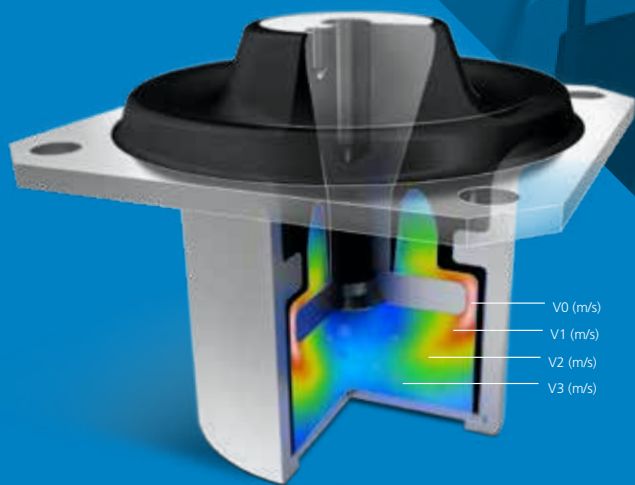




AMC
MECANOCAUCHO®
INDUSTRIELLE
SCHWINGUNGSTECHNIK

50 JAHRE ERFAHRUNG GARANTIEREN FÜR UNS

Seit 1969 ist **AMC MECANOCAUCHO®** Pionier in der Entwicklung und Herstellung von Produkten zur Reduktion von Schwingungen und Schall.



Nahezu sämtliche von AMC vertriebenen Produkte stammen aus eigener Herstellung.

Alle Artikel werden sowohl auf ihre elastischen Eigenschaften als auch auf die Qualität der Verbindung zwischen Gummi und Metall überprüft, bevor Sie unser Haus als Original AMC-MECANOCAUCHO® Produkte verlassen.

Damit stellen wir die hohe Qualität unserer Produkte sicher.

AMC-MECANOCAUCHO® ist nach ISO 9001 und 14001 zertifiziert. Für einen Teil des Sortiments liegt auch eine Schiffszulassung nach DNV GL, AB und BV vor. Ebenso ist AMC-MECANOCAUCHO® als Lieferant gemäß NATO NCAGE 0230 B homologiert.

ISO 9001:2015



ISO 14001: 2015



DNV GL Schiffszulassung



NATO Zertifikat



ABS Schiffszulassung



BV Schiffszulassung

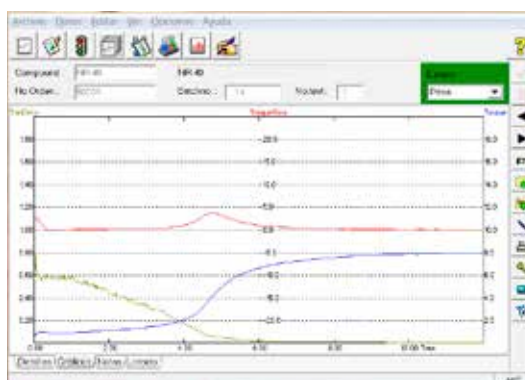
Test der Anhaftung Gummi-Metall



Extensometer



Rheometer



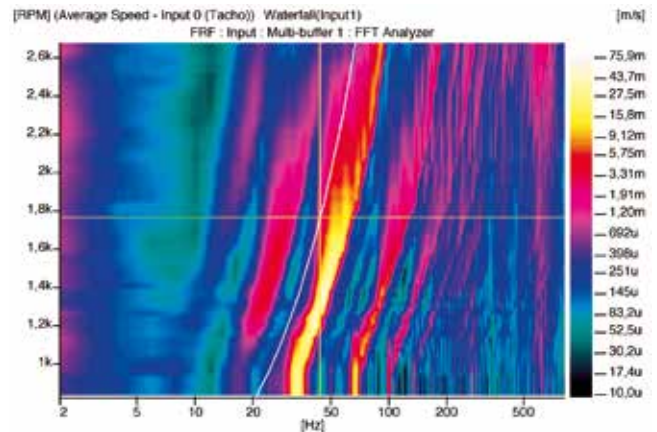
DIE LÖSUNG

In jeder Maschine wird ein Teil der Antriebsenergie in Schwingungsenergie umgesetzt. Ebenso kann jede Maschine von außen durch Schwingungsenergie angeregt werden.

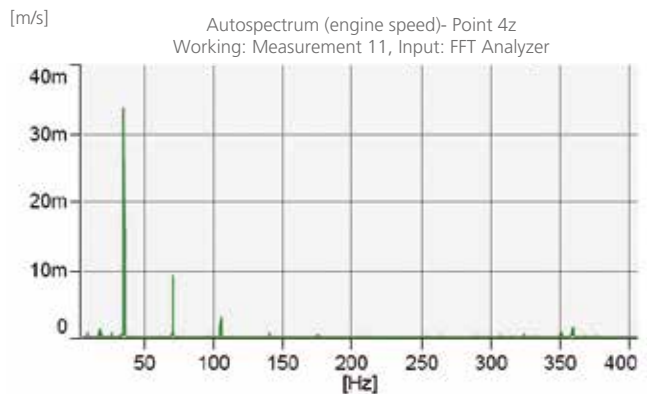
Da keine Maschine absolut steif gebaut ist, wird die Maschine durch die Anregung des Antriebs oder von außerhalb in Schwingungen versetzt. Ein gewisses Maß an Schwingungen ist unvermeidlich und muss toleriert werden, ein Zuviel an Schwingungen verursacht aber verschiedene Probleme: die Lebensdauer der Maschine wird durch die Ermüdung der Komponenten beträchtlich verringert. Ebenso werden durch die Übertragung der Schwingungen auf angrenzende, nicht isolierte Strukturen erhöhte Belastungen an die Umgebung in Form von Körper- und Luftschall weiter geleitet.

Für diese Anforderungen entwickelt AMC bereits seit mehr als 45 Jahren geeignete Lösungen im Bereich der Schwingungstechnik. Durch die AMC-MECANOCAUCHO® Produkte können die beschriebenen Probleme bei jeder Art von Maschinen, mobil oder feststehend, gezielt gelöst werden. Personen, Anlagen und die Umwelt werden somit effektiv vor den negativen Auswirkungen von Lärm und Schwingungen geschützt.

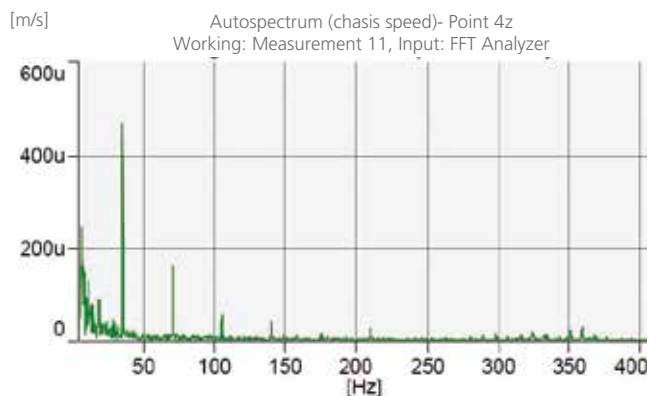
FFT Schwingungsanalyse eines Dieselmotors



Engine FFT



Chassis FFT



ANWENDUNGEN

Unsere Produkte kommen in folgenden Bereichen zum Einsatz:

- Bau- und Landwirtschaftsmaschinen
- Nutz- und Sonderfahrzeuge
- Stromerzeugung
- Pumpen
- Ventilatoren
- Klima- und Kühlgeräte
- Kompressoren
- Werkzeugmaschinen
- Schiffsaggregate
- Bahnanwendungen
- Windkraftanlagen
- Schallschutz in Gebäuden

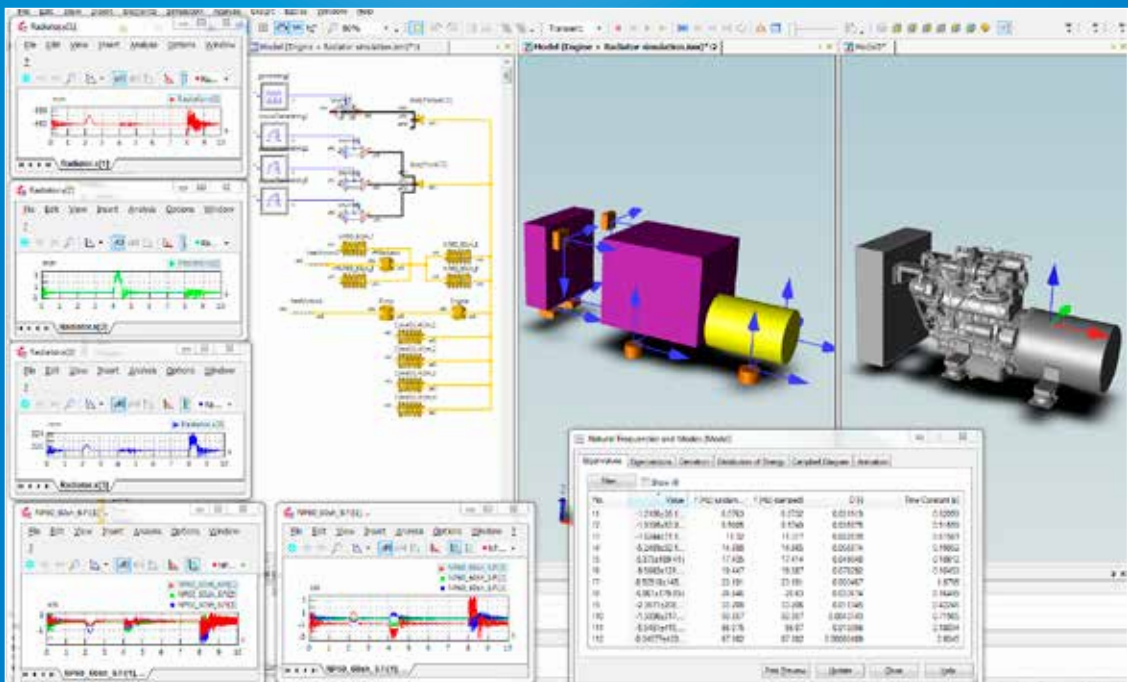


1. Analyse & Berechnungen



1 Freiheitsgradberechnung.

Basierend auf den Angaben des Kunden analysiert das AMC Engineering die Problemstellung und führt schwingungstechnische Berechnungen für eine gezielte Vorauswahl der passenden Lösung durch.

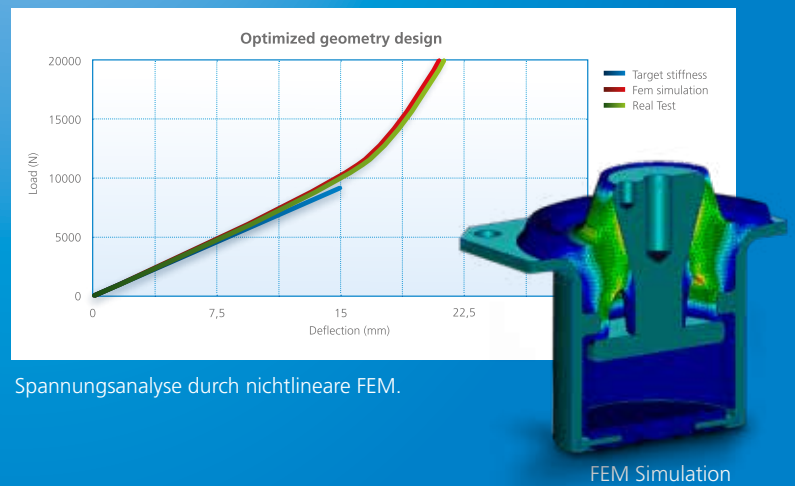


Berechnung zur Schwingungsisolierung in mehreren Freiheitsgraden.

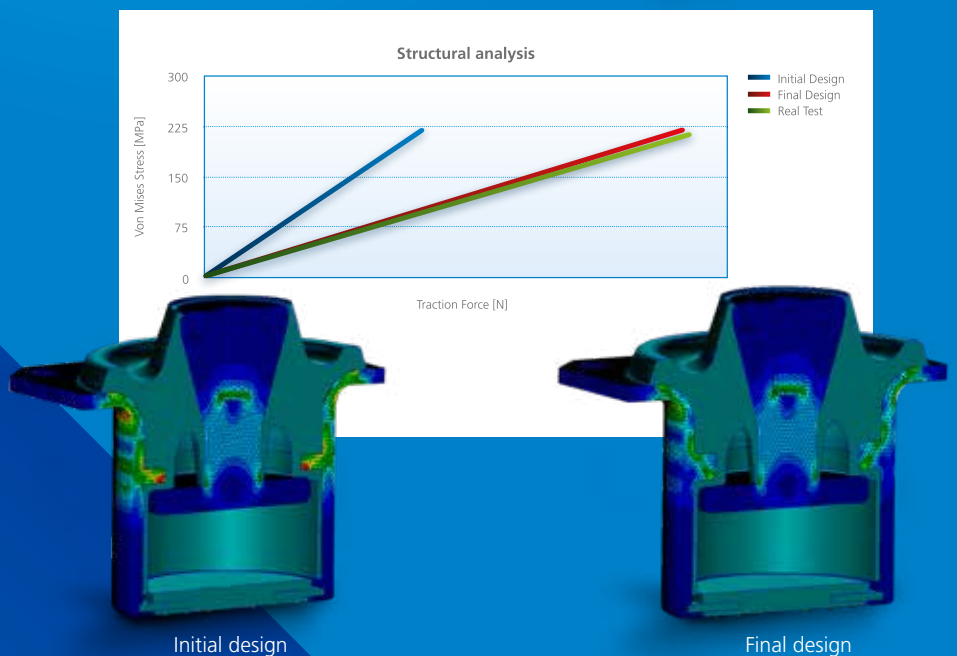
2. Auswahl & Entwurf



Nach genauer Analyse der Anforderungen bestimmt das AMC Engineering das passende Schwingungselement. Bei Bedarf wird auch ein neues Produkt individuell entworfen.



Spannungsanalyse durch nichtlineare FEM.



3. Inhouse Test & Entwicklung



In unserem Labor werden u.a. neue Entwicklungen getestet, Dauer- und Belastungstests durchgeführt und Parameter für den Kunden ermittelt. Mit dem Fokus von **AMC-MECANOCAUCHO®** auf innovative Technologien ist das Labor mit der neuesten Prüftechnik ausgestattet.

4. On-Site Begutachtung & Messungen



Mit Schwingungsmessungen vor Ort überprüft das AMC Engineering den Einsatz der Schwingungstechnik. Hierbei beurteilen unsere Anwendungsingenieure die Anwendung in Ihrer Gesamtheit und stellen somit eine einwandfreie Funktionsweise sicher.



GRUNDLAGEN DER SCHWINGUNGSTECHNIK

ZUSAMMENFASSUNG

MASSE-FEDER-SYSTEM

Ein Masse-Feder-System kann durch eine Masse "M", die von einer Federkraft "F" erregt wird und auf ein elastisches Element der Federsteifigkeit "K" und der Dämpfung "C" gestützt ist, dargestellt werden.

Die Eigenfrequenz des Masse-Feder-Systems ist gleich:

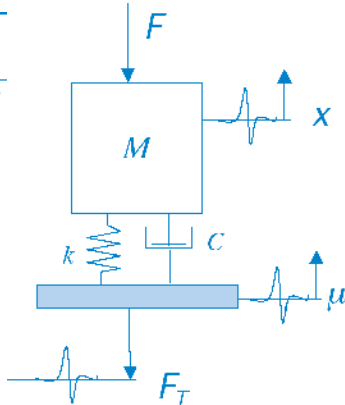
$$f_o = \frac{1}{2 \cdot \pi} \sqrt{\frac{k}{M}}$$


Abbildung 3

K (N/m)
M (kg)
 F_o (Hz)
C (Ns/m)

Die Wirksamkeit der Aufhängung kann durch die Durchlässigkeit gemessen werden, d.h. durch die Federkraft, die von der Maschine auf den Boden übertragen wird. Sie bestimmt sich als Ratio zwischen der auf den Boden übertragenen Federkraft F_{OT} und der von der Schwingung erzeugten Ursprungs kraft F_o .

Ebenfalls wird vielfach ein anderer praktischer Ausdruck zur Beschreibung der Wirksamkeit eines Schwingungsdämpfers verwendet, nämlich der des Isolierungsgrades, der sich wie folgt bestimmt:

$$E = (1 - T) \times 100\%$$

Gleichung der Durchlässigkeit:

Unter Berücksichtigung der folgenden Parameter:

Erregung:

$$x = x_o \sin(\omega t + \vartheta)$$

$$F = F_{To} \sin(\omega t + \vartheta)$$

Reaktion:

$$\mu = \mu_o \sin \omega t$$

$$F = F_o \sin \omega t$$

Eigenschwingung: $\omega_o = \sqrt{\frac{k}{M}}$ $C \cong 0$

und Eigenfrequenz von $f_o = \frac{1}{2 \cdot \pi} \sqrt{\frac{k}{M}}$

Die Dämpfungsparameter sind: $C_c = 2 \cdot \sqrt{kM}$

Wenn C_c die kritische Dämpfung und ξ der Dämpfungskoeffizient sind. $\xi = \frac{C}{C_c}$

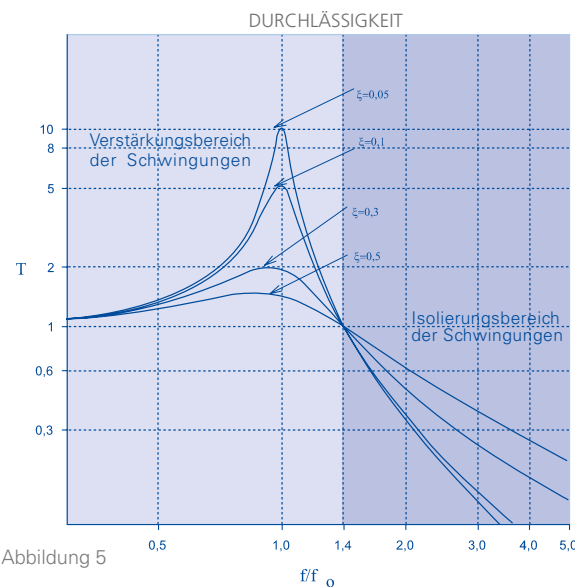
Für dieses System erhalten wir eine Durchlässigkeit T und einen Verstärkungsfaktor A:

$$T = \frac{x_o}{\mu_o} = \frac{F_{To}}{F_o} = \sqrt{\frac{1 + \left(2 \cdot \xi \cdot \frac{\omega}{\omega_o}\right)^2}{\left(1 - \frac{\omega^2}{\omega_o^2}\right)^2 + \left(2 \cdot \xi \cdot \frac{\omega}{\omega_o}\right)^2}}$$

Für den Fall aktiver Isolierungen $T = \frac{F_{To}}{F_o}$ und für

den Fall passiver Isolierungen, werden wir erhalten $T = \frac{x_o}{\mu_o}$

Die Abbildung 5 stellt die Durchlässigkeitskurve des Masse-Feder-Systems der schematisierten Abbildung Nr. 3 dar.



Die Untersuchung dieser Kurve ermöglicht uns, zu einigen für eine wirksame Isolierung grundlegenden Schlussfolgerungen zu gelangen.

Wenn die Erregungsfrequenz geringer als $\sqrt{2}$ mal der Eigenfrequenz ist, ist die Durchlässigkeit größer als eins, demnach ist die übertragene Federkraft größer als die Erregungskraft, d.h. es gibt eine Verstärkung der Schwingungen. Wenn wir in diesem Bereich arbeiten, ist die im System vorhandene Dämpfung wichtig. Je höher diese ist, umso geringer wird die Verstärkung der Schwingungen sein.

Wenn die Erregungsfrequenz größer als $\sqrt{2}$ mal der Eigenfrequenz ist, ist die Durchlässigkeit geringer als eins, d.h., dass die übertragene Federkraft geringer als die Ursprungskraft im System ist und wir uns demnach im Isolierungsbereich befinden.

Um die größte Isolierung zu erreichen, müssen die niedrigstmöglichen Eigenfrequenz Z-Translation gesucht werden. Es gibt zwei Formen, um dies zu erreichen:

- Erhöhung der Systemmasse.
- Verringerung der Federsteifigkeit der Schwingungselemente.

Um die Wirksamkeit der Isolierung im Entkoppelungsbereich zu erhöhen, ist es vorteilhaft, eine niedrige Dämpfung zu haben, aber eine schwache Dämpfung erzeugt große Verschiebungen beim Resonanzdurchgang und demnach ist es ratsam einen Dämpfungskoeffizienten t zu benutzen, damit ihr Gang über die Resonanz keine überhöhten Bewegungen für die Maschine erzeugt.

STATISCHE UND DYNAMISCHE FEDERSTEIFIGKEIT

Die Federsteifigkeit eines Schwingungsdämpfers aus Kautschuk ändert sich, wenn auf ihn eine dynamische Federkraft angewandt wird. Er ist ein Parameter, der von seiner Bauart, der benutzten Mischung und sogar von der Erregungsfrequenz abhängt.

Im allgemeinen ist die dynamische Federsteifigkeit immer größer als die statische und demnach können uns Berechnungen, die auf der statischen Federsteifigkeit beruhen, zu falschen Schlussfolgerungen führen. Man kann höchstens in einigen Fällen bis zu zwei- und sogar bis zu dreimal größeren dynamischen Federsteifigkeiten als die statischen gelangen.

DÄMPFUNG

Der Dämpfungskoeffizient hängt im wesentlichen von der verwandten Mischung bei der Herstellung des Schwingungselements ab.

SETZVERHALTEN UND LANGFRISTIGES VERHALTEN

Wenn eine Elastomerkomponente einer statischen Belastung ausgesetzt ist, bewirkt diese Belastung eine allmähliche Steigerung der Verformung.

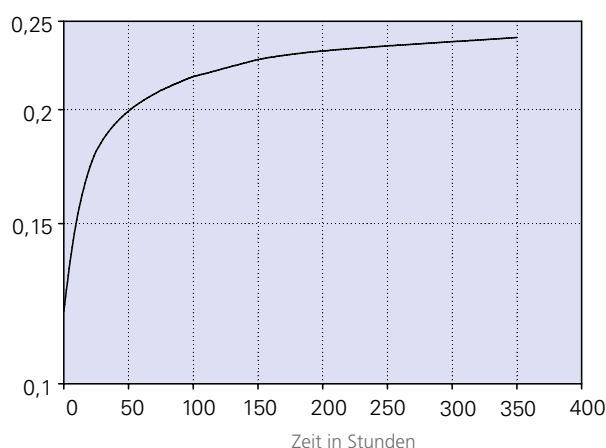
Dieses Phänomen kann bei einer großen Vielfalt von Anwendungen von Gebäude- bis zu Motordämpfern wichtig sein.

Das Setzverhalten in einem bestimmten Zeitraum t wird wie folgt berechnet:

$$t = \frac{x_1 - x_0}{x_0} \times 100\%$$

Und drückt sich als ein Prozent der Anfangsverformung aus. Sie ist ein Wert, der von der Geometrie und vor allem von der Belastungsform des Schwingungselements abhängt.

SETZVERHALTEN



Schwingungsdämpfer, bei denen durch die Formgebung das Elastomer mit einem erhöhten Anteil in Scherung belastet wird, zeigen ein ausgeprägteres Setzverhalten als solche, bei denen das Elastomer vorwiegend in Druck belastet wird. Die Extremfälle wären reine Druck- oder reine Scherbelastung.

GRUNDLAGEN DER SCHWINGUNGSTECHNIK

DYNAMISCHE MESSUNGEN

Für die genaue Bestimmung der Schwingungsisolierung ist die dynamische Steifigkeit relevant. Näherungsweise wird

hier i.d.R. die statische Steifigkeit herangezogen. Für genaue Betrachtungen der Steifigkeit, aber auch für Lebensdauer und Verschleißuntersuchungen verwendet AMC Mekanocaucho dynamische Prüfverfahren.

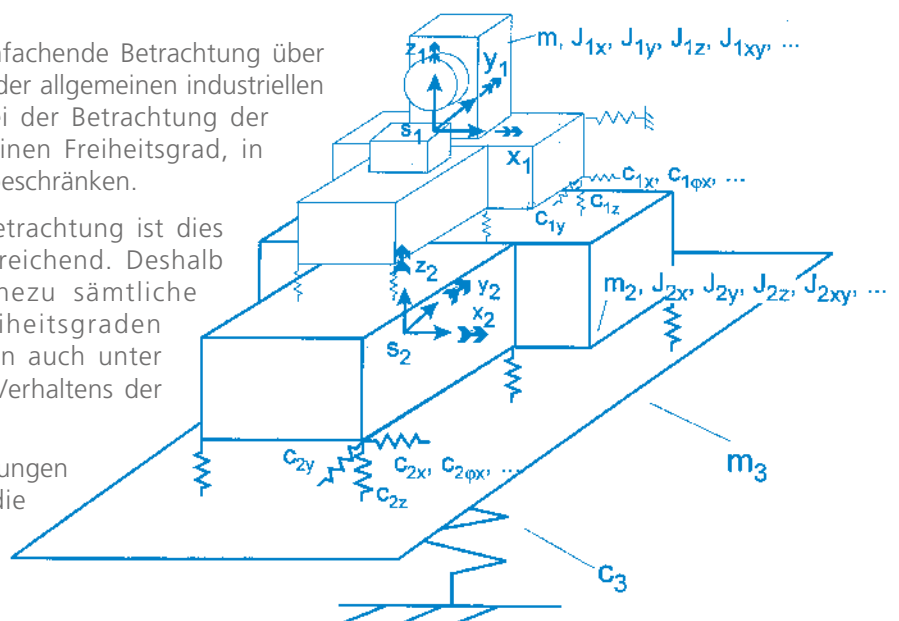


ANALYSE DES SYSTEMS IN MULTIPLLEN FREIHEITSGRADEN

So wie bei der Steifigkeit eine vereinfachende Betrachtung über die statischen Werte erfolgt, ist es in der allgemeinen industriellen Schwingungstechnik üblich, sich bei der Betrachtung der Eigenfrequenz eines Systems auf einen Freiheitsgrad, in vertikaler Richtung (Z-Translation) zu beschränken.

Für eine genaue und detaillierte Betrachtung ist dies aber in der Praxis meist nicht ausreichend. Deshalb führt das AMC Engineering nahezu sämtliche Berechnungen in multiplen Freiheitsgraden durch. Diese Berechnungen erfolgen auch unter Berücksichtigung des nicht-linearen Verhaltens der Elastomere.

Ebenso werden bei Schwingungsmessungen an den jeweiligen Anwendungen die Steifigkeiten bzw. Eigenfrequenzen sämtlicher relevanten Bauteile und Komponenten berücksichtigt.



ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN DER ELASTOMERE



NATURKAUTSCHUK

Naturkautschuk hat von allen Elastomeren die besten mechanischen Eigenschaften, was sich insbesondere in einer sehr hohen Elastizität, Zug-, Abriebs- und Reißfestigkeit sowie Kälteflexibilität und hervorragenden dynamischen Eigenschaften äußert. Aus diesem Grund ist Naturkautschuk nach wie vor das am meisten verbreitete Elastomer bei industrieller Schwingungstechnik. Die Schwachstelle des Naturkautschuks liegt in seiner geringen Beständigkeit gegenüber Chemikalien wie z. Diesel, Öl oder Schmierstoffen und bei erhöhten Temperaturen über +80°C.



THERMOSTABILITÄT

Die auf der Grundlage des Naturkautschuks vulkanisierten Elastomere haben sehr gute Eigenschaften bzgl. des Verhaltens bei tiefen Temperaturen (bis -40°C), bei hohen Temperaturen ist aber der Einsatz auf eine maximale Dauertemperatur von +80°C beschränkt. Kurzzeitige Temperaturspitzen können im Bereich -50° bis +120°C liegen. Synthetische Elastomere können für den Einsatz von +110° bis +200°C Dauertemperatur geeignet sein. Bei der Beurteilung der Temperaturbeständigkeit sollte immer auch die statische und dynamische Belastung berücksichtigt werden, da diese einen großen Einfluss auf die maximal tolerierbaren Temperaturen hat.



SYNTHETIKKAUTSCHUK

Die synthetischen Elastomere werden auf Mineralölbasis hergestellt. Die mechanischen Eigenschaften sind denen des Naturkautschuks unterlegen, eingesetzt werden diese wenn der Einsatz von Naturkautschuk nicht möglich ist, also bei erhöhten Temperaturen oder der Exposition an Chemikalien. Vorteilhaft können spezielle synthetische Elastomere auch bzgl. eines höheren Dämpfungsgrades sein.



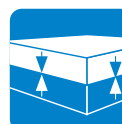
OZONBESTÄNDIGKEIT

Sie ist eine wichtige Eigenschaft, um die Witterungsbeständigkeit des Elastomers zu messen. Die Geschwindigkeit, mit der es sich abnutzen kann, hängt von den herrschenden Umweltbedingungen und der Mischungsformulierung ab.



GUMMIMISCHUNGEN

Ein Elastomer besteht nicht aus einem einzigen Material, sondern aus sehr vielen verschiedenen Substanzen. Über verschiedene Formulierungen können die Eigenschaften des Elastomers beeinflusst werden. Eine Angabe von Zahlenwerten für einzelne mechanische oder physikalische Eigenschaften ist immer mit einer relativ großen Toleranzbreite versehen, präzise Werte wie z.B. bei einzelnen Stahlsorten üblich, sind bei Elastomeren praktisch unmöglich.



HAFTUNG

Die Verbindung zwischen Elastomer und dem Metall wird durch spezielle Verfahren und Klebstoffe erreicht. Hier spielen das Fertigungs-Know-How und die verwendeten Materialien eine entscheidende Rolle für die Qualität der Anhaftung. Die Belastbarkeit der Schwingungselemente wird wesentlich von der Qualität der Anhaftung bestimmt.



HÄRTEBEREICHE

Der Härtebereich des Elastomers hängt von seiner Formulierung ab und wird mittels festgelegter praktischer Einheiten von verschiedenen Standards gemessen, wie es Shore (A) oder IRH sein können. AMC-MECANOCUCHO benutzt die Shore (A) Skala und stellt Schwingungsdämpfer mit einem Härtebereich zwischen 35 und 75 Shore her.



SETZVERHALTEN UND DAUERHAFT VERFORMUNG

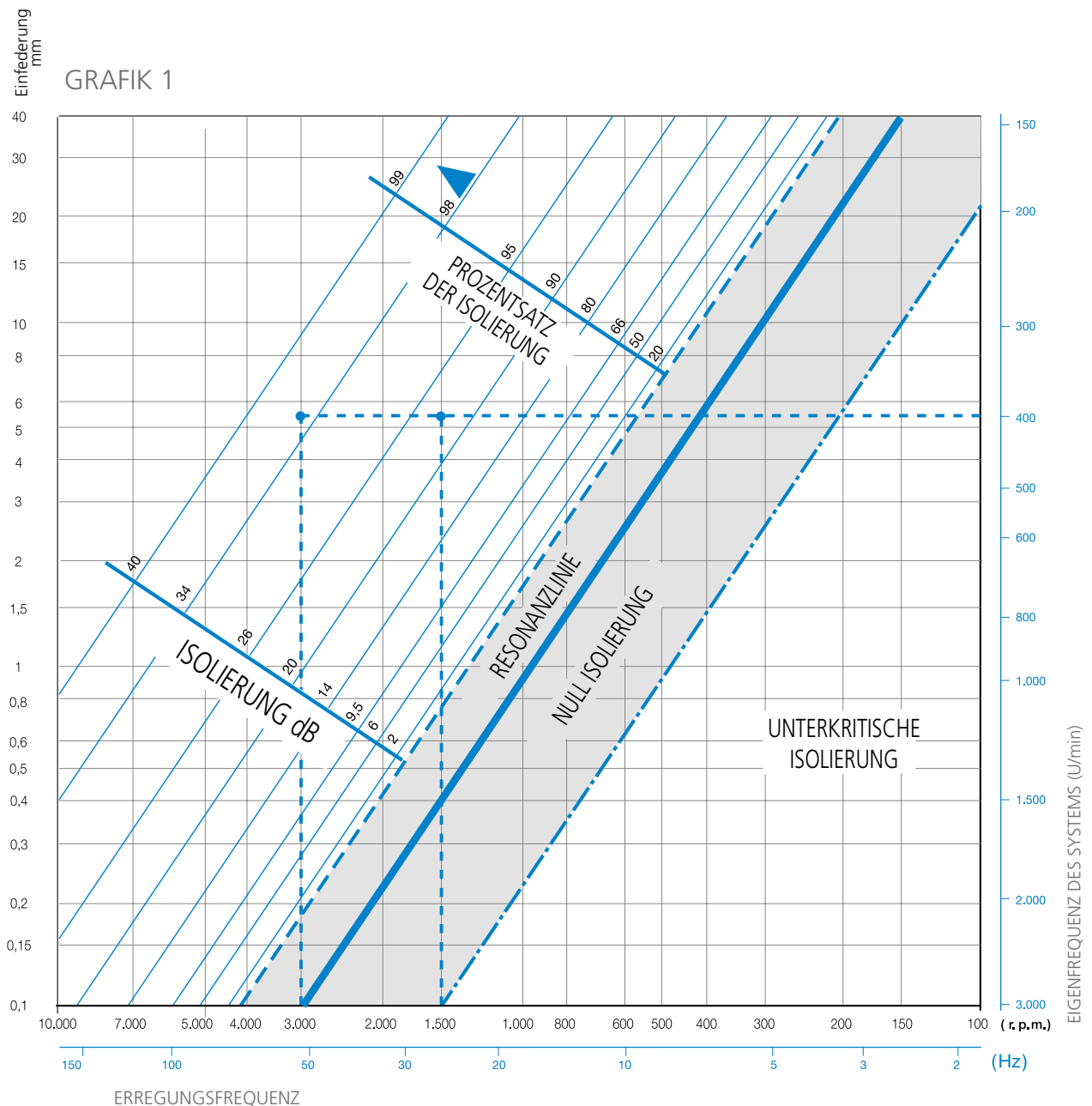
Bei allen Elastomeren erhöht sich die Einfederung durch das sog. Setzverhalten. Der Großteil des Setzens geschieht in den ersten 48 Stunden nach anfänglicher Belastung und kann bis zu 25% der anfänglichen Einfederung erreichen. Durch hohe statische oder dynamische Belastungen kann es auch zu einer dauerhaften Verformung kommen, d.h. das Elastomer erreicht bei Wegnahme der Belastung nicht mehr die ursprüngliche Höhe.



TOLERANZEN

Die Maßtoleranzen der Gummiartikel werden in der Norm ISO 3302 festgelegt. In Bezug auf die physikalischen Eigenschaften kann der Härtebereich bei Standardelastomeren zwischen ± 5 Shore schwanken, was in etwa einer Toleranz von $\pm 20\%$ der statischen Steifigkeit entspricht. Durch aufwendigere Verfahren kann die Steifigkeitstoleranz auf $\pm 10\%$ reduziert werden.

Resonanz und Schwingungsisolierung im Verhältnis von Eigen- zu Erregungsfrequenz und der Einfederung



ÜBERSICHT DER SCHWINGUNGSELEMENTE NACH ANWENDUNG GRUPPIERT

Mobile Anwendungen:
Motoren, Generatoren,
Fahrzeugkabinen,
Kompressoren,
Pumpen uvm



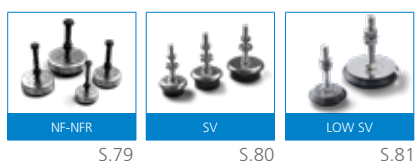
Stationäre
Anwendungen:
Motoren, Generatoren,
Kompressoren, Pumpen,
Transformatoren



Schwingungselemente
für große Belastungen



Höhenverstellbare
Maschinenfüße



Klötze
und Matten



Höhenverstellung



Buchsen



Elastomerfedern



Zylindrische
Dämpfer und
Endanschläge



Elastische
Kupplungen





BRB

BESCHREIBUNG

Die AMC Mecanocaucho® Lager Typ BRB sind Schwingungsdämpfer, welche das Elastomer in Scherung und Kompression belasten. Sie verfügen über eine niedrigere Steifigkeit und eine niedrigere Eigenfrequenz als die BSB Serie. Diese Lagerserie ist deshalb für Anwendungen geeignet, bei denen eine hohe Schwingungsisolierung vorrangig ist.

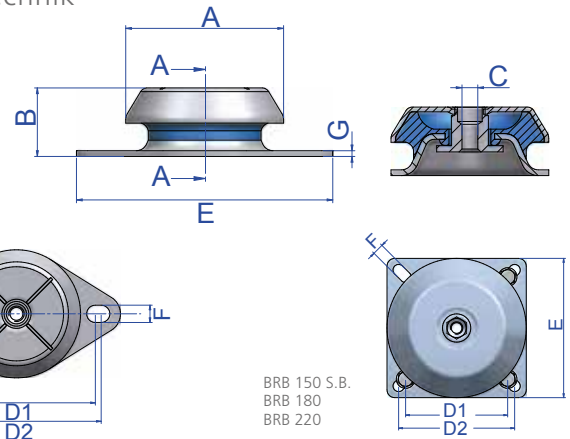
Der BRB Schwingungsdämpfer ist für die Isolierung von Objekten konzipiert, die die Lager vorwiegend in axialer Druckrichtung belasten und kann auch bis zu einem gewissen Grad Öl, Diesel oder der Witterung ausgesetzt werden. Der BRB verfügt über eine Ausreißsicherung wie alle Topfelemente von AMC Mecanocaucho®.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Die obere Metallhaube schützt den Kautschuk vor Ozon, UV-Strahlen, Diesel oder Ölen, die die Alterung und den Verschleiß des Elastomers beschleunigen.
- Die Metallteile des Schwingungsdämpfers sind mit Korrosionsschutz behandelt.
- Durch die Scheibe an der Unterseite wird der Schwingungsdämpfer ausreißsicher und die mögliche Auslenkung in Zugrichtung begrenzt.
- Die (Shore) Härte der Schwingungsdämpfer ist an der Flanschplatte eingeschlagen und somit auch nach Jahren des Gebrauchs noch identifizierbar.
- Die Haube hat auf Ihrer Oberseite zwei kreuzförmige Rillen, die einer Verdrehung der Haube entgegenwirken (bei dynamischen Belastungen) und den Ablauf von Öl oder Diesel erleichtern.
- RoHS konform

ANWENDUNGEN

Die BRB Serie ist als Schwingungsdämpfer in sehr vielen Bereichen einsetzbar, insbesondere als Motor- oder Generatorlager. Durch die kompakte Bauform wird er vor allem bei begrenztem Bauraum eingesetzt. Die BRB Schwingungsdämpfer sind für die axiale Druckbelastung konzipiert, radiale bzw. Zugbelastungen sollten nur punktuell erfolgen.



BRB 50
BRB 60
BRB 65
BRB 70
BRB 80
BRB 95
BRB 110
BRB 125
BRB 150

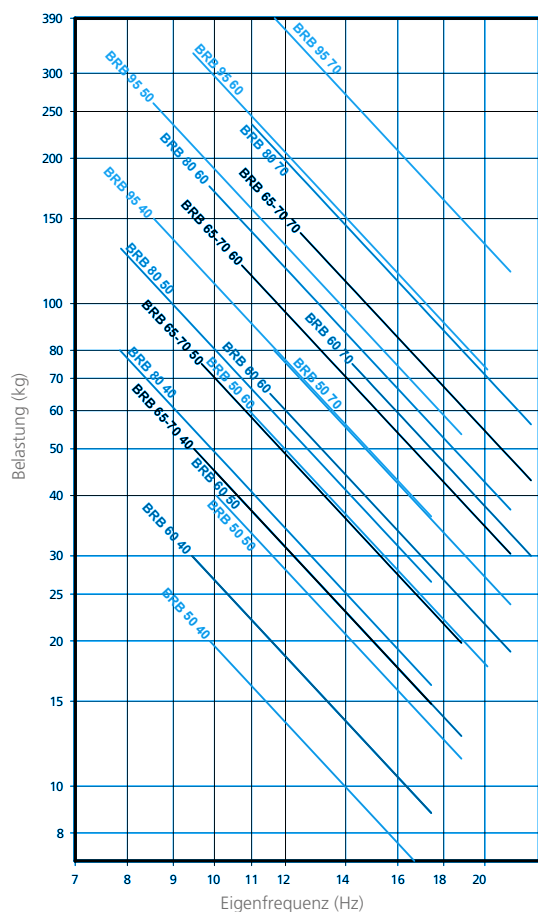
BRB 150 S.B.
BRB 180
BRB 220

Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D1 (Min)	D2 (Max)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
BRB 50	50	25	M-8	61	70	85	6,5	2	100	135451	20	40 Sh
										135453	40	50 Sh
										135455	60	60 Sh
										135457	80	70 Sh
BRB 60	64	35	M-10	76,5	90,5	110	9	2,5	225	135101	30	40 Sh
										135405	45	50 Sh
										135103	65	60 Sh
										135104	75	70 Sh
BRB 65 M10	64	35	M-10	76,5	90,5	110	9	2,5	243	135421	50	40 Sh
										135422	75	50 Sh
										135423	120	60 Sh
										135424	140	70 Sh
BRB 65 M12	64	35	M-12	76,5	90,5	110	9	2,5	243	135431	50	40 Sh
										135432	75	50 Sh
										135433	120	60 Sh
										135434	140	70 Sh
BRB 70	64	35	M-12	100	100	120	11	3	253	135251	50	40 Sh
										135252	75	50 Sh
										135253	120	60 Sh
										135254	140	70 Sh
BRB 80 M10	83	35	M-10	108	112	134,8	11	3	398	135231	80	40 Sh
										135232	130	50 Sh
										135233	175	60 Sh
										135234	235	70 Sh
BRB 80 M12	83	35	M-12	108	112	134,8	11	3	398	135275	80	40 Sh
										135276	130	50 Sh
										135277	175	60 Sh
										135278	235	70 Sh
BRB 95 M10	122	39	M-10	108	126,6	150	10	3	657	135771	150	40 Sh
										135772	260	50 Sh
										135773	330	60 Sh
										135774	390	70 Sh
BRB 95 M12	92	39	M-12	122	126,6	150	10	3	657	135761	150	40 Sh
										135762	260	50 Sh
										135763	330	60 Sh
										135764	390	70 Sh
BRB 110 M12	106	41	M-12	137	150	175	13	3	857	135241	200	40 Sh
										135242	305	50 Sh
										135243	420	60 Sh
										135244	450	70 Sh
BRB 110 M16	106	41	M-16	137	150	175	13	3	857	135331	200	40 Sh
										135332	305	50 Sh
										135333	420	60 Sh
										135334	450	70 Sh
BRB 125	123	48	M-16	154	162	190	14	4	1170	135618	350	40 Sh
										135620	500	50 Sh
										135622	700	60 Sh
										135624	900	70 Sh
BRB 150 Q. B.	155	53,5	M-16	125	132	164	14,5	4	2030	135205	450	40 Sh
										135206	570	50 Sh
										135207	800	60 Sh
										135208	1000	70 Sh
BRB 150	156	53,5	M-16	176	188	218	14,5	4	1840	135161	450	40 Sh
										135162	570	50 Sh
										135163	800	60 Sh
										135164	1000	70 Sh
BRB 180	186	84	M-20	146	150	181	14	5	3800	135391	875	40 Sh
										135392	1200	50 Sh
										135393	1700	60 Sh
										135394	2400	70 Sh
BRB 220	230	105	M-24	180	180	220	19	6	6716	135201	1600	40 Sh
										135200	2400	50 Sh
										135202	3400	60 Sh
										135203	4200	70 Sh

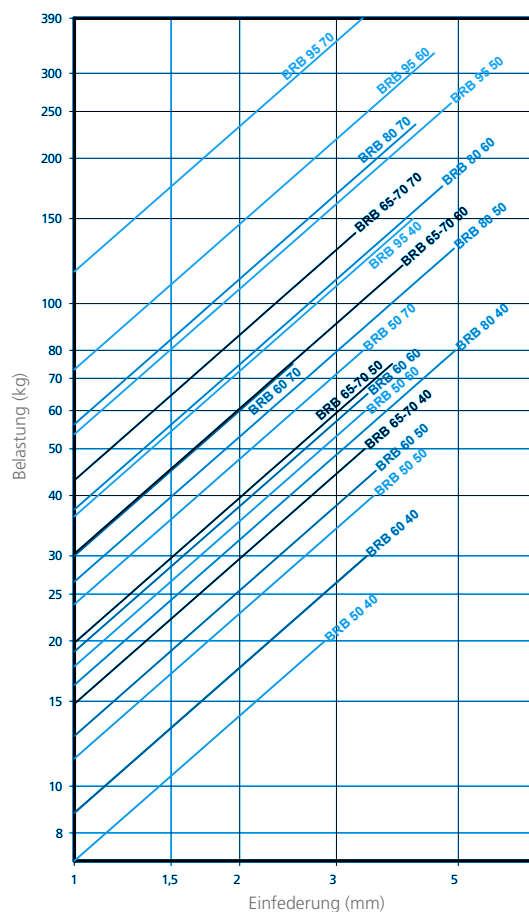


QB = Quadratische Basisplatte

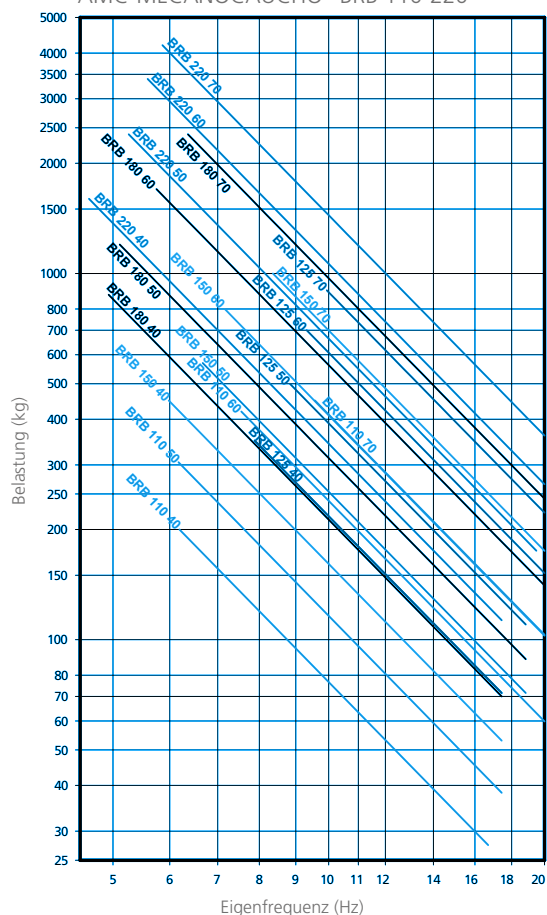
KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® BRB 50-95



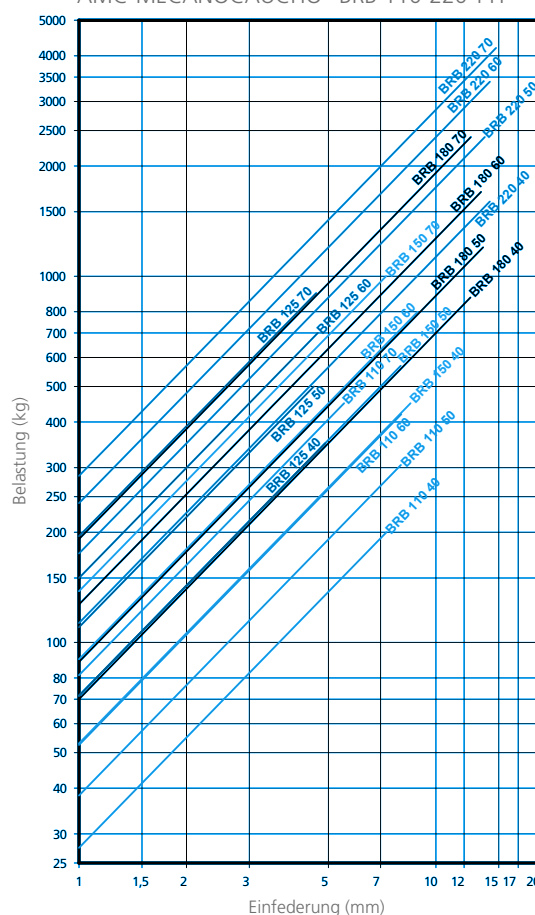
FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® BRB 50-95



KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® BRB 110-220



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® BRB 110-220 TYP



BSB

BESCHREIBUNG

Die AMC Mecanocaucho® Schwingungsdämpfer vom Typ BSB gehören zur Familie der Topfelemente. Im Unterschied zu der BRB-Serie wird das Elastomer bei dem BSB Schwingungsdämpfer vorwiegend in Kompression belastet, was bei gleicher Baugröße zu einer etwas steiferen Lagerung führt. Dieser Schwingungsdämpfer wird dann eingesetzt, wenn neben der Schwingungsisolierung auch eine hohe Stabilität der Lagerung erforderlich ist.

Der BSB Schwingungsdämpfer ist für die Isolierung von Objekten konzipiert, die die Lager vorwiegend in axialer Druckrichtung belasten und kann auch bis zu einem gewissen Grad Öl, Diesel oder der Witterung ausgesetzt werden. Der BSB verfügt über eine Ausreißsicherung wie alle Topfelemente von AMC Mecanocaucho®.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Die obere Metallhaube schützt den Kautschuk vor Ozon, UV-Strahlen, Diesel oder Ölen, die die Alterung und den Verschleiß des Elastomers beschleunigen.
- Die Metallteile des Schwingungsdämpfers sind mit Korrosionsschutz behandelt.
- Durch die Scheibe an der Unterseite wird der Schwingungsdämpfer ausreißsicher und die mögliche Auslenkung in Zugrichtung begrenzt.
- Die (Shore) Härte der Schwingungsdämpfer ist an der Flanschplatte eingeschlagen und somit auch nach Jahren des Gebrauchs noch identifizierbar.
- Die Haube hat auf Ihrer Oberseite zwei kreuzförmige Rillen, die einer Verdrehung der Haube entgegenwirken (bei dynamischen Belastungen) und den Ablauf von Öl oder Diesel erleichtert.
- RoHS konform.

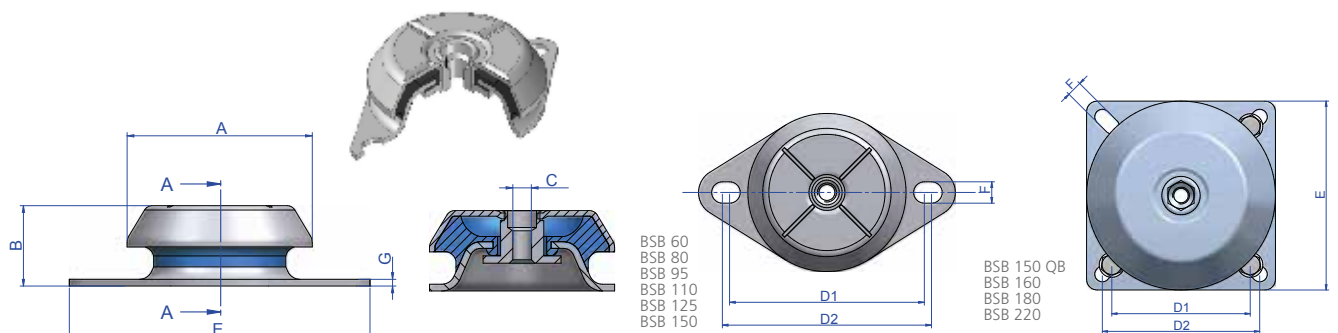
ANWENDUNGEN

Die BSB Serie ist als Schwingungsdämpfer in sehr vielen Bereichen einsetzbar, insbesondere als Motor- oder Generatorlager. Durch die kompakte Bauform wird er vor allem bei begrenztem.



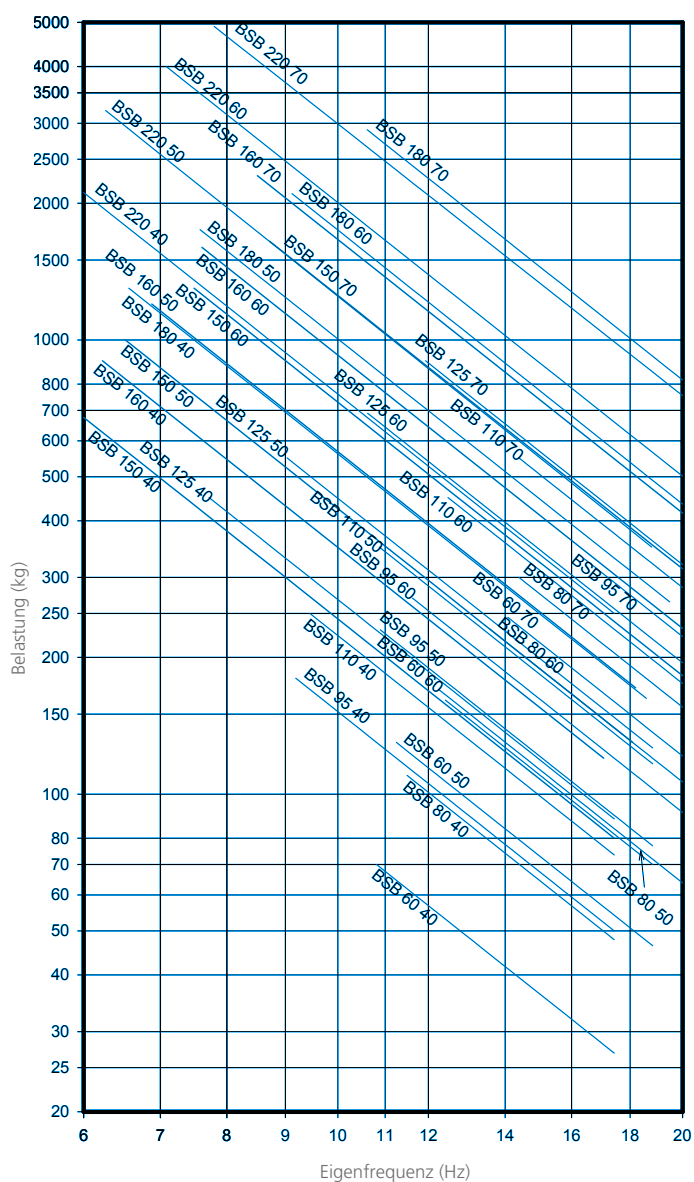
Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D1 (Min)	D2 (Max)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
BSB 60	64	35	M-10	76,5	90,5	110	9	2,5	235	135106	70	40 Sh
										135109	130	50 Sh
										135107	170	60 Sh
										135108	245	70 Sh
BSB 80 M10	78	31	M-10	108,2	111,2	130	9,2	3	355	135261	110	40 Sh
										135262	161	50 Sh
										135263	231	60 Sh
										135264	300	70 Sh
BSB 80 M12	78	31	M-12	108,2	111,2	130	9,2	3	351	135265	110	40 Sh
										135266	161	50 Sh
										135267	231	60 Sh
										135268	300	70 Sh
BSB 95 M10	92	34	M-10	122	126,4	150	10	3	488	135311	180	40 Sh
										135312	230	50 Sh
										135313	270	60 Sh
										135314	330	70 Sh
BSB 95 M12	92	34	M-12	122	126,4	150	10	3	488	135315	180	40 Sh
										135316	230	50 Sh
										135317	270	60 Sh
										135318	330	70 Sh
BSB 110 M12	106	37	M-12	137	150	175	13	3	785	135335	250	40 Sh
										135336	350	50 Sh
										135337	450	60 Sh
										135338	550	70 Sh
BSB 110 M16	106	37	M-16	137	150	175	13	3	785	135150	250	40 Sh
										135151	350	50 Sh
										135152	450	60 Sh
										135153	550	70 Sh
BSB 125	123	43	M-16	154	162	190	14	4	1109	135351	450	40 Sh
										135352	550	50 Sh
										135353	690	60 Sh
										135354	900	70 Sh
BSB 150 Q.B.	155	49	M-16	125	132	164	14,5	4	2060	135371	750	40 Sh
										135372	950	50 Sh
										135373	1300	60 Sh
										135374	1650	70 Sh
BSB 150	155	49	M-16	176	188	218	14,5	4	1818	135361	750	40 Sh
										135362	950	50 Sh
										135363	1300	60 Sh
										135364	1650	70 Sh
BSB 160	155	57	M-20	140	140	170	14,5	4	2200	135381	900	40 Sh
										135382	1200	50 Sh
										135383	1600	60 Sh
										135384	2300	70 Sh
BSB 180	180	67	M-20	149	163	192	14,5	4	3800	135181	1300	40 Sh
										135184	1750	50 Sh
										135182	2100	60 Sh
										135183	2900	70 Sh
BSB 220	225	105	M-24	180	180	220	19	6	6716	135301	2500	40 Sh
										135302	3200	50 Sh
										135303	4000	60 Sh
										135304	5000	70 Sh

QB = Quadratische Basisplatte

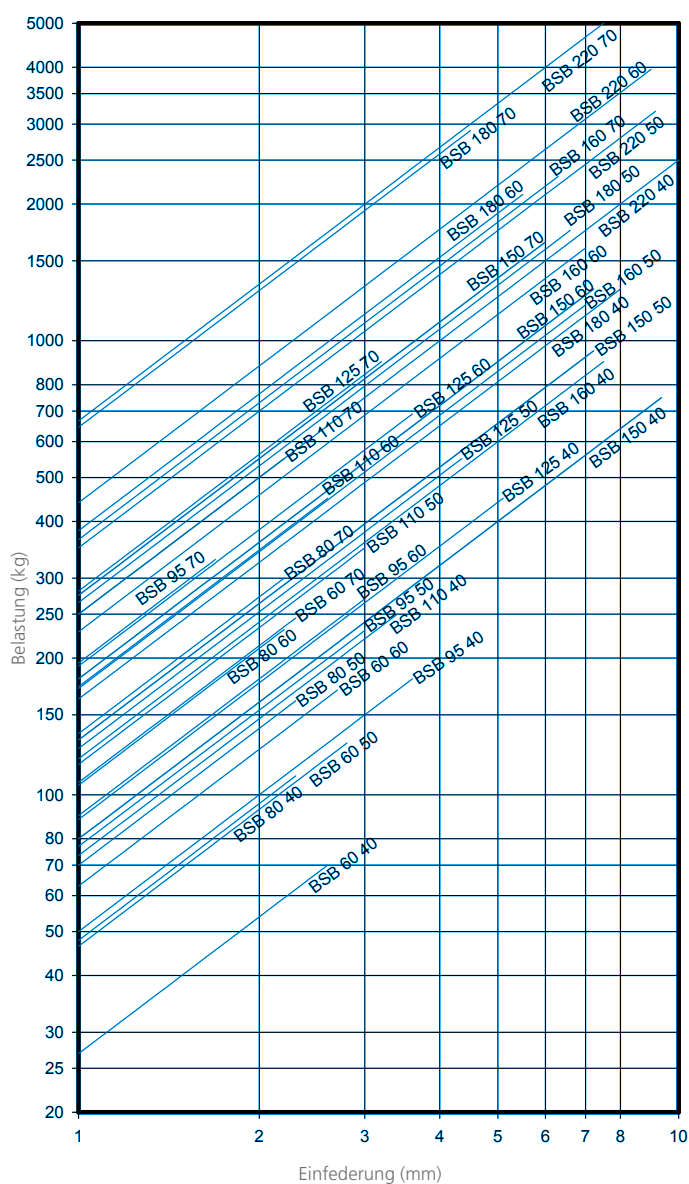




KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® BSB



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® BSB



BRT

BESCHREIBUNG

Der BRT von AMC-Mecanocaucho® ist ein Schwingungsdämpfer in Form eines Topfelements, bei dem das Elastomer in Scherung und Kompression belastet wird. Der BRT hat eine relativ hohe radiale Steifigkeit, was diesen besonders interessant als Stabilisator in einer elastischen Lagerung macht. Im Bereich der Ausreißsicherung verfügt der BRT über ein größeres Elastomervolumen, was es ermöglicht das Element auch dauerhaft in Zugrichtung zu belasten.

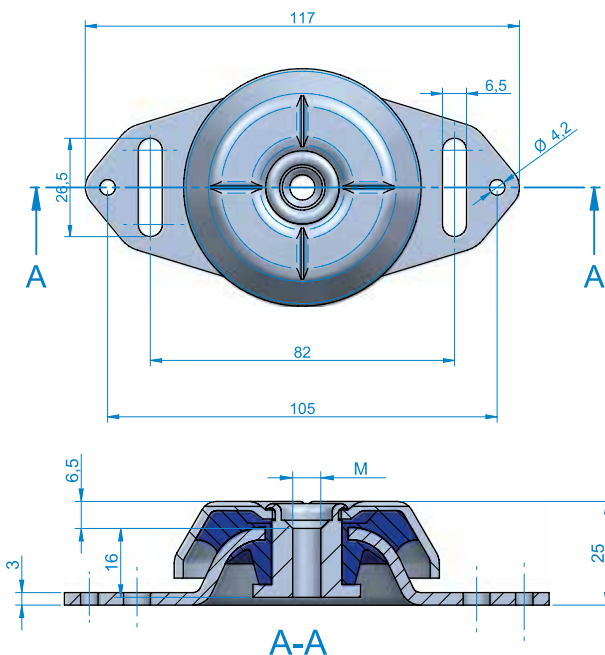
Hiermit können zu entkoppelnde Objekte wie z.B. Schaltkästen auch von der Decke hängend positioniert werden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Die obere Metallhaube schützt den Kautschuk vor Ozon, UV-Strahlen, Diesel oder Ölen, die die Alterung und den Verschleiß des Elastomers beschleunigen.
- Die Metallteile des Schwingungsdämpfers sind mit Korrosionsschutz behandelt.
- Durch die Scheibe an der Unterseite wird der Schwingungsdämpfer ausreißsicher und die mögliche Auslenkung in Zugrichtung begrenzt.
- Die (Shore) Härte der Schwingungsdämpfer ist an der Flanschplatte eingeschlagen und somit auch nach Jahren des Gebrauchs noch identifizierbar.
- Die Haube hat auf Ihrer Oberseite zwei kreuzförmige Rillen, die einer Verdrehung der Haube entgegenwirkt (bei dynamischen Belastungen) und den Ablauf von Öl oder Diesel erleichtert.
- RoHS konform.

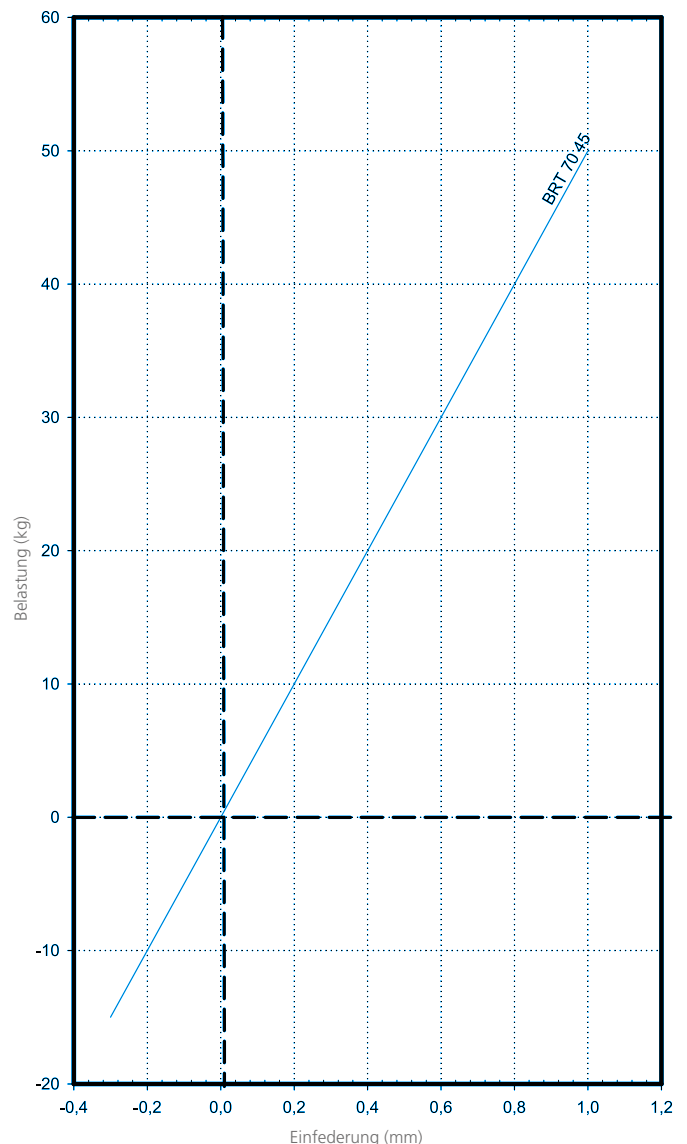
ANWENDUNGEN

Bei jeglichen industriellen Anwendungen, die eine hohe radiale Stabilität bzw. eine Belastung in Zugrichtung erfordern. Der BRT ist ausreißsicher und durch die Haube vor den schädlichen Einflüssen von Öl, Diesel, oder der Witterung geschützt.



Typ	Gewicht (gr)	Sh	Max. Last (kg)*	Dynamik Belastung max daN	Art.Nr.
BRT 70	245	45 Sh	50	150	135805 135806 135807

FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® BRT





MARINELAGER

BESCHREIBUNG

Die Schwingungsdämpfer vom Typ Marinelager von AMC-Mecanocauchó® sind dank ihrer sehr robusten Bauweise ideal für mobile Anwendungen, insbesondere als Motorlager.

Wie die BRB und BSB Serie gehören auch die Marinelager zu den sog. Topfelementen. Die Besonderheit liegt in dem rechteckigen Design des Elastomers, was unterschiedliche radiale Steifigkeiten ermöglicht. Die Schwingungsdämpfer vom Typ Marinelager haben deshalb in Längsrichtung eine relativ hohe, in Querrichtung wiederum eine relativ niedrige Steifigkeit.

Wie der Name bereits aussagt wird dieser Schwingungsdämpfer häufig bei Schiffsmotoren eingesetzt. Für den Einsatz als Motorlager berät Sie das AMC Engineering gerne.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Die relativ niedrige radiale Steifigkeit in Querrichtung ist vor allem bei Motorlagerungen vorteilhaft, wenn die Isolierung quer zur Kurbelwelle durch die korrekte Ausrichtung des Marinelagers maximiert wird. Hierzu wird die längere Seite der Haube parallel zur Kurbelwelle ausgerichtet.
- Die obere Metallhaube schützt den Kautschuk vor Ozon, UV-Strahlen, Diesel oder Ölen, die die Alterung und den Verschleiß des Elastomers beschleunigen.
- Die Metallteile des Schwingungsdämpfers sind mit Korrosionsschutz behandelt.
- Durch die Scheibe an der Unterseite wird der Schwingungsdämpfer ausreißsicher und die mögliche Auslenkung in Zugrichtung begrenzt.
- Die (Shore) Härte der Schwingungsdämpfer ist an der Flanschplatte eingeschlagen und somit auch nach Jahren des Gebrauchs noch identifizierbar.
- Die Haube hat auf Ihrer Oberseite zwei kreuzförmige Rillen, die einer Verdrehung der Haube entgegenwirkt (bei dynamischen Belastungen) und den Ablauf von Öl oder Diesel erleichtert.
- RoHS konform.

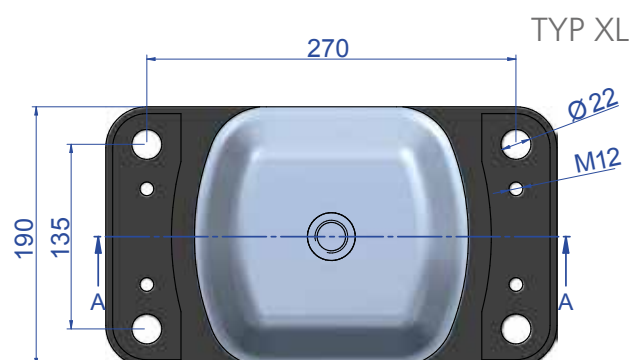
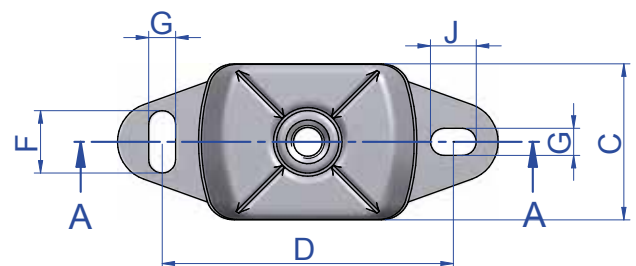
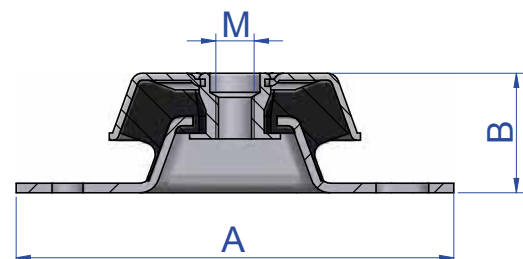
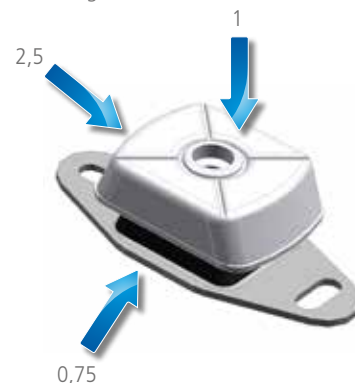
ANWENDUNGEN

Das Marinelager ist als Schwingungsdämpfer in sehr vielen Bereichen einsetzbar, insbesondere als Motor- oder Generatorlager. Durch die kompakte Bauform wird es vor allem bei begrenztem Bauraum eingesetzt. Das Marinelager ist für die axiale Druckbelastung konzipiert, Zugbelastungen sollten nur punktuell erfolgen.

Wie bei der BRB und BSB Familie ist auch für das AMC-Marinelager eine Schiffszulassung (DNV) vorhanden, was den Einsatz auch unter Anforderungen einer Klassifikation ermöglicht.



Steifigkeitsverhältnis X/Y/Z



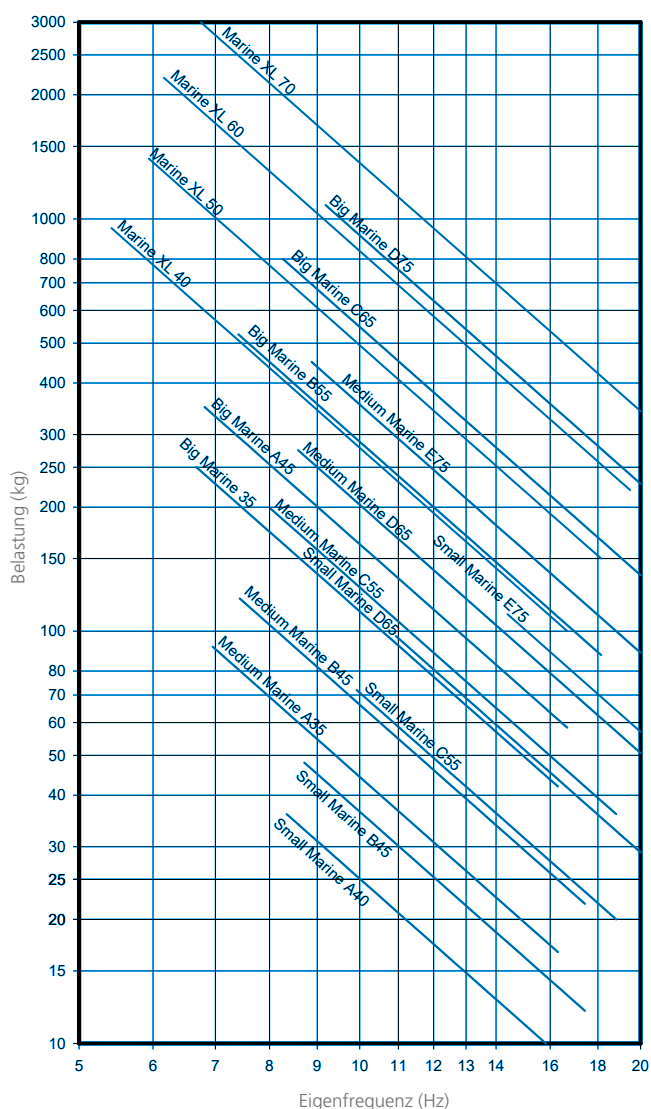
Zeichnung Marinelager XL



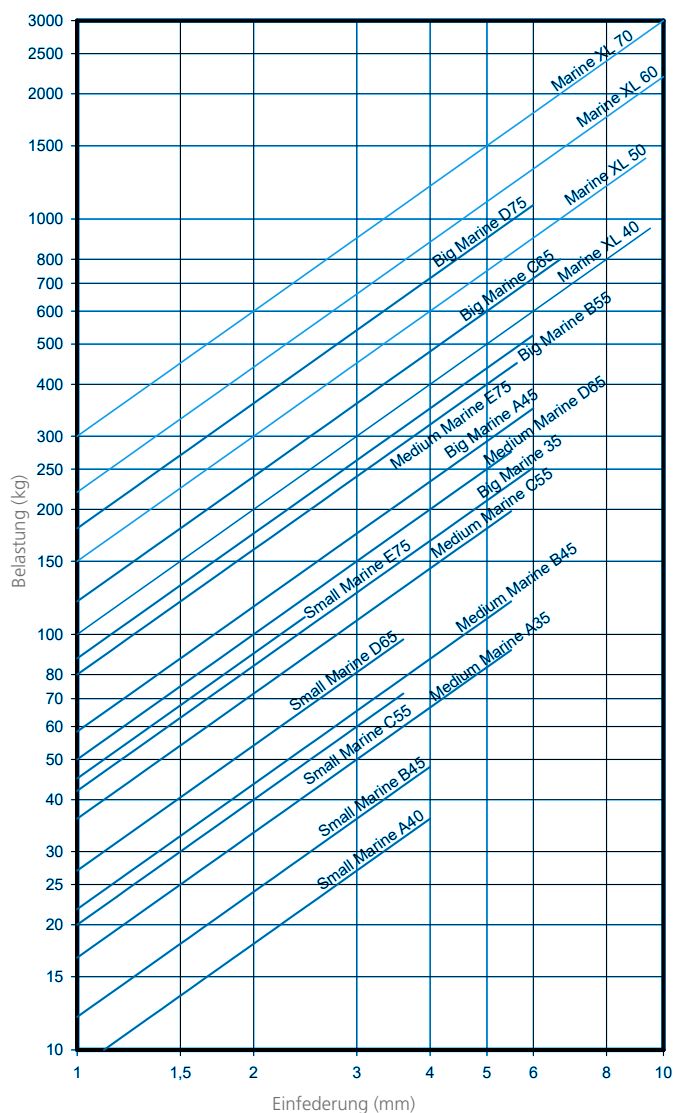
MARINELAGER

Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	G (mm)	J (mm)	M	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Sh
SMALL	120	40	60	100	14	11	11	M12	397	136001	35	40 Sh
										136002	45	45 Sh
										136003	70	55 Sh
										136004	95	65 Sh
										136005	110	75 Sh
MEDIUM	184	50	75	140	30	13	22	M16	857	136021	95	35 Sh
										136022	120	45 Sh
										136023	220	55 Sh
										136024	280	65 Sh
										136025	400	75 Sh
LARGE	228	68	112	182	34	18	26	M20	2250	136041	350	45 Sh
										136042	525	55 Sh
										136043	800	65 Sh
										136044	1080	75 Sh
X-LARGE	330	112	190	270	22	22	22	M24	9600	136061	950	40 Sh
										136062	1400	50 Sh
										136063	2200	60 Sh
										136064	3000	70 Sh

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® DYNAMIC MARINELAGER



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® MARINELAGER



* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

MECANOCAUCHO® XD MARINELAGER



BESCHREIBUNG

Die XD Marinelager von AMC-MECANOCAUCHO® sind ideal für mobile Anwendungen, bei denen ein sehr hoher Isolationsgrad der Schwingungen erreicht werden soll.

Erreicht wird dies durch eine sehr niedrige axiale und radiale Steifigkeit. Hiermit kann eine Schwingungsentkoppelung auch bei sehr niedrigen Drehzahlen hergestellt werden. Dabei ist das XD Marinelager sehr robust und ausreißsicher.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

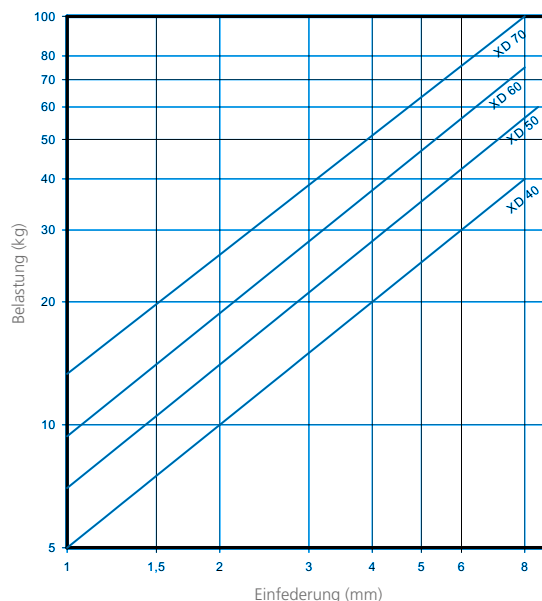
- Die Haube aus Aluminiumguss wurde für hohe dynamische Belastungen konzipiert. Das Elastomer wird durch die Haube geführt, um relative Auslenkungen zu vermeiden.
- Die gummierte Flanschplatte und der Einsatz von Aluminium bieten einen deutlich höheren Korrosionsschutz als bei herkömmlichen Schwingungselementen für marine Zwecke.
- Die Angabe der Shore Härte ist dauerhaft lesbar auf der Flanschplatte integriert und das Elastomer vor Öl/Diesel, Ozon und UV Strahlen geschützt.
- Die Ausreißsicherung begrenzt die Auslenkung in Zugrichtung.
- Die unterschiedlichen radialen Steifigkeiten ermöglichen sehr niedrige Eigenfrequenzen in der Rotationsachse. Dies bewirkt eine höhere Entkoppelung der Motorschwingungen, insbesondere Dreizylinder Motoren mit niedrigem Leerlauf können so sehr gut isoliert werden.
- Durch die höhere Steifigkeit in Längsrichtung ist das XD Marinelager sehr stabil bei Schubkräften einer Antriebswelle, die Auslenkungen werden so minimiert.
- Das M16 Feingewinde (Steigung 1,5) ermöglicht eine sehr präzise Höhenverstellung. Im Vergleich zu den herkömmlichen M12 Höhenverstellungen bei Marinelagern mit ähnlicher Größe ist die Höhenverstellung des XD Marinelager deutlich robuster und für größere Belastungen ausgelegt.
- Maximale Nivellierung: 3 mm Für weitere Nivellierung, empfehlen wir Distanzscheiben verwenden.

ANWENDUNGEN

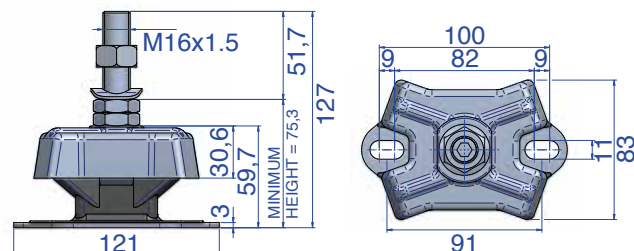
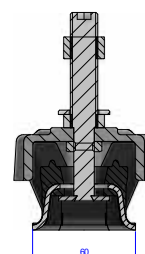
Das AMC XD Marinelager ist für folgende Anwendungen geeignet:

- Schiffsmotoren
- Stromaggregate
- Industriemotoren
- Pumpen
- Schaltschränke
- Industriefahrzeuge
- Kompressoren
- Ventilatoren

FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® XD MARINELAGER



SECTION A-A



Typ	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Sh	Max. Last (kg)*
XD MARINELAGER	655	136151	40 Sh	40
		136152	50 Sh	60
		136153	60 Sh	75
		136154	70 Sh	100

FZ+SYLOMER®

BESCHREIBUNG

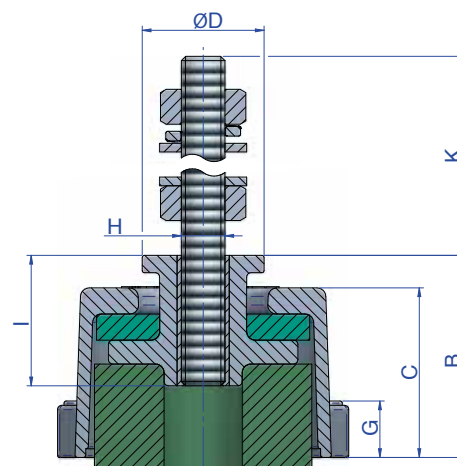
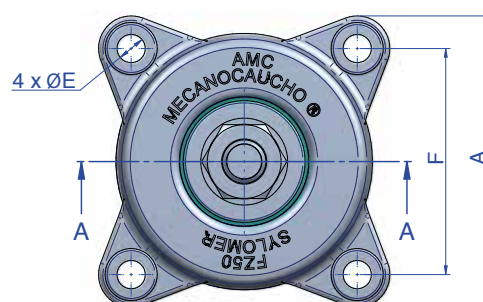
Für unsere AMC-MECANOCAUCHO FZ+Sylomer® verwenden wir einen speziellen, mikrozelligen Polyurethan-Werkstoff, genannt Sylomer®. Die Metallteile bestehen aus leichtem und korrosionsbeständigem Aluminium.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Der Schwingungsdämpfer FZ+Sylomer von AMC-Mecanocauchó® bietet durch das spezielle Elastomer besondere schwingungstechnische Eigenschaften. Selbst bei geringen Lasten können tiefe Eigenfrequenz in Z-Translation erreicht werden, zudem bietet das Material auch noch eine gewisse Dämpfung. Die niedrige Impedanz des Sylomer verhindert zusätzlich die Übertragung von höherfrequentem Körperschall.
- Durch das doppelte Elastomer und die Ausreißsicherung kann der Schwingungsdämpfer auch häufigen und höheren Zugkräften standhalten.
- Die Metallteile aus Aluminium bieten einen hohen Korrosionsschutz und sind zudem noch sehr leicht.
- Das Diesel- und Ölbeständige Sylomer kann von -30° bis +70°C eingesetzt werden.

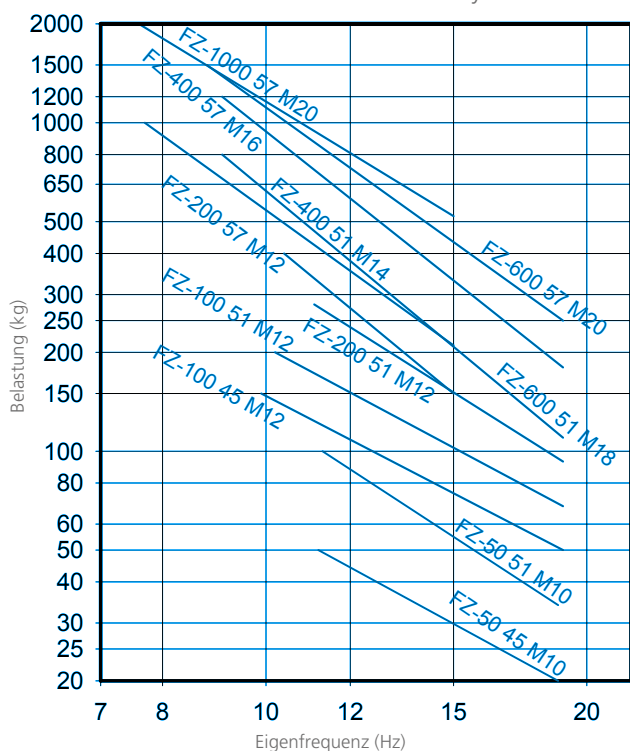
ANWENDUNGEN

Die FZ+Sylomer können für unterschiedlichste elastische Lagerungen im industriellen Bereich eingesetzt werden. Selbst eine Deckenmontage (hängende Lagerung) ist möglich. Häufig werden die FZ+Sylomer bei Klima- und Kühlgeräten bzw. Ventilatoren (HVAC), Stromaggregaten, Schaltschränken, Transformatoren und vielen weiteren Anwendungen eingesetzt.

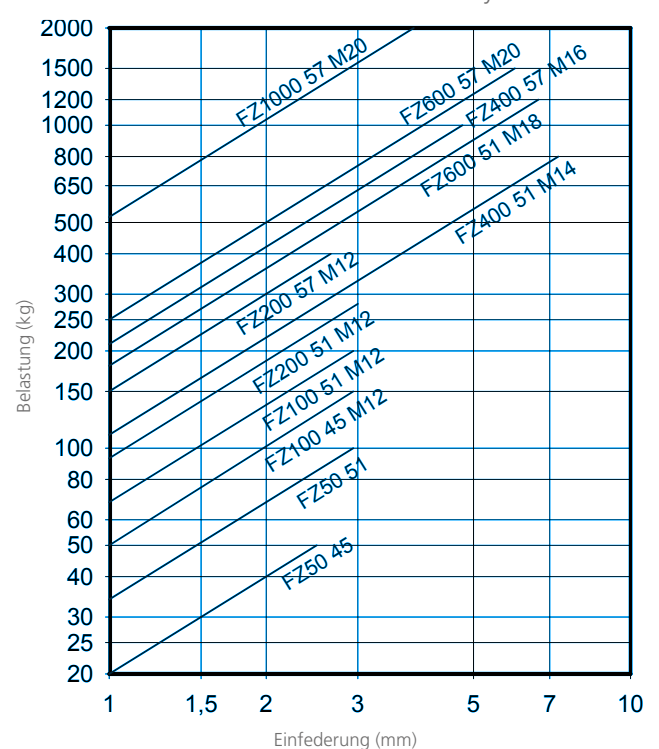


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	K (mm)	Max. Last (kg)*	Gewicht (gr)	Art.Nr.
FZ-50-27-M10 + KIT NIV	67	46.5	39	28	6.5	52	13	10	26	60	15	311	176293
FZ-50-33-M10 + KIT NIV	67	46.5	39	28	6.5	52	13	10	26	60	25	311	176295
FZ-50-39-M10 + KIT NIV	67	46.5	39	28	6.5	52	13	10	26	60	45	311	176297
FZ-50-45-M10 + KIT NIV	67	46.5	39	28	6.5	52	13	10	26	60	50	311	176281
FZ-50-51-M10 + KIT NIV	67	46.5	39	28	6.5	52	13	10	26	60	50-100	311	176291
FZ-100-45-M12 + KIT NIV	80	56	48	25	6.5	67	13	12	40	60	100-150	464	176299
FZ-100-51-M12 + KIT NIV	80	56	48	25	6.5	67	13	12	40	60	150-200	464	176301
FZ-200-51-M12 + KIT NIV	108	72	55	40	8.5	90	15	12	25	60	170-280	978	176311
FZ-200-57-M12 + KIT NIV	108	72	55	40	8.5	90	15	12	25	60	280-400	978	176321
FZ-200-57-M14 + KIT NIV	108	72	55	40	8.5	90	15	14	25	60	280-400	978	176323
FZ-400-51-M14 + KIT NIV	155	95	80	65	12.5	125	22	14	28	60	460-800	2461	176331
FZ-400-57-M16 + KIT NIV	155	95	80	65	12.5	125	22	16	28	60	800-1000	2461	176341
FZ-600-51-M18 + KIT NIV	175	95	80	65	14	140	23	18	28	60	1000-1200	3077	176351
FZ-600-57-M20 + KIT NIV	175	95	80	65	14	140	23	20	28	60	1200-1500	3077	176361
FZ-1000-57-M20 + KIT NIV	205	95	80	65	16	162	28	20	28	60	1500-2000	3751	176371
FZ-50-27-M10	67	46.5	39	28	6.5	52	13	10	26	-	15	260	176294
FZ-50-33-M10	67	46.5	39	28	6.5	52	13	10	26	-	25	260	176296
FZ-50-39-M10	67	46.5	39	28	6.5	52	13	10	26	-	45	260	176298
FZ-50-45-M10	67	46.5	39	28	6.5	52	13	10	26	-	50	260	176282
FZ-50-51-M10	67	46.5	39	28	6.5	52	13	10	26	-	50-100	260	176292
FZ-100-45-M12	80	56	48	25	6.5	67	13	12	40	-	100-150	380	176300
FZ-100-51-M12	80	56	48	25	6.5	67	13	12	40	-	150-200	380	176302
FZ-200-51-M12	108	72	55	40	8.5	90	15	12	25	-	170-280	868	176312
FZ-200-57-M12	108	72	55	40	8.5	90	15	12	25	-	280-400	868	176322
FZ-200-57-M14	108	72	55	40	8.5	90	15	14	25	-	280-400	868	176324
FZ-400-51-M14	155	95	80	65	12.5	125	22	14	28	-	460-800	2253	176332
FZ-400-57-M16	155	95	80	65	12.5	125	22	16	28	-	800-1000	2253	176342
FZ-600-51-M18	175	95	80	65	14	140	23	18	28	-	1000-1200	2756	176352
FZ-600-57-M20	175	95	80	65	14	140	23	20	28	-	1200-1500	2756	176362
FZ-1000-57-M20	205	95	80	65	16	162	28	20	28	-	1500-2000	3348	176372

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® FZ + Sylomer®



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® FZ + Sylomer®



MECANOCAUCHO® FZM

BESCHREIBUNG

Der Schwingungsdämpfer FZM von AMC-MECANOCAUCHO® ist ein sog. all-metal Schwingungsdämpfer für den Einsatz bei hohen Temperaturen (bis + 300°C)

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

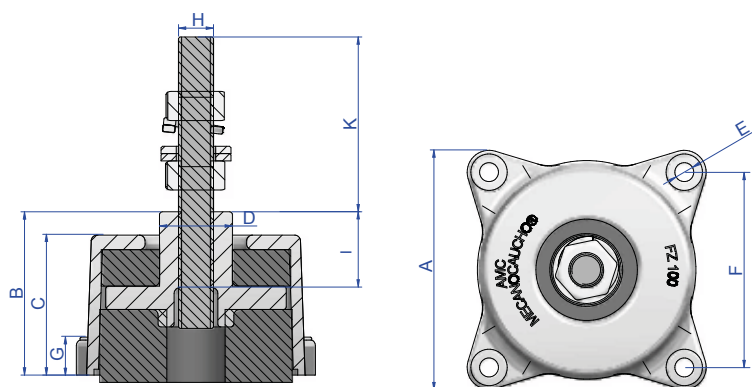
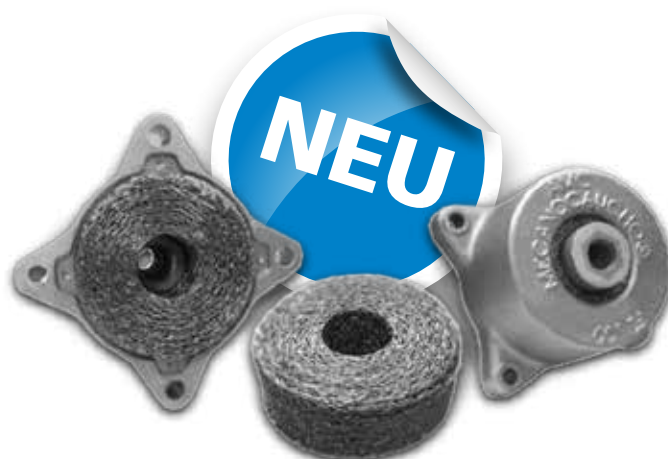
Die spezielle Konstruktion aus zwei Metallkissen ermöglicht sehr ähnliche Steifigkeitswerte sowohl in Druck- als auch in Zugrichtung. Dies optimiert den Einsatz bei Stoß- und Schwingungbelastungen, die vorwiegend in der vertikalen Achse auftreten. Der robuste Aufbau ist ausreißsicher gestaltet und erlaubt sehr hohe Zugkräfte auf den Schwingungsdämpfer. Das Gehäuse aus Aluminium reduziert das Gewicht und sorgt für eine höhere Korrosionsbeständigkeit.

Durch die in dem Metallgeflecht entstehende Reibung entsteht ein gewisser Dämpfungsgrad, der zusätzlich zur Schwingungsisolierung erwünscht sein kann.

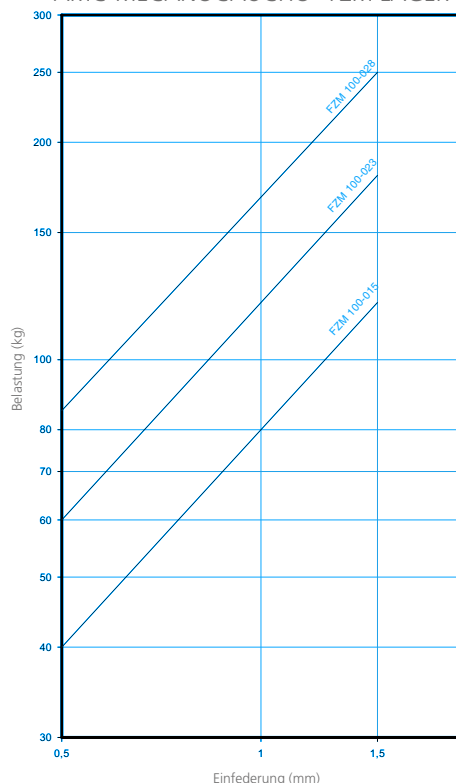
ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer FZM von AMC-MECANOCAUCHO® wird immer dann eingesetzt, wenn Naturkautschuk oder auch synthetische Elastomere nicht mehr für den erhöhten Temperaturbereich (> 150-200°C) geeignet sind. Die Einsatzbereiche sind dabei sehr vielfältig und gehen z.B. von Motoren, Pumpen, Abgasanlagen über Rohrleitungen, Mahlwerke, Brecher sowie hin zu Stromaggregaten.

Der FZM ist ausreißsicher und auch für die Deckenmontage (hängende Lagerung) geeignet.



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® FZM LAGER



Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	K (mm)	Max. Last (kg)*	Gewicht (gr)	Art.Nr.
FZM 100-015 + KIT M12	80	56	48	25	6,5	67	13	12	40	60	120	842	176622
FZM 100-023 + KIT M12	80	56	48	25	6,5	67	13	12	40	60	180	842	176628
FZM 100-028 + KIT M12	80	56	48	25	6,5	67	13	12	40	60	250	842	176634
FZM 100-015	80	56	48	25	6,5	67	13	12	40	-	120	761	176621
FZM 100-023	80	56	48	25	6,5	67	13	12	40	-	180	761	176627
FZM 100-028	80	56	48	25	6,5	67	13	12	40	-	250	761	176633

* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

HYDROLAGER

BESCHREIBUNG

Die hydraulischen AMC-MECANOCAUCHO® Schwingungsdämpfer vereinen in einem einzigen Element eine Feder (das Elastomer) mit einem hydraulischen Dämpfungssystem.

Dieses System ermöglicht den Einsatz eines Elastomers mit sehr geringer axialer und radialer Steifigkeit, wodurch maximale Schwingungsentkoppelung bis in sehr tiefe Frequenzbereiche erzielt wird. Die breitbandige hydraulische Dämpfung sorgt für die notwendige Stabilität der schwingungsgedämpften Lagerung bei größeren Amplituden bzw. Stößen, die von der Lagerung übertragen werden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Bei den AMC-MECANOCAUCHO® Hydrolagern ist das Elastomer beidseitig anvulkanisiert, was die Reibung vermindert und die Lebensdauer maximiert. Ebenso sind alle AMC-MECANOCAUCHO® Hydrolager mit einer inneren Ausreißsicherung ausgestattet.
- Mit diesem Design wurde der Premiumstatus der Hydrolager von AMC-MECANOCAUCHO® neu definiert.
- Den entscheidenden Vorteil erreichen diese Lager im niedrigen Drehzahlbereich, bei dem sich herkömmliche Gummi-Metall Elemente bereits in Resonanz befinden. Ebenso werden Stöße bzw. eventuell auftretende Resonanzen wirkungsvoll durch die hydraulische Dämpfung abgeschwächt.
- Alle AMC-MECANOCAUCHO® Hydrolager verfügen über eine sehr massive Ausreißsicherung.
- Durch die beidseitige Anvulkanisierung des Elastomers, sehr starke Metallteile und auch 4-Loch Flansch Varianten erreichen die AMC-MECANOCAUCHO® Hydrolager eine höhere Lebensdauer und Belastbarkeit gegenüber vergleichbaren Lagerungen.

ANWENDUNGEN

Die AMC-MECANOCAUCHO® Hydrolager werden hauptsächlich als Motorlager, aber auch zur elastischen Lagerung von Kabinen in Baumaschinen, Landwirtschaftsmaschinen und sonstigen industriellen Fahrzeugen eingesetzt.



Abb. Motorlagerung.





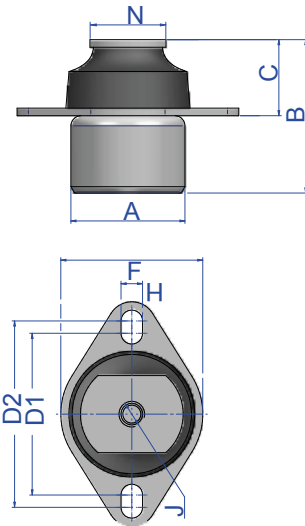
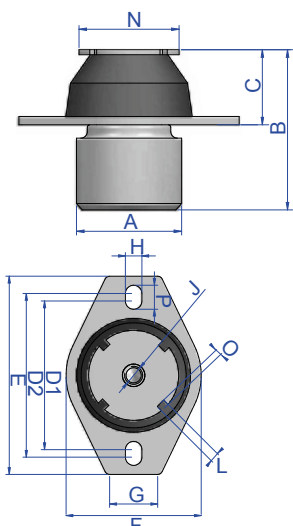
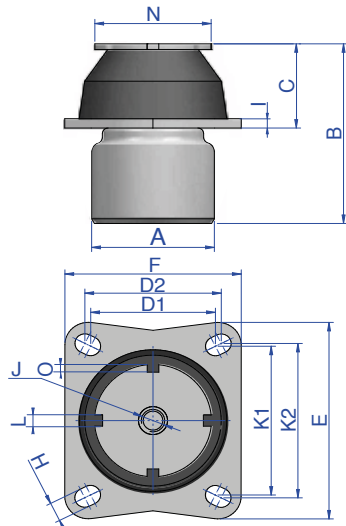
Abb. Schwingungsmessung.



Abb. Motorlagerung.

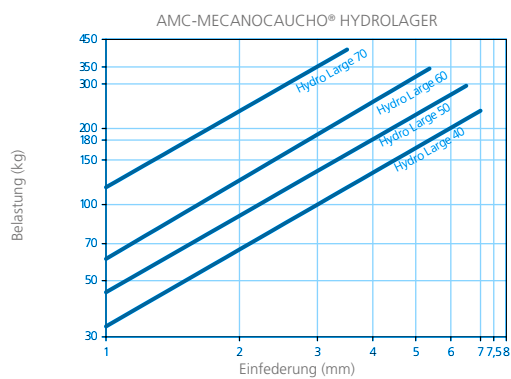
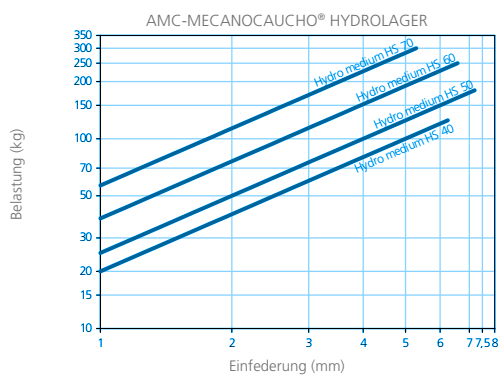
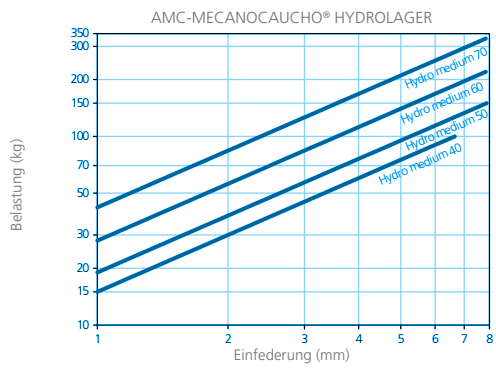
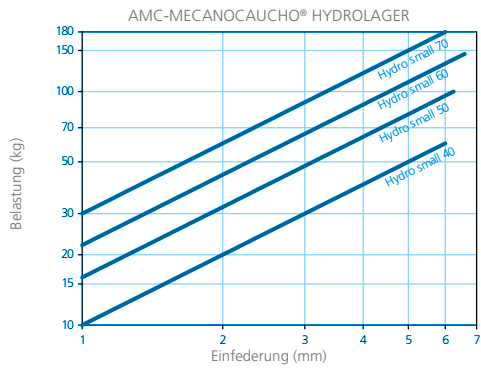
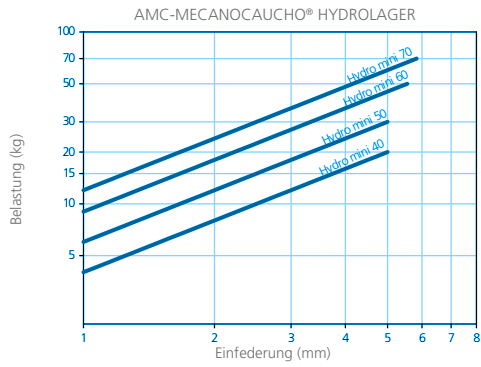


Abb. Kabinenlagerung.

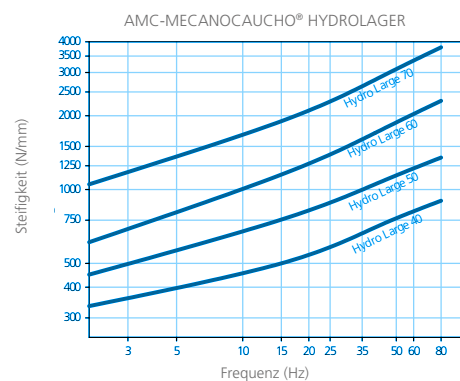
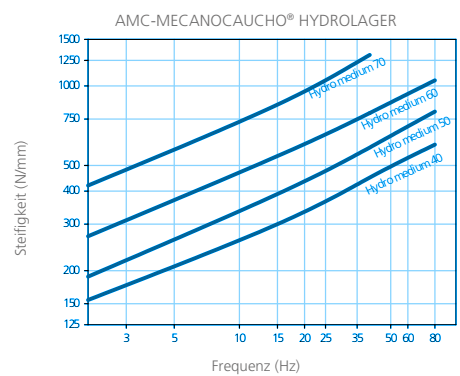
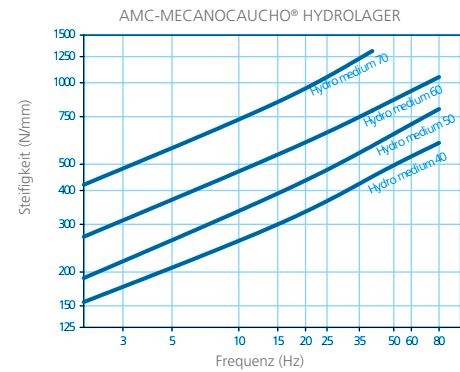
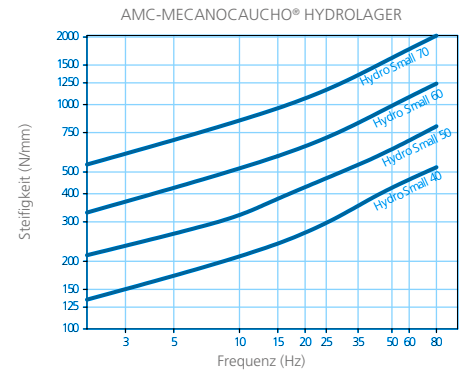
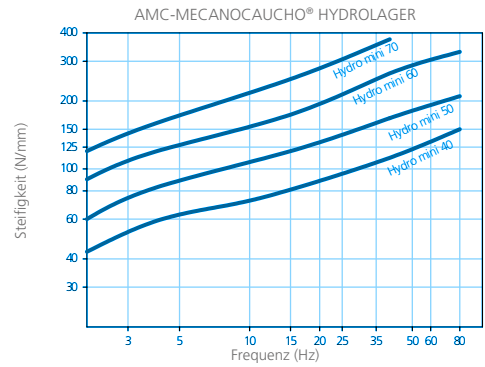
HYDROLAGER MINI								HYDROLAGER SMALL HYDROLAGER MEDIUM HYDROLAGER LARGE								HYDROLAGER SMALL SQUARE HYDROLAGER MEDIUM SQUARE HYDROLAGER LARGE SQUARE							
																							
Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D1 (Min)	D2 (Max)	K1 (Min)	K2 (Max)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	J (mm)	L (mm)	N (mm)	O (mm)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Härtegrad (Shore)	Max. Last (kg)*			
MINI	45	60	30	64	73	-	-	88	56	-	8,2	3	M10	-	30	-	335	177031	40 Sh	20			
																		177032	50 Sh	30			
																		177033	60 Sh	50			
																		177034	70 Sh	70			
SMALL	63	86	36	99	109	-	-	132	90	34	11	5	M10	5,8	45	4,2	917	177001	40 Sh	60			
																		177002	50 Sh	100			
																		177003	60 Sh	145			
																		177013	70 Sh	180			
SMALL RECT.	63	86	36	64	70	79,5	82,5	105	90,5	-	10,2	5	M10	5,8	45	4,2	938	177015	40 Sh	60			
																		177016	50 Sh	100			
																		177017	60 Sh	145			
																		177018	70 Sh	180			
MEDIUM	63	96	45	99	109	-	-	132	90	34	11	5	M12	6	60	4,2	1030	177004	40 Sh	100			
																		177005	50 Sh	150			
																		177006	60 Sh	200			
																		177011	70 Sh	250			
MEDIUM RECT.	63	96	45	64	70	79,5	82,5	105	90,5	-	10,2	5	M12	6	60	4,2	1050	177022	40 Sh	100			
																		177021	50 Sh	150			
																		177023	60 Sh	200			
																		177024	70 Sh	250			
MEDIUM HS 2	63	96	45	99	109	-	-	132	90	34	11	5	M12	6	75	4,2	1030	177045	40 Sh	100			
																		177046	50 Sh	150			
																		177047	60 Sh	200			
																		177048	70 Sh	250			
MEDIUM HS 4	63	96	45	64	70	79,5	82,5	105	90,5	-	10,2	5	M12	6	75	4,2	1050	177035	40 Sh	100			
																		177036	50 Sh	150			
																		177037	60 Sh	200			
																		177038	70 Sh	250			
LARGE	90	115	53	130	145	-	-	175	108	-	12	8	M20	8,2	80	3,3	2445	177007	40 Sh	235			
																		177008	50 Sh	295			
																		177009	60 Sh	345			
																		177014	70 Sh	410			
LARGE RECT.	90	115	53	110	110	110	110	130	130	-	12	8	M20	8,2	80	3,3	2713	177041	40 Sh	235			
																		177042	50 Sh	295			
																		177043	60 Sh	345			
																		177044	70 Sh	410			

* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

Federkennlinien in axialer Druckrichtung

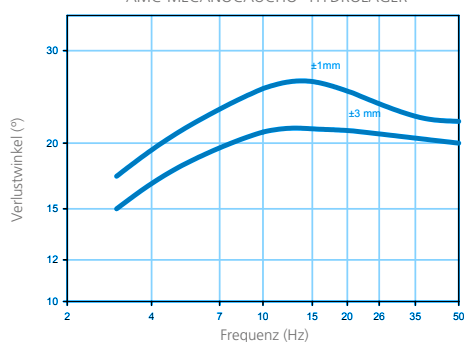


Dynamische Steifigkeit in axialer Druckrichtung

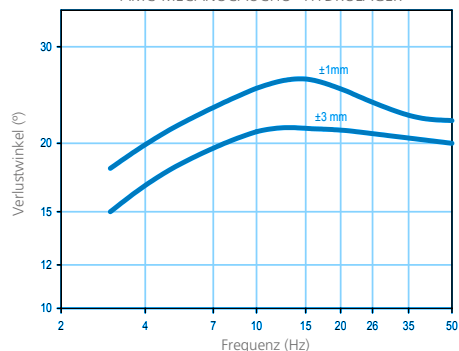


DÄMPFUNGSGRAD

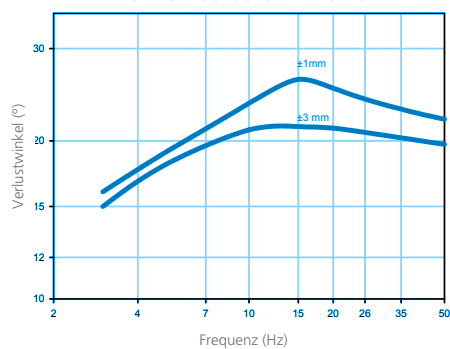
AMC-MECANOCAUCHO® HYDROLAGER



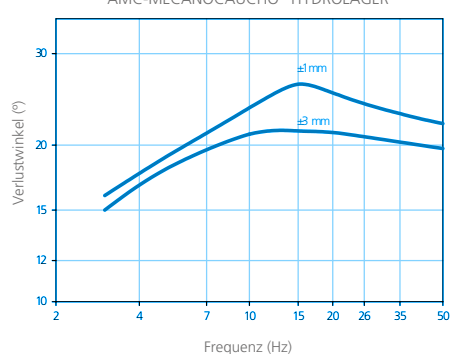
AMC-MECANOCAUCHO® HYDROLAGER



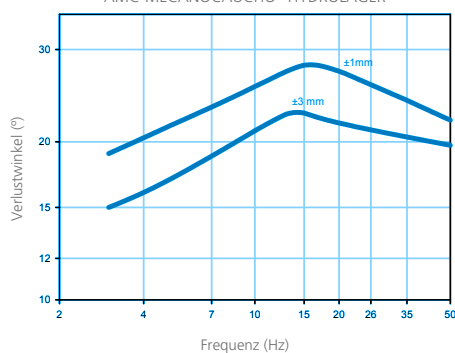
AMC-MECANOCAUCHO® HYDROLAGER



AMC-MECANOCAUCHO® HYDROLAGER

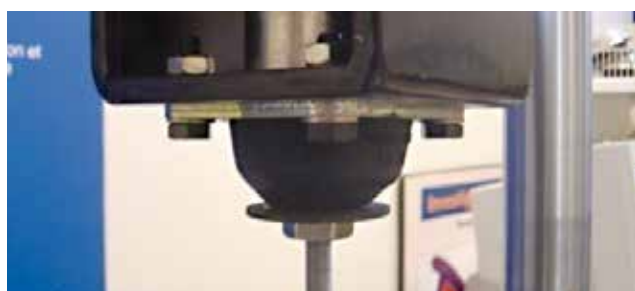


AMC-MECANOCAUCHO® HYDROLAGER

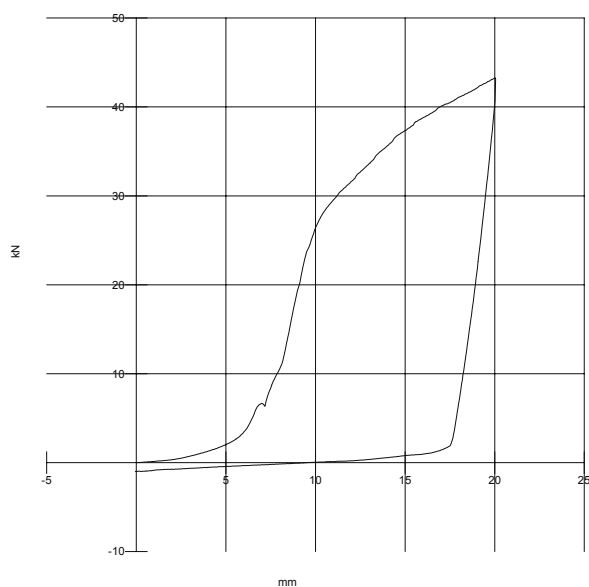


FUNKTION UND MONTAGE

Bei der Montage muss ein Verdrehen des Elastomers vermieden werden. Hierzu kann der obere Flansch mit Hilfe einer Nase an der Aufnahmestelle arretiert oder aber mit einem Hakenschlüssel gehalten werden.



TRAKTIONSTEST (Hydraulic medium square)



HYDRAULISCHE KONUSLAGER

BESCHREIBUNG

Die hydraulischen Konuslager von AMC-MECANOCAUCHO® sind eine Kombination aus einem Federelement in konischer Form (Elastomer) und einem hydraulischen Dämpfer. Dabei können beide Komponenten einzeln aufeinander abgestimmt werden. Für eine gute Schwingungsisolierung benötigt man einen niedrigen Dämpfungskoeffizienten, für das rasche Abklingen eines Stoßes bzw. für die Stabilität ist hingegen ein hoher Dämpfungskoeffizient erforderlich.

Die hydraulischen Konuslager von AMC-MECANOCAUCHO® vereinen diese gegensätzlichen Anforderungen in einem einzigen Lager. Damit werden eine sehr hohe Schwingungsisolierung als auch eine Schwingungsdämpfung erzielt.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Die Konstruktion der hydraulischen Konuslager ist so massiv, dass diese Schwingungsdämpfer auch extremen Belastungen standhalten.
- Mit diesem Design wurde der Premiumstatus der hydraulischen Konuslager von AMC-MECANOCAUCHO® neu definiert.
- Bei den hydraulischen Konuslager von AMC-MECANOCAUCHO® ist das Elastomer beidseitig anvulkanisiert, was die Reibung vermindert und die Lebensdauer maximiert. Ebenso sind alle hydraulischen Konuslager von AMC-MECANOCAUCHO® mit einer inneren Ausreißsicherung ausgestattet, welche auch extremen Belastungen standhält (ROPS geeignet).
- Zudem sind die Metallteile in sehr hoher Stärke ausgeführt und vollständig Zn-Ni beschichtet.
- Die hydraulischen Konuslager von AMC-MECANOCAUCHO® bieten eine sehr großen Federweg und eine niedrige axiale Steifigkeit. Im Unterschied zu den Hydrolagern von AMC-MECANOCAUCHO® sind die hydraulischen Konuslager radial relativ steif, was für eine erhöhte Stabilität der Lagerung sorgt.

ANWENDUNGEN

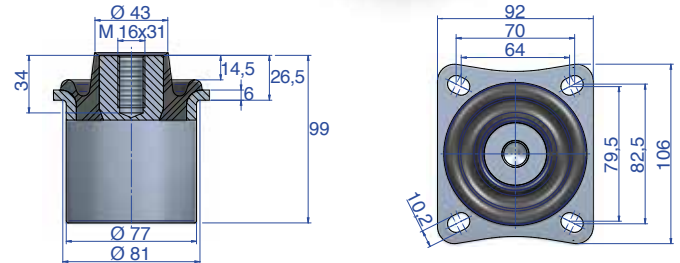
Die hydraulischen Konuslager von AMC-MECANOCAUCHO® sind hauptsächlich zur Schwingungs- und Stoßisolierung von Kabinen, aber auch Motoren, von Off-Highway-Fahrzeugen (Bau-, Landwirtschafts-, Kommunalmaschinen, sonstige industrielle Fahrzeuge) entworfen. Die hydraulischen Konuslager von AMC-MECANOCAUCHO® sind insbesondere für Kabinenlagerungen prädestiniert. Sie vereinen einen maximalen Federweg im Bereich der Gummi-Metall Elemente mit einer sehr niedrigen axiale Steifigkeit sowie einer relativ hohen radialen Steifigkeit.

Im Ergebnis wird so der Bedienerkomfort maximiert und gleichzeitig aber die Anforderungen an eine hohe Belastbarkeit (ROPS) und sehr lange Lebensdauer erfüllt.

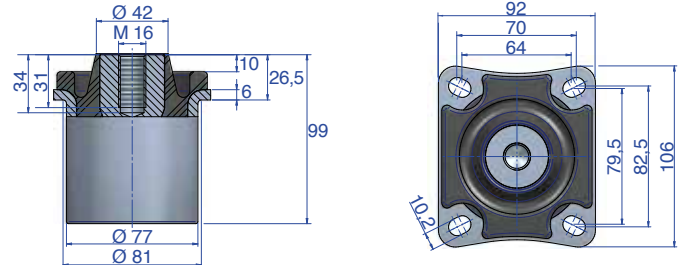
Der Einsatz einer Auflagescheibe wird empfohlen, um einen Kontakt mit den Schraubenköpfen zu vermeiden und eine gleichmäßige Belastung des Elastomers sicher zu stellen. Auf Anfrage erhältlich.



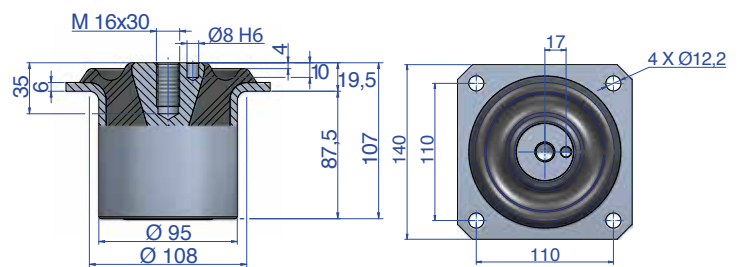
HYDRAULISCHES KONUSLAGER 31



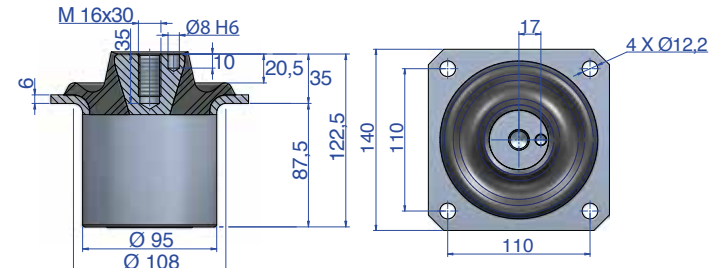
HYDRAULISCHES KONUSLAGER 32



HYDRAULISCHES KONUSLAGER 70



HYDRAULISCHES KONUSLAGER 71

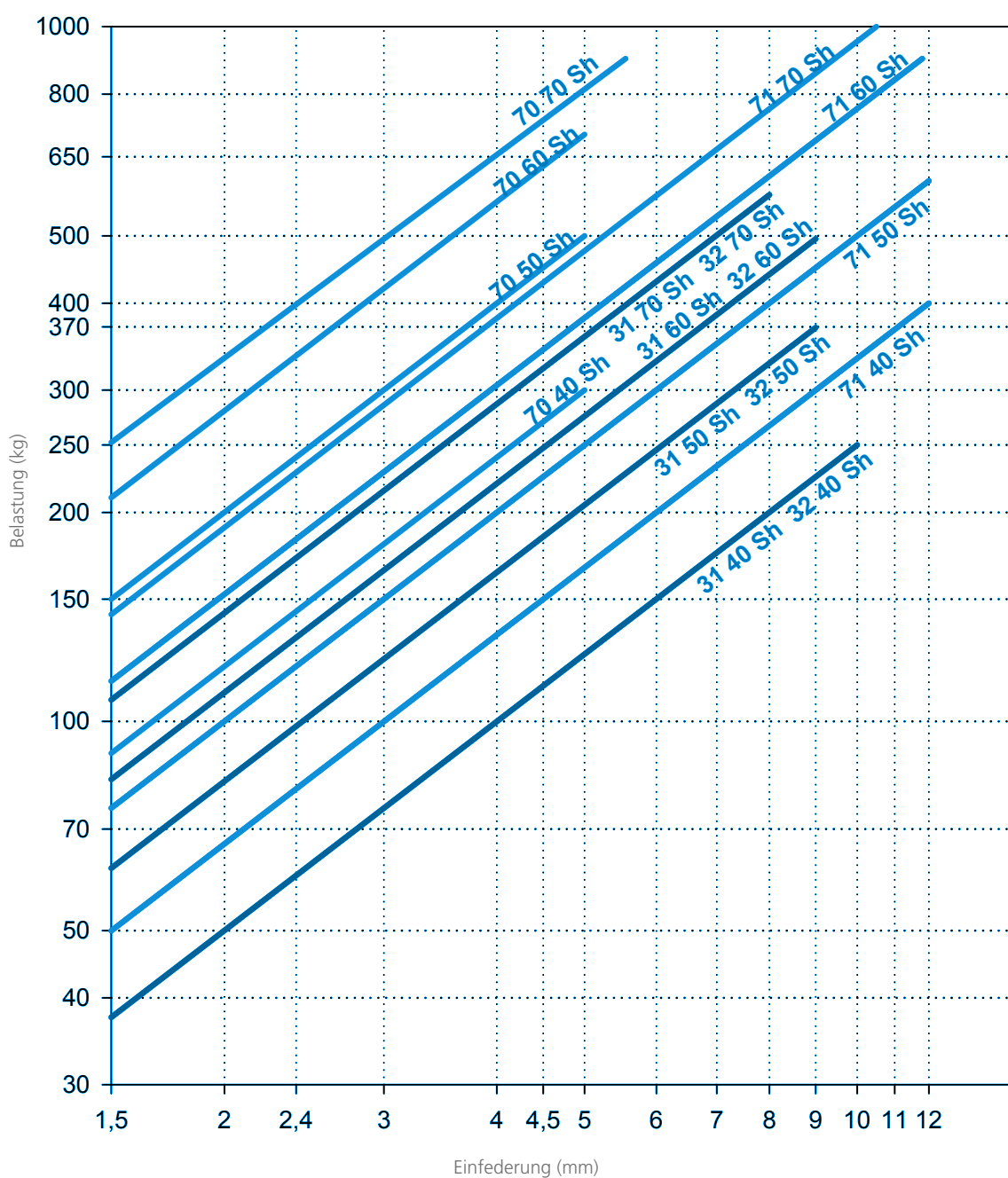


Typ	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
HYDRAULISCHES KONUSLAGER 31	1845	177081	250	40 Sh
		177085	310	45 Sh
		177082	370	50 Sh
		177083	500	60 Sh
		177084	550	70 Sh
HYDRAULISCHES KONUSLAGER 32	1914	177104	250	40 Sh
		177105	370	50 Sh
		177106	500	60 Sh
		177107	550	70 Sh
HYDRAULISCHES KONUSLAGER 70	2862	177051	300	40 Sh
		177052	500	50 Sh
		177053	700	60 Sh
		177054	900	70 Sh
HYDRAULISCHES KONUSLAGER 71	2951	177055	400	40 Sh
		177056	600	50 Sh
		177057	900	60 Sh
		177058	1000	70 Sh

Typ	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Øext (mm)	Øint (mm)	Stärke (mm)
HYDRAULISCHES KONUSLAGER 31	187	606488	80	16,5	5
HYDRAULISCHES KONUSLAGER 32	175	610147	96	16,5	5
HYDRAULISCHES KONUSLAGER 70	356	611167	110	16,5	5
HYDRAULISCHES KONUSLAGER 71	356	611167	110	16,5	5

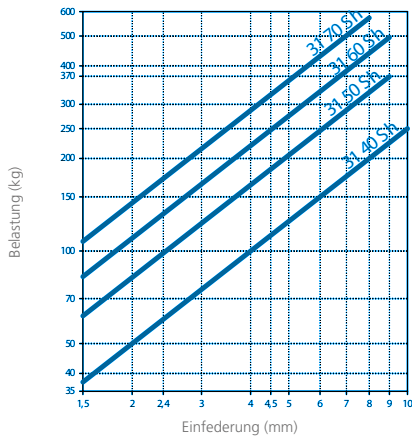


FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER



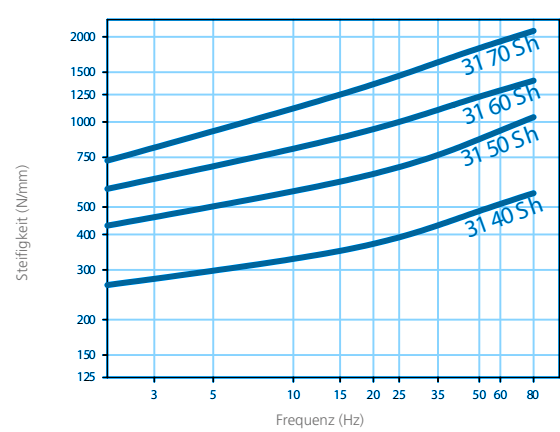
Federkennlinien in axialer Druckrichtung

AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 31

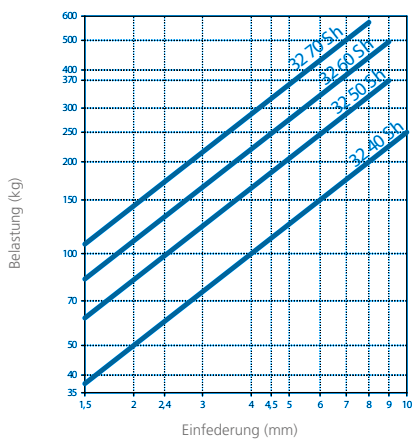


Dynamische Steifigkeit in axialer Druckrichtung

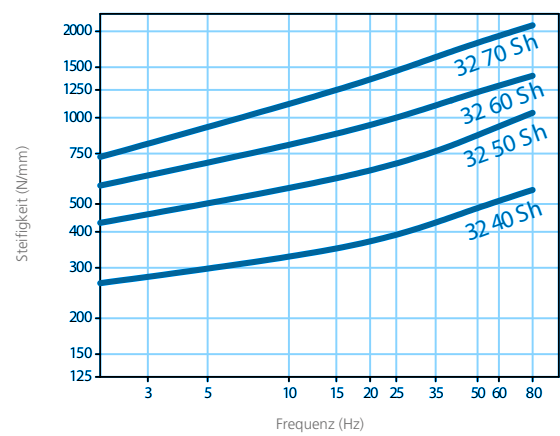
AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 31



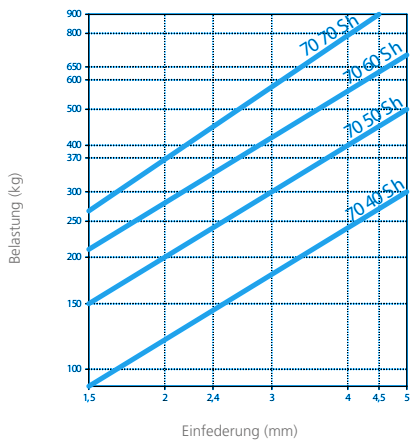
AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 32



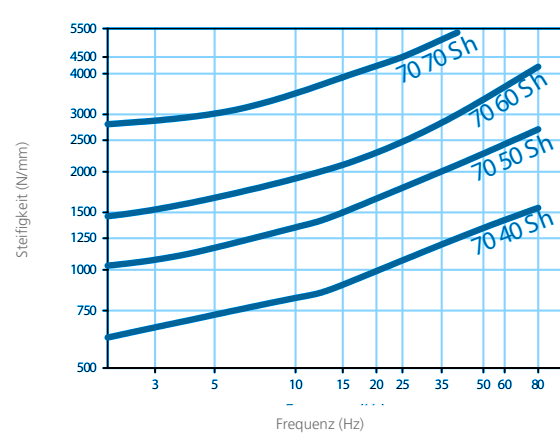
AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 32



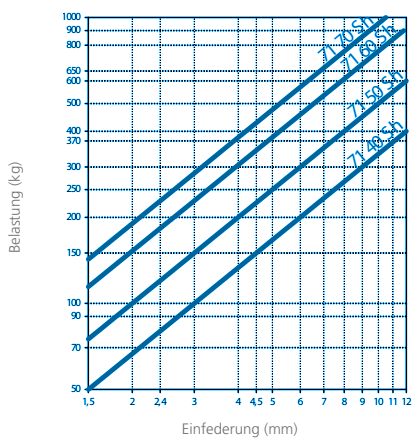
AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 70



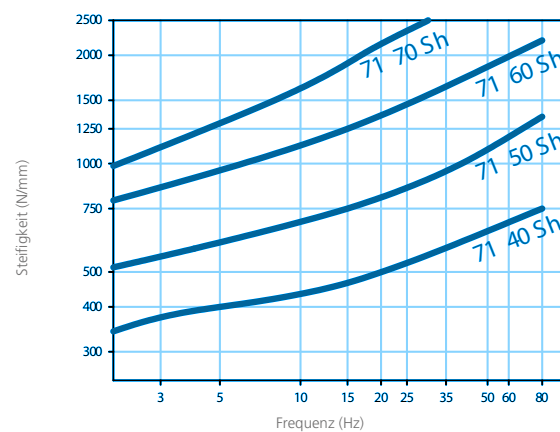
AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 70



AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 71

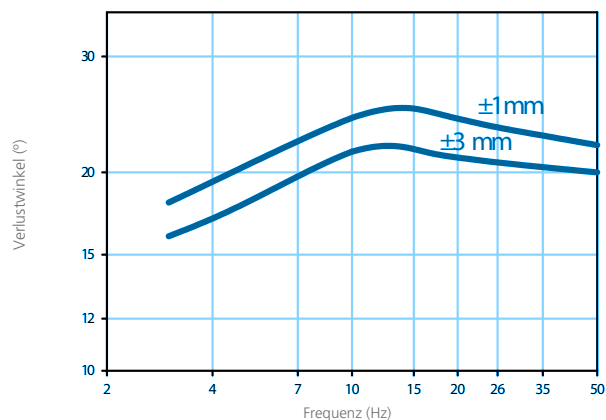


AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 71

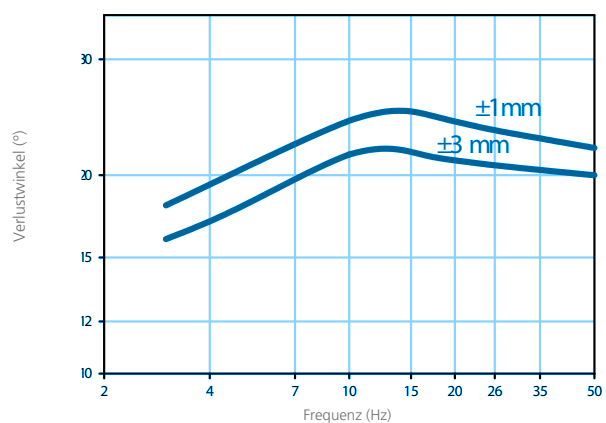


DÄMPFUNGSGRAD

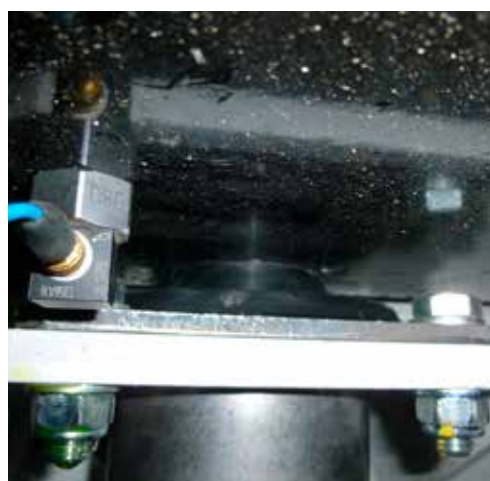
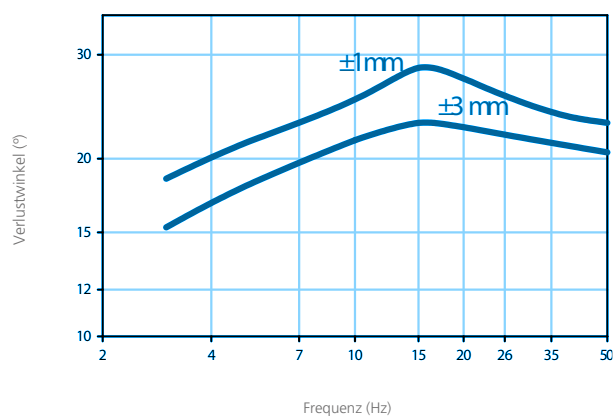
AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 31



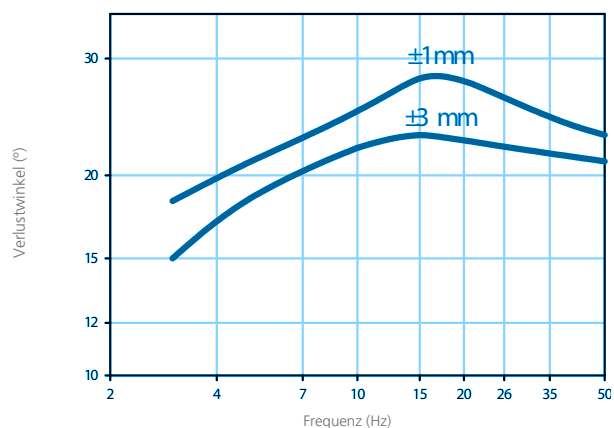
AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 32



AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 70



AMC-MECANOCAUCHO® HYDRAULISCHE KONUSLAGER 71



KONUSLAGER

BESCHREIBUNG

Universell einsetzbarer Schwingungsdämpfer mit hoher Belastbarkeit. Durch die Taschen bzw. Aussparungen im Elastomer erhält das Lager zwei unterschiedliche radiale Steifigkeiten, eine niedrigere (Achse in der die Taschen liegen) und eine höhere (in Querrichtung zur Achse mit den Taschen).

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die Schwingungsdämpfer vom Typ Konuslager von AMC-MECANOCAUCHO® verbinden einen relativ hohen Federweg in axialer Richtung mit einem sehr begrenzten Federweg in radialer Richtung. Durch die beidseitig anvulkanisierten Metallteile und das Design der Konuslager sind dies sehr belastbare Schwingungsdämpfer, die auch sehr hohen radialen Belastungen bzw. Belastungen in Zugrichtung standhalten.

In der Variante mit Taschen bzw. Aussparungen im Elastomer besitzen die Konuslager von AMC-MECANOCAUCHO® unterschiedliche radiale Steifigkeiten.

ANWENDUNGEN

Die Konuslager von AMC-MECANOCAUCHO® sind prädestiniert für Motor- und Kabinenlager bei mobilen Anwendungen bzw. für alle Anwendungen, bei denen sowohl eine möglichst hohe Schwingungsisolierung als auch eine hohe Stabilität und Belastbarkeit erreicht werden soll. Mit dem Einsatz der zugehörigen Scheiben werden die Konuslager ausreißsicher und sind damit auch für ROPS Anwendungen geeignet. Unsere technische Abteilung kann Sie bzgl. der ROPS Eignung im Bereich Baumaschinen beraten.

Die Konuslager mit Taschen bzw. Aussparungen im Elastomer werden meist als Motorlager eingesetzt, um durch die geringe Steifigkeit quer zu Kurbelwelle eine höhere Schwingungsentkoppelung zu erreichen. Aber auch bei anderen Anwendungen, bei denen unterschiedliche radiale Steifigkeiten von Vorteil sind, wird dieser Typ eingesetzt.



TYP KONUSLAGER MIT GUMMI-AUSSPARUNGEN

Typ	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
00	126	137007	25	45 Sh
		137008	50	60 Sh
		137009	75	70 Sh
10	406	137001	75	45 Sh
		137002	140	60 Sh
		137003	210	70 Sh
12	407	137914	80	45 Sh
		137916	120	55 Sh
		137918	200	70 Sh
20	554	137031	120	45 Sh
		137034	200	60 Sh
		137039	330	70 Sh
30	1167	137041	140	40 Sh
		137043	190	50 Sh
		137042	300	60 Sh
		137044	370	70 Sh
35	1328	137065	200	45 Sh
		137067	450	60 Sh
		137068	760	70 Sh
38	1438	137961	300	40 Sh
		137962	400	50 Sh
		137963	650	60 Sh
120 NP	6890	137871	440	45 Sh
		137872	720	55 Sh

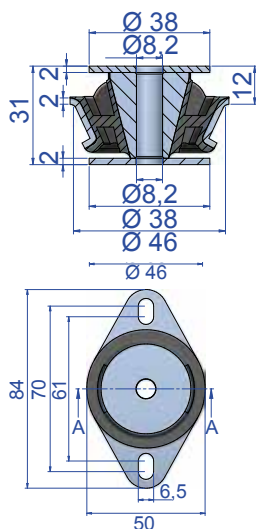
KONUSLAGER VOLLGUMMI



KONUSLAGER MIT GUMMI-AUSSPARUNGEN

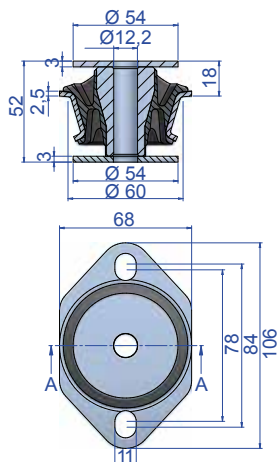


KONUS TYP 00



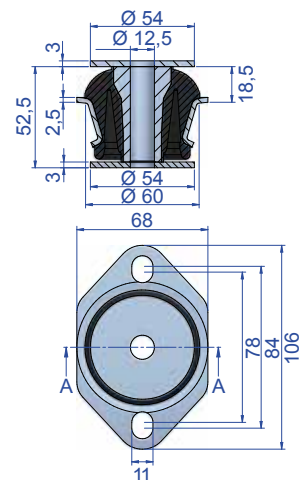
Obere Scheibe KONUS 00 code 610053
Untere Scheibe KONUS 00 code 610053

KONUS TYP 10



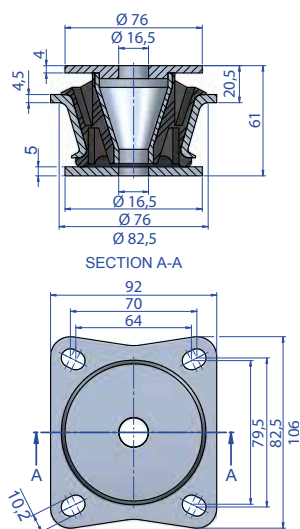
Obere Scheibe Konus 10 code 611068
Untere Scheibe Konus 10 code 611068

KONUS TYP 12



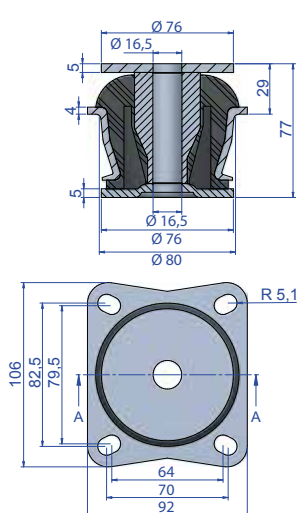
Obere Scheibe Konus 12 code 611068
Untere Scheibe Konus 12 code 611068

KONUS TYP 20



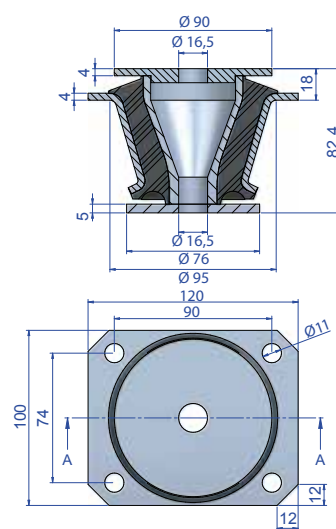
Obere Scheibe Konus 20 code 610049
Untere Scheibe Konus 20 code 610050

KONUS TYP 30



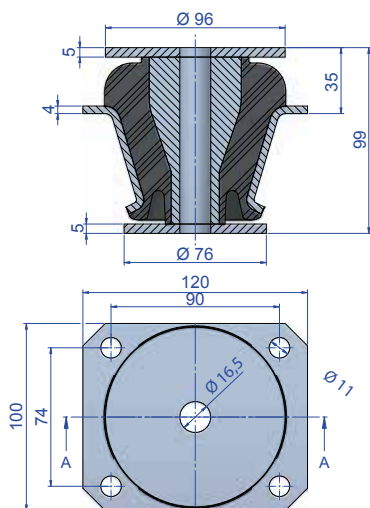
Obere Scheibe Konus 30 code 608074
Untere Scheibe Konus 30 code 608125

KONUS TYP 35



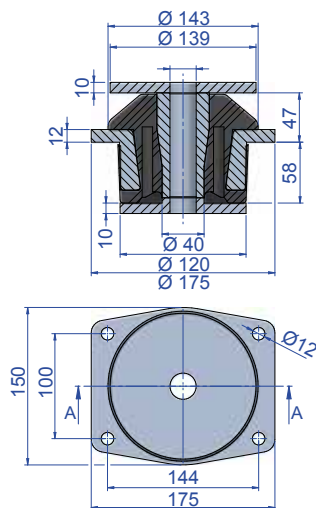
Obere Scheibe Konus 35 code 608082
Untere Scheibe Konus 35 code 608097

KONUS TYP 38



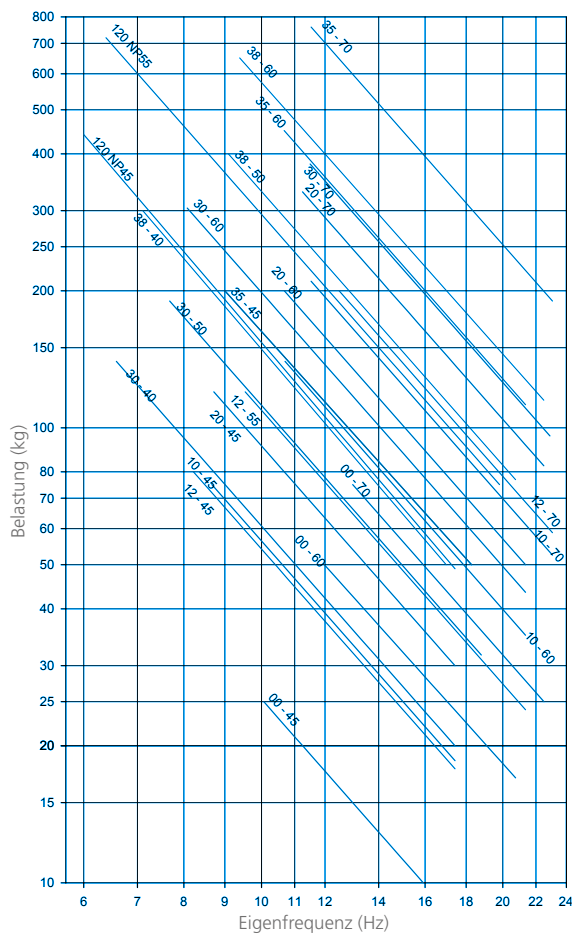
Obere Scheibe Konus 38 code 610147
Untere Scheibe Konus 38 code 608074

KONUS TYP 120 NP

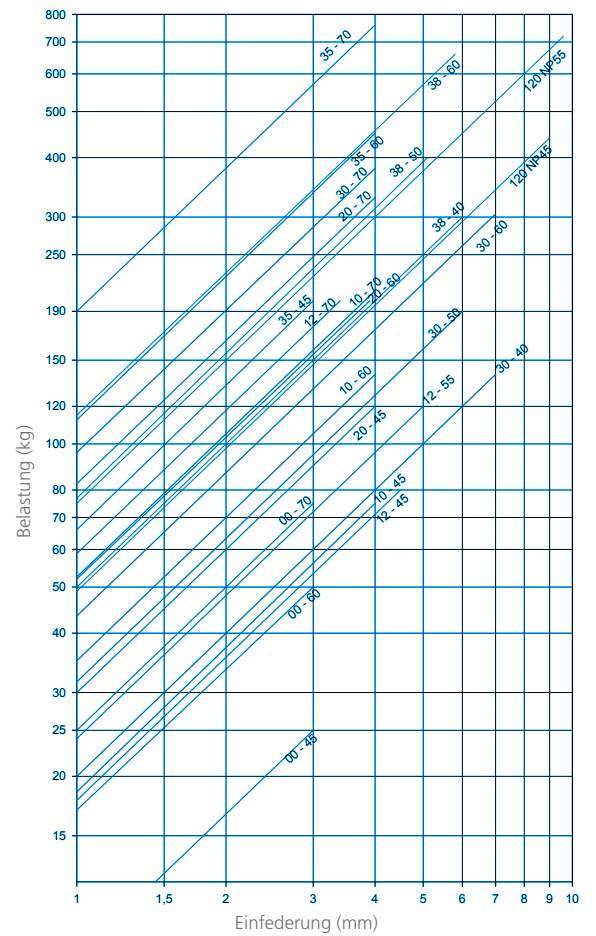


Obere Scheibe Konus 120 code 606378
Untere Scheibe Konus 120 code 606379

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® KONUSLAGER
MIT GUMMI-AUSSPARUNGEN



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® KONUSLAGER
MIT GUMMI-AUSSPARUNGEN

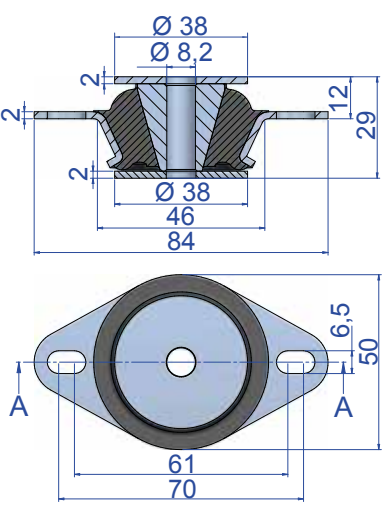
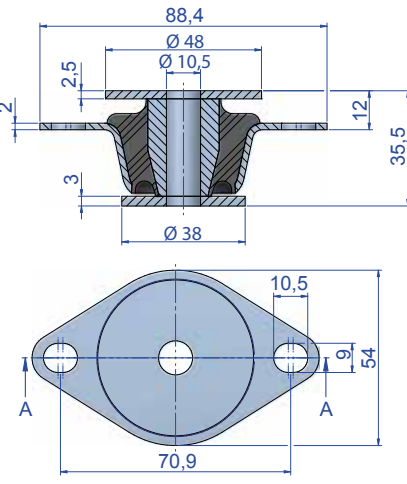
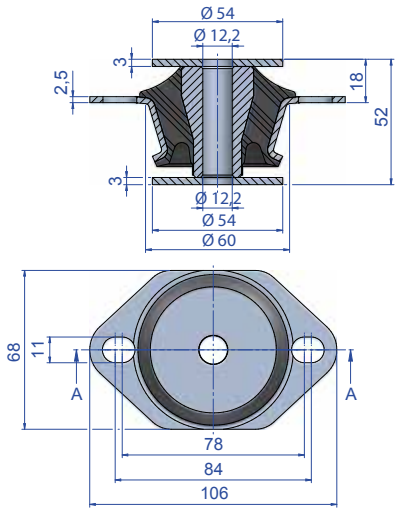
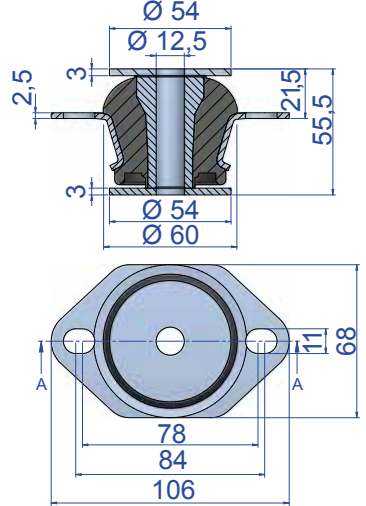
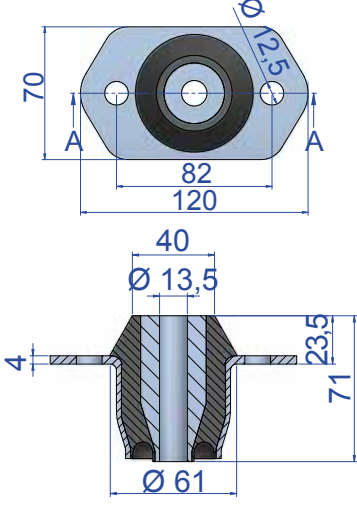
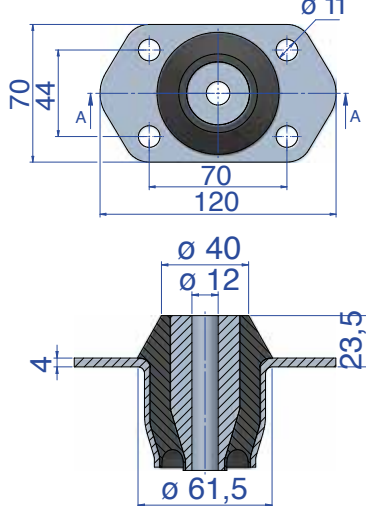
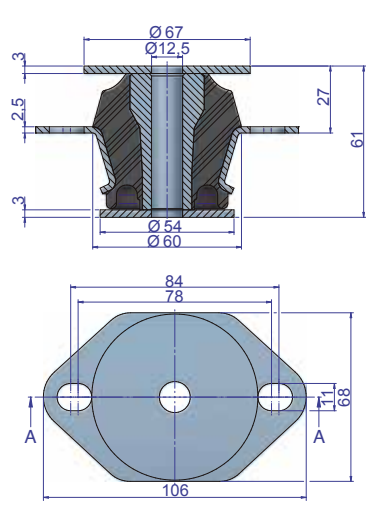
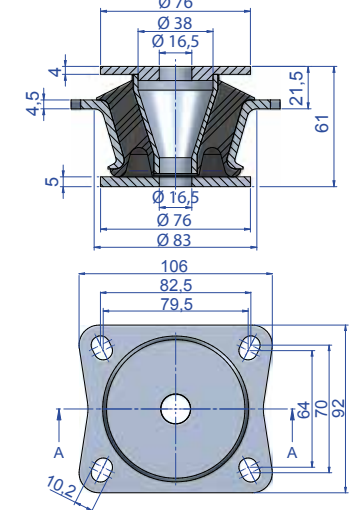
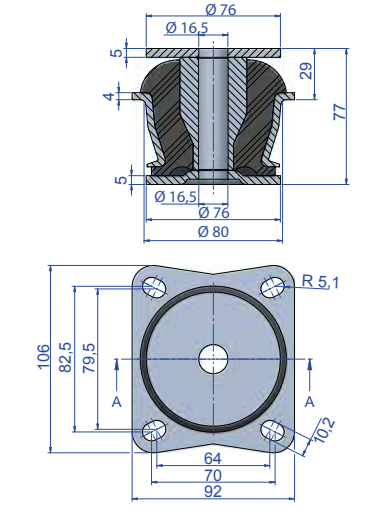




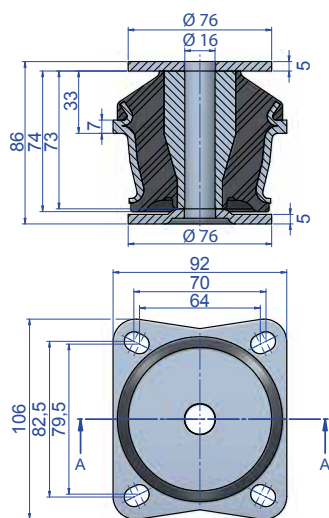
KONUSLAGER VOLLGUMMI

Typ	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
01	128	137005	40	45 Sh
		137006	70	60 Sh
		137015	105	70 Sh
02	132	137010	50	45 Sh
		137011	90	60 Sh
11	409	137021	100	45 Sh
		137022	180	60 Sh
		137023	270	70 Sh
13	450	137921	120	45 Sh
		137922	170	55 Sh
		137925	270	70 Sh
14 - 2 Loch	643	137930	250	45 Sh
		137931	450	60 Sh
		137932	690	70 Sh
14 - 4 Loch	662	137935	250	45 Sh
		137936	450	60 Sh
		137937	690	70 Sh
17	410	137903	160	45 Sh
		137904	250	60 Sh
		137905	350	70 Sh
21	560	137071	180	45 Sh
		137074	300	60 Sh
		137079	500	70 Sh
31	1188	137063	310	50 Sh
		137061	500	60 Sh
		137062	750	70 Sh
33	1462	137075	300	45 Sh
		137077	600	60 Sh
		137078	900	70 Sh
36	1410	137171	400	45 Sh
		137172	700	60 Sh
		137173	1100	70 Sh
39	1438	137981	400	40 Sh
		137982	600	50 Sh
		137983	900	60 Sh
		137984	1100	70 Sh
40	1216	137081	420	45 Sh
		137082	690	60 Sh
		137083	1080	70 Sh
60	1821	137091	900	45 Sh
		137092	1250	60 Sh
		137093	1560	70 Sh
65	2965	137176	500	50 Sh
		137177	1100	65 Sh
		137178	1560	75 Sh
70	3450	137101	1000	45 Sh
		137102	2100	60 Sh
		137103	2500	70 Sh
75	4230	137786	850	45 Sh
		137787	1600	60 Sh
121 NG	7840	137830	1750	55 Sh
		137833	2000	65 Sh
121 NP	6940	137841	730	45 Sh
		137829	1200	55 Sh
141	1039	137891	175	50 Sh
		137893	250	60 Sh



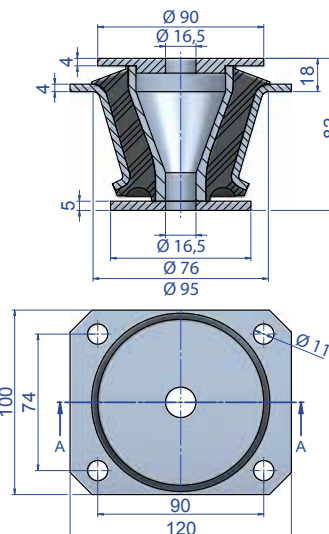
KONUS TYP 01	KONUS TYP 02	KONUS TYP 11
 Obere Scheibe KONUS 01 Art.Nr. 610053 Untere Scheibe KONUS 01 Art.Nr. 610053	 Obere Scheibe KONUS 02 Art.Nr. 610064 Untere Scheibe KONUS 02 Art.Nr. 610064	 Obere Scheibe KONUS 11 Art.Nr. 611080 Untere Scheibe KONUS 11 Art.Nr. 611080
KONUS TYP 13	KONUS TYP 14-2 Loch	KONUS TYP 14-4 Loch
 Obere Scheibe KONUS 13 Art.Nr. 611080 Untere Scheibe KONUS 13 Art.Nr. 611080	 Obere Scheibe KONUS 14-2 Art.Nr. 611080 Untere Scheibe KONUS 14-2 Art.Nr. 611080	 Obere Scheibe KONUS 14-4 Art.Nr. 611080 Untere Scheibe KONUS 14-4 Art.Nr. 611080
KONUS TYP 17	KONUS TYP 21	KONUS TYP 31
 Obere Scheibe KONUS 17 Art.Nr. 606643 Untere Scheibe KONUS 17 Art.Nr. 611080	 Obere Scheibe KONUS 21 Art.Nr. 606285 Untere Scheibe KONUS 21 Art.Nr. 608074	 Obere Scheibe KONUS 31 Art.Nr. 608074 Untere Scheibe KONUS 31 Art.Nr. 608125

KONUS TYP 33



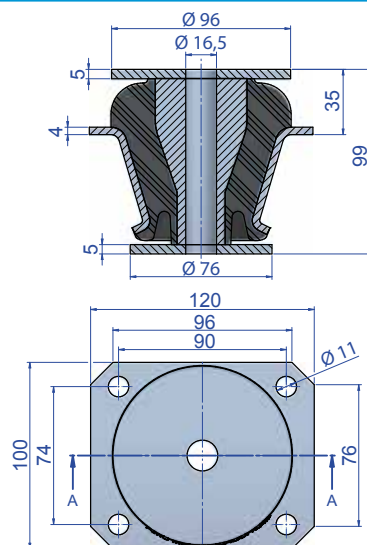
Obere Scheibe KONUS 33 Art.Nr. 608074
Untere Scheibe KONUS 33 Art.Nr. 608125

KONUS TYP 36



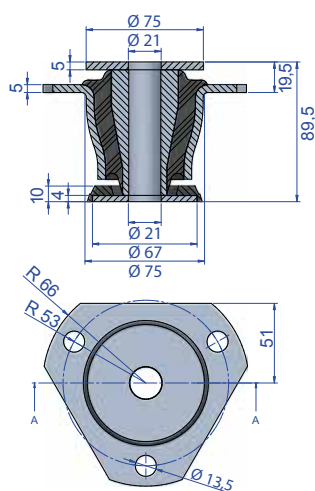
Obere Scheibe KONUS 36 Art.Nr. 608082
Untere Scheibe KONUS 36 Art.Nr. 608074

KONUS TYP 39



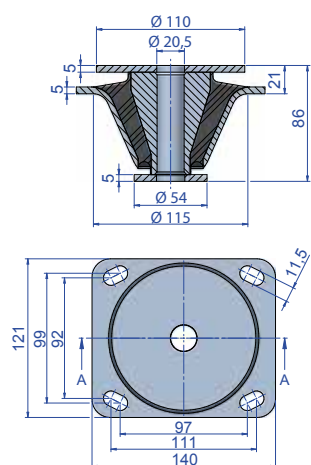
Obere Scheibe KONUS 39 Art.Nr. 610147
Untere Scheibe KONUS 39 Art.Nr. 608074

KONUS TYP 40



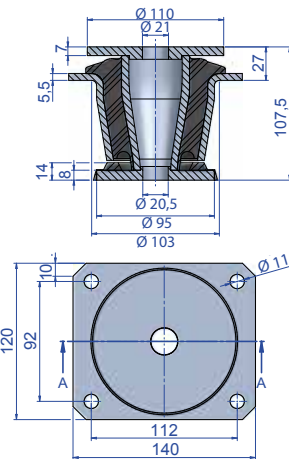
Obere Scheibe KONUS 40 Art.Nr. 610027
Untere Scheibe KONUS 40 Art.Nr. 608069

KONUS TYP 60



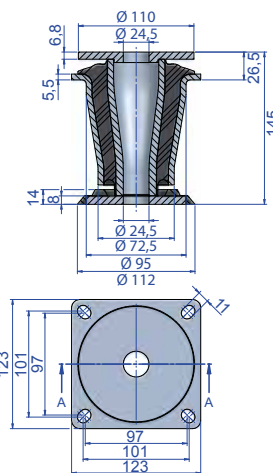
Obere Scheibe KONUS 60 Art.Nr. 610032
Untere Scheibe KONUS 60 Art.Nr. 610033

KONUS TYP 65



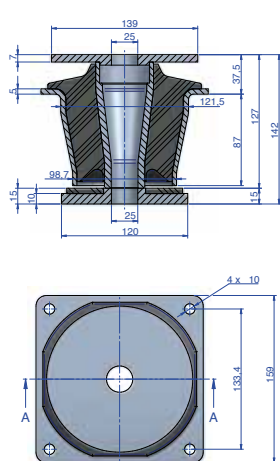
Obere Scheibe KONUS 65 Art.Nr. 608144
Untere Scheibe KONUS 65 Art.Nr. 608072

KONUS TYP 70



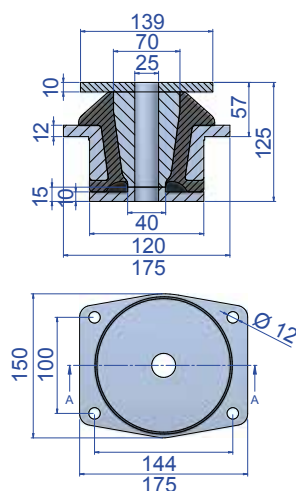
Obere Scheibe KONUS 70 Art.Nr. 608033
Untere Scheibe KONUS 70 Art.Nr. 606145

KONUS TYP 75



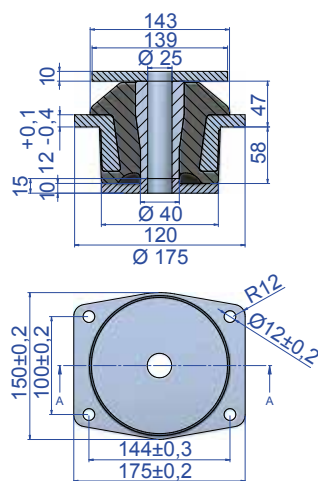
Obere Scheibe KONUS 75 Art.Nr. 608332
Untere Scheibe KONUS 75 Art.Nr. 606619

KONUS TYP 121 NG



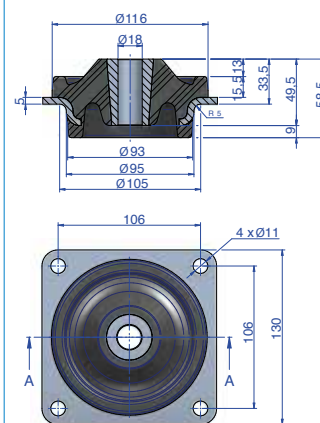
Obere Scheibe KONUS 121 Art.Nr. 606378
Untere Scheibe KONUS 121 Art.Nr. 606379

KONUS TYP 121 NP



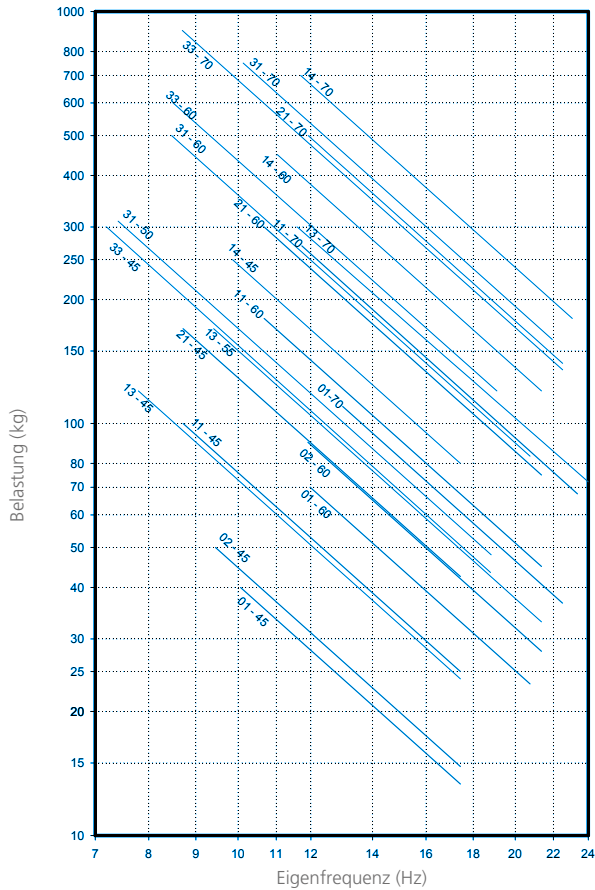
Obere Scheibe KONUS 121 Art.Nr. 606378
Untere Scheibe KONUS 121 Art.Nr. 606379

KONUS TYP 141

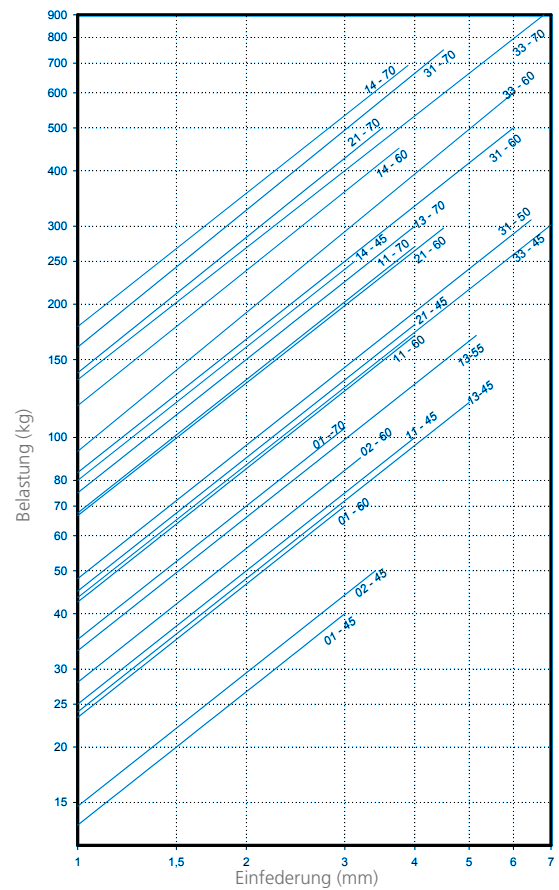


Obere Scheibe KONUS 141 Art.Nr. 608074
Untere Scheibe KONUS 141 Art.Nr. 608125

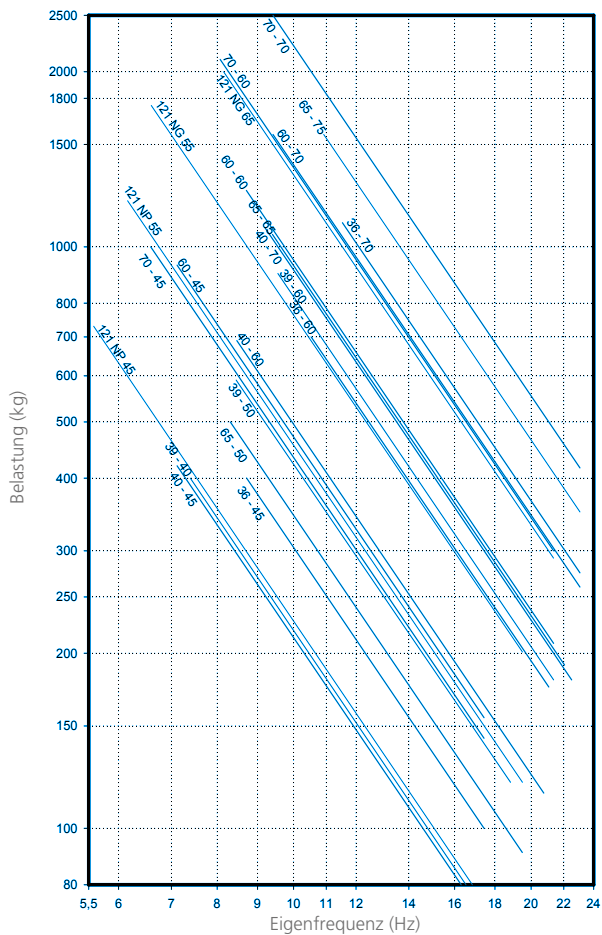
KENNLINIEN BELASTUNG – EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SOLID KONUS 1-33



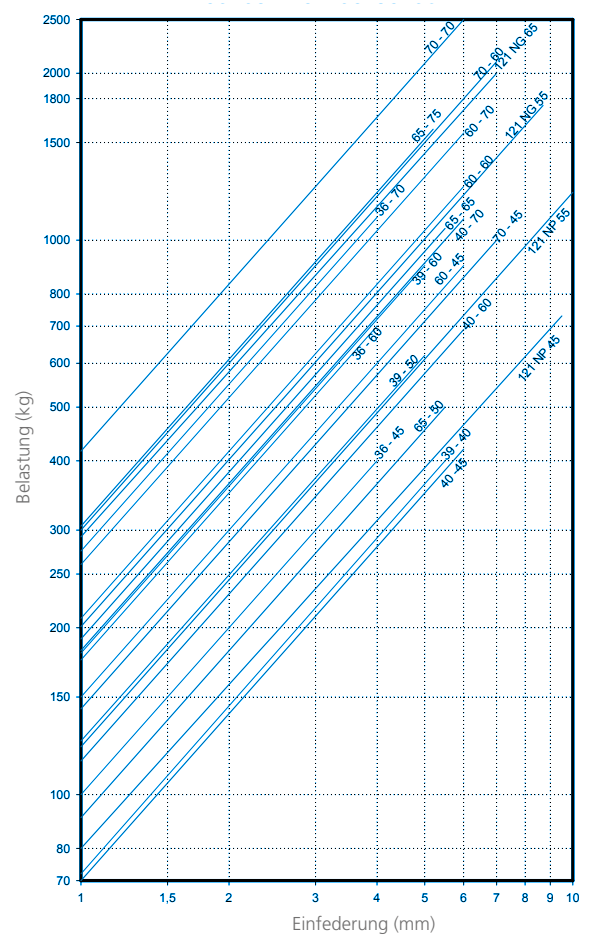
FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SOLID KONUS 1-33

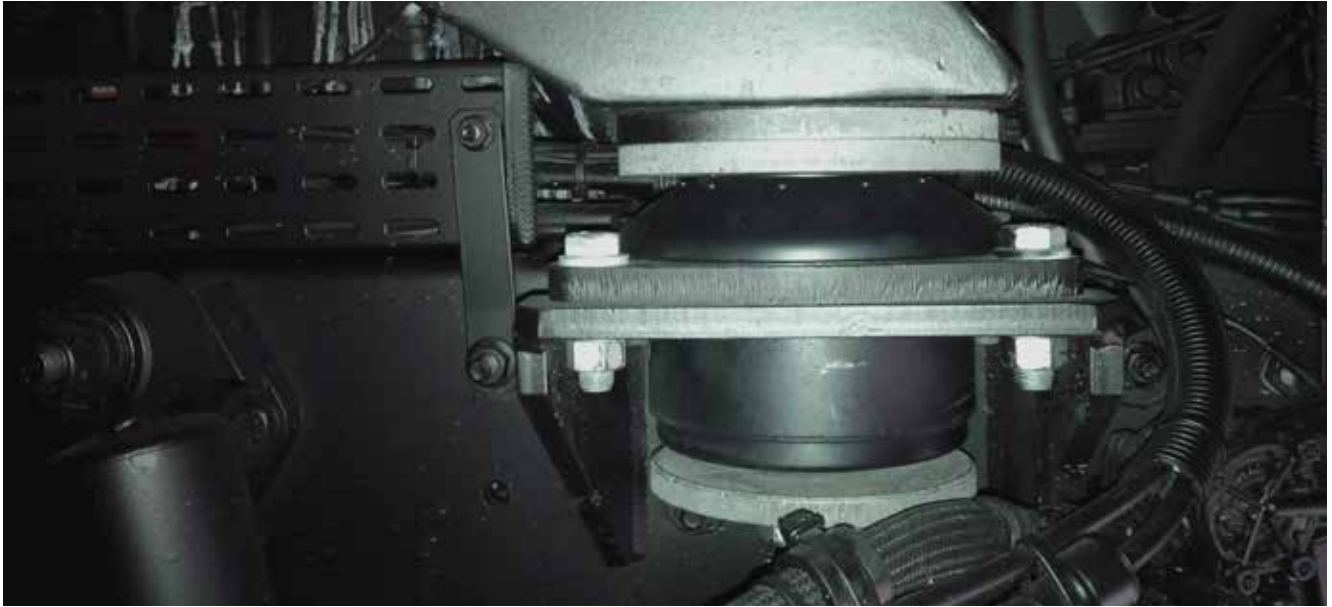


KENNLINIEN BELASTUNG – EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SOLID KONUS 36-121



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SOLID KONUS 36-121





Einsatzbeispiele.

KONUSLAGER MIT BASISBEFESTIGUNG

BESCHREIBUNG

Der Schwingungsdämpfer vom Typ Konuslager mit Basisbefestigung von AMC-MECANOCAUCHO® vereint die Vorteile der Topfelemente (BRB, BSB, Marinelager) mit den klassischen Konuslagern: ein einfacher Einbau mit einer sehr hohen Belastbarkeit.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Durch die Flanschkonstruktion auf der Unterseite der Konuslager mit Basisbefestigung von AMC-MECANOCAUCHO® ist für die Montage eine Aufnahmebohrung wie bei normalen Konuslagern nicht erforderlich, die Lager werden auf das Blech geschraubt.

Genau wie bei normalen Konuslagern sind auch die Konuslager mit Basisbefestigung sowohl in radialer als auch in Zugrichtung sehr belastbar. Die Ausreißsicherung ist dabei wie bei den Topfelementen bereits integriert, eine zusätzliche Scheibe ist nicht erforderlich.

Die wesentliche elastische Eigenschaft ist eine relativ kurze lineare axiale Federkennlinie, die dann sehr stark progressiv wird. Bei geringer Amplitude ist die Schwingungsisolierung somit sehr hoch, bei größeren Amplituden wird die Auslenkung des gelagerten Objekts sehr stark begrenzt.

ANWENDUNGEN

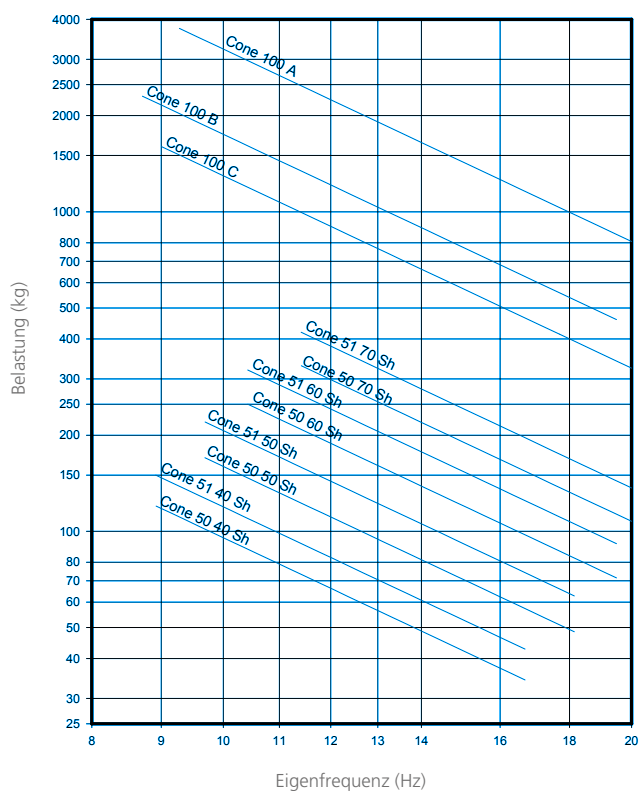
Der Schwingungsdämpfer vom Typ Konuslager mit Basisbefestigung von AMC-MECANOCAUCHO® wird insbesondere als Motorlager in industriellen Fahrzeugen eingesetzt. Eine weitere Anwendung ist die Lagerung von Generatoren (z.B. bei Windkraftanlagen), für die der Schwingungsdämpfer auch mit einer Höhenverstellung ausgeliefert werden kann.



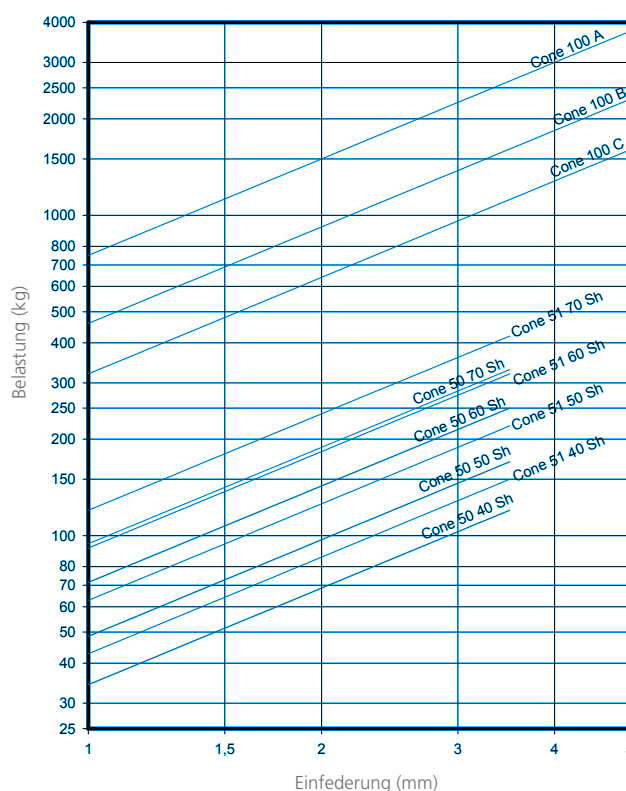
Typ	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
Kone 50 M16x2	1600	137085	120	40 Sh
		137086	170	50 Sh
		137087	250	60 Sh
		137088	300	70 Sh
Kone 50 M16x1,5	1600	137231	120	40 Sh
		137233	170	50 Sh
		137235	250	60 Sh
		137237	300	70 Sh
Kone 51 M16x2	1750	137095	150	40 Sh
		137096	220	50 Sh
		137097	320	60 Sh
		137098	420	70 Sh
Kone 51 M16x1,5	1750	137241	150	40 Sh
		137243	220	50 Sh
		137245	320	60 Sh
		137247	420	70 Sh
Kone 100 A	9626	137165	3750	60 Sh
Kone 100 B	9626	137157	2300	50 Sh
Kone 100 C	9626	137152	1600	40 Sh
Kone 200 A	29000	137810	8500	-
Kone 200 B	29000	137801	6500	-
Kone 200 C	29000	137805	3900	-

KONUS TYP 50	KONUS TYP 51	KONUS TYP 100	KONUS TYP 200

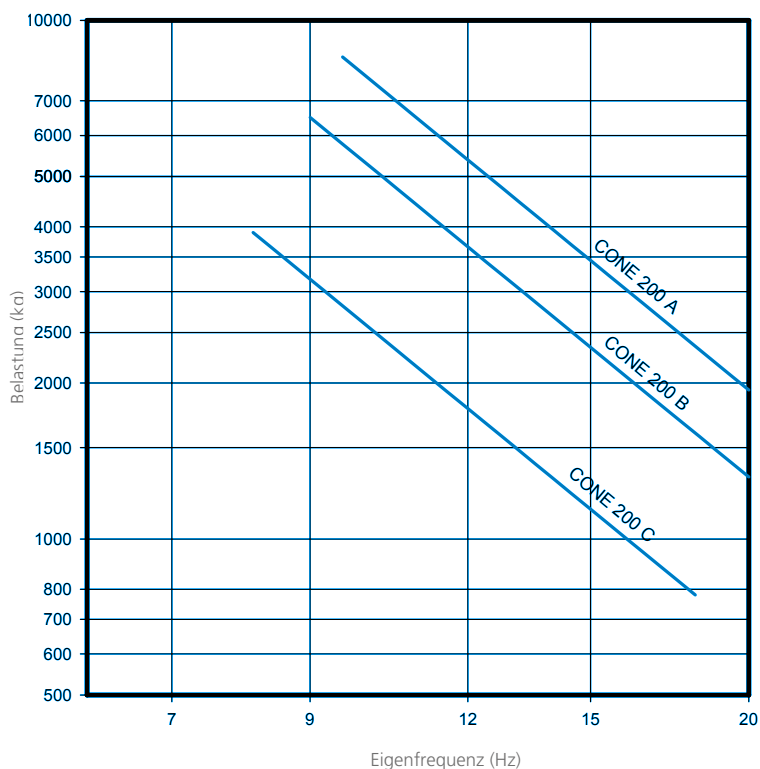
KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® KONUS 50-51-100



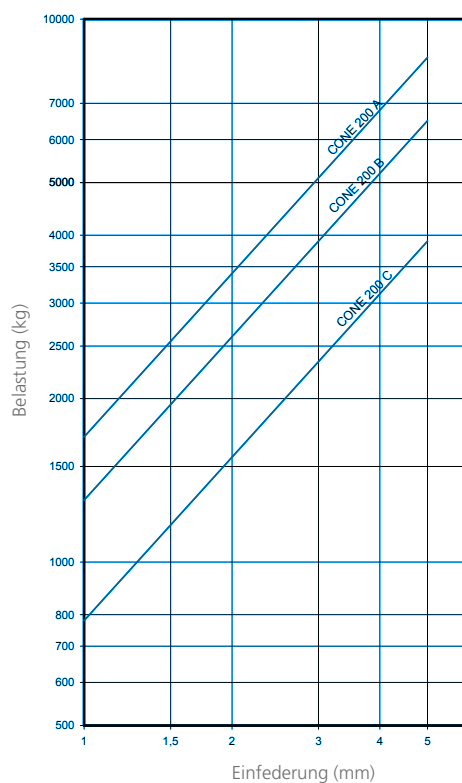
FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® KONUS 50-51-100



KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® KONUS 200



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® KONUS 200



CAB MOUNT

BESCHREIBUNG

Das AMC CAB MOUNT ist, wie der Name sagt, primär für die Lagerung von Fahrzeugkabinen geeignet. Die wesentlichen Eigenschaften des CAB MOUNTS von AMC-MECANOCAUCHO® sind eine niedrige axiale Steifigkeit, ein kurzer Federweg und eine sehr einfache Montage mit nur einer Schraube.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Das CAB MOUNT von AMC-MECANOCAUCHO® ist sowohl axial als auch radial sehr belastbar, auch punktuell auftretende Zugkräfte können von dem CAB MOUNT gut aufgenommen werden. Durch den Einsatz der zugehörigen Scheibe wird das Lager ausreißsicher und kann somit auch ROPS Anforderungen erfüllen.
- Die Metallteile sind gegen Korrosion geschützt, um aggressiven Bedingungen in mobilen Bau- und Landwirtschaftsmaschinen bzw. bei Marineanwendungen standzuhalten.
- Unsere technische Abteilung kann Sie bzgl. der ROPS Eignung im Bereich Baumaschinen beraten.

ANWENDUNGEN

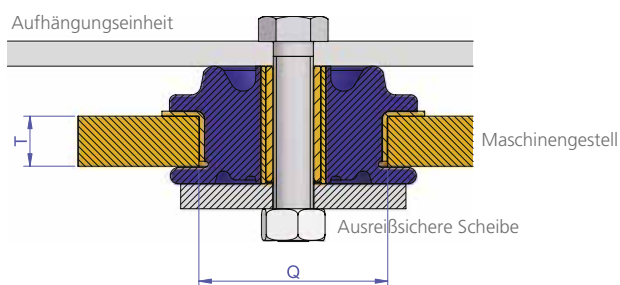
Eingesetzt wird das AMC CAB MOUNT als Schwingungsdämpfer in Fahrzeugkabinen wie z.B. bei

- Traktoren
- Radladern
- Baggern
- Gabelstaplern
- Sonderfahrzeugen



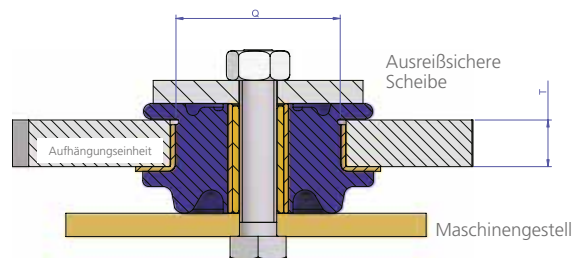
CAB MOUNT 75 + Ausreißsichere Scheibe	CAB MOUNT 80 + Ausreißsichere Scheibe
CAB MOUNT 85	CAB MOUNT 105

- Einbau 1



Typ	Q (mm)	T (mm)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Ø (mm)	Härtegrad (Shore)
Kabinenlager 75	55,5	20	328	137371	80	16	45 Sh
				137372	150	16	60 Sh
				137373	80	20	45 Sh
				137374	150	20	60 Sh
Kabinenlager 80	60	16	616	137353	200	16	50 Sh
				137354	300	16	60 Sh
				137351	200	20	50 Sh
				137352	300	20	60 Sh
Kabinenlager 85	60	16	300	137322	75	16	45 Sh
				137323	150	16	60 Sh
				137313	75	20	45 Sh
				137311	150	20	60 Sh
Kabinenlager 105	75	20	600	137301	190	16	45 Sh
				137318	250	16	50 Sh
				137315	350	16	60 Sh
				137302	190	20	45 Sh
				137320	250	20	50 Sh
				137319	350	20	60 Sh

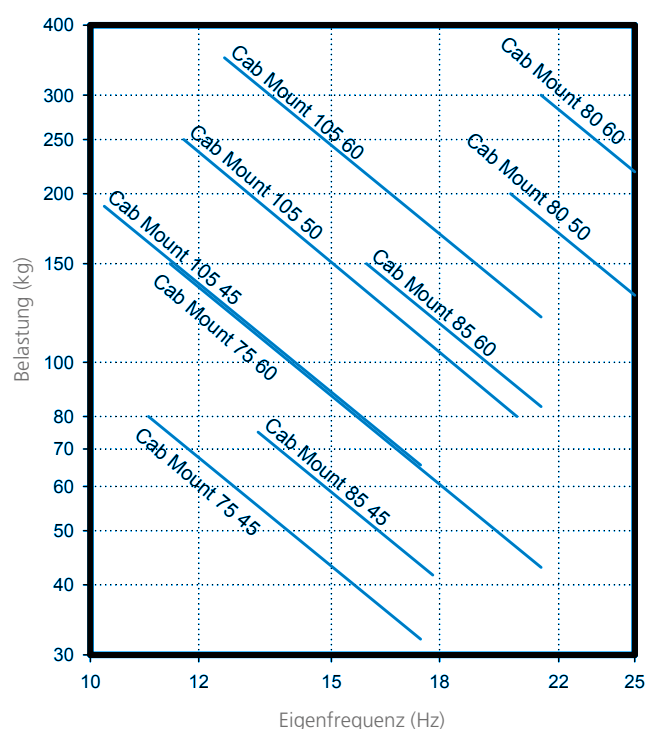
- Einbau 2



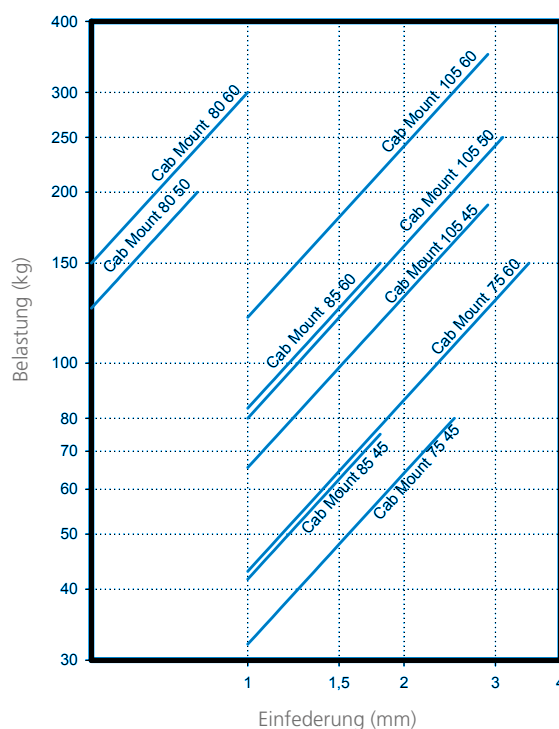
Typ	Art.Nr.	Ø (mm)	Gewicht (gr)	Øext (mm)	Øint (mm)
Kabinenlager 75 scheibe	608074	16	175	76	16,5
	606485	20	175	76	20,5
Kabinenlager 80 scheibe	606482	16	237	90	18
	606486	20	237	90	20,5
Kabinenlager 85 scheibe	606482	16	237	90	18
	606486	20	237	90	20,5
Kabinenlager 105 scheibe	606481	16	325	110	16,5
	606487	20	325	110	20,5

Der Einsatz von mindestens einer Scheibe ist notwendig, um eine ausreißsichere Lagerung zu erhalten. Die hierzu notwendige Stärke der Scheibe hängt von dem Einsatzzweck ab. Sie können uns bei Fragen jederzeit kontaktieren. Die Lager vom Typ Kabinenlager 75 und 80 werden bereits standardmäßig mit einer Scheibe ausgeliefert.

KENNLINIEN BELASTUNG – EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung AMC-MECANOCAUCHO® CAB MOUNT



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung AMC-MECANOCAUCHO® CAB MOUNT



* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering. Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

CB

BESCHREIBUNG

Schwingungsdämpfer vom Typ Klemmlager. Der CB von AMC-MECANOCAUCHO® vereint eine kompakte Bauform mit einer hohen Belastbarkeit, sehr guter Schwingungsisolierung und einfacher Montage.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ CB von AMC-MECANOCAUCHO® hat sehr kompakte Abmessungen und kann durch seinen symmetrischen Aufbau sowohl in Druck- als auch in Zugrichtung gleichermaßen belastet werden. Pro Lagerungspunkt werden zwei Stück (Hälften) benötigt, die mit nur einer Schraube an ein Blech befestigt werden. Die Federwege sind sowohl in axialer als auch radialer Richtung sehr begrenzt.

Durch sein spezielles Design hat der CB eine zweistufige Federkennlinie, die eine niedrige Steifigkeit bei kleiner Amplitude und eine hohe Steifigkeit bei größerer Amplitude ermöglicht. Somit kann eine hohe Schwingungsisolierung mit einer sehr definierten Begrenzung der Auslenkung kombiniert werden. Für ein Klemmlager besitzt der CB einen relativ hohen axialen Federweg von ca. +/- 6 mm

Durch die zusätzliche Armierung durch einen Metallring im Elastomer ist der CB sehr belastbar und langlebig.

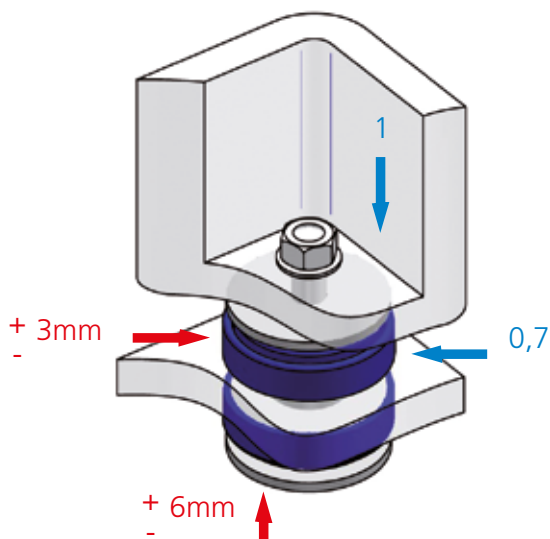
ANWENDUNGEN

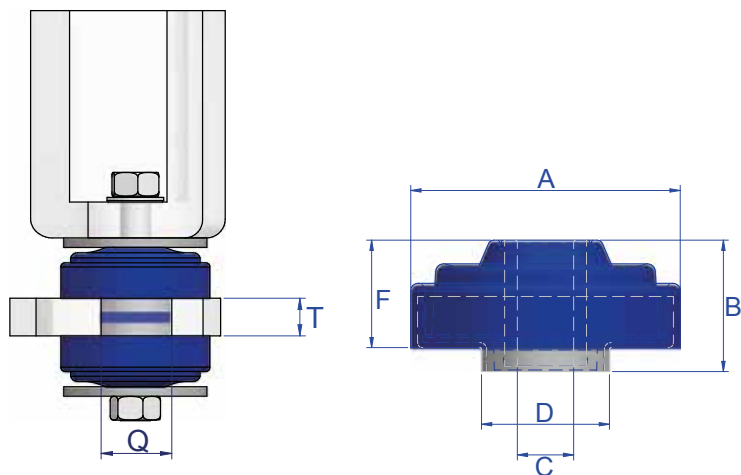
Der Schwingungsdämpfer vom Typ CB wird vorwiegend bei stark begrenztem Bauraum und bei Anwendungen eingesetzt, bei dem der Fokus mehr auf der Stabilität und Belastbarkeit als auf der Schwingungsisolierung liegt. Die Amplitude des gelagerten Objekts wird mit dem TF sehr stark begrenzt.



Blaue Farbe: Federsteifigkeitsverhältnis pro Achse.

Rote Farbe: Maximale Einfederung pro Achse.



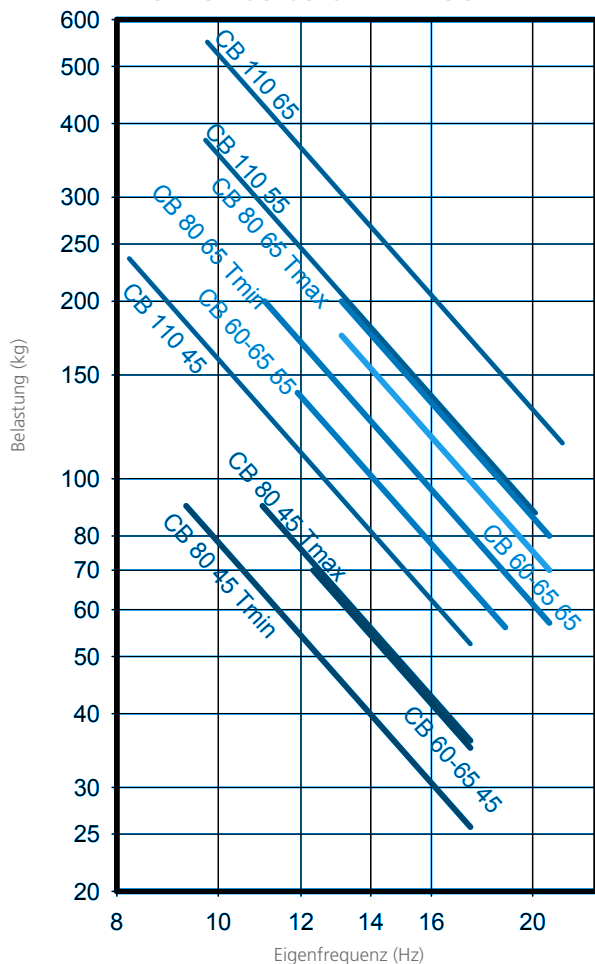


Der Einsatz von mindestens einer Scheibe ist notwendig, um eine ausreißsichere Lagerung zu erhalten. Die hierzu notwendige Stärke der Scheibe hängt von dem Einsatzzweck ab. Auf Anfrage erhältlich.

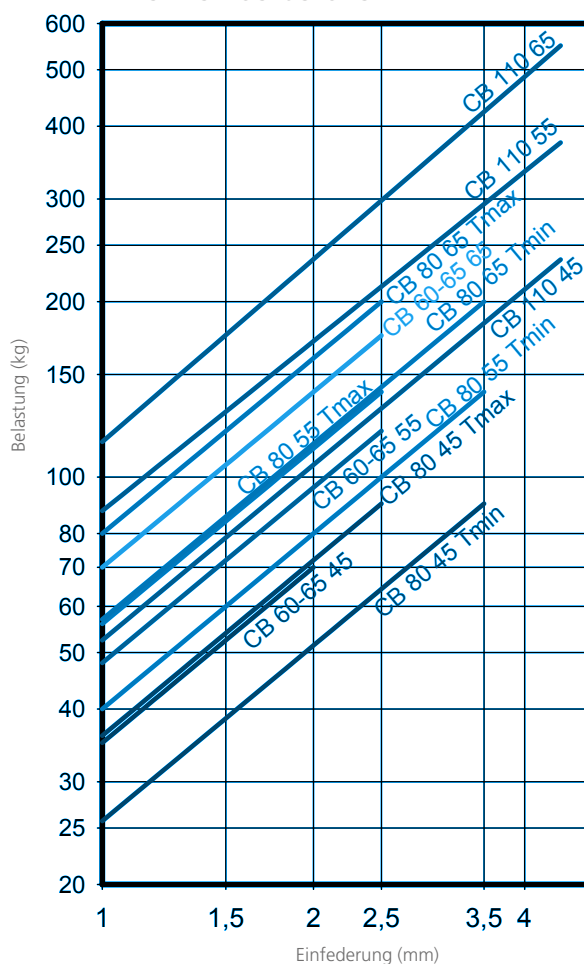
Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Q (mm)	T (Max)	T (Min)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Härtegrad (Shore)	Max. Last (kg)*
CB 60	66	34,5	16,5	39,5	16	28	40	20	20	140	156011	45 Sh	70
											156013	55 Sh	120
											156014	65 Sh	170
CB 65	65,5	38	18,9	40,5	19	29	41	20	20	175	156031	45 Sh	70
											156032	55 Sh	120
											156033	65 Sh	170
CB 80	80	37	16,5	37,5	18,5	32,5	39	20	18	242	156001	45 Sh	90
											156002	55 Sh	140
											156003	65 Sh	200
CB 110	109	47	22,5	56,5	27,5	40	57	25	25	630	156021	45 Sh	235
											156022	55 Sh	375
											156023	65 Sh	550

Typ	Gewicht (gr)	Øext (mm)	Øint (mm)	Stärke (mm)	Art.Nr.
SCHEIBE CB 60	125	66	16,5	5	606130
SCHEIBE CB 65	141	67	18,5	5	706004
SCHEIBE CB 80	175	76	16,5	5	608074
SCHEIBE CB 110	286	110	23	5	610192

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® DYNAMIC CB



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® CB



* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

TF



BESCHREIBUNG

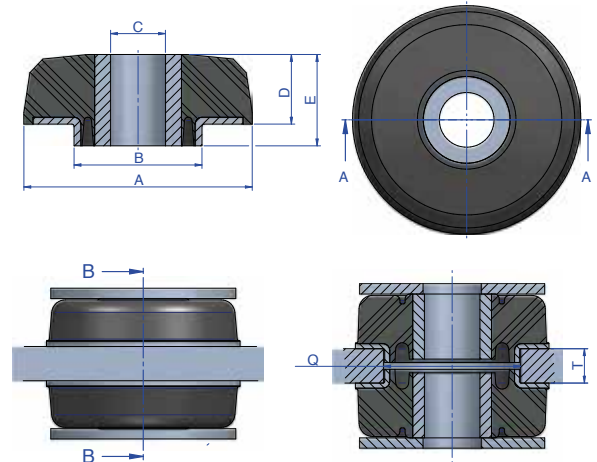
Schwingungsdämpfer vom Typ Klemmlager. Der TF von AMC-MECANOCAUCHO® vereint eine kompakte Bauform mit einer hohen Belastbarkeit und einfacher Montage.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ TF von AMC-MECANOCAUCHO® hat sehr kompakte Abmessungen und kann durch seinen symmetrischen Aufbau sowohl in Druck- als auch in Zugrichtung gleichermaßen belastet werden. Pro Lagerungspunkt werden zwei Stück (Hälften) benötigt, die mit nur einer Schraube an ein Blech befestigt werden. Die Federwege sind sowohl in axialer als auch radialer Richtung sehr begrenzt.

ANWENDUNGEN

- Kabinenlagerung
- Kühlerlagerung
- Tanklagerung
- Getriebelagerung
- DPF/Abgasstrang-Lagerung

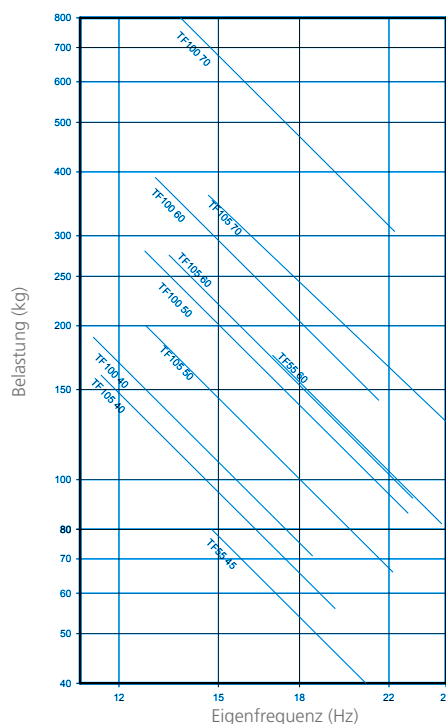


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	T (mm)	Gewicht (gr)	SCHEIBE	Art.Nr.	Sh	Max.Last (kg)*
TF 55	55	39,4	16,2	16,4	-	10	82	611056	138061	45	80
									138063	60	175
									137365	40 Sh	190
									137366	50 Sh	280
TF 100	100	56	24	30,5	40	25	500	606484	137363	60 Sh	390
									137364	70 Sh	800
									137381	40 Sh	160
									137382	50 Sh	200
									137383	60 Sh	275
									137384	70 Sh	360
TF 105	105	75	16	29	38	20	580	606481			

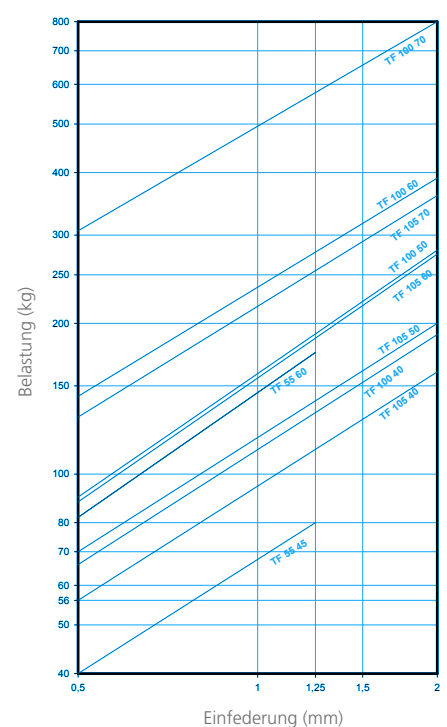
Typ	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Øext (mm)	Øint (mm)	Stärke (mm)
TF 55 Scheibe	48	611056	54	17	3
TF 100 Scheibe	373	606484	110	24,5	5
TF 105 Scheibe	325	606481	105	18	5

Der Einsatz von mindestens einer Scheibe ist notwendig, um eine ausreißsichere Lagerung zu erhalten. Die hierzu notwendige Stärke der Scheibe hängt von dem Einsatzzweck ab. Auf Anfrage erhältlich.

KENNLINIEN BELASTUNG – EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung AMC-MECANOCAUCHO® TF



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung AMC-MECANOCAUCHO® TF



SCB

BESCHREIBUNG

Schwingungsdämpfer vom Typ Klemmlager. Für eine einfache Montage bei begrenztem Bauraum, vielseitig einsetzbar.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Der Schwingungsdämpfer SCB von AMC-Mecanocaucho® kann mit seiner einfachen Montage und seiner kompakten Bauform vielseitig eingesetzt werden. Aufgrund seiner Konstruktion sind die schwingungsisolierenden Eigenschaften beschränkt, ebenso wie die Belastbarkeit bei Zugkräften und radialen Belastungen.

Durch den Einsatz einer Scheibe wird die Lagerung ausreißsicher.

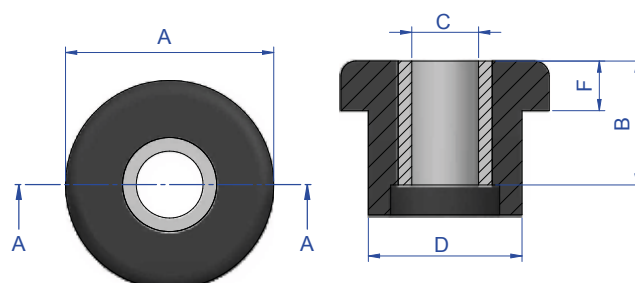
BEDIENUNG UND MONTAGE

Bei der Montage des SCB wird der Schwingungsdämpfer über die passende Stärke des Blechs, an die er montiert wird, vorgespannt. Die Schraube wird soweit angezogen, bis diese auf Block mit der Innenhülse geht. Die Angaben zur passenden Blechstärke entnehmen Sie bitte der technischen Dokumentation. Die Bohrung muss absolut gratfrei sein bzw. sollte für eine möglichst lange Lebensdauer einen Radius oder eine Fase aufweisen.

Für eine höhere dynamische Belastbarkeit sollte der baugleiche, aber zusätzlich verstärkte SCBR eingesetzt werden. Das Elastomer muss vollflächig belastet werden, hierfür können auch die von AMC bereitgestellten Scheiben verwendet werden. Für eine Ausreißsicherung ist der Einsatz von mindestens einer Scheibe erforderlich.

ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer SCB ist vielseitig einsetzbar, u.a. zur Stabilisierung von Kühlern, Tanks etc.



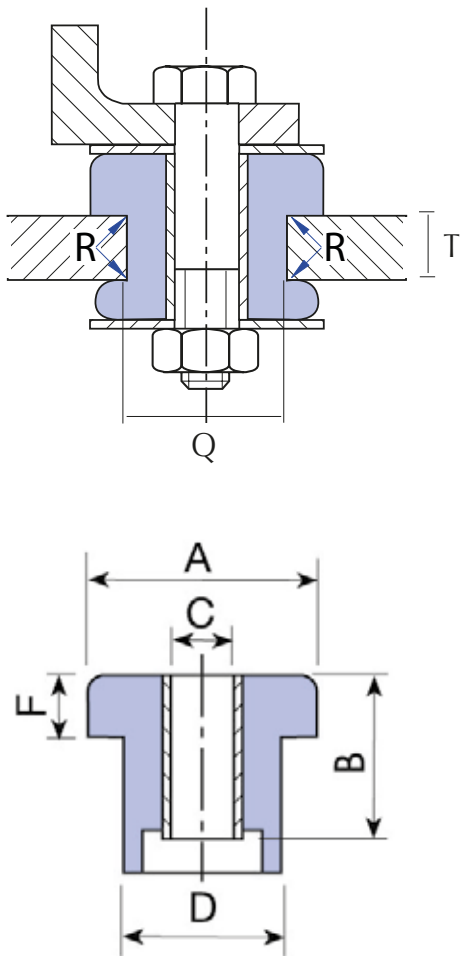
Der Einsatz von mindestens einer Scheibe ist notwendig, um eine ausreißsichere Lagerung zu erhalten. Die hierzu notwendige Stärke der Scheibe hängt von dem Einsatzzweck ab. Auf Anfrage erhältlich.

Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	Q (mm)	T (Max)	T (Min)	Gewicht (gr)	R (mm)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
SCB 20	27	15,5	10	20	6,5	19,5	5	4	20	1	138013 138019	30 38	45 Sh 60 Sh
SCB 20i	27	15,5	8	20	6,5	19,5	5	4	20	1	138056	38	60 Sh
SCB 25	27	21	10	20	6,5	19,5	11	10	20	1	138001	50	60 Sh
SCB 35	27,5	12,5	8	19,4	7	19	4	3	30	0,5	138012	25	45 Sh
SCB 38	34,5	19	10,5	20,5	11,5	20,5	5	3	30	0,5	138043 138044	50 80	60 Sh 75 Sh
SCB 40	35	15,5	13	27	7	26,5	5	4	50	1	138022	75	60 Sh
SCB 45	42	25	13,5	31	10,5	30	11	10	56	1,5	138002	100	60 Sh
SCB 50	49	35	13,5	34	13,5	33	17	16	73	1,5	138003	200	60 Sh
SCB 60	63	31,2	16,2	41	16	40	10	9	108	3	138004	250	60 Sh
SCB 65	62	44,5	16,5	40	17	39	20	19	140	3	138005	250	60 Sh
SCB 95	92	51,5	20,5	56	26	54,5	20	19	395	3	138011	1000	65 Sh

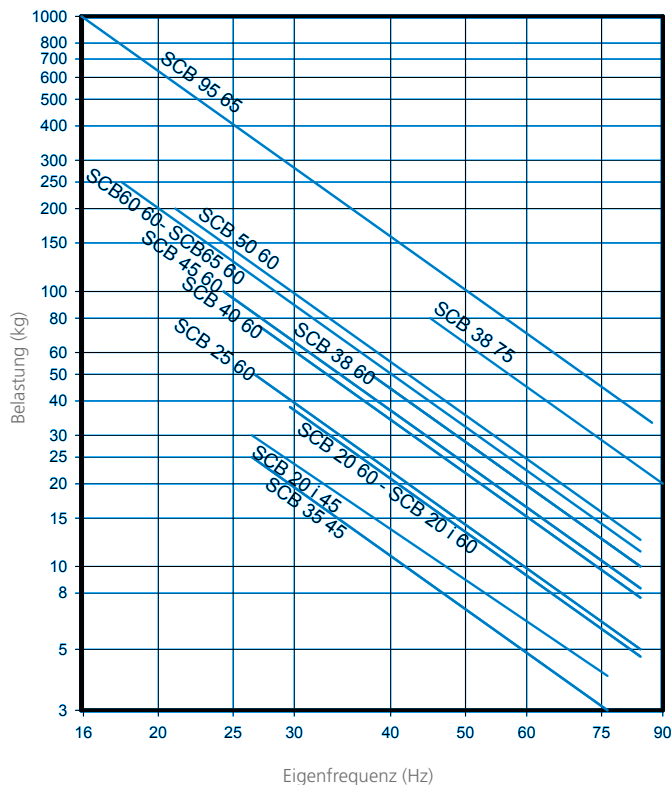
Typ	Øext (mm)	Øint (mm)	Stärke (mm)	Art.Nr.
SCHEIBE SCB 20	28	8,5	2	606124
SCHEIBE SCB 20i	28	8,5	2	606124
SCHEIBE SCB 25	28	8,5	2	606124
SCHEIBE SCB 35	28	8,5	2	606124
SCHEIBE SCB 38	38	12,5	3	611065
SCHEIBE SCB 40	38	12,5	3	611065
SCHEIBE SCB 45	54	12,5	3	611080
SCHEIBE SCB 50	54	12,5	3	611080
SCHEIBE SCB 60	66	16,5	5	606130
SCHEIBE SCB 65	66	16,5	5	606130
SCHEIBE SCB 95	95	22	6	608101

* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

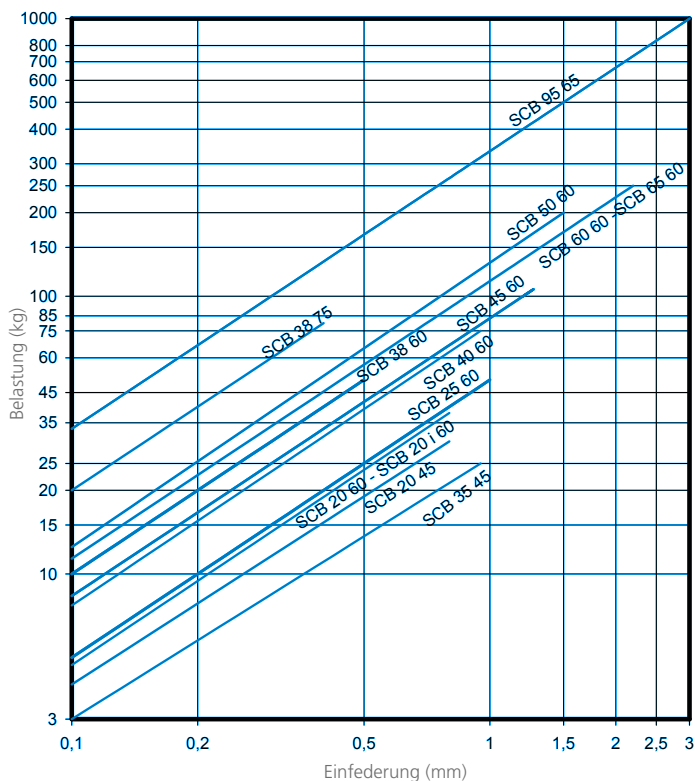
MONTAGE



KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SCB



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SCB



SCBR

BESCHREIBUNG

Schwingungsdämpfer vom Typ Klemmlager. Für eine einfache Montage bei begrenztem Bauraum, vielseitig einsetzbar. Durch die zusätzlich Armierung belastbarer als der Typ SCB.

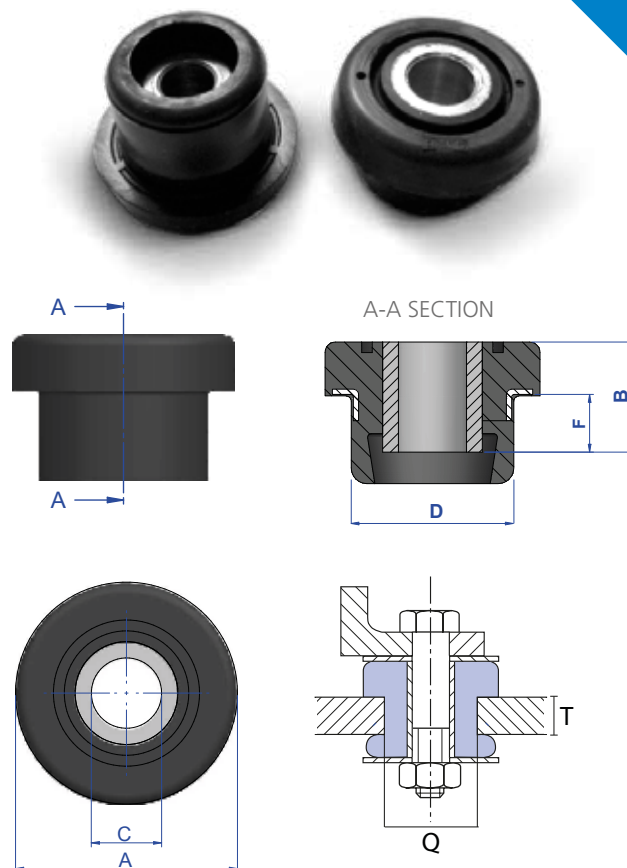
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Bei der Montage des SCBR wird der Schwingungsdämpfer über die passende Stärke des Blechs, an die er montiert wird, vorgespannt. Die Schraube wird soweit angezogen, bis diese auf Block mit der Innenhülse geht. Die Angaben zur passenden Blechstärke entnehmen Sie bitte der technischen Dokumentation. Die Bohrung muss absolut gratfrei sein bzw. sollte für eine möglichst lange Lebensdauer einen Radius oder eine Fase aufweisen.

Das Elastomer muss vollflächig belastet werden, hierfür können auch die von AMC bereitgestellten Scheiben verwendet werden. Für eine Ausreißsicherung ist der Einsatz von mindestens einer Scheibe erforderlich.

ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer SCB ist vielseitig einsetzbar, u.a. zur Stabilisierung von Kühlern, Tanks etc.

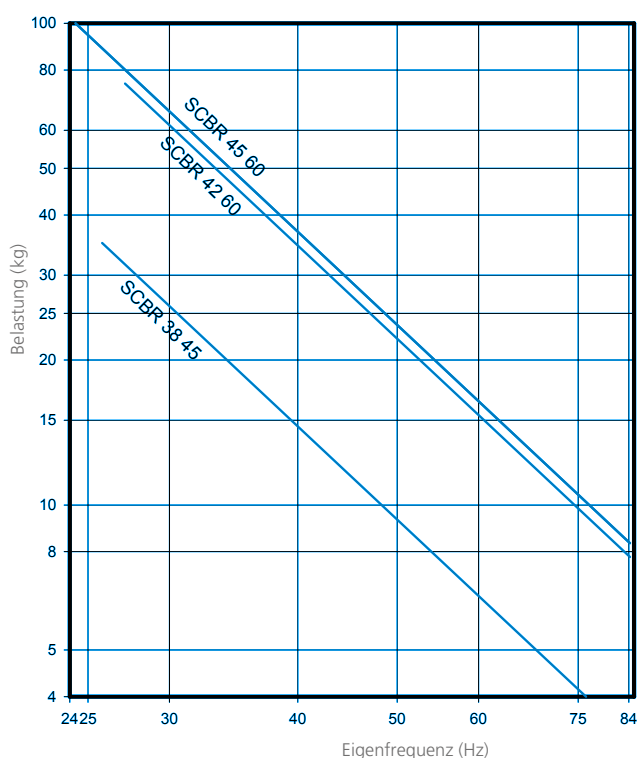


Der Einsatz von mindestens einer Scheibe ist notwendig, um eine ausreißsichere Lagerung zu erhalten. Die hierzu notwendige Stärke der Scheibe hängt von dem Einsatzzweck ab. Auf Anfrage erhältlich.

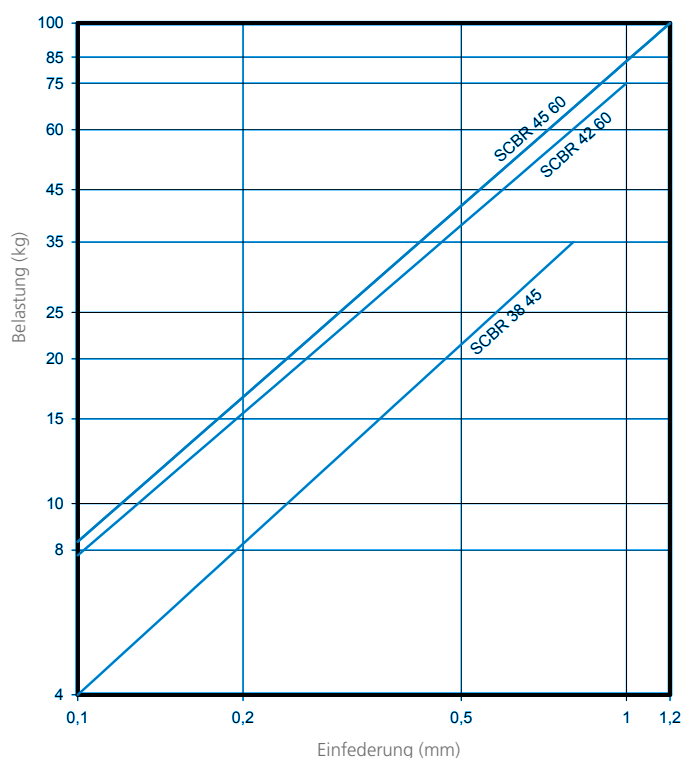
Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	Q (mm)	T (Max)	T (Min)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
SCBR 38	34,5	19	10,5	20,5	11,5	20,5	5	3	30	138045	35	45 Sh
SCBR 42	42	21	13	31,5	10	31,5	6	6	40	138051	75	60 Sh
SCBR 45	42	25	10,5	31	10,5	30	11	10	56	138027	100	60 Sh

Typ	Øext (mm)	Øint (mm)	Stärke (mm)	Art.Nr.
SCHEIBE SCB 38	38	12,5	3	611065
SCHEIBE SCB 42	54	12,5	3	611080
SCHEIBE SCB 45	54	12,5	3	611080

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SCBR



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SCBR



* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

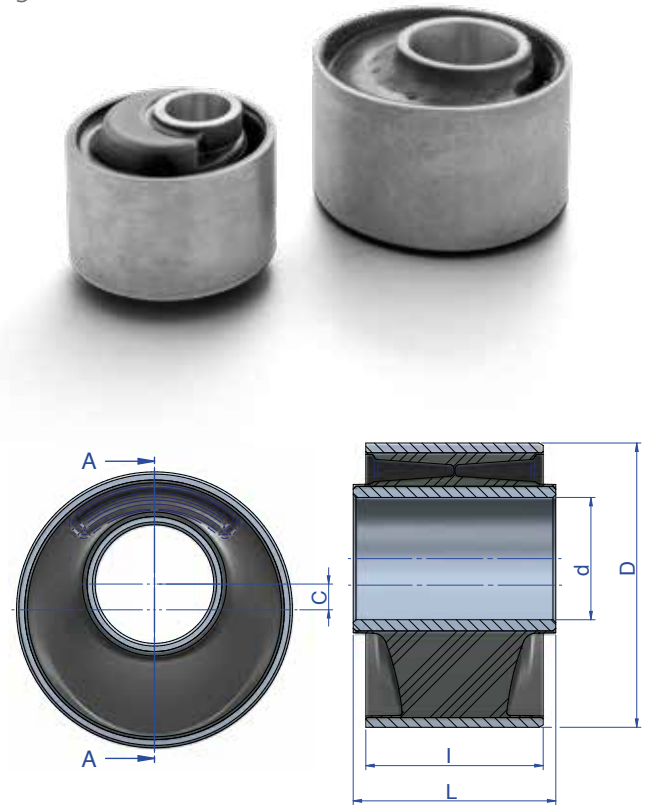
EXZENTRISCHE BUCHSEN

BESCHREIBUNG

Durch die exzentrische Position der Innenhülse und die spezielle Konstruktion des Elastomers bieten diese Buchsen von AMC-MECANOCAUCHO® einen höheren Federweg bzw. geringere Steifigkeiten in vertikaler Richtung als herkömmliche symmetrische Buchsen.

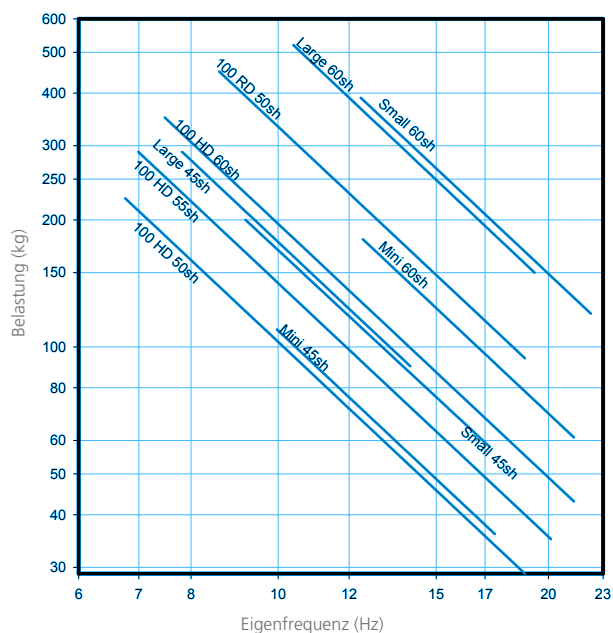
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Durch den höheren Federweg und die niedrigere Steifigkeit können diese Buchsen bei Anwendungen eingesetzt werden, die höhere Anforderungen an die Stoß- und Schwingungsisolierung stellen, wie z.B. bei Fahrzeugkabinen. Der Vorteil gegenüber anderen Kabinenlagern liegt in der einfachen Montage, der sehr hohen Belastbarkeit und der Möglichkeit, eine Drehachse zum Kippen der Kabine in die Lagerung zu integrieren.

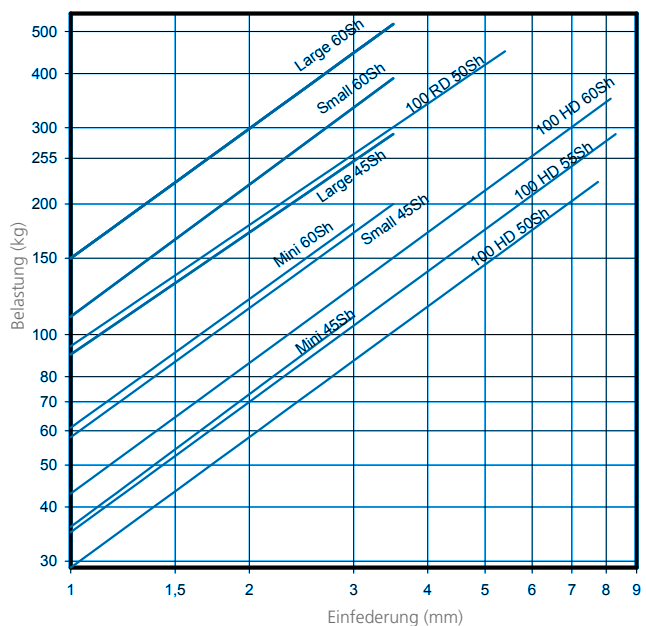


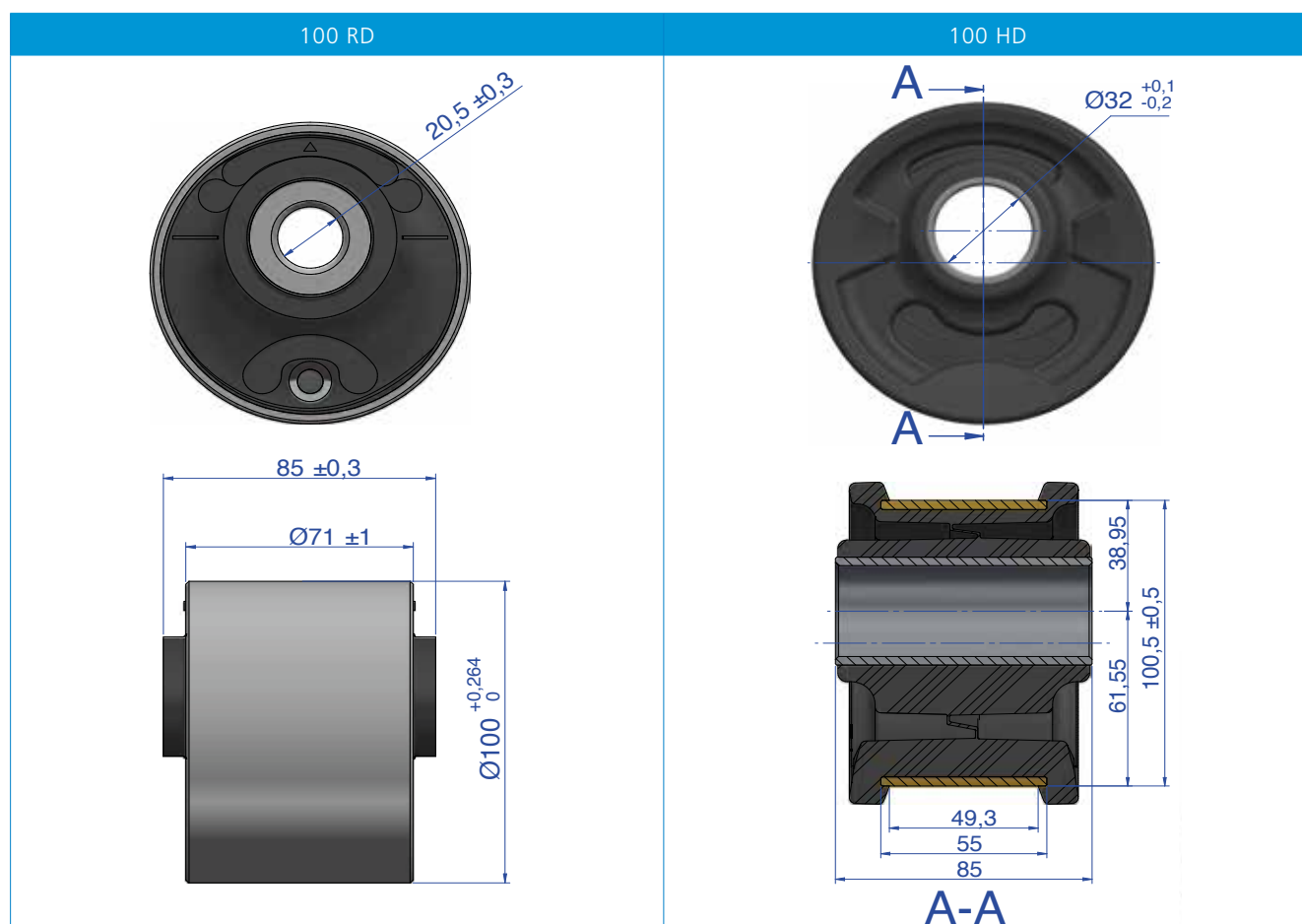
Typ	d (mm)	C (mm)	D (mm)	l (mm)	L (mm)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Härtegrad (Shore)	Max. Last (kg)*
MINI	16	7,1	47,6	50,8	63,5	311	154161	45	110
							154163	60	180
KLEIN	24	10,5	75,6	50,8	68	554	154159	45	200
							154158	60	390
GROSS	43,7	9,5	101,6	63,5	72,4	1096	154154	45	290
							154155	60	510
100 HD	-	-	-	-	-	1046	154181	50	225
							154182	55	290
							154183	60	350
100 RD	-	-	-	-	-	1558	154175	50	450

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® EXZENTRISCHE BUCHSE



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® EXZENTRISCHE BUCHSE





SCH

BESCHREIBUNG

Schwingungsdämpfer vom Typ Klemmlager. Für eine einfache Montage bei begrenztem Bauraum, vielseitig einsetzbar.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ SCH von AMC-MECANOCAUCHO® hat sehr kompakte Abmessungen und kann durch seinen symmetrischen Aufbau sowohl in Druck- als auch in Zugrichtung gleichermaßen belastet werden. Pro Lagerungspunkt wird ein Stück benötigt, das aus zwei Hälften besteht und welche mit nur einer Schraube an ein Blech befestigt werden. Die Federwege sind sowohl in axialer als auch radialer Richtung sehr begrenzt.

Im Unterschied zu der TF oder CB Serie ist bei dem SCH nur eine Hälfte mit einer metallischen Innenhülse verstärkt, die zweite Hälfte besteht ausschließlich aus Naturkautschuk. Für eine höhere dynamische Belastbarkeit sollte der baugleiche, aber zusätzlich verstärkte SCHR eingesetzt werden. Die Belastbarkeit ist etwas geringer als bei den Typen TF oder CB.

ANWENDUNGEN

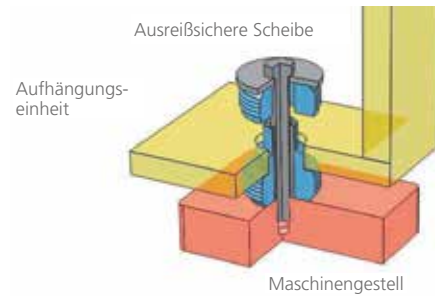
Der Schwingungsdämpfer SCH ist vielseitig einsetzbar, u.a. zur Lagerung von Getrieben, Kühlern, Tanks, eingeschränkt auch für Fahrzeugkabinen, Motoren.

MONTAGEANLEITUNGEN

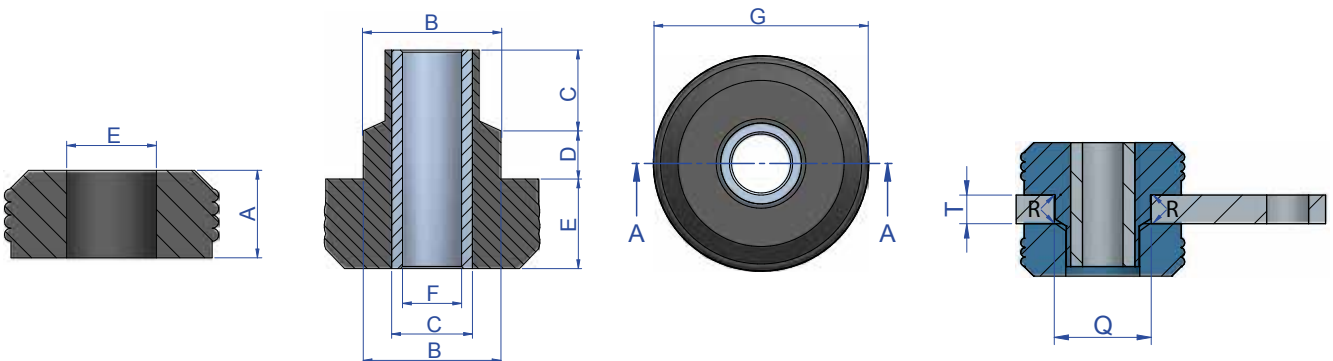
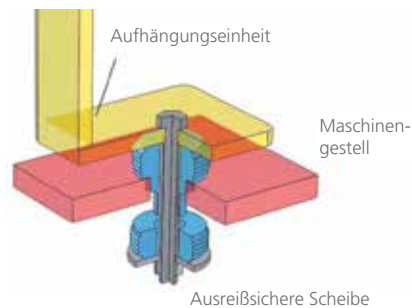
Bei der Montage des SCH wird pro Lagerungspunkt ein Stück verwendet, bei dem die beiden Hälften über die passende Blechstärke vorgespannt werden. Die Schraube wird soweit angezogen, bis diese auf Block mit der Innenhülse geht. Die Angaben zur passenden Blechstärke entnehmen Sie bitte der technischen Dokumentation. Die Bohrung muss absolut gratfrei sein bzw. sollte für eine möglichst lange Lebensdauer einen Radius oder eine Fase aufweisen. Das Elastomer muss vollflächig belastet werden, hierfür können auch die von AMC bereitgestellten Scheiben verwendet werden. Für eine Ausreißsicherung ist der Einsatz von mindestens einer Scheibe erforderlich.



- Montage 1



- Montage 2



Der Einsatz von mindestens einer Scheibe ist notwendig, um eine ausreißsichere Lagerung zu erhalten. Die hierzu notwendige Stärke der Scheibe hängt von dem Einsatzzweck ab. Auf Anfrage erhältlich.

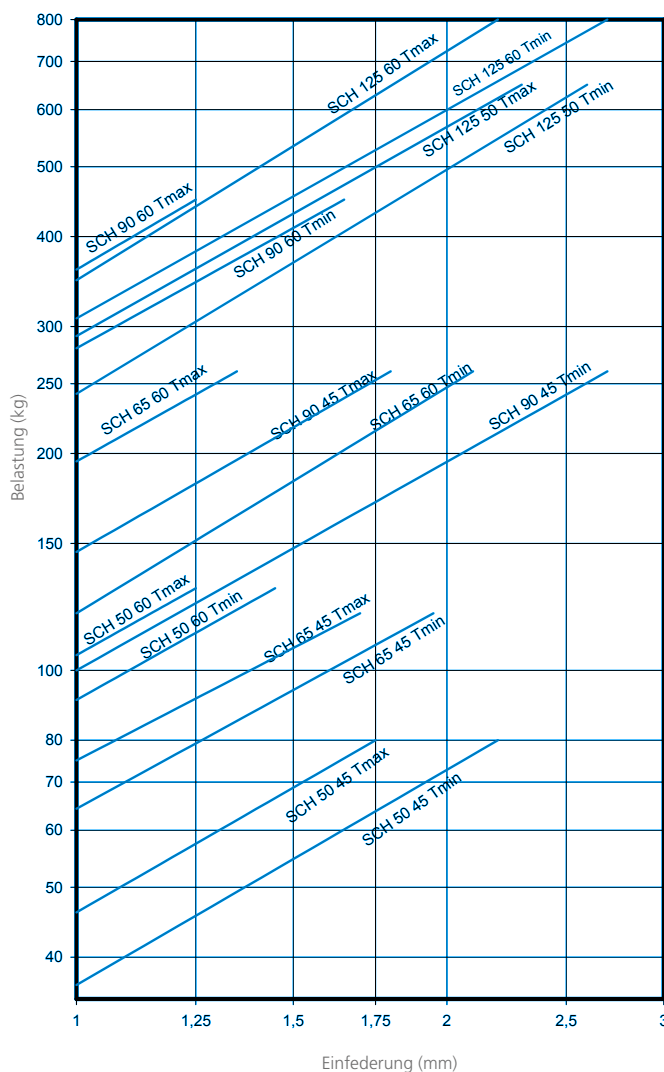
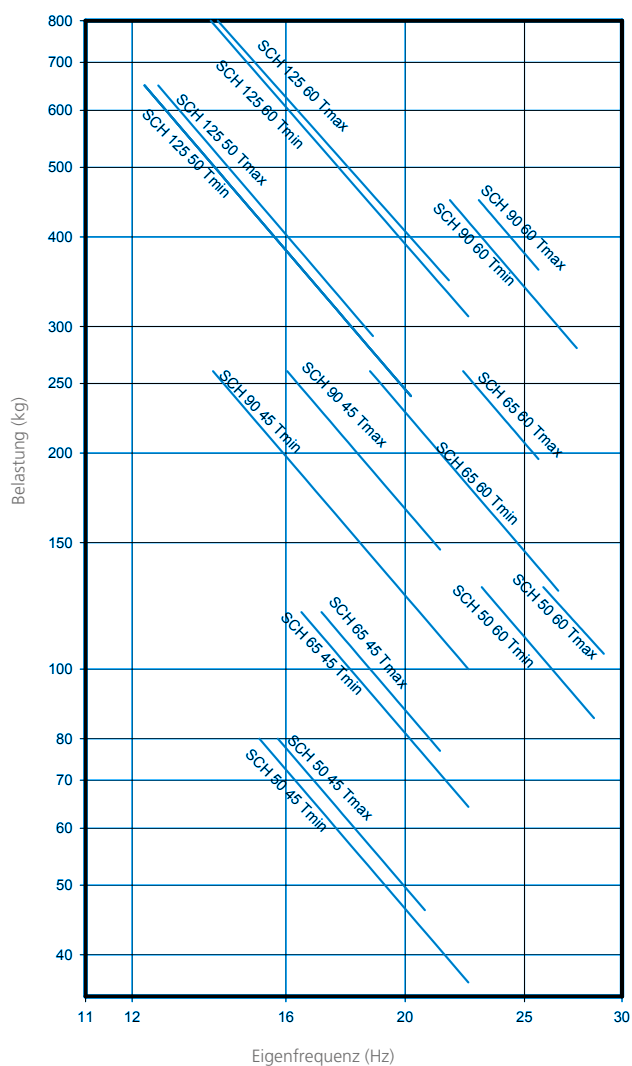
Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Q (mm)	T (Max)	T (Min)	Gewicht (gr)	R (mm)	Art.Nr.	Härtegrad (Shore)	Max. Last (kg)*
SCH 50	20	31,5	18,5	11	20,5	13,5	49	30,8	14	12,5	153	1,5	138501	45 Sh	80
													138504	60 Sh	130
													138522	75 Sh	210
SCH 65	23	39,5	24	15	23	17	63,5	38,5	22	19	350	2,5	138502	45 Sh	120
													138505	60 Sh	260
SCH 90	25	58	31	17	25	23	88	57	29	25	675	3	138503	45 Sh	260
													138506	60 Sh	450
SCH 125	32	64,5	32,5	22	32	27	125,5	64	32	25	1440	3	138514	50 Sh	650
													138515	60 Sh	800

Typ	Art.Nr.	Gewicht (kg)	Øext (mm)	ØInt (mm)	Stärke (mm)
SCH 50	611080	0,051	54	13,5	4
SCH 65	606130	0,125	67	16,5	5
SCH 90	608101	0,31	96	22	6
SCH 125	610123	0,58	125	25	8



KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SCH

FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SCH



SCHR

BESCHREIBUNG

Schwingungsdämpfer vom Typ Klemmlager. Für eine einfache Montage bei begrenztem Bauraum, vielseitig einsetzbar.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ SCHR von AMC-MECANOCAUCHO® hat sehr kompakte Abmessungen und kann durch seinen symmetrischen Aufbau sowohl in Druck- als auch in Zugrichtung gleichermaßen belastet werden. Pro Lagerungspunkt wird ein Stück benötigt, das aus zwei Hälften besteht und welche mit nur einer Schraube an ein Blech befestigt werden. Die Federwege sind sowohl in axialer als auch radialer Richtung sehr begrenzt.

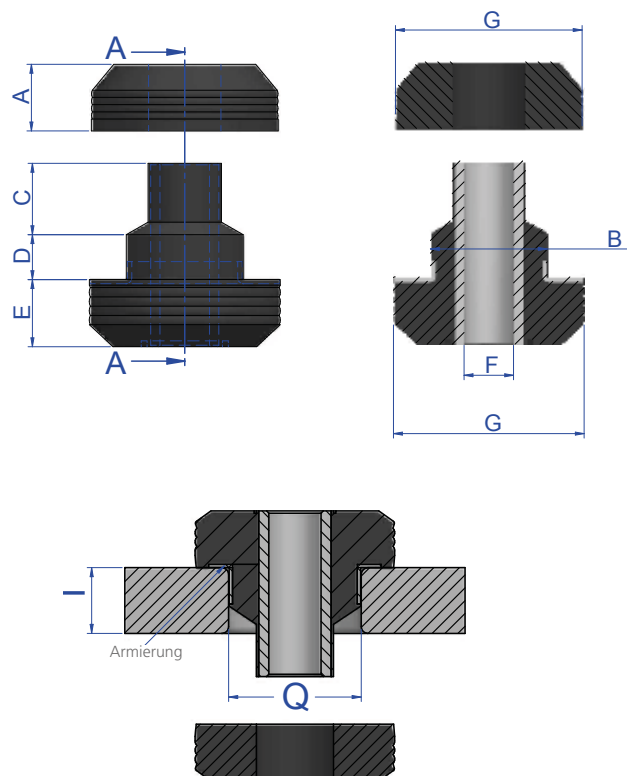
Im Unterschied zu der TF oder CB Serie ist bei dem SCH nur eine Hälfte mit einer metallischen Innenhülse verstärkt, die zweite Hälfte besteht ausschließlich aus Naturkautschuk. Die Belastbarkeit ist damit etwas geringer als bei den Typen TF oder CB.

ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer SCH ist vielseitig einsetzbar, u.a. zur Lagerung von Getrieben, Kühlern, Tanks, eingeschränkt auch für Fahrzeugkabinen, Motoren.

MONTAGEANLEITUNGEN

Bei der Montage des SCHR wird pro Lagerungspunkt ein Stück verwendet, bei dem die beiden Hälften über die passende Blechstärke vorgespannt werden. Die Schraube wird soweit angezogen, bis diese auf Block mit der Innenhülse geht. Die Angaben zur passenden Blechstärke entnehmen Sie bitte der technischen Dokumentation. Die Bohrung muss absolut gratfrei sein bzw. sollte für eine möglichst lange Lebensdauer einen Radius oder eine Fase aufweisen. Das Elastomer muss vollflächig belastet werden, hierfür können auch die von AMC bereitgestellten Scheiben verwendet werden. Für eine Ausreißsicherung ist der Einsatz von mindestens einer Scheibe erforderlich.

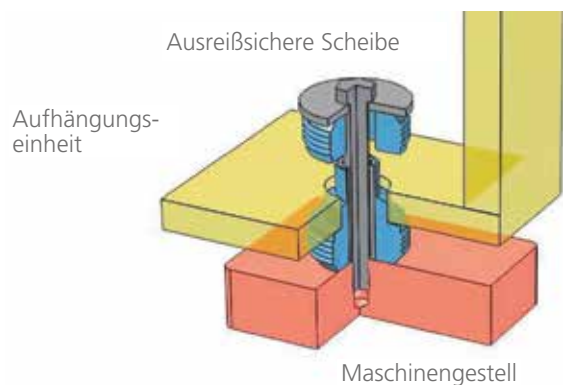


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Q (mm)	T (Max)	T (Min)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Härtegrad (Shore)	Max. Last (kg)*a
SCHR 35	11	20,1	10	5	11	8,5	34,5	20,4	6	6	42	138621	45 Sh	40
												138623	60 Sh	80
SCHR 50	20	31,5	18,5	11	20,5	13,5	49	31,8	14	12,5	153	138535	45 Sh	80
												138534	65 Sh	150
SCHR 65	23	39,5	24	15	23	16,75	64,5	40	22	19	269	138551	50 Sh	160
												138552	65 Sh	300
SCHR 90	25	58	31	17	25	23	88	58,5	29	25	675	138547	45 Sh	260
												138548	60 Sh	450
SCHR 125	32	65,4	32,5	22	32	27	125,5	65,8	32	25	1440	138216	50 Sh	650
												138217	60 Sh	800
SCHR 140	35	70	31	13	35	31	140	71	20	20	1900	138508	45 Sh	700
												138510	60 Sh	2000

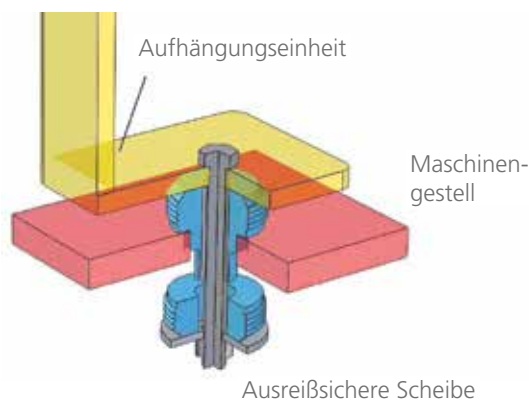
Der Einsatz von mindestens einer Scheibe ist notwendig, um eine ausreißsichere Lagerung zu erhalten. Die hierzu notwendige Stärke der Scheibe hängt von dem Einsatzzweck ab. Auf Anfrage erhältlich.

Typ	Art.Nr.	Gewicht (kg)	Øext (mm)	Øint (mm)	Stärke (mm)
SCHR 35	610053	0,03	38	8,5	2
SCHR 50	611080	0,051	54	13,5	4
SCHR 65	606130	0,125	67	16,5	5
SCHR 90	608101	0,31	96	22	6
SCHR 125	610123	0,58	145	25	6
SCHR 140	608115	1,251	145	30	10

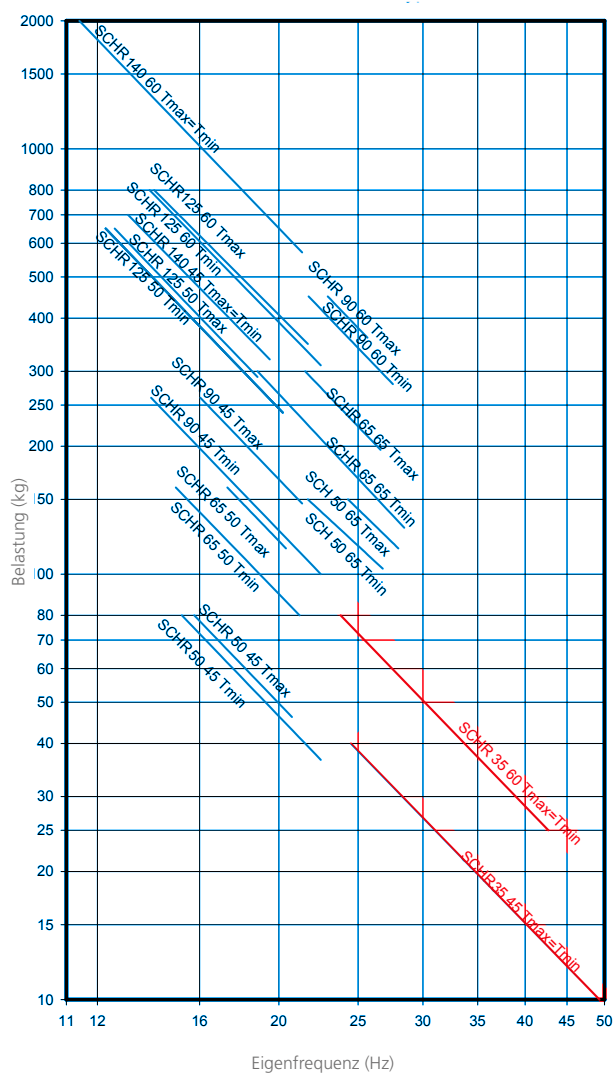
- Montage 1



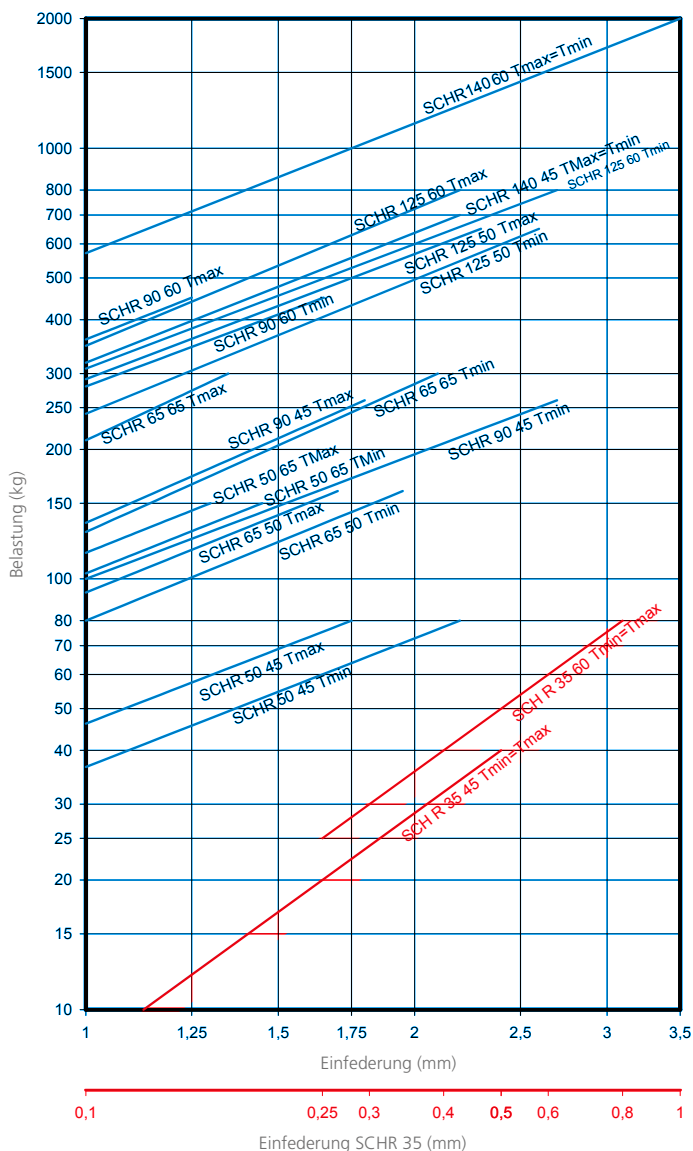
- Montage 2



KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SCHR



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SCHR



DSD

BESCHREIBUNG

Der Schwingungsdämpfer vom Typ DSD besitzt eine sehr niedrige axiale und radiale Steifigkeit. Er stellt im Bereich der Gummi-Metall-Elemente eine der elastischsten Varianten dar. Im Unterschied zum Typ DRD baut der DSD etwas flacher und erzeugt daher geringere axiale und radiale Auslenkungen.

Der DSD steht für maximale Schwingungsisolierung bei etwas höherer Stabilität als der DRD.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

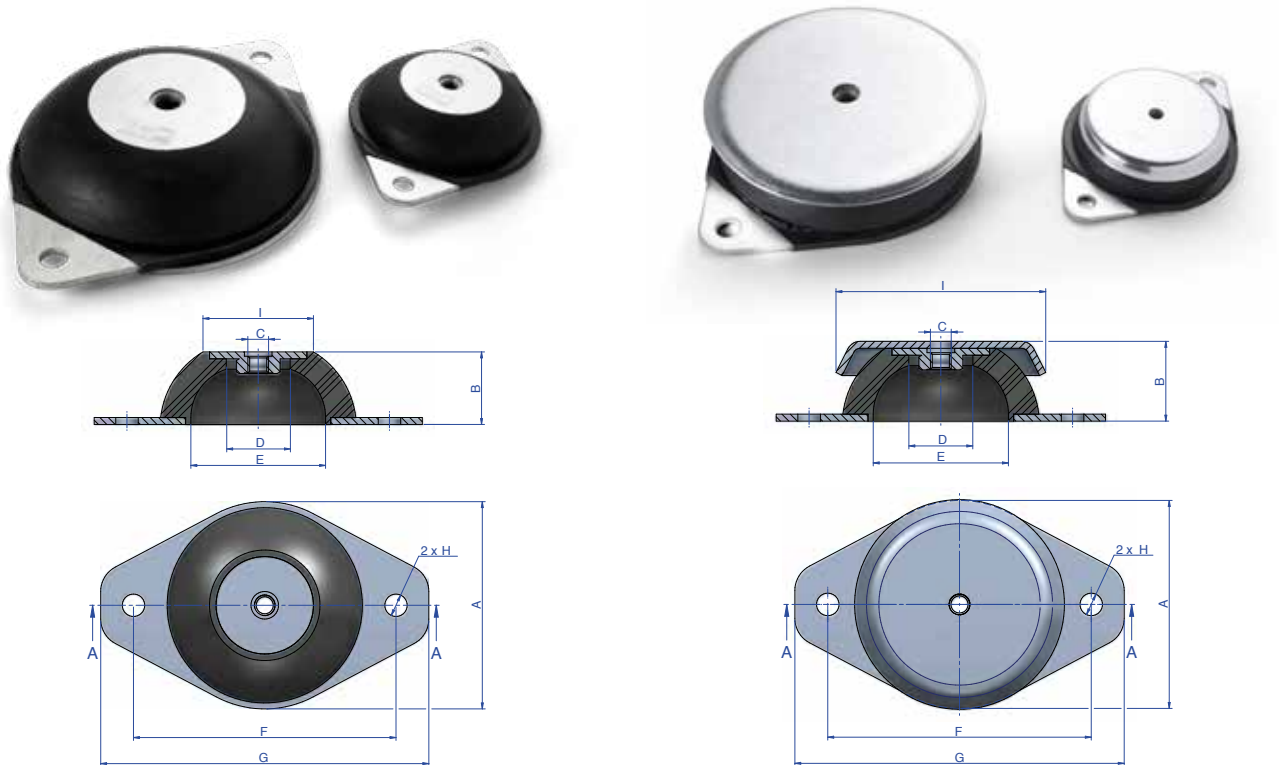
Durch die niedrige axiale und radiale Steifigkeit ermöglicht der Schwingungsdämpfer vom Typ DSD von AMC-Mecanocaucho® eine sehr hohe Schwingungsisolierung, was aber auch mit großen Amplituden und geringer Stabilität bei dynamischer Belastung einhergeht. Das Steifigkeitsverhältnis axial zu radial ist nahezu identisch.

Dieser Schwingungsdämpfer ist nicht ausreißsicher.

ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer DSD eignet sich für Anwendungen, bei denen eine tiefe Eigenfrequenz bzw. eine hohe Schwingungsisolierung gefordert ist. Ebenso sind diese Elemente für Anwendungen geeignet die eine hohe radiale Elastizität erfordern.

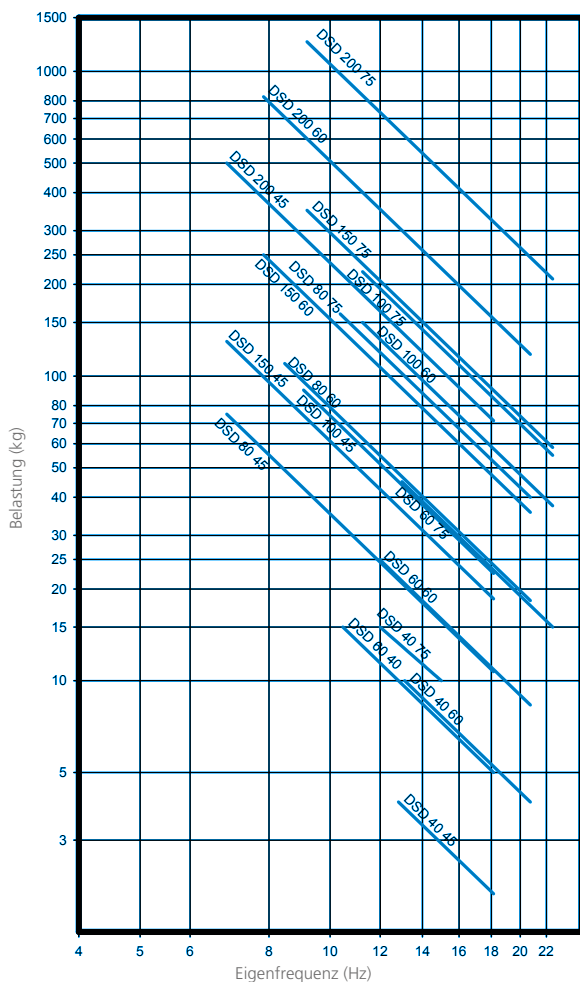
Anwendungsbeispiele: Kompressoren, Klimaanlage, Lüfter, Rütteltische, Siebanlagen.



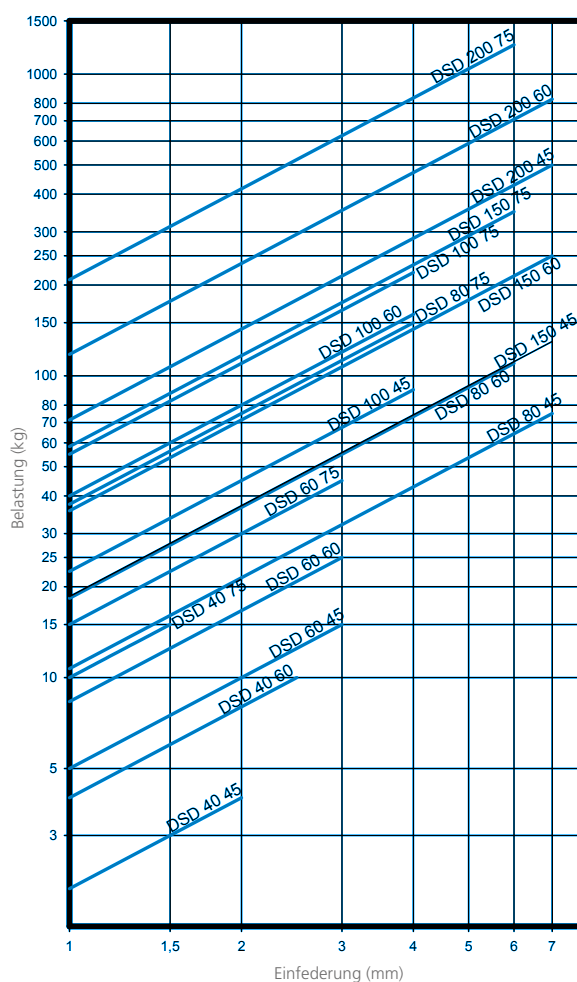
Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*
DSD 40 + Metallhaube	43	19	M-6	19	29	52	64	6,25	40	48	134028	4
											134029	10
											134030	15
DSD 60 + Metallhaube	60	23	M-6	14	39	76	95	6,5	60,5	128	134031	15
											134032	25
											134033	45
DSD 80 + Metallhaube	86	27	M-8	25	65	100	120	8,5	85	232	134034	75
											134035	110
											134036	150
DSD 100 + Metallhaube	100	28	M-10	22	67	124	149	10,5	103,5	465	134037	90
											134038	160
											134039	220
DSD 150 + Metallhaube	150	37	M-14	34	114	182	214	12	155	1110	134040	130
											134041	250
											134042	350
DSD 200 + Metallhaube	200	44	M-18	35	140	240	280	15	208	2736	134043	500
											134044	825
											134045	1250

Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*
DSD 40	43	17	M-6	19	29	52	64	6,25	24,5	28	134001	4
											134002	10
											134003	15
DSD 60	60	21	M-6	14	39	76	95	6,5	32	73	134004	15
											134005	25
											134006	45
DSD 80	86	25	M-8	25	65	100	120	8,5	51	130	134007	75
											134008	110
											134009	150
DSD 100	100	25	M-10	22	67	124	149	10,5	54	262	134010	90
											134011	160
											134012	220
DSD 150	150	34	M-14	34	114	182	214	12	76	664	134013	130
											134014	250
											134015	350
DSD 200	200	40	M-18	35	140	240	280	15	128	1615	134016	500
											134017	825
											134018	1250

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® DSD



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® DSD



* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

DRD

BESCHREIBUNG

Der Schwingungsdämpfer vom Typ DRD besitzt eine sehr niedrige axiale und radiale Steifigkeit. Er stellt im Bereich der Gummi-Metall-Elemente eine der elastischsten Varianten dar. Damit verbunden sind relativ hohe Federwege sowohl in axialer als auch radialer Richtung.

Der DRD steht für maximale Schwingungsisolierung bei geringer radialer Stabilität.

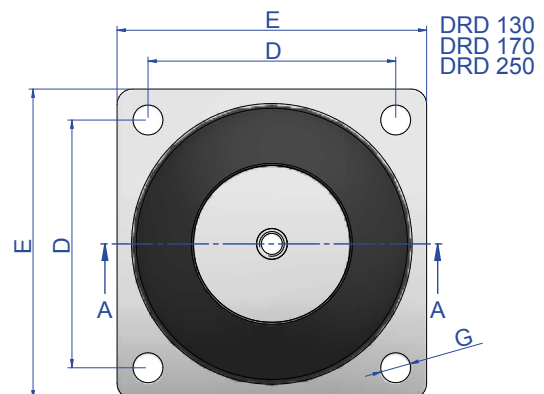
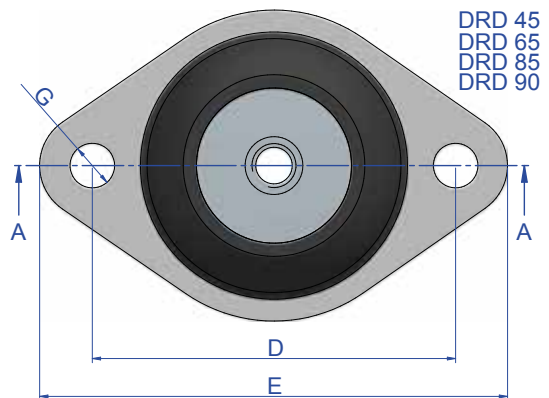
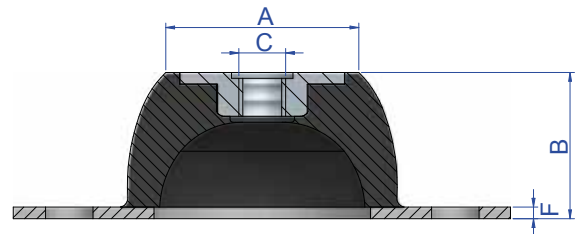
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Durch die niedrige axiale und radiale Steifigkeit ermöglicht der Schwingungsdämpfer vom Typ DRD von AMC-Mecanocaucho® eine sehr hohe Schwingungsisolierung, was aber auch mit sehr großen Amplituden und geringer Stabilität bei dynamischer Belastung einhergeht.

Dieser Schwingungsdämpfer ist in seiner Standardversion nicht ausreißsicher. Mit einer zusätzlichen Vorrichtung kann dies jedoch erreicht werden. Daneben ist eine gewölbte Scheibe als Schutz für das Elastomer auf der Oberseite verfügbar.

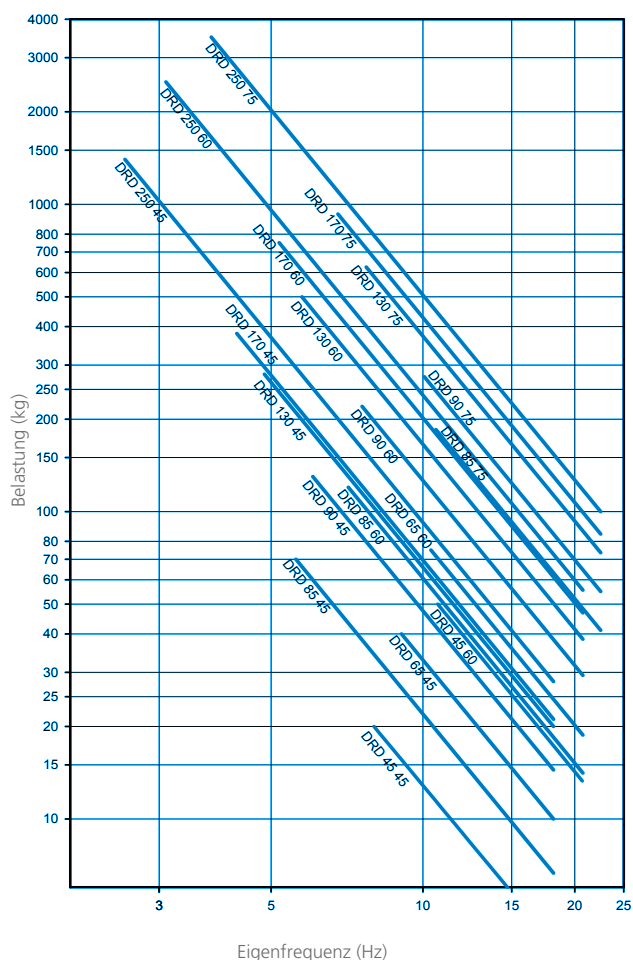
ANWENDUNGEN

- Der Schwingungsdämpfer DRD eignet sich für Anwendungen, bei denen eine tiefe Eigenfrequenz bzw. eine hohe Schwingungsisolierung gefordert ist. Ebenso sind diese Elemente für Anwendungen geeignet die eine hohe radiale Elastizität erfordern.
- Anwendungsbeispiele: Kompressoren, Klimaanlage, Lüfter, Rütteltische, Siebanlagen.

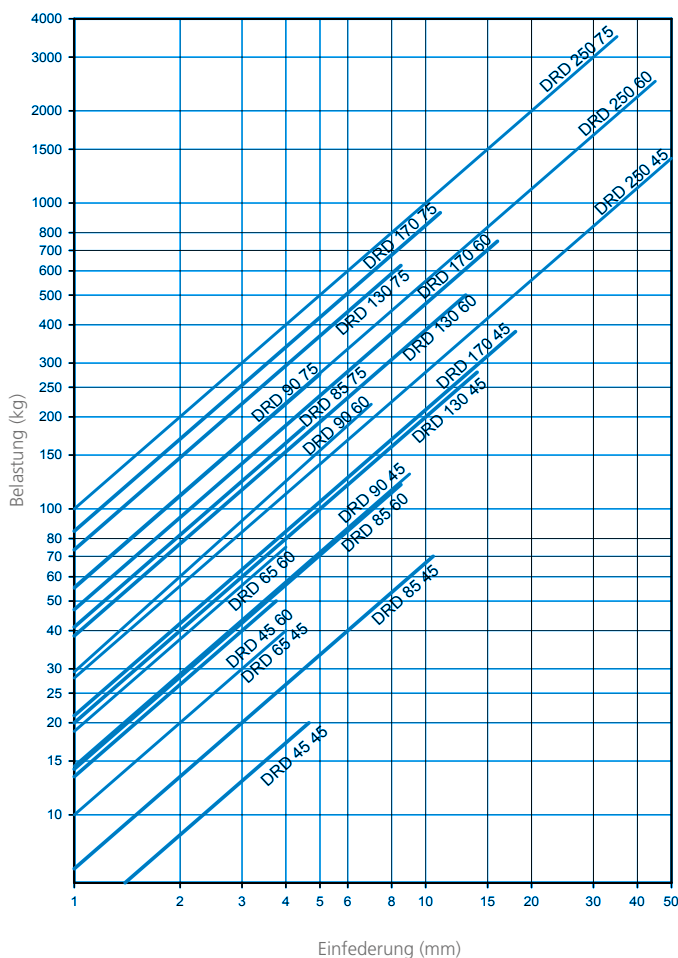


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
DRD 45	33	25	M-8	66	85	2	8	70	175081	20	45 Sh
									175083	50	60 Sh
DRD 65	52	35	M-10	92	114	2,5	10,5	170	175001	40	45 Sh
									175002	75	60 Sh
DRD 85	52	40	M-10	110	136	3	11,5	303	175003	75	45 Sh
									175004	120	60 Sh
									175013	185	75 Sh
DRD 90	57,5	45	M-10	125	150	3	12,5	430	175021	130	45 Sh
									175022	220	60 Sh
									175023	275	75 Sh
DRD 130	78	63	M-12	120	150	5	14,5	1080	175031	280	45 Sh
									175032	500	60 Sh
									175033	625	75 Sh
DRD 170	100	84	M-16	160	200	4	14,5	2390	175036	380	45 Sh
									175037	750	60 Sh
									175038	930	75 Sh
DRD 250	187	158	M-24	250	310	6	18,5	10400	175041	1400	45 Sh
									175042	2500	60 Sh
									175044	3150	75 Sh

KENNLINIEN BELASTUNG – EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung AMC-MECANOCAUCHO® DRD



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung AMC-MECANOCAUCHO® DRD



* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

MD

BESCHREIBUNG

Bei dem Schwingungsdämpfer MD von AMC-MECANOCAUCHO® handelt es sich um ein rundes Topfelement wie den Typen BRB und BSB, im Unterschied zu diesen wird bei dem MD aber eine sehr spezielle hochdämpfende Gummimischung verwendet.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Hochdämpfende synthetische Gummimischung.
- Die obere Metallhaube schützt den Kautschuk vor Ozon, UV-Strahlen, Diesel oder Ölen, die die Alterung und den Verschleiß des Elastomers beschleunigen.
- Die Metallteile des Schwingungsdämpfers sind mit Korrosionsschutz behandelt.
- Durch die Scheibe an der Unterseite wird der Schwingungsdämpfer ausreißsicher und die mögliche Auslenkung in Zugrichtung begrenzt.
- RoHS konform.

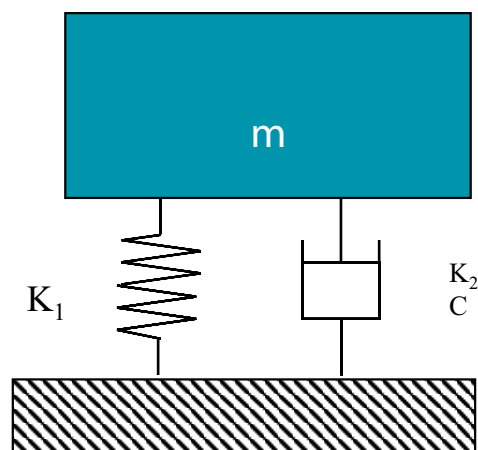
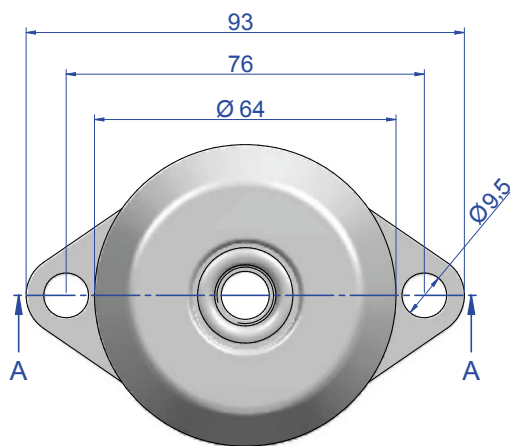
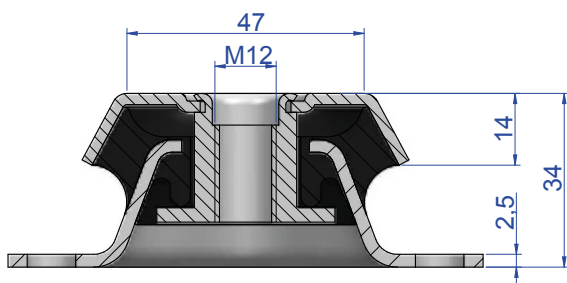
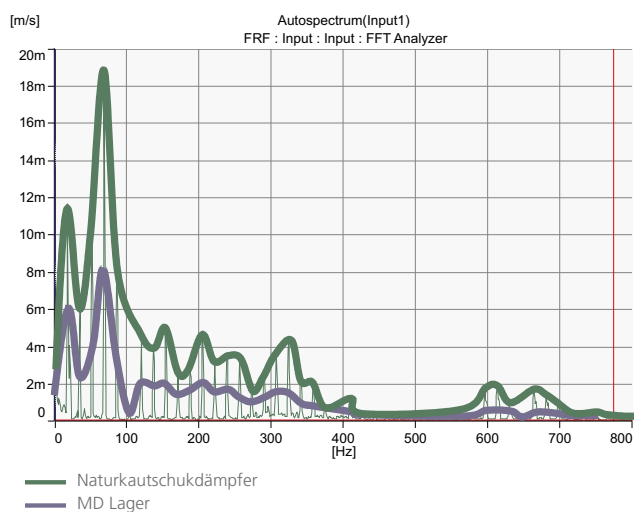
ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer MD wird vorwiegend als Motorlager bei schwierig bzw. nicht zu isolierenden Motoren verwendet, d.h. bei Motoren mit sehr niedriger Anregungsfrequenz wie 1 bis 3 Zylinder Motoren. Wenn sich das gelagerte System im Resonanzbereich befindet wird durch die höhere Dämpfung ein Teil der Schwingungsenergie in Wärme umgewandelt.



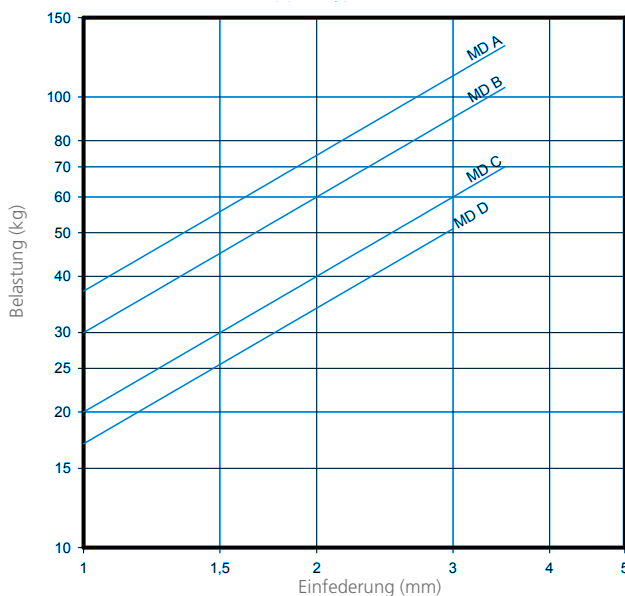
Es ist ein sehr geeignetes Lager für Motoren, wo die Positionierung der Schwingungselemente auf Höhe der Kurbelwelle nicht möglich ist.

GEMESSENES SCHWINGUNGSNIVEAU IM MOTOR



K_1 = Hauptsteifigkeit - K_2 = Sekundärsteifigkeit
 C = Dämpfungskoeffizient - m = Masse

FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® MD TYP



Typ	Max. Last (kg)*	Gewicht (gr)	Art.Nr.
Typ A	130	238	135210
Typ B	105	238	135212
Typ C	70	238	135213
Typ D	50	238	135219

* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

AT

BESCHREIBUNG

Der Schwingungsdämpfer vom Typ AT ist ähnlich wie ein Konuslager aufgebaut, nur dass die beiden Metallhülsen parallel, also nicht konisch positioniert sind. Für den Einsatz bei mittleren bis hohen Frequenzen geeignet.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die radiale Steifigkeit beträgt in etwa ein Viertel der axialen Steifigkeit. Aufgrund der verfügbaren Baugrößen gibt es den AT auch in sehr kleiner Version.

Durch den Einsatz einer Scheibe wird die Lagerung ausreißsicher.

ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ AT ist für jegliche Anwendungen geeignet, die keine besonders hohen Anforderungen an die Isolierung stellen. Der AT kann auch als Alternative zu Buchsen eingesetzt werden.



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® TYP AT 000-21

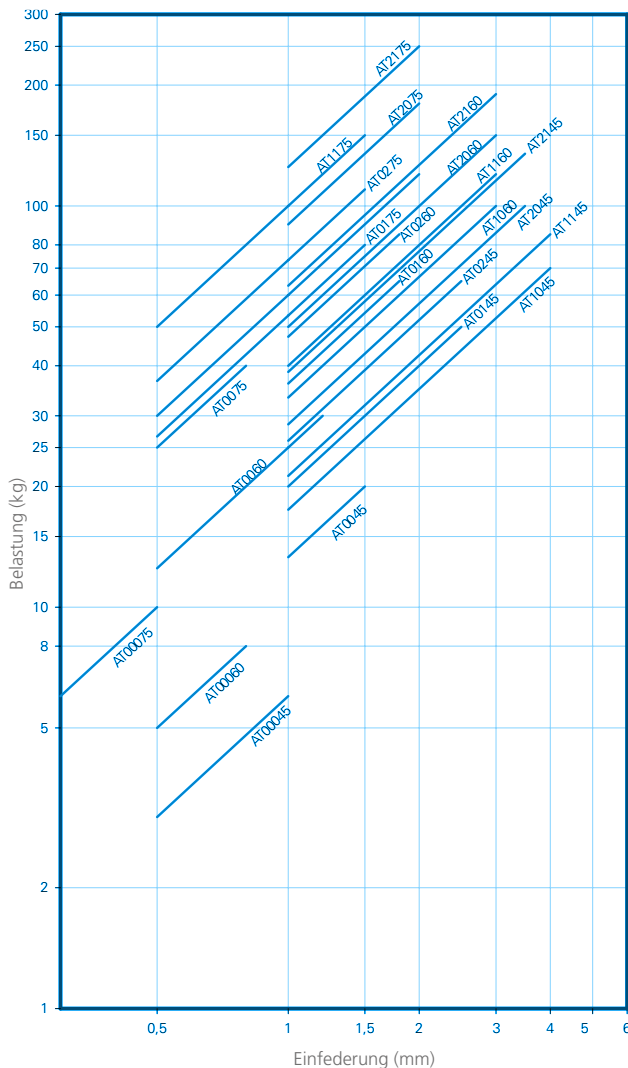


Fig. 1

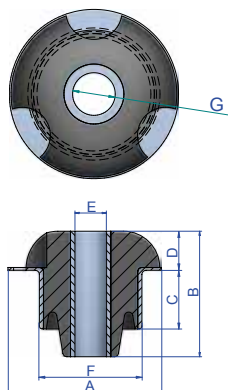


Fig. 2

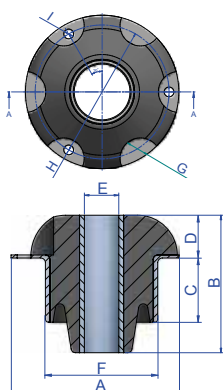


Fig. 3

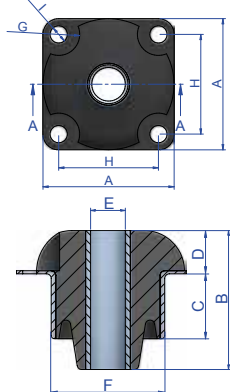
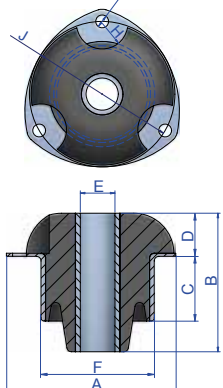


Fig. 4



Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	J (mm)	Gewicht (gr)	FIG.	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
AT 000	25	11	3	6,5	6,4	20	4	19	3,2		8	3	132171	6	45 Sh
													132172	8	60 Sh
													132173	10	75 Sh
													132101	20	45 Sh
AT 00	36	28	12,5	11,5	8,2	26	12	26	5,2		39	3	132102	30	60 Sh
													132103	40	75 Sh
													-	50	45 Sh
													-	65	60 Sh
AT 01	48	40	18	18	12,1	37,5	8	-	-		138	1	-	80	75 Sh
													-	65	60 Sh
													-	80	75 Sh
													132104	65	45 Sh
AT 02	48	51	24	18	12,1	37,6	8	-	-		144	1	132105	85	60 Sh
													132106	110	75 Sh
													132175	70	45 Sh
													132176	100	60 Sh
AT 10	60	47	18	19	12,2	49	11	69	8,2	73	250	4	132177	120	75 Sh
													132107	85	45 Sh
													132108	120	60 Sh
													132109	150	75 Sh
AT 11	60	60	30,5	19	12,2	49	11	69	8,2	73	250	4	132110	100	45 Sh
													132111	150	60 Sh
													132112	180	75 Sh
													132113	135	45 Sh
AT 20	71	55	27,5	19	18,3	55,7	10	-	-		344	1	132114	190	60 Sh
													132115	250	75 Sh
													132116	135	45 Sh
													132117	190	60 Sh
AT 21 3-Loch	70	70	38,5	20,7	18,3	55,7	10	80	8,5	86	437	4	132118	250	75 Sh
													132119	175	45 Sh
													132131	240	60 Sh
													132132	300	75 Sh
AT 30	91	75	29	28	20,2	65	16	78	8,5		522	2	132133	250	45 Sh
													132134	350	60 Sh
													132135	420	75 Sh
													132136	250	45 Sh
AT 31	90	95	47	28	20,2	65	16	95	8,5		775	1	132137	350	60 Sh
													132138	420	75 Sh
													132139	225	45 Sh
													132140	320	60 Sh
AT 31 3-Loch	90	95	47	28	20,2	65	16	95	8,5	107	780	4	132141	380	75 Sh
													132142	225	45 Sh
													132143	320	60 Sh
													132144	380	75 Sh
AT 40	100	90	42	28	22,2	74	18	100	8,5	112	789	1	132145	250	45 Sh
													132146	360	60 Sh
													132147	480	75 Sh
													132148	250	45 Sh
AT 40 3-Loch	100	90	42	28	22,2	74	18	100	8,5	102,9	895	4	132149	360	60 Sh
													132161	480	75 Sh
													-	325	45 Sh
													-	440	60 Sh
AT 41	100	110	49	28	22,2	74	18	100	8,5	112	895	1	-	550	75 Sh
													-	400	45 Sh
													-	440	60 Sh
													-	670	75 Sh
AT 41 3-Loch	100	110	49	28	22,2	74	18	100	8,5	112	900	4	132162	450	45 Sh
													132163	600	60 Sh
													132164	800	75 Sh
													132165	700	45 Sh
AT 50	120	100	47	33	40,2	86	20	114	8,5		1305	4	132166	900	60 Sh
													132167	1100	75 Sh
													132168	850	45 Sh
													132169	1100	60 Sh
AT 51	120	120	63	53	40,2	86	20	104	10,5		1494	2	132170	1400	75 Sh
													-	1250	45 Sh
													-	1800	60 Sh
													-	2300	75 Sh
AT 70 low	163,5	97	36	43,5	60,2	118	22	145	10,5		3124	2	-	1600	45 Sh
													-	2100	60 Sh
													-	2600	75 Sh
													-	2600	75 Sh
AT 70	163,5	140	66	46	60,2	118	22	145	10,5		3124	2	-	1600	45 Sh
													-	2100	60 Sh
													-	2600	75 Sh
													-	2600	75 Sh
AT 71	163,5	170	96	46	60,2	118	22	145	10,5		3790	2	-	1600	45 Sh
													-	2100	60 Sh
													-	2600	75 Sh
													-	2600	75 Sh
AT 80	230	167	95	53	80	170	30	204	12,2		7096	2	-	1600	45 Sh
													-	2100	60 Sh
													-	2600	75 Sh
													-	2600	75 Sh
AT 81	230	185	113	53	80	170	30	204	12,2		7702	2	-	1600	45 Sh
													-	2100	60 Sh
													-	2600	75 Sh
													-	2600	75 Sh

ATP

BESCHREIBUNG

Der Schwingungsdämpfer vom Typ ATP ist ein einfaches Topfelement, das bei Maschinen verschiedenster Art zum Einsatz kommt. Durch die Haube ist das Elastomer vor Diesel, Öl etc. geschützt.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Bei dem Schwingungsdämpfer ATP von AMC-Mecanocaucho® wird das Elastomer in Kombination aus Druck und Scherung belastet. Die Federkennlinie wird bei Lasten die über dem linearen Bereich liegen

sehr stark progressiv.

Dieser Schwingungsdämpfer ist nicht ausreißsicher.

ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ ATP ist primär für stationäre Anwendungen geeignet, die keine besonders hohen Anforderungen an die Isolierung oder die maximale Belastbarkeit stellen.

WÄHLEN SIE VORZUGSWEISE FÜR NEUE PROJEKTE ABBILDUNG 2

Abbildung 1

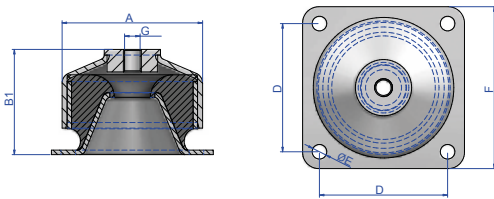
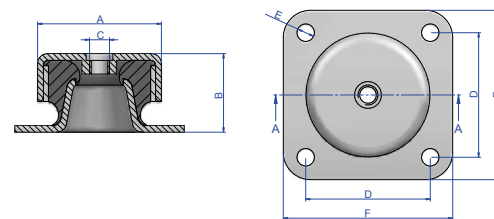
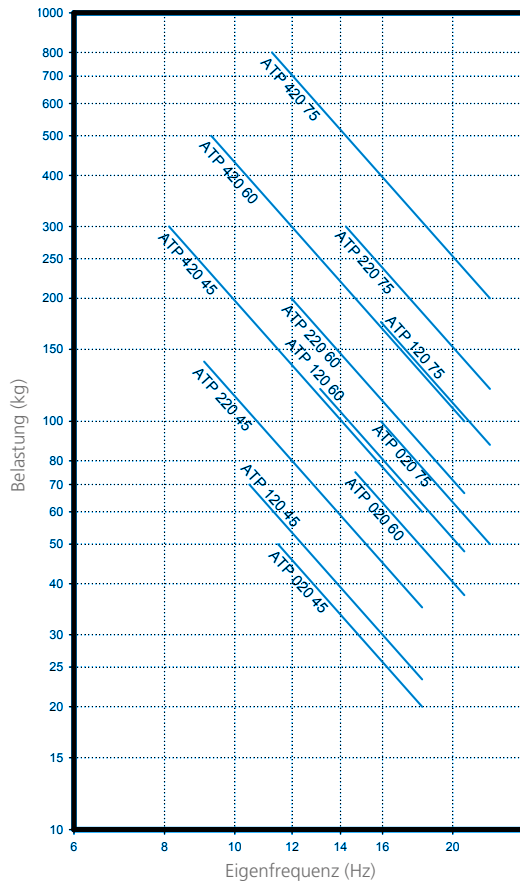


Abbildung 2

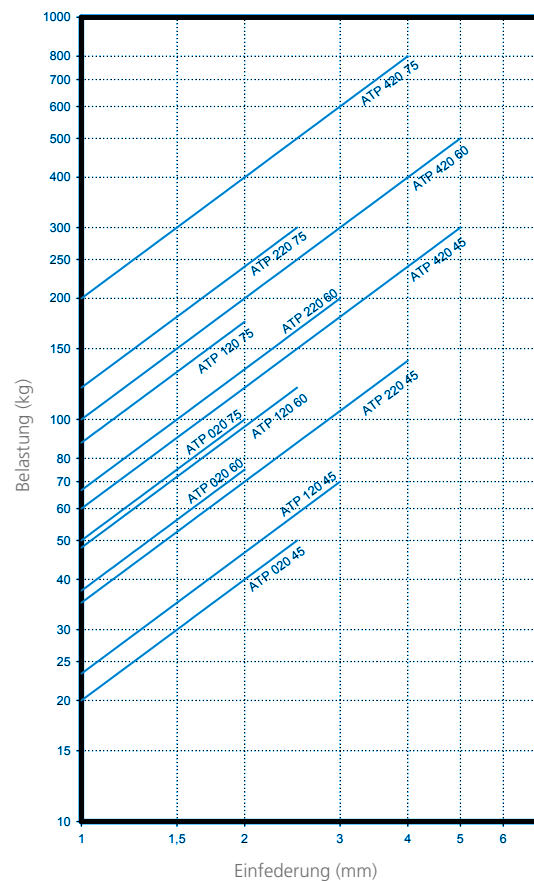


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Gewicht (gr)	B1	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)	FIG.
ATP 020	49,7	31,5	M-8	50	7	68	16	143	-	133101	50	45 Sh	2
										133102	75	60 Sh	2
										133103	100	75 Sh	2
ATP 120	73,6	43	M-10	72,2	9,2	90	32	379	53	133104	70	45 Sh	2
										133105	120	60 Sh	2
										133106	175	75 Sh	2
										133151	70	45 Sh	1
										133152	120	60 Sh	1
										133153	175	75 Sh	1
ATP 220	91	53	M-12	90	11	114,2	36	618	63	133107	140	45 Sh	2
										133108	200	60 Sh	2
										133109	300	75 Sh	2
										133154	140	45 Sh	1
										133155	200	60 Sh	1
										133156	300	75 Sh	1
ATP 420	124,5	75	M-16	114	13	144	60	1510	94	133110	300	45 Sh	2
										133111	500	60 Sh	2
										133112	800	75 Sh	2
										133157	300	45 Sh	1
										133158	500	60 Sh	1
										133159	800	75 Sh	1

KENNLINIEN BELASTUNG – EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung AMC-MECANOCAUCHO® ATP



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung AMC-MECANOCAUCHO® ATP



SPS

BESCHREIBUNG

Der Schwingungsdämpfer vom Typ SPS ist ein einfaches Topfelement, das bei Maschinen verschiedenster Art zum Einsatz kommt. Durch die Haube ist das Elastomer vor Diesel, Öl etc. geschützt.

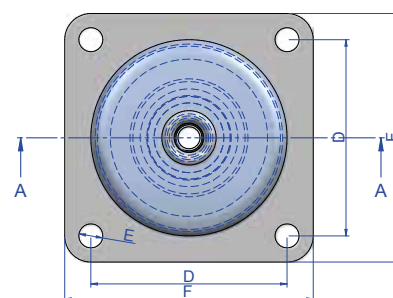
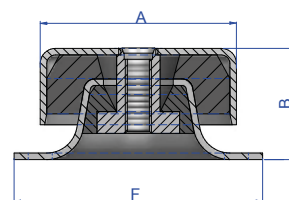
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Bei dem Schwingungsdämpfer SPS von AMC-Mecanocaucho® ist das Elastomer nicht an die Metallteile anulkanisiert. Dadurch wird zum einen zwar der Verschleiß durch die entstehende Reibung erhöht, zum anderen entsteht aber ein Vorteil durch eine gewisse Reibungsdämpfung. Die Federkennlinie wird bei Lasten die über dem linearen Bereich liegen sehr stark progressiv.

Dieser Schwingungsdämpfer ist ausreißsicher.

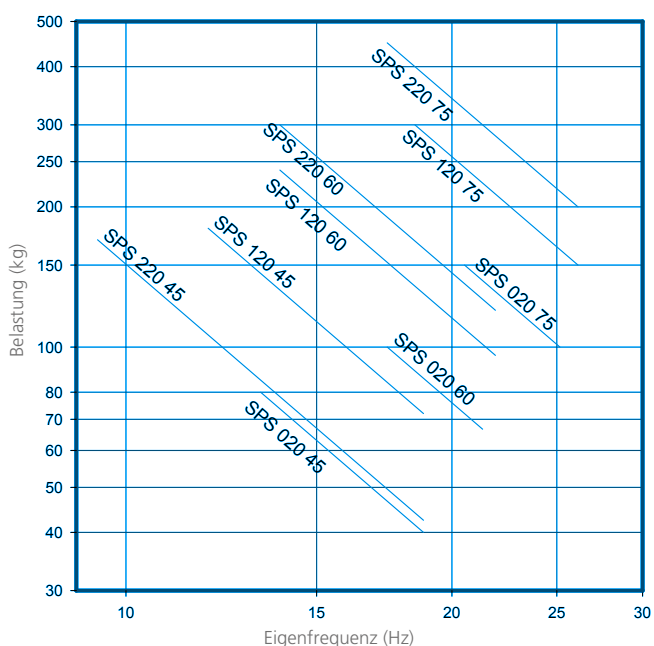
ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ SPS ist primär für stationäre Anwendungen geeignet, die keine besonders hohen Anforderungen an die Isolierung oder die maximale Belastbarkeit stellen.

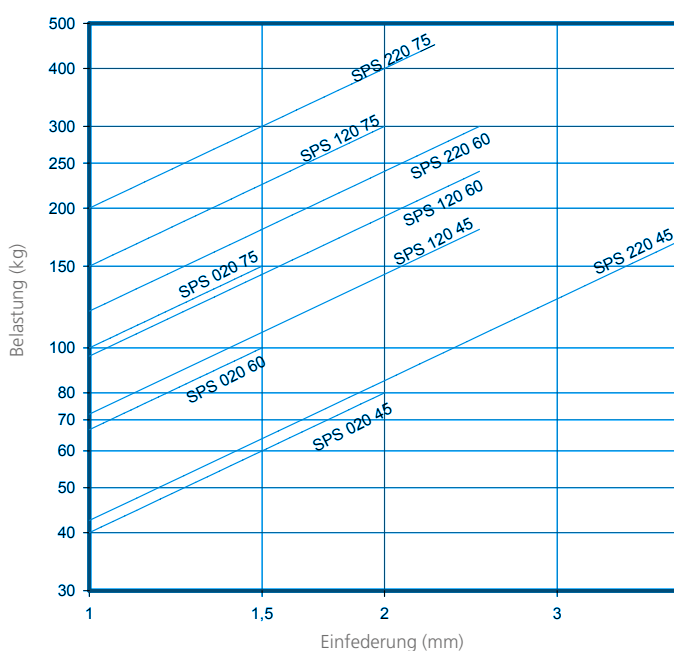


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
SPS 020	50	28	M-8	50	6	60	171	140001	80	45 Sh
								140003	100	60 Sh
								140005	150	75 Sh
SPS 120	76	38	M-10	63,5	6,7	76	524	140002	180	45 Sh
								140004	240	60 Sh
								140006	300	75 Sh
SPS 220	90	51	M-12	90	11	114	971	140007	170	45 Sh
								140008	300	60 Sh
								140009	450	75 Sh

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SPS



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SPS



* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

VD

BESCHREIBUNG

Bei dem Schwingungsdämpfer vom Typ VD von AMC-MECANOCAUCHO® wird das Elastomer im Wesentlichen in Scherung belastet, woraus eine sehr niedrige axiale Steifigkeit resultiert.

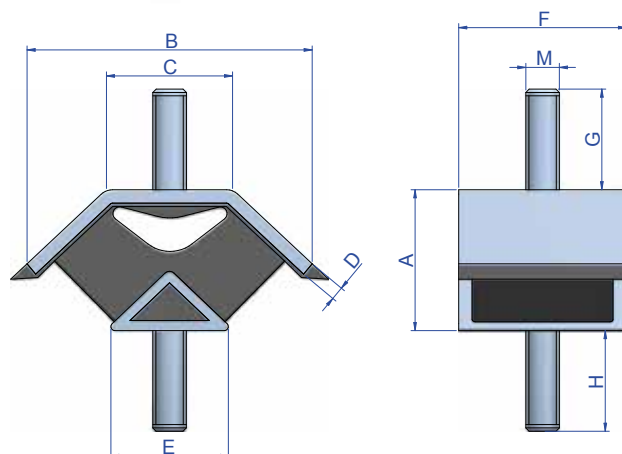
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ VD von AMC-Mecanocaucho® hat eine "V"-förmige Bauweise, welche eine sehr niedrige axiale Steifigkeit erzeugt. Dieses Element ist sowohl in Hoch- als auch Querrichtung sehr elastisch, was sehr tiefe Eigenfrequenzen der Lagerung ermöglicht. Die rechteckige Bauform sorgt zudem für ausreichende Stabilität in Längsrichtung. Bei dem Einsatz als Motorlager sollte die längere Seite parallel zur Kurbelwelle ausgerichtet sein. Um die Stabilität der Lagerung zu erhöhen kann der Schwingungsdämpfer auch in geneigter Position (axiale Ausrichtung zum Schwerpunkt des gelagerten Objekts) eingesetzt werden.

Dieser Schwingungsdämpfer ist nicht ausreißsicher.

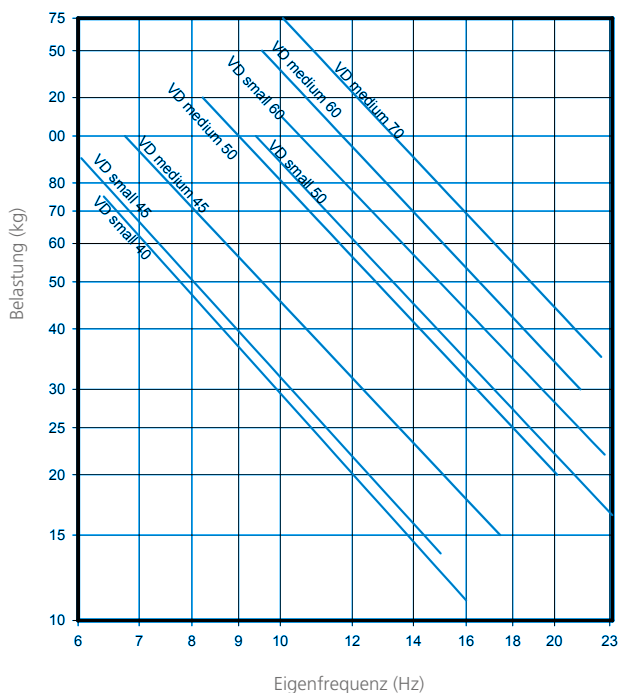
ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ VD ist geeignet für Anwendungen, bei denen ein Maximum an Isolierung erreicht werden soll, wobei die Stabilität und die Belastbarkeit aber eine untergeordnete Bedeutung haben. Dieses Element wird vorwiegend als Motorlager bei Schiffsmotoren, Stromaggregaten und weiteren Anwendungen eingesetzt.

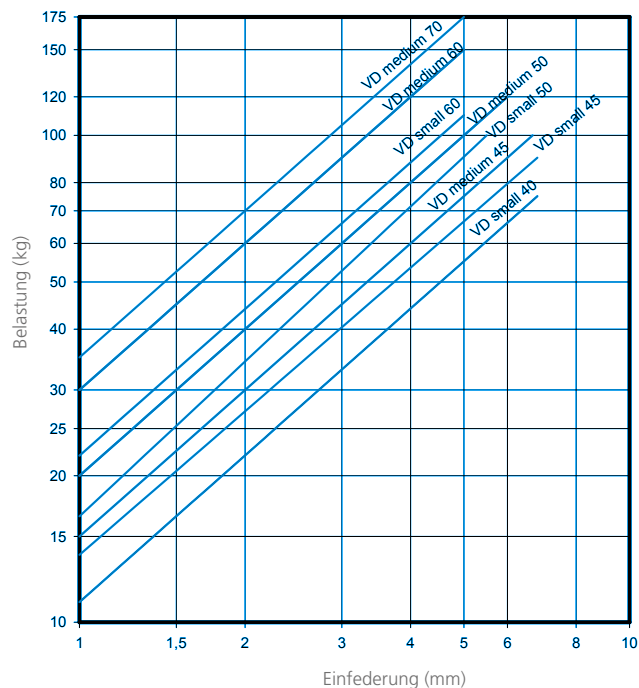


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	M	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*
Klein 40	41	95	39	4	35	50	23	25	M-10	330	148121	75
Klein 45 M12	41	95	39	4	35	50	30	30	M-12	350	148132	90
Klein 50	41	95	39	4	35	50	23	25	M-10	330	148123	100
Klein 60	41	95	39	4	35	50	23	25	M-10	330	148125	110
Klein 60 M12	41	95	39	4	35	50	30	31	M-12	350	148133	110
Mittel 45	64	130	60	6	52	60	34	36	M-12	805	148101	100
Mittel 50	64	130	60	6	52	60	34	36	M-12	805	148102	100
Mittel 60	64	130	60	6	52	60	34	36	M-12	805	148104	150
Mittel 70	64	130	60	6	52	60	34	36	M-12	805	148105	175

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® VD



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® VD



MARINELAGER TYP V

BESCHREIBUNG

Bei dem Schwingungsdämpfer Marine Typ V von AMC-Mecanocaucho® wird das Elastomer im Wesentlichen in Scherung belastet, woraus eine sehr niedrige axiale Steifigkeit resultiert.

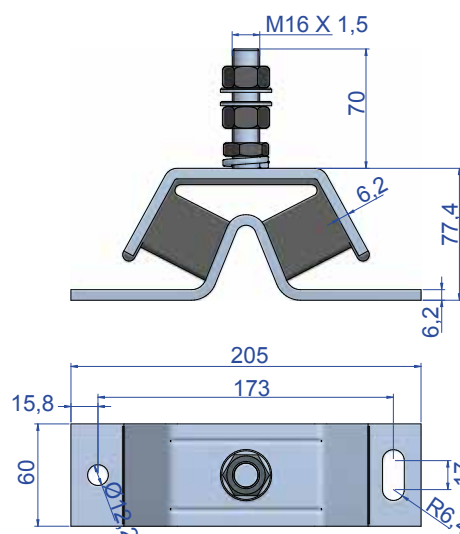
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ VD von AMC-Mecanocaucho® hat eine "V"-förmige Bauweise, welche eine sehr niedrige axiale Steifigkeit erzeugt. Dieses Element ist sowohl in Hoch- als auch Querrichtung sehr elastisch, was sehr tiefe Eigenfrequenzen der Lagerung ermöglicht. Die rechteckige Bauform sorgt zudem für ausreichende Stabilität in Längsrichtung. Bei dem Einsatz als Motorlager sollte die längere Seite parallel zur Kurbelwelle ausgerichtet sein. Um die Stabilität der Lagerung zu erhöhen kann der Schwingungsdämpfer auch in geneigter Position (axiale Ausrichtung zum Schwerpunkt des gelagerten Objekts) eingesetzt werden.

Dieser Schwingungsdämpfer ist nicht ausreißsicher.

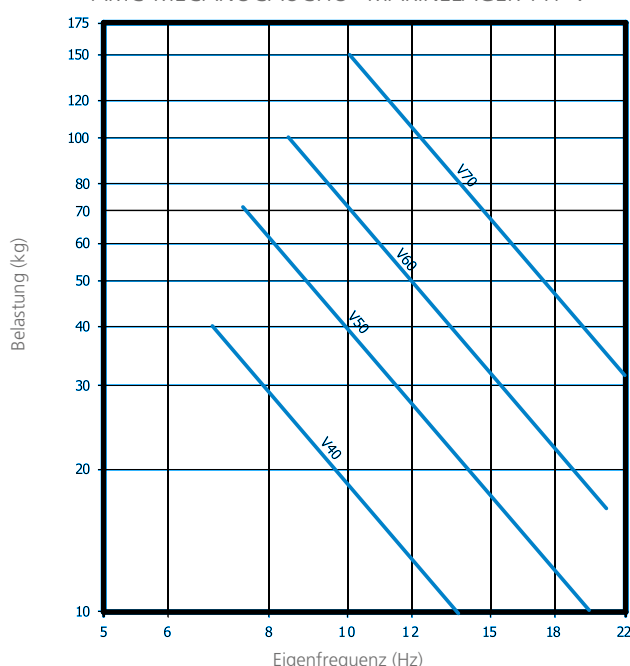
ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ VD ist geeignet für Anwendungen, bei denen ein Maximum an Isolierung erreicht werden soll, wobei die Stabilität und die Belastbarkeit aber eine untergeordnete Bedeutung haben. Dieses Element wird vorwiegend als Motorlager bei Schiffsmotoren, Stromaggregaten und weiteren Anwendungen eingesetzt.

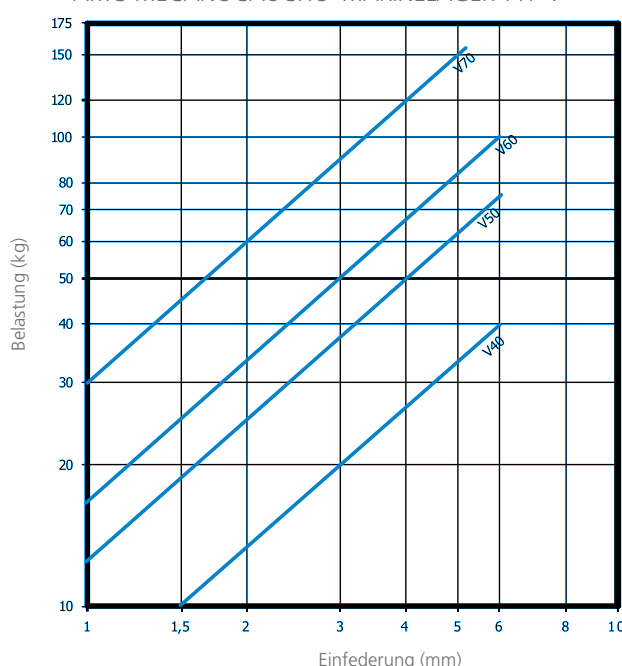


Typ	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
Marin in V	1720	148001	40	40 Sh
		148003	75	50 Sh
		148004	100	60 Sh
		148006	150	70 Sh

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® MARINELAGER TYP V



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® MARINELAGER TYP V



* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

GENERATORLAGER TYP V

BESCHREIBUNG

Bei dem Schwingungsdämpfer Marine Typ V von AMC-Mecanocauchó® wird das Elastomer im Wesentlichen in Scherung belastet, woraus eine sehr niedrige axiale Steifigkeit resultiert.

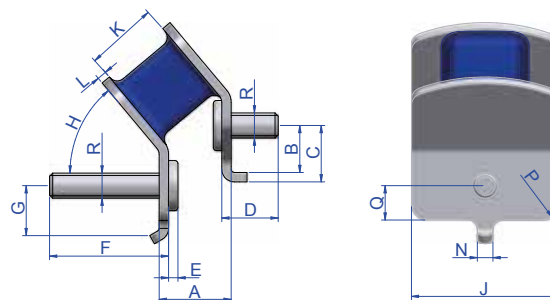
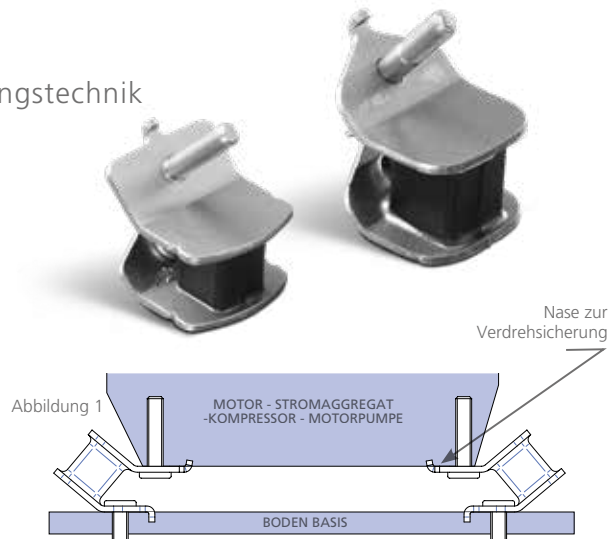
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ VD von AMC-Mecanocauchó® hat eine "V"-förmige Bauweise, welche eine sehr niedrige axiale Steifigkeit erzeugt. Dieses Element ist sowohl in Hoch- als auch Querrichtung sehr elastisch, was sehr tiefe Eigenfrequenzen der Lagerung ermöglicht. Die rechteckige Bauform sorgt zudem für ausreichende Stabilität in Längsrichtung. Bei dem Einsatz als Motorlager sollte die längere Seite parallel zur Kurbelwelle ausgerichtet sein. Um die Stabilität der Lagerung zu erhöhen kann der Schwingungsdämpfer auch in geneigter Position (axiale Ausrichtung zum Schwerpunkt des gelagerten Objekts) eingesetzt werden.

Dieser Schwingungsdämpfer ist nicht ausreißsicher.

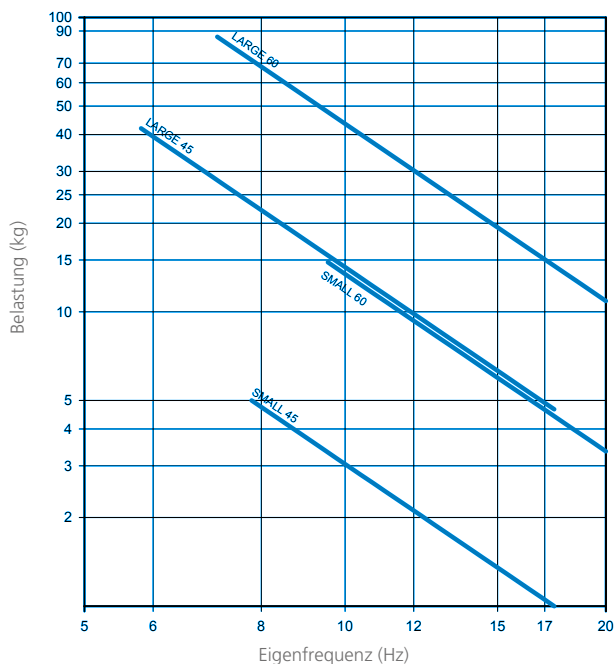
ANWENDUNGEN

Der Schwingungsdämpfer vom Typ VD ist geeignet für Anwendungen, bei denen ein Maximum an Isolierung erreicht werden soll, wobei die Stabilität und die Belastbarkeit aber eine untergeordnete Bedeutung haben. Dieses Element wird vorwiegend als Motorlager bei Schiffsmotoren, Stromaggregaten und weiteren Anwendungen eingesetzt.

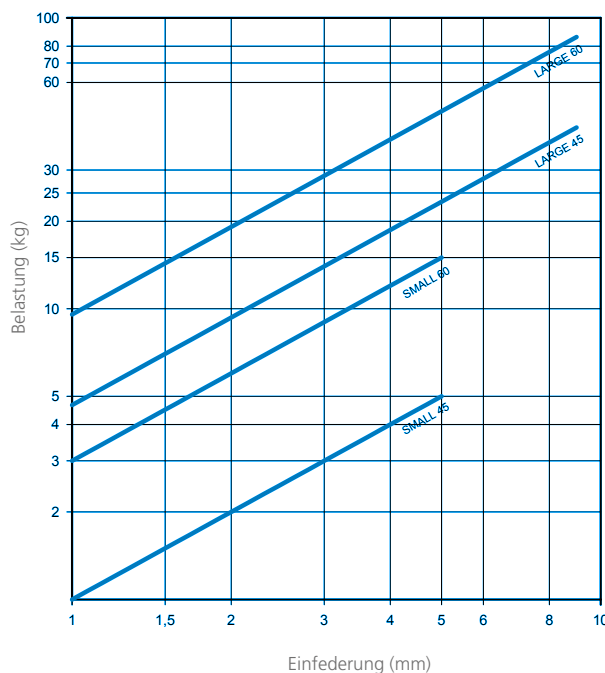


Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (°)	J (mm)	K (mm)	L (mm)	N (mm)	P (mm)	Q (mm)	Gewicht (gr)	R (mm)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Härtegrad (Shore)
Klein	23	14,5	18	18	3	38	15,9	50°	47	23	3	5	5	11	150	M8	148151	5	45 Sh
																	148153	15	60 Sh
Groß	28	19,5	22	18	3	38	20	50°	54	31	3	7	10	16	205	M8	148171	40	45 Sh
																	148173	90	60 Sh

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® V-SHAPED GENERATOR MOUNT



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® V-SHAPED GENERATOR MOUNT



NP

BESCHREIBUNG

Der Schwingungsdämpfer NP von AMC-MECANOCAUCHO® besteht aus einem Metallflansch mit 4-Loch Bohrbild und einer Hülse, die mit einer hochelastischen Gummimischung verbunden sind.

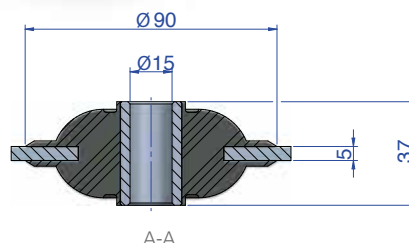
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Durch seine flache Bauweise kann der NP auch bei sehr begrenztem Bauraum eingesetzt werden. Das zu lagernde Objekt wird über eine Schraube in der Innenhülse befestigt.

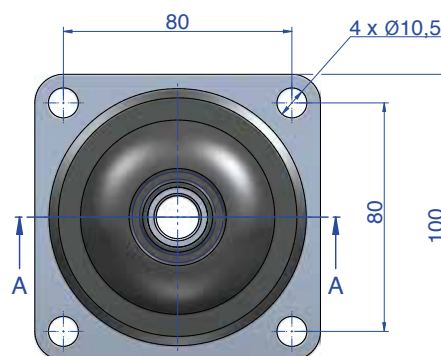
Durch den Einsatz von einer Scheibe kann die Lagerung ausreißsicher gestaltet werden. Hierfür empfehlen wir die AMC Art. Nr. 608074 mit den Abmessungen 76x16,5x5mm

ANWENDUNGEN

Die Anwendungsmöglichkeiten des NP sind sehr vielfältig, wie z.B. die Kabinen- oder Motorlagerung bei industriellen Fahrzeugen (Baumaschinen, landwirtschaftliche Fahrzeuge, Gabelstapler, Kommunalfahrzeuge etc.)

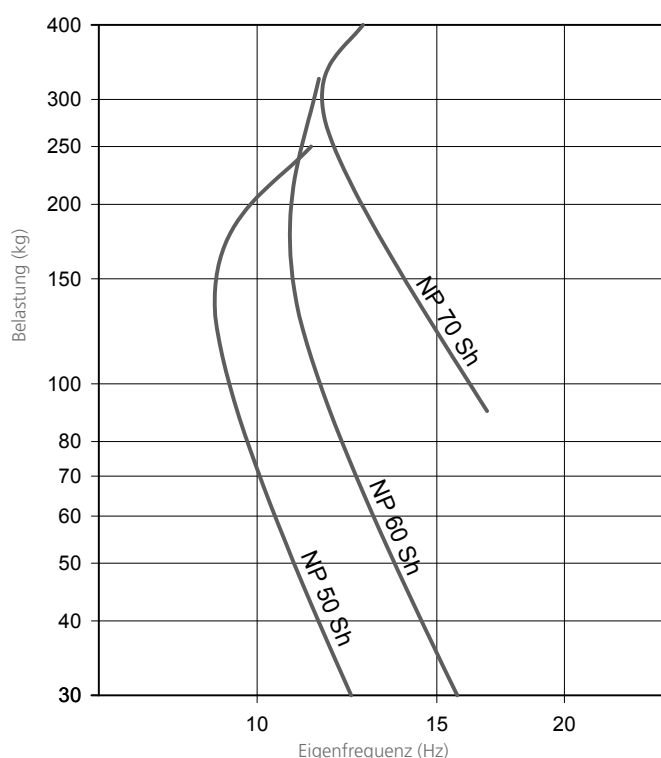


A-A

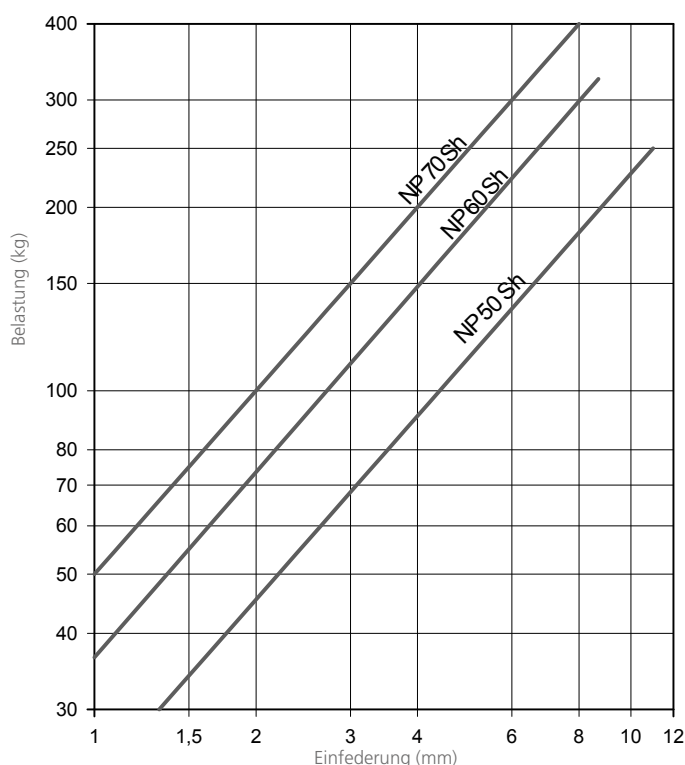


Typ	Gewicht (gr)	Max. Last (kg)*	Art.Nr.
50 Sh	437	250	138202
60 Sh	437	325	138201
70 Sh	437	400	138203

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® NP



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® NP



* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

TRANSFORMATORLAGER

BESCHREIBUNG

Das Transformatorlager von AMC-MECANOCAUCHO® wurde speziell für die elastische Lagerung von Transformatoren konstruiert.

Das Elastomer in diesem Lager ist an beide Metallteile anvulkanisiert.

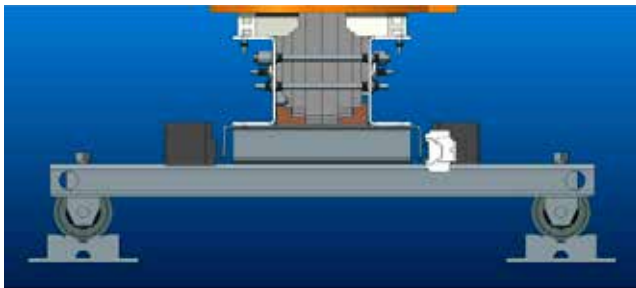
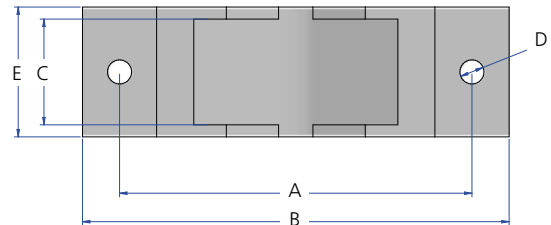
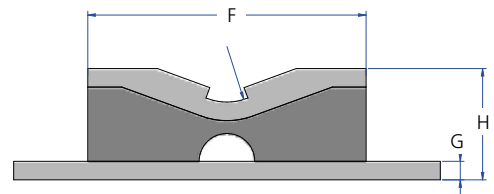
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die Aufnahme auf der Oberseite des Transformatorlagers ist für die Positionierung der Transportrolle von Transformatoren ausgelegt. Mit den Bohrungen an der Grundplatte kann das Element an der Aufstellfläche festgeschraubt werden.

ANWENDUNGEN

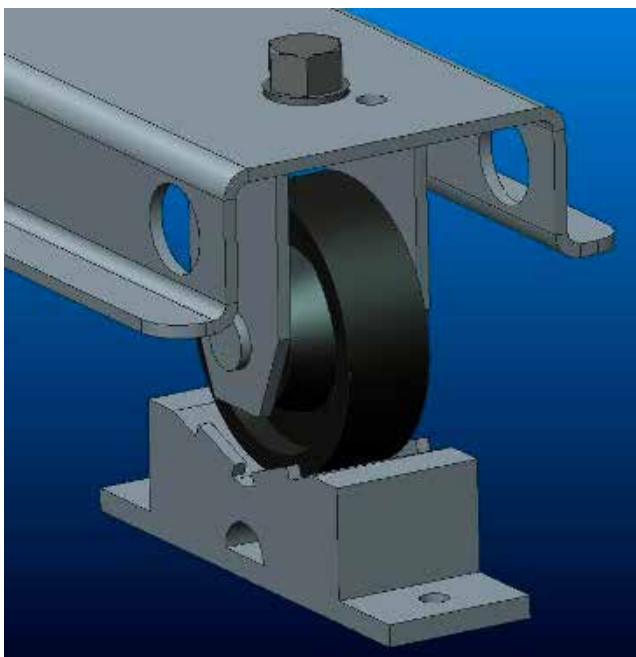
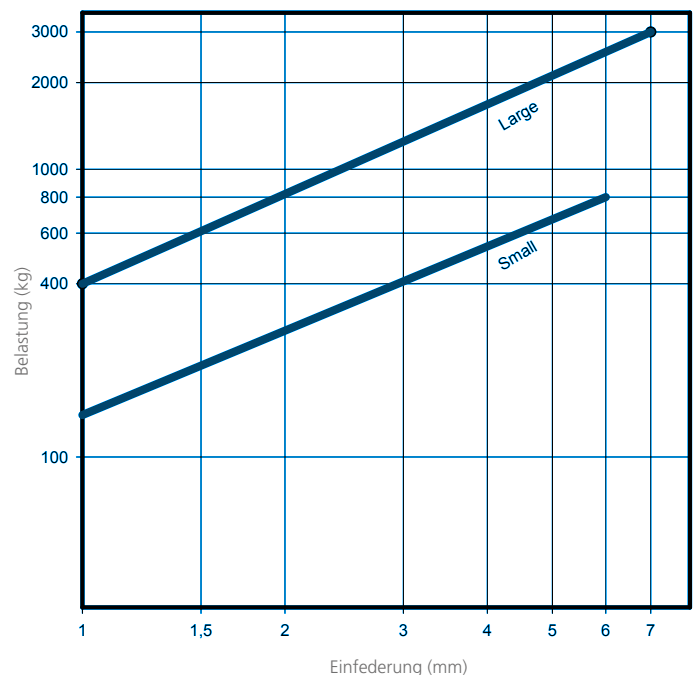
Dieser Schwingungsdämpfer von AMCMECANOCAUCHO® wurde in erster Linie für die Lagerung von Transformatoren konzipiert.

Die Form der oberen Metallplatte eignet sich zur perfekten Einpassung des Transformatorrades. Dies macht einen einfachen Einbau ohne zusätzliche Befestigungssysteme möglich.



Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	Art.Nr.	Gewicht (gr)	Max. Last (kg)*
Small	190	230	57	13	70	150	10	60	148301	2600	800
Large	290	330	88	13	100	250	10	70	148311	5800	3000

FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® TYP TRANSFORMATORLAGER



SH

BESCHREIBUNG

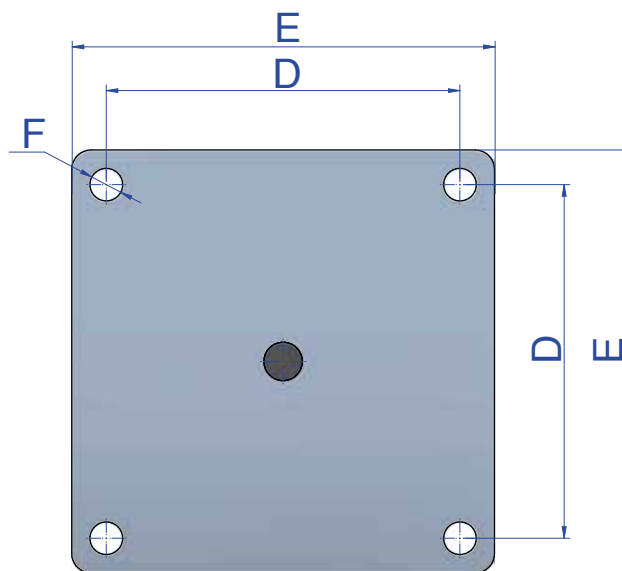
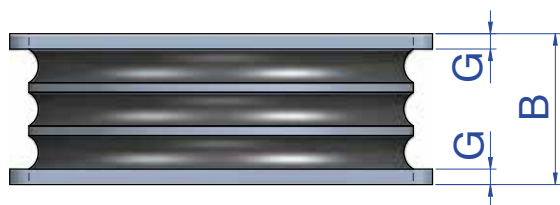
Bei dem Schwingungsdämpfer SH von AMC-MECANOCAUCHO® handelt es sich um eine sog. Schichtfeder, d.h. ein Gummi-Metall Element das aus mehreren Elastomerschichten besteht, die mit Metallplatten getrennt sind. Mit diesem Aufbau können sehr hohe statische Belastungen bis 40t pro Schwingungsdämpfer gelagert werden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Der Schwingungsdämpfer SH ist für hohe statische Dauerbelastungen konzipiert. Dabei ist die axiale Steifigkeit sehr hoch, die radiale im Verhältnis aber deutlich niedriger. Durch einen Einsatz in paarweise geneigter Position (axiale Ausrichtung zum Schwerpunkt des gelagerten Objekts) kann die vertikale Steifigkeit des Systems verringert und gleichzeitig die Stabilität erhöht werden. Der Lastbereich des SH geht von ca. 1 bis 40t.

ANWENDUNGEN

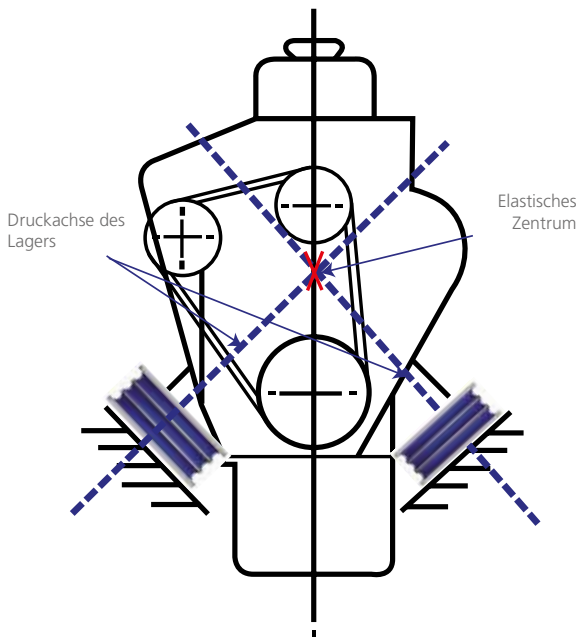
Typische Anwendungsfälle des SH sind die elastischen Lagerungen bei Objekten mit hoher Masse und großen Kräften, wie z.B. bei Brechern oder Hydraulikpressen, aber auch zur Lagerung von Gebäuden.



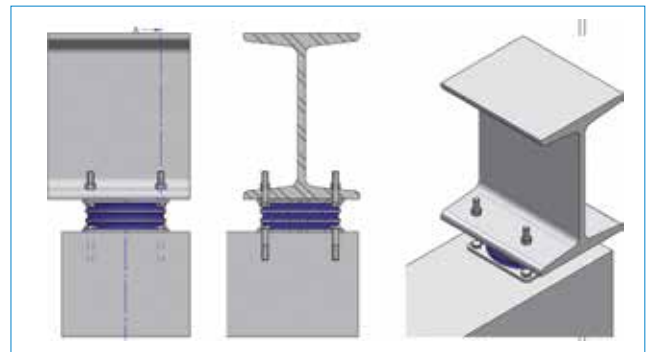
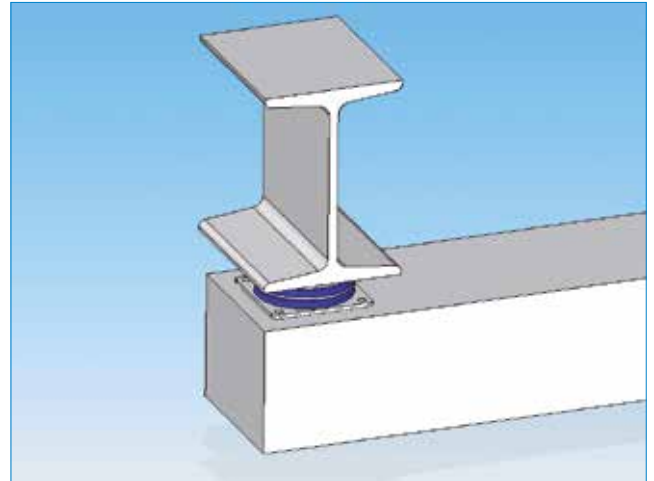
Typ	B (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	Gewicht (kg)	Art.Nr.	Härtegrad (Shore)	Max. Last (kg)*
SH 125	52	118	148	13,5	5	2,5	148213	45 Sh	2250
							148215	60 Sh	4500
SH 150	63	136	166	13,5	6	4,5	148201	45 Sh	3750
							148202	60 Sh	7500
SH 200	78,5	184	220	17	8	9	148204	45 Sh	6000
							148205	60 Sh	12000
SH 300	120	270	310	22	10	27	148207	45 Sh	15000
							148208	60 Sh	30000
							148209	70 Sh	40000

* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

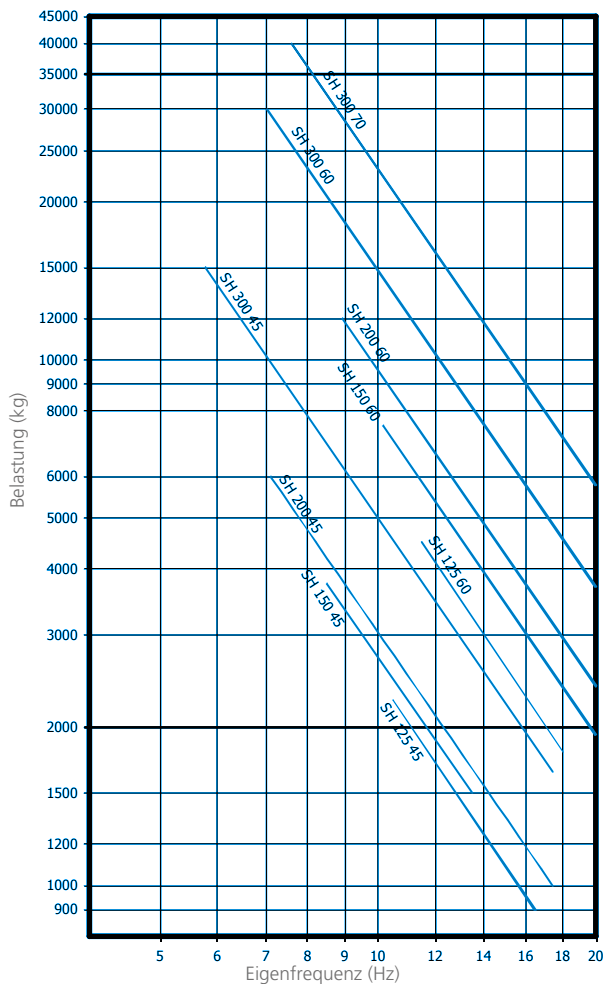
EINBAU MIT SCHERUNG-KOMPRESSION



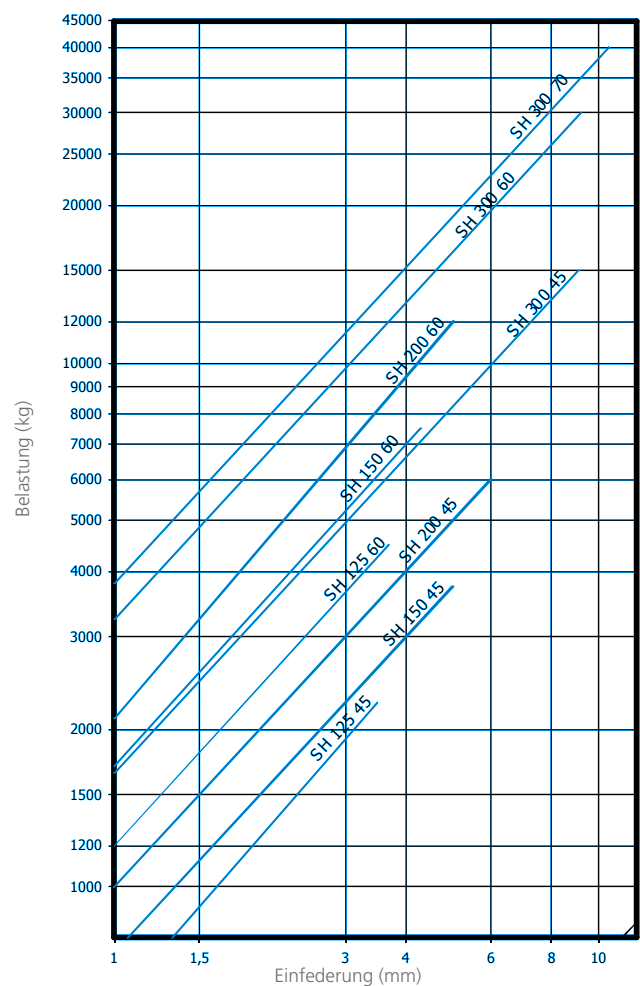
Für die Bestimmung der optimalen Einbaulage in Ihrer Anwendung können Sie jederzeit unser AMC Engineering anfragen.



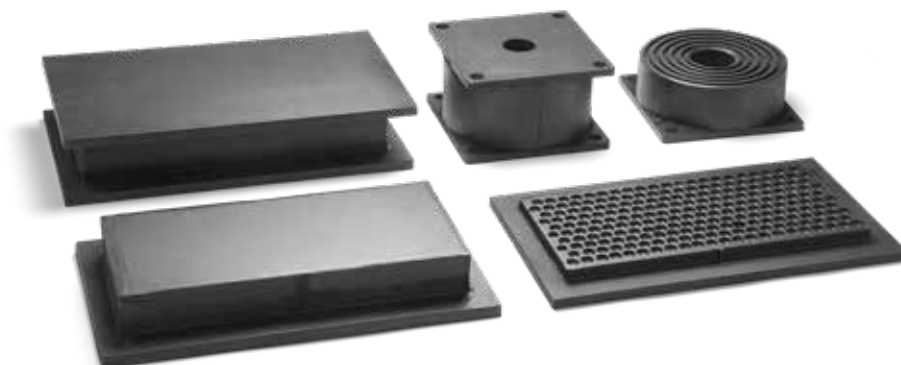
KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SH



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® SH



LAGER FÜR GROSSE BELASTUNGEN



AMC-MECANOCAUCHO® TYP RUTSCHFESTER LAGER

Typ	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Einfederung (mm)
Rutschfester Dämpfer	141003	8.000	3

AMC-MECANOCAUCHO® TYP B

Typ	Art.Nr.	Max. Last (kg)*
Typ B	141004	10000

AMC-MECANOCAUCHO® TYP P

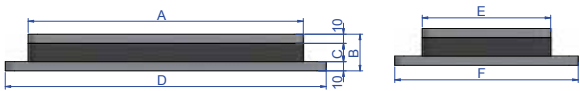
Typ	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Einfederung (mm)
Typ P	141005	2.500	15

AMC-MECANOCAUCHO® TYP RUTSCHFESTER LAGER P

Typ	Art.Nr.	Abmessung mm	Max. Last (kg/cm²)
Typ Rutschfester Dämpfer P	141006	400x400	6

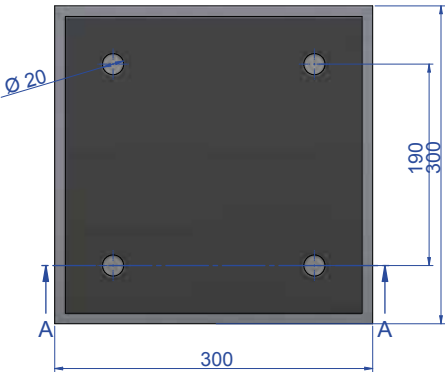
AMC-MECANOCAUCHO® TYP S

Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Einfederung (mm)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*
L-40	300	40	20	350	140	200	5	141021	15000
L-50	300	50	30	350	140	200	5	141022	13000
L-60	300	60	40	350	140	200	5	141023	11000
L-70	300	70	50	350	140	200	5	141024	9000



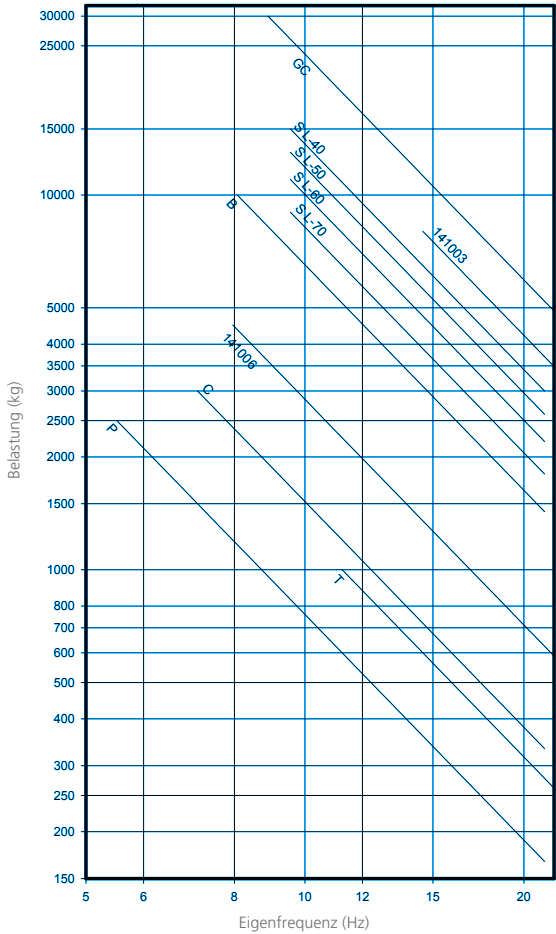
AMC-MECANOCAUCHO® TYP G.C.

Typ	Art.Nr.	Max Belastung (kg)	Einfederung (mm)
Typ G.C.	141041	30000	8

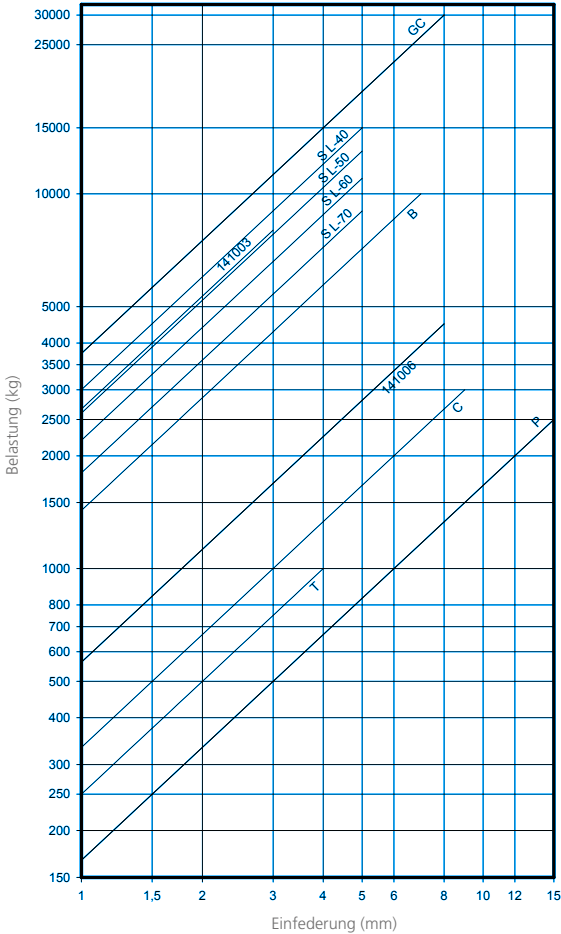


A-A SECTION

KENNLINIEN BELASTUNG –
EIGENFREQUENZ in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® LAGER FÜR GROSSE BELASTUNGEN



FEDERKENNLINIEN in axialer Druckrichtung
AMC-MECANOCAUCHO® LAGER FÜR GROSSE BELASTUNGEN



* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

NIVELLIERBARE MASCHINENFÜSSE

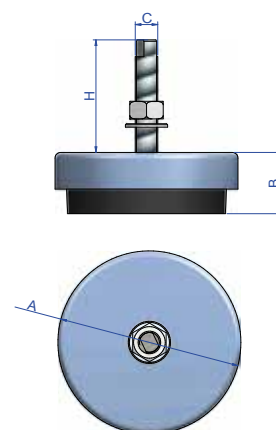
Einfache Maschinenfüsse mit Höhenverstellung. Diese Elemente dienen im Wesentlichen zur Ausrichtung der gelagerten Maschine und um den Kontakt mit der Aufstellfläche zu vermeiden. Durch das Elastomer wird die Schall- und Schwingungsübertragung verringert. Diese Elemente müssen nicht an der Aufstellfläche befestigt werden.

Die Höhenverstellung geschieht mit Hilfe einer Schraube und kann sogar noch nach der Montage der Maschine vorgenommen werden. Der großflächige Kontakt zwischen der Basis und der Maschine sichert die gute Stabilität der Einheit. Zur Anbringung des Schwingungsdämpfers wird die Maschine angehoben und unterteilt. Die Schraube mit der Hand einsetzen und eindrehen, bis sie in ihren Sitz eingreift. Die Keile entfernen und die Maschine nivellieren. Die Blockierung durch das Anziehen der Sicherungsmutter durchführen.



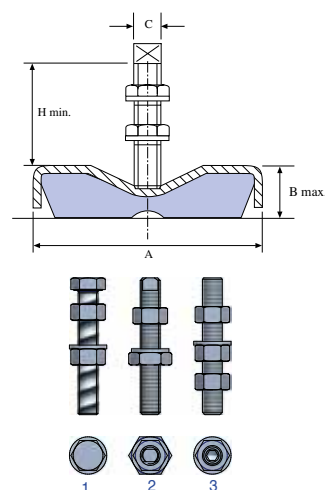
AMC-MECANOCAUCHO® TYP NF

Typ	A (mm)	C (mm)	B mm Min	B mm Max	B mm Höhenverstellung	H mm Min	H mm Max	statische Normalbelastung (kg)	Einfederung (mm)	Gewicht (gr)	Art.Nr.
NF-65	65	M-12x1,65	27	34	7	105	110	320	2	349	142001
NF-85	85	M-16x2	33	46	13	114	127	650	2	732	142002
NF-100	100	M-16x2	35	48	13	120	130	980	2	960	142003
NF-130	130	M-20x1,5	45	58	13	130	140	2500	3	1891	142004
NF-160	160	M-20x1,5	53	66	13	130	140	4000	3	3397	142005
NF-200	200	M-24x1,5	55	68	13	158	176	5000	3	4958	142006
NF-250	250	M-30x2	67	85	18	153	176	7000	3	8575	142007

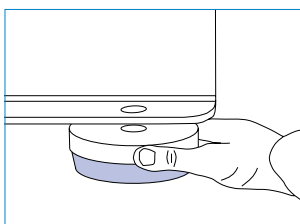


AMC-MECANOCAUCHO® TYP NFR

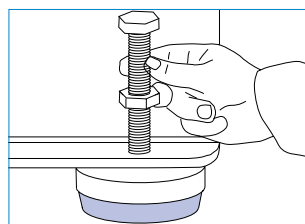
Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H mm Min	statische Normalbelastung (kg)	Einfederung (mm)	Art.Nr.	Gewicht (gr)
NFR-85	85	33	M-16	100	650	2	142009	713
NFR-100	100	35	M-16	100	980	2	142010	929
NFR-130	130	45	M-20	130	1350	3	142011	1832
NFR-160	160	53	M-20	130	2500	3	142012	3330
NFR-200	200	55	M-24	140	3700	3	142013	4924



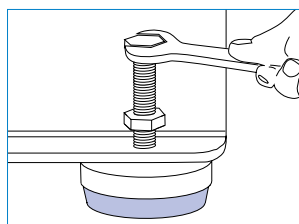
MONTAGEANLEITUNGEN



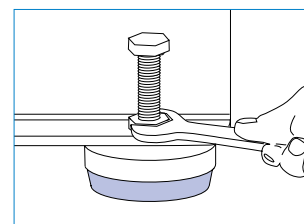
Zur Anbringung des Schwingungsdämpfers wird die Maschine angehoben und unterteilt.



Die Schraube mit der Hand einsetzen und eindrehen, bis sie in ihren Sitz eingreift.



Die Keile entfernen und die Maschine nivellieren.



Die Blockierung durch das Anziehen der Sicherungsmutter durchführen.

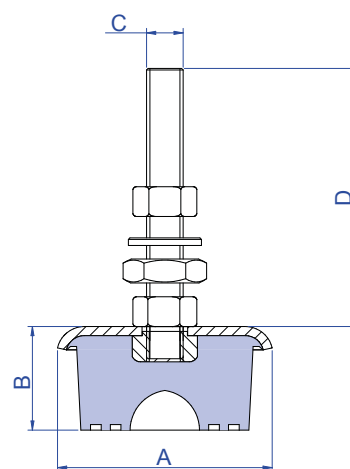
SV

BESCHREIBUNG

Einfache Maschinenfüsse mit Höhenverstellung. Diese Elemente dienen im Wesentlichen zur Ausrichtung der gelagerten Maschine und um den Kontakt mit der Aufstellfläche zu vermeiden. Durch das Elastomer wird die Schall- und Schwingungsübertragung verringert. Diese Elemente müssen nicht an der Aufstellfläche befestigt werden.



Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Min. Belastung (kg)	Max. Last (kg)*	Art.Nr.	Gewicht (gr)
000	40	23	M-8	48	20	80	143001	91
00	60	28	M-10	81	60	120	143002	235
0	70	34	M-12	89	90	160	143003	350
1	85	32	M-12	89	130	350	143004	456
2	100	40	M-14	109	270	600	143005	702
3	120	37	M-16	116	450	900	143006	954
4	140	55	M-16	116	700	1200	143007	1513
5	160	60	M-16	116	1100	1750	143008	1865
6	180	70	M-24	138	1500	2500	143009	3034
7	210	75	M-24	138	2100	3750	143010	4248

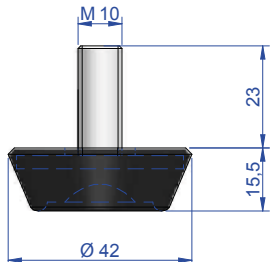
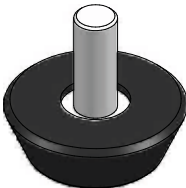


* Lieferung ist in Niroststahl möglich.

AMC-MECANOCAUCHO® TYP JT

ANWENDUNGEN: Einfache Maschinenfüsse.

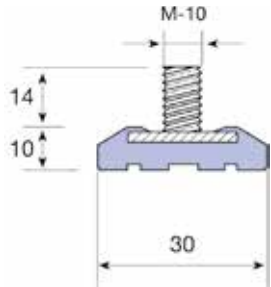
Typ	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Gewicht (gr)	Sh
Typ JT	144001	25-40	53	50
	144002	75-100	53	75

AMC-MECANOCAUCHO® TYP SX

ANWENDUNGEN: Einfache Maschinenfüsse.

Typ	Sh	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Gewicht (gr)
Typ SX	50	145001	10-25	25



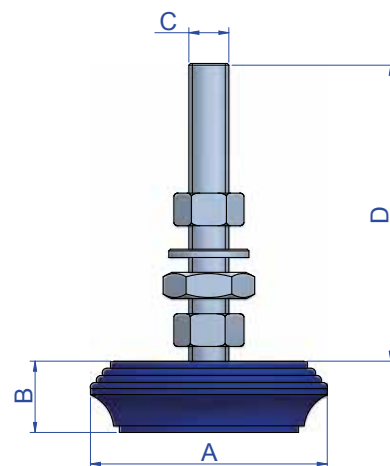
LOW SV

BESCHREIBUNG

Einfache Maschinenfüße mit Höhenverstellung. Diese Elemente dienen im Wesentlichen zur Ausrichtung der gelagerten Maschine und um den Kontakt mit der Aufstellfläche zu vermeiden. Durch das Elastomer wird die Schall- und Schwingungsübertragung verringert. Diese Elemente müssen nicht an der Aufstellfläche befestigt werden.



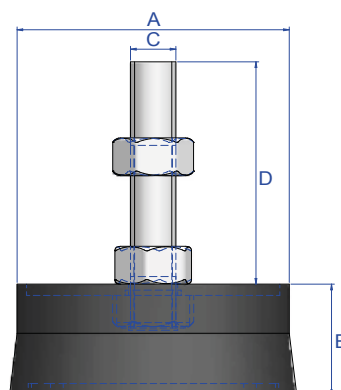
Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Min. Belastung (kg)	Max. Last (kg)*	Art.Nr.	Gewicht (gr)
000 B	43	16	M-8	45	40	80	147000	257
00 B	60	18	M-10	81	60	120	147001	334
0 B	70	20	M-12	89	90	160	147002	286
1 B	85	25	M-12	89	130	350	147003	382
2 B	100	20	M-14	109	270	600	147004	574
3 B	120	25	M-16	116	450	900	147005	867
4 B	140	33	M-16	116	700	1200	147006	1300
5 B	160	36	M-16	116	1100	1750	147007	1556
00 B EDELSTAHL	60	18	M-10	81	60	120	147014	334
0 B EDELSTAHL	70	20	M-12	89	90	160	147013	286
1 B EDELSTAHL	85	25	M-12	89	130	350	147012	382
2 B EDELSTAHL	100	20	M-14	109	270	600	147015	574
3 B EDELSTAHL	120	25	M-16	116	450	900	147011	867
4 B EDELSTAHL	140	33	M-16	116	700	1200	147016	1300
5 B EDELSTAHL	160	36	M-16	116	1100	1750	147017	1556



AMC-MECANOCAUCHO® TYP SM

ANWENDUNGEN: Einfache Maschinenfüße.

Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Max. Last (kg)*	Art.Nr.	Gewicht (gr)
S.M.-40	40	18	M-8	48	45	146001	79
S.M.-60	65	28	M-12	89	150	146002	307
S.M.-70	75	29	M-12	89	250	146003	363
S.M.-90	95	30	M-12	89	500	146004	573
S.M.-120	125	31	M-16	116	1000	146005	904



* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering. Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

KLÖTZE UND MATTEN

AMC Mecanocauchó führt ein Sortiment an Klötzen und Matten mit diversen Abmessungen,

Kautschukqualitäten und Härtebereichen. Diese werden zur Reduzierung des Körperschalls eingesetzt (Impedanzsprung).

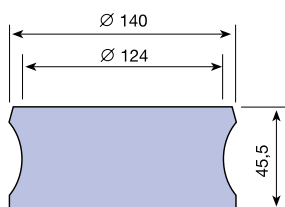
Bei Bedarf können diese Produkte einfach auf die gewünschten Formen oder Größen zugeschnitten werden.

Bei der Installation werden diese Produkte entweder geklebt oder unterlegt. Die Rutschfestigkeit und Elastizität ist je nach Typ und Abmessungen unterschiedlich.



AMC-MECANOCAUCHO® TYP T

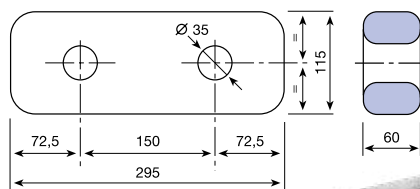
Typ	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Einfederung mm
KLÖTZE UND MATTEN Typ T	141001	1000	4



EIGENFREQUENZ 5.77

AMC-MECANOCAUCHO® TYP C

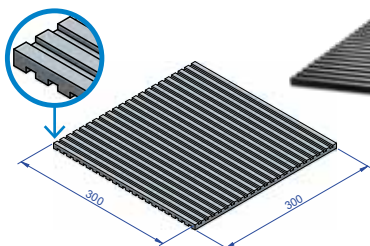
Typ	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Einfederung mm
KLÖTZE UND MATTEN Typ C	141002	3000	9



EIGENFREQUENZ 5.77

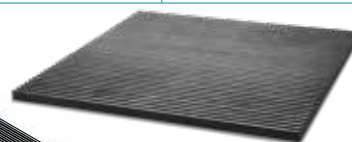
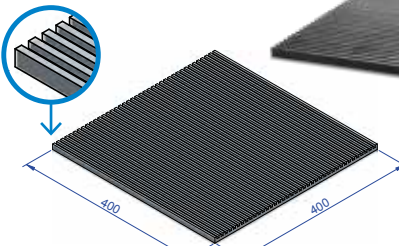
AMC-MECANOCAUCHO® MATTE 300x300

Typ	Max. Last kg/cm²	Art.Nr.
KLÖTZE UND MATTEN 300 x 300	4	152001



AMC-MECANOCAUCHO® MATTE 400x400

Typ	Max. Last kg/cm²	Art.Nr.
KLÖTZE UND MATTEN 400 x 400	6	152003



KLÖTZE AMC-MECANOCAUCHO®

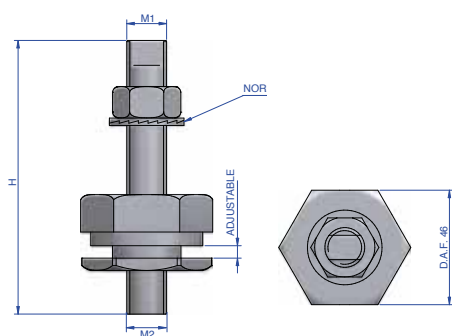
Rechteckige Schwingungsdämpfer, die ohne feste Verankerung geklebt oder unterlegt werden.



	Typ	A (mm)	B (mm)	Min. Belastung (kg)	Max. Last (kg)*	Art.Nr.
	G-060	70	30	180	300	152005
	G-070	80	30	350	600	152006
	G-080	80	50	200	500	152007
	G-090	100	40	200	500	152008
	G-110	110	30	1600	3000	152009

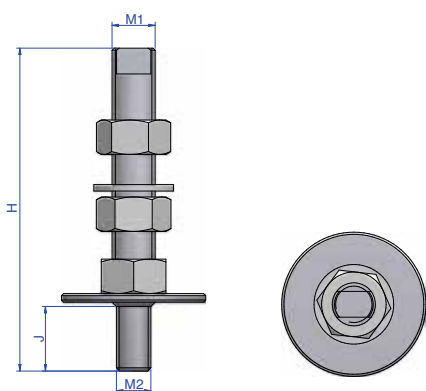
HÖHENVERSTELLUNG

Die System zur Höhenverstellung von Schwingungsdämpfern von AMC-MECANOCAUCHO® ermöglichen unterschiedliche Formen der Ausrichtung von z.B. Motoren. Hierbei ist es wichtig, das Setzverhalten des Elastomers abzuwarten (bis ca. 48-72h nach der Installation) bis die Höhenausrichtung erfolgt. Je nach Art der Höhenverstellung und benötigter Belastbarkeit sind unterschiedliche Komponenten verfügbar. Für eine maximale Sicherheit wird empfohlen, einen hochfesten Industriekleber zur Fixierung der Muttern zu verwenden.



Hi-Sec

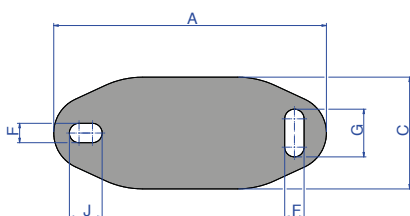
Typ	Art.Nr.	H (mm)	M1	M2	ADJUSTABLE (mm)	MILLING HEAD	NORDLOCK	COMMERCIAL SCREW	D.A.F.	Gewicht (gr)
HI SEC	708077	110	M16	M12	5	Y	N	N	46	357
	708007	110	M16	M16	5	Y	N	N	46	514
	708018	130	M20	M20	5	N	Y	N	46	775
	708079	110	M20	M16	5	Y	N	Y	55	1095
	708029	160	M20	M20	10	Y	N	Y	55	1011
	708005	160	M20	M20	10	N	Y	N	55	1096
	708011	200	M24	M24	10	N	Y	N	120	2234



Standard Höhenverstellung

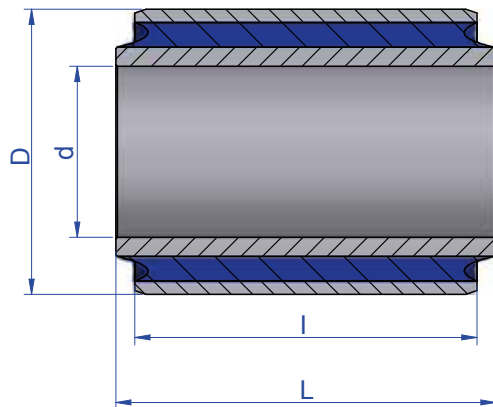
Typ	Art.Nr.	H (mm)	M1	M2	J (mm)	MILLING HEAD	Gewicht (gr)
STUD	708008	110	M16	M12	25	Y	215
	708003	110	M16	M16	-	Y	285
	708078	150	M20	M16	30	Y	475
	708004	130	M20	M20	-	N	475
	708001	100	M12	M12	-	Y	174

Shims

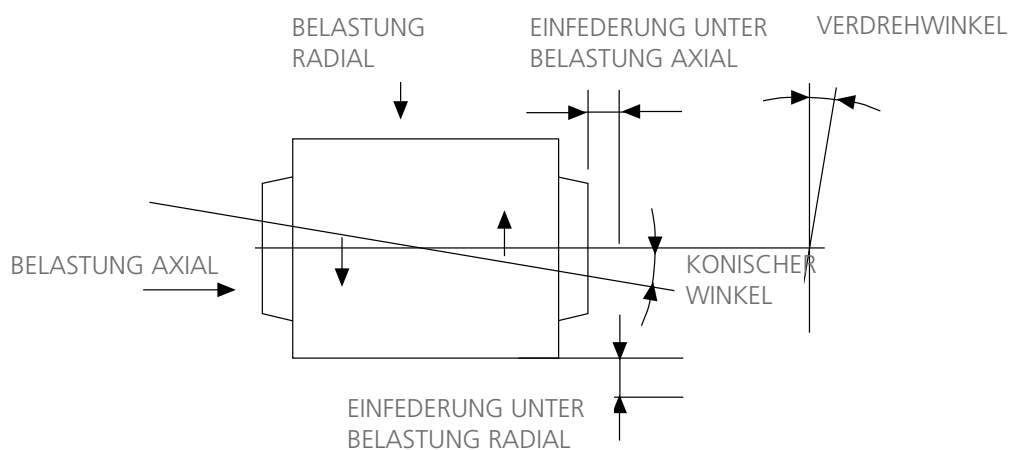


Typ	Art.Nr.	A (mm)	C (mm)	D (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)	I (mm)	J (mm)	Gewicht (kg)
KLEIN	136301	120	60	100	14	11	3	14	11	-
MITTEL	136302	183	75	140	30	13	4	13	22	-
GROSS	136303	228	112	182	34	18	6	18	26	-

AMC-MECANOCAUCHO® BUCHSEN



Typ	Art.Nr.	d (mm)	D (mm)	l (mm)	L (mm)	Gewicht (kg)	Verdrehmoment max (Nm)	Verdrehwinkel max (°)	Max. Last stat. axial (N)	Max. Last Einfederung axial (mm)	Max. Last stat. radial (N)	Max. Last Einfederung radial (mm)
BUCHSEN	154005	10	22	25	30	0,034	7	10	500	0,9	1875	0,25
	154006	10	22	30	32	0,038	9	10	600	0,9	2250	0,25
	154103	12	30	28	34	0,064	10	15	580	1,7	1750	0,55
	154077	12	32	55	59	0,131	19	16	1200	1,7	7000	0,65
	154104	12	40	40	60	0,198	16	20	450	1,8	1200	1
	154107	14	27	40	45	0,08	20	10	935	1,3	4400	0,35
	154020	16	32	25	28	-	12	10	700	1,4	1560	0,4
	154080	16	32	22	30	0,073	14	10	750	1,3	1800	0,35
	154021	18	36	48,5	58,5	0,161	35	10	1420	1,6	7350	0,45
	154133	20	45	40	35,5	0,152	45	15	1600	4,8	5800	1,4
	154073	20	45	64	70	0,285	55	15	2200	2,5	10000	0,85
	154082	24	45	44	55	0,265	55	11	1840	1,8	8650	0,6
	154040	25	50	50	56	0,261	34	6,6	2900	3	10000	1
	154044	25	50	80	85	-	49	14	7500	7,8	18000	1,7
	154079	32	66	47	55	0,517	77	15	2450	3,9	8400	1,3
	154043	40	70	55	65	0,616	138	12	3320	3,6	20500	1,2
	154075	45	75	90	100	0,956	320	10	6300	3,1	35000	0,9
	154041	50	80	100	110	1,4	450	9	7800	2,8	55000	0,85

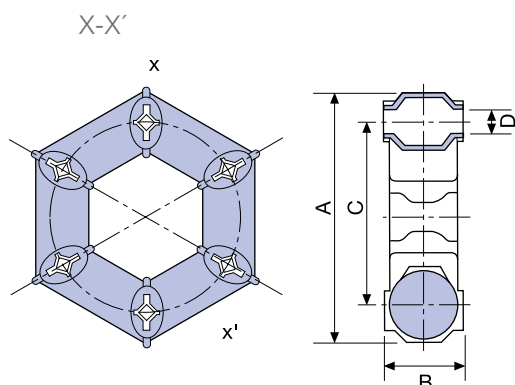


AMC-MECANOCAUCHO® ELASTISCHE KUPPLUNGEN



ELASTISCHE KUPPLUNGEN

Kupplungen aus Gummi-Metall Verbindungen für industrielle Anwendungen.

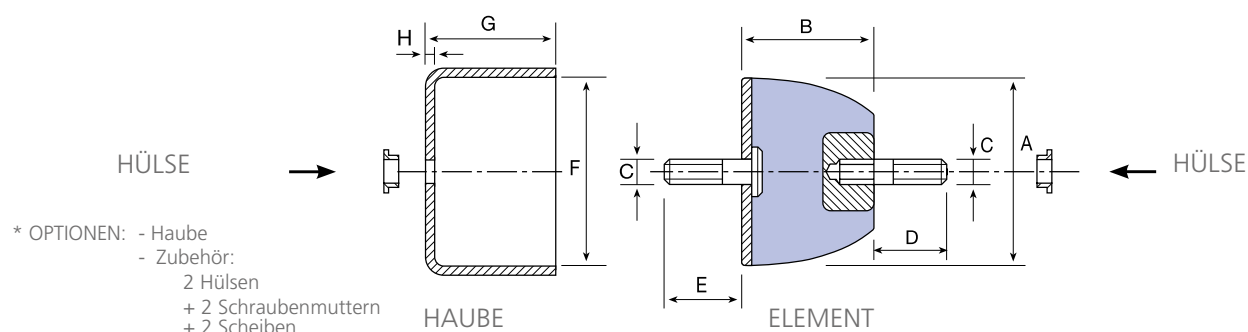


Typ	A (mm)	B (mm)	D (mm)	C montiert	C frei	U/min max	Art.Nr.	Gewicht (kg)
Gelenkscheibe 4MKG	91	28	8	65	75	6000	160201	0,227
Gelenkscheibe 9MKG	117	32	10	85	96	5000	160202	0,334
Gelenkscheibe 16MKG	142	46	12	100	110	4500	160203	0,839
Gelenkscheibe 25MKG	181	51	14	132	146	3500	160204	1,002
Gelenkscheibe 35MKG	202	54	18	150	170	3000	160205	1,412
Gelenkscheibe 50MKG	232	62	20	170	195	2800	160206	2,32
Gelenkscheibe 70MKG	263	68	20	190	216	2400	160207	3,309

AMC-MECANOCAUCHO® ELASTISCHE KUPPLUNGEN TYP DP

Kupplungen aus Gummi-Metall Verbindungen für industrielle Anwendungen.

Typ	Art.Nr.	KRAFT kg	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)	H (mm)
ELEMENT DP-2	160241	174	84	52	M-12	30	35	84,5	50	3
ELEMENT DP-4	160242	300	120	75	M-16	44	49	120	75	5
ELEMENT DP-6	160243	1000	220	137	M-24	80	80	20	133	10
HAUBE DP-2	160251	174	84	52	M-12	30	35	84,5	50	3
HAUBE DP-4	160252	300	120	75	M-16	44	49	120	75	5
HAUBE DP-6	160253	1000	220	137	M-24	80	80	20	133	10
HÜLSEN DP-2	160261	174	84	52	M-12	30	35	84,5	50	3
HÜLSEN DP-4	160262	300	120	75	M-16	44	49	120	75	5
HÜLSEN DP-6	160263	1000	220	137	M-24	80	80	20	133	10



MECANOCAUCHO® ELASTOMERFEDERN

BESCHREIBUNG

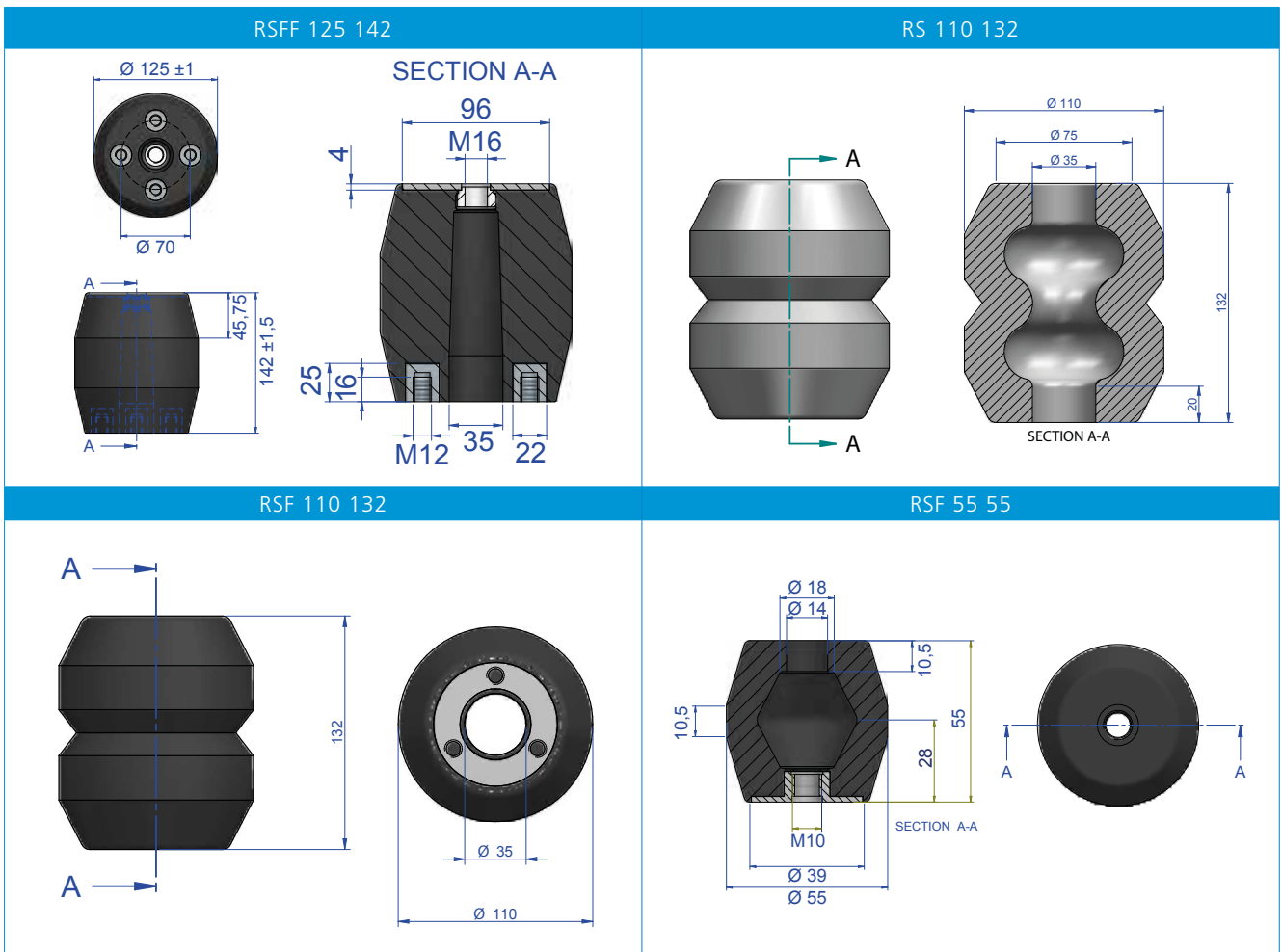
Die Elastomerfedern von AMC-MECANOCAUCHO® sind für eine maximale Schwingungskoppelung konzipiert

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Durch die sehr geringe axiale und radiale Steifigkeit können sehr niedrige eigenfrequenz des gelagerten Systems erreicht werden. Hierbei ist zu beachten, dass sich je nach Belastung sehr große Einfederungen bzw. Auslenkungen des gelagerten Objekts ergeben, und das die Stabilität sehr eingeschränkt ist.

ANWENDUNGEN

Elastomerfedern werden insbesondere bei Anwendungen eingesetzt, die entweder eine maximale Schwingungs- und Stoßentkoppelung benötigen oder aber bei denen eine sehr große Amplitude bzw. Auslenkungen gewünscht ist, wie z.B. bei Rütteltischen oder Siebanlagen.



Typ	Art.Nr.	Gewicht (kg)	Härtegrad (Shore)	Max. Last (kg)*	Max. Last dyn. (kg)
RSFF 125 142	180251	1,953	55 Sh	1150	-
RS 110 132	180185	0,939	60 Sh	450	1200
RSF 110 132	180234	-	60 Sh	450	1200
RSF 55 55	180177	0,123	65 Sh	60	120

* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

AMC-MECANOCAUCHO® ZYLINDRISCHE DÄMPFER

BESCHREIBUNG

Die zylindrischen Dämpfer sind sehr einfache Schwingungselemente, die vielseitig eingesetzt werden können. I.d.R. kommen diese Schwingungsdämpfer immer dann zum Einsatz, wenn keine hohen Anforderungen bzgl. der Belastung bzw. Sicherheit der elastischen Verbindungen gefordert sind. AMC Mecanocauchó führt ein sehr breites Sortiment für sehr unterschiedliche Lastbereiche und Abmessungen. Es gibt Ausführungen mit verschiedenen Elastomertypen und auch Edelstahl. Bei den zylindrischen Dämpfern von AMC sind die Metallteile fast ausschliesslich mit Zn-Ni beschichtet. Es gibt diese sowohl mit beidseitiger (Typen A,B,C) als auch einseitiger (Typen D, E) Befestigung.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die zylindrischen Dämpfer sind für die Druckbelastung konzipiert. Zugkräfte können zum Ablösen des Elastomers und damit einem Totalausfall führen. Um eine niedrigere Steifigkeit zu erreichen können diese Elemente auch teilweise in Scherung belastet werden, wobei hier die angegebenen Grenzwerte keinesfalls überschritten werden dürfen.

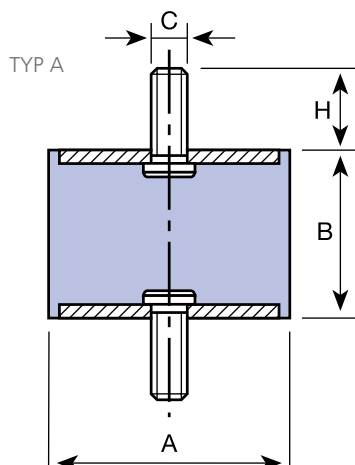


AMC-MECANOCAUCHO® ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP A

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die zylindrischen Dämpfer sind vielfältig einsetzbar. I.d.R. werden diese immer dann benützt, wenn die elastische Lagerung keine erhöhten dynamischen Belastungen erfährt (vor allem nicht in Zugrichtung), da diese Schwingungsdämpfer nicht ausreissicher sind. Durch die serienmäßige Zn-Ni Beschichtung der Metallteile bieten die zylindrischen Dämpfer von AMC-MECANOCAUCHO® einen erhöhten Korrosionsschutz und Anhaftung des Gummis.

Die zylindrischen Dämpfer gibt es auch in Ausführung mit Edelstahl sowie mit synthetischen Gummimischungen (u.a. zur erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien, für erhöhte Dämpfung). Die Ausführung in parabelförmiger oder konkaver Form bieten spezielle Steifigkeitseigenschaften (progressiver Verlauf der Federkennlinie, niedrigere Steifigkeit in Scherung).



Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)	Max. Last Druck (kg)*	Einfederung Druck (mm)	Max. Last Scherung (kg)*	Einfederung Scherung (mm)
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP A 12-25	120001	12,5	10	M-5	10	0,006	12	2	1,5	1,5
	120002	12,5	15	M-5	10	0,007	10	3	1,5	2
	120003	12,5	20	M-5	10	0,008	8	3,5	1,5	4
	120011	16	10	M-5	12	0,01	20	1,5	2,5	1,5
	120012	16	15	M-5	12	0,011	20	3	2,5	2
	120013	16	20	M-5	12	0,012	15	4	2,5	4
	120014	16	25	M-5	12	0,013	15	5	2	5
	120021	20	8,5	M-6	16,5	0,016	40	1,5	5	1
	120022	20	15	M-6	16,5	0,018	35	4	5	2,5
	120023	20	20	M-6	16,5	0,019	30	5	5	3,5
	120024	20	25	M-6	16,5	0,02	30	5,5	4,5	4,5
	120025	20	30	M-6	16,5	0,022	25	7	4,5	4,5
	120171	25,5	10	M-6	18	0,032	80	2	8	1,5
	120172	25,5	15	M-6	18	0,032	60	3,5	8	2,5
	120173	25,5	20	M-6	18	0,039	55	4,5	8	3,5
	120174	25,5	25	M-6	18	0,041	50	6	8	4,5
	120175	25,5	30	M-6	18	0,043	50	8	8	6
	120026	25,5	10	M-8	20	0,034	80	2	8	1,5
	120031	25,5	15	M-8	20	0,04	60	3,5	8	2,5
	120032	25,5	19	M-8	20	0,04	55	4,5	8	3,5
	120033	25,5	22	M-8	20	0,042	50	5,5	8	4
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP A 30-50	120034	25,5	25	M-8	20	0,043	50	6	8	4,5
	120035	25,5	30	M-8	20	0,046	50	8	8	6
	120036	25,5	40	M-8	20	0,053	50	10	10	6
	120041	30	15	M-8	20	0,049	90	3	11	2,5
	120042	30	22	M-8	20	0,053	80	5	11	4
	120186	30	25	M-8	20	0,056	75	6,5	11	5
	120043	30	30	M-8	20	0,059	70	8	11	6
	120044	30	40	M-8	20	0,066	60	9	11	7,7
	120193	40	20	M-8	20	0,086	160	5	20	3
	120194	40	25	M-8	20	0,1	150	6	20	3,5
	120195	40	28	M-8	20	0,106	150	6	20	5,5
	120196	40	30	M-8	20	0,113	150	6	30	5,5
	120197	40	35	M-8	20	0,117	120	8	20	6,5
	120198	40	40	M-8	20	0,123	120	10	20	7,5
	120199	40	45	M-8	20	0,134	120	11	20	9
	120051	40	20	M-10	25	0,1	160	5	20	3
	120191	40	25	M-10	25	0,104	150	6	20	3,5
	120052	40	28	M-10	25	0,111	150	6	20	5,5
	120192	40	30	M-10	25	0,117	150	6	30	5,5
	120053	40	35	M-10	25	0,121	120	8	20	6,5
	120054	40	40	M-10	25	0,128	120	10	20	7,5
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP A 60-95	120055	40	45	M-10	25	0,137	120	11	20	9
	120201	50	20	M-10	25	0,128	300	5	25	3,5
	120061	50	25	M-10	25	0,132	300	6	25	4,5
	120202	50	30	M-10	25	0,148	275	7	25	6,5
	120062	50	35	M-10	25	0,153	250	8	25	7
	120203	50	40	M-10	25	0,169	210	10	25	8
	120063	50	45	M-10	25	0,179	190	11	25	9
	120204	50	50	M-10	25	0,199	170	11	25	10,5
	120064	50	60	M-10	25	0,21	150	11	25	12
	120071	60	25	M-10	25	0,207	400	6	30	4,5
	120072	60	36	M-10	25	0,241	300	9	30	7
	120073	60	45	M-10	25	0,269	250	11	30	9
	120074	60	60	M-10	25	0,315	200	12	30	10
	120081	70	35	M-10	25	0,322	450	8	35	6,5
	120082	70	50	M-10	25	0,38	350	11	35	11
	120083	70	60	M-10	25	0,423	300	12	35	13
	120084	70	70	M-10	25	0,485	300	14	35	15
	120091	75	25	M-12	30	0,32	650	7	37	5
	120092	75	40	M-12	30	0,402	500	9	37	7
	120093	75	45	M-12	30	0,423	500	10	37	9
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP A 105-150	120094	75	55	M-12	30	0,468	450	11	37	11
	120101	80	30	M-14	35	0,503	950	7	40	5
	120102	80	40	M-14	35	0,561	600	9	40	7
	120103	80	50	M-14	35	0,606	550	10	40	8
	120104	80	55	M-14	35	0,571	550	11	40	9
	120105	80	70	M-14	35	0,71	500	13	40	15
	120106	80	75	M-14	35	0,737	450	14	40	16
	120111	95	40	M-16	45	0,803	1200	8	60	7
	120112	95	55	M-16	45	0,932	1000	11	60	8
	120113	95	60	M-16	45	0,971	800	12	60	10
	120114	95	75	M-16	45	1,148	700	13	60	14
	120121	105	50	M-16	45	1	1200	9	80	9
	120122	105	75	M-16	45	1,283	1000	13	80	14
	120123	105	100	M-16	45	1,493	800	16	80	16
	120131	120	50	M-16	45	1,153	1500	9	100	9
	120132	120	75	M-16	45	1,568	1200	13	100	14
	120133	120	100	M-16	45	1,903	1000	16	100	16
	120142	130	50	M-16	45	1,658	1600	9	120	9
	120143	130	75	M-16	45	2,105	1450	13	120	14
	120144	130	100	M-16	45	2,492	1200	16	120	16
	120151	150	50	M-20	50	2,268	1800	9	140	9
	120152	150	75	M-20	50	2,808	1650	13	140	14
	120153	150	100	M-20	50	3,356	1400	16	140	16

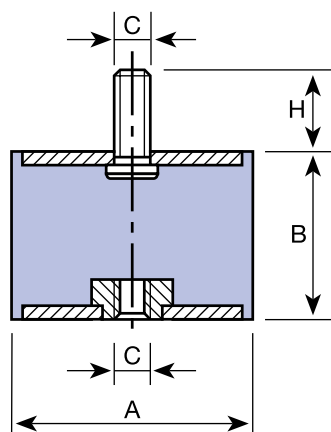
AMC-MECANOCAUCHO® ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP B

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die zylindrischen Dämpfer sind vielfältig einsetzbar. I.d.R. werden diese immer dann benützt, wenn die elastische Lagerung keine erhöhten dynamischen Belastungen erfährt (vor allem nicht in Zugrichtung), da diese Schwingungsdämpfer nicht ausreissicher sind. Durch die serienmäßige Zn-Ni Beschichtung der Metallteile bieten die zylindrischen Dämpfer von AMC-MECANOCAUCHO® einen erhöhten Korrosionsschutz und Anhaftung des Gummis.

Die zylindrischen Dämpfer gibt es auch in Ausführung mit Edelstahl sowie mit synthetischen Gummimischungen (u.a. zur erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien, für erhöhte Dämpfung). Die Ausführung in parabelförmiger oder konkaver Form bieten spezielle Steifigkeitseigenschaften (progressiver Verlauf der Federkennlinie, niedrigere Steifigkeit in Scherung).

TYP B



Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)	Max. Last Druck (kg)*	Einfederung Druck (mm)	Max. Last Scherung (kg)*	Einfederung Scherung (mm)
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP B 12-25	121001	12,5	10	M-5	10	0,005	12	2	1,5	1,5
	121002	12,5	15	M-5	10	0,006	10	3	1,5	2
	121003	12,5	20	M-5	10	0,007	8	3,5	1,5	4
	121011	16	10	M-5	12	0,008	20	1,5	2,5	1,5
	121012	16	15	M-5	12	0,01	20	3	2,5	2
	121013	16	20	M-5	12	0,011	15	4	2,5	4
	121014	16	25	M-5	12	0,012	15	5	2	5
	121022	20	15	M-6	16,5	0,017	35	4	5	2,5
	121023	20	20	M-6	16,5	0,018	30	5	5	3,5
	121024	20	25	M-6	16,5	0,02	30	5,5	4,5	4,5
	121025	20	30	M-6	16,5	0,021	25	7	4,5	4,5
	121172	25,5	15	M-6	18	0,033	60	3,5	8	2,5
	121173	25,5	20	M-6	18	0,034	55	4,5	8	3,5
	121174	25,5	25	M-6	18	0,037	50	6	8	4,5
	121175	25,5	30	M-6	18	0,038	50	8	8	6
	121031	25,5	15	M-8	20	0,036	60	3,5	8	2,5
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP B 30-40	121032	25,5	19	M-8	20	0,037	55	4,5	8	3,5
	121033	25,5	22	M-8	20	0,038	50	5,5	8	4
	121034	25,5	25	M-8	20	0,039	50	6	8	4,5
	121035	25,5	30	M-8	20	0,041	50	8	8	6
	121036	25,5	40	M-8	20	0,046	50	10	10	6
	121041	30	15	M-8	20	0,047	90	3	11	2,5
	121042	30	22	M-8	20	0,049	80	5	11	4
	121186	30	25	M-8	20	0,053	75	6,5	11	5
	121043	30	30	M-8	20	0,056	70	8	11	6
	121044	30	40	M-8	20	0,062	60	9	11	7,5
	121193	40	20	M-8	20	0,078	160	5	20	3
	121194	40	25	M-8	20	0,095	150	6	20	3,5
	121195	40	28	M-8	20	0,098	150	6	20	5,5
	121196	40	30	M-8	20	0,101	150	6	30	5,5
	121197	40	35	M-8	20	0,102	120	8	20	6,5
	121198	40	40	M-8	20	0,105	120	10	20	7,5
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP B 50-75	121199	40	45	M-8	20	0,12	120	11	20	9
	121051	40	20	M-10	25	0,09	160	5	20	3
	121191	40	25	M-10	25	0,099	150	6	20	3,5
	121052	40	28	M-10	25	0,103	150	6	20	5,5
	121192	40	30	M-10	25	0,103	150	6	30	5,5
	121053	40	35	M-10	25	0,105	120	8	20	6,5
	121054	40	40	M-10	25	0,109	120	10	20	7,5
	121055	40	45	M-10	25	0,125	120	11	20	9
	121201	50	20	M-10	25	0,124	300	5	25	3,5
	121061	50	25	M-10	25	0,128	300	6	25	4,5
	121202	50	30	M-10	25	0,141	275	7	25	6,5
	121062	50	35	M-10	25	0,151	250	8	25	7
	121203	50	40	M-10	25	0,162	210	10	25	8
	121063	50	45	M-10	25	0,173	190	11	25	9
	121204	50	50	M-10	25	0,192	170	11	25	10,5
	121064	50	60	M-10	25	0,202	150	11	25	12
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP B 80-150	121071	60	25	M-10	25	0,204	400	6	30	4,5
	121072	60	36	M-10	25	0,238	300	9	30	7
	121073	60	45	M-10	25	0,264	250	11	30	9
	121074	60	60	M-10	25	0,311	200	12	30	10
	121081	70	35	M-10	25	0,311	450	8	35	6,5
	121082	70	50	M-10	25	0,371	350	11	35	11
	121083	70	60	M-10	25	0,416	300	12	35	13
	121084	70	70	M-10	25	0,479	300	14	35	15
	121091	75	25	M-12	30	0,301	650	7	37	5
	121092	75	40	M-12	30	0,384	500	9	37	7
	121093	75	45	M-12	30	0,411	500	10	37	9
	121094	75	55	M-12	30	0,455	450	11	37	11
	121101	80	30	M-14	35	0,445	950	7	40	5
	121102	80	40	M-14	35	0,505	600	9	40	7
	121103	80	50	M-14	35	0,521	550	10	40	8
	121104	80	55	M-14	35	0,544	550	11	40	9
	121105	80	70	M-14	35	0,648	500	13	40	15
	121106	80	75	M-14	35	0,687	450	14	40	16
	121111	95	40	M-16	45	0,769	1200	8	60	7
	121112	95	55	M-16	45	0,88	1000	11	60	8
	121113	95	60	M-16	45	0,888	800	12	60	10
	121114	95	75	M-16	45	1,087	700	13	60	14
	121121	105	50	M-16	45	0,927	1200	9	80	9
	121122	105	75	M-16	45	1,208	1000	13	80	14
	121123	105	100	M-16	45	1,422	800	16	80	16
	121131	120	50	M-16	45	1,078	1500	9	100	9
	121132	120	75	M-16	45	1,407	1200	13	100	14
	121133	120	100	M-16	45	1,834	1000	16	100	16
	121142	130	50	M-16	45	1,591	1600	9	120	9
	121143	130	75	M-16	45	2,039	1450	13	120	14
	121144	130	100	M-16	45	2,426	1200	16	120	16
	121151	150	50	M-20	50	3,301	1800	9	140	9
	121152	150	75	M-20	50	4,001	1650	13	140	14
	121153	150	100	M-20	50	-	1400	16	140	16

* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

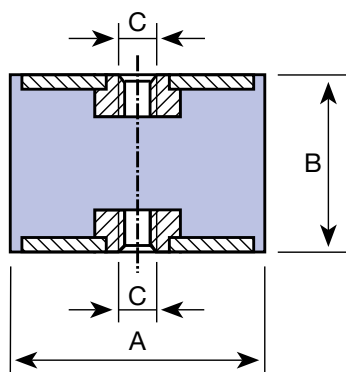
AMC-MECANOCAUCHO® ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP C

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die zylindrischen Dämpfer sind vielfältig einsetzbar. I.d.R. werden diese immer dann benützt, wenn die elastische Lagerung keine erhöhten dynamischen Belastungen erfährt (vor allem nicht in Zugrichtung), da diese Schwingungsdämpfer nicht ausreissicher sind. Durch die serienmäßige Zn-Ni Beschichtung der Metallteile bieten die zylindrischen Dämpfer von AMC-MECANOCAUCHO® einen erhöhten Korrosionsschutz und Anhaftung des Gummis.

Die zylindrischen Dämpfer gibt es auch in Ausführung mit Edelstahl sowie mit synthetischen Gummimischungen (u.a. zur erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien, für erhöhte Dämpfung). Die Ausführung in parabelförmiger oder konkaver Form bieten spezielle Steifigkeitseigenschaften (progressiver Verlauf der Federkennlinie, niedrigere Steifigkeit in Scherung).

TYP C



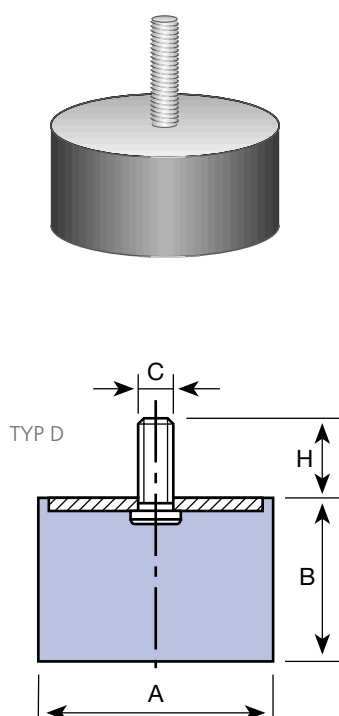
Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Gewicht (kg)	Max. Last Druck (kg)*	Einfederung Druck (mm)	Max. Last Scherung (kg)*	Einfederung Scherung (mm)
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP C 12-30	122003	12,5	20	M-5	0,007	8	3,5	1,5	4
	122013	16	20	M-5	0,01	15	4	2,5	4
	122014	16	25	M-5	0,012	15	5	2	5
	122023	20	20	M-6	0,017	30	5	5	3,5
	122024	20	25	M-6	0,018	30	5,5	4,5	4,5
	122025	20	30	M-6	0,019	25	7	4,5	4,5
	122173	25,5	20	M-6	0,03	55	4,5	8	3,5
	122174	25,5	25	M-6	0,035	50	6	8	4,5
	122175	25,5	30	M-6	0,036	50	8	8	6
	122032	25,5	19	M-8	0,031	55	4,5	8	3,5
	122033	25,5	22	M-8	0,038	50	5,5	8	4
	122034	25,5	25	M-8	0,037	50	6	8	4,5
	122035	25,5	30	M-8	0,038	50	8	8	6
	122036	25,5	40	M-8	0,044	50	10	10	6
	122042	30	22	M-8	0,045	80	5	11	4
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP C 40-60	122186	30	25	M-8	0,048	75	6,5	11	5
	122043	30	30	M-8	0,052	70	8	11	6
	122044	30	40	M-8	0,061	60	9	11	7,5
	122194	40	25	M-8	0,089	150	6	20	3,5
	122195	40	28	M-8	0,097	150	6	20	5,5
	122196	40	30	M-8	0,097	150	6	30	5,5
	122197	40	35	M-8	0,099	120	8	20	6,5
	122198	40	40	M-8	0,106	120	10	20	7,5
	122199	40	45	M-8	0,111	120	11	20	9
	122052	40	28	M-10	0,094	150	6	20	5,5
	122192	40	30	M-10	0,099	150	6	30	5,5
	122053	40	35	M-10	0,102	120	8	20	6,5
	122054	40	40	M-10	0,109	120	10	20	7,5
	122055	40	45	M-10	0,114	120	11	20	9
	122061	50	25	M-10	0,117	300	6	25	4,5
	122202	50	30	M-10	0,134	275	7	25	6,5
	122062	50	35	M-10	0,146	250	8	25	7
	122203	50	40	M-10	0,161	210	10	25	8
	122063	50	45	M-10	0,171	190	11	25	9
	122204	50	50	M-10	0,185	170	11	25	10,5
	122064	50	60	M-10	0,199	150	11	25	12
	122071	60	25	M-10	0,194	400	6	30	4,5
	122072	60	36	M-10	0,234	300	9	30	7
	122073	60	45	M-10	0,255	250	11	30	9
	122074	60	60	M-10	0,304	200	12	30	10
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP C 70-95	122081	70	35	M-10	0,307	450	8	35	6,5
	122082	70	50	M-10	0,376	350	11	35	11
	122083	70	60	M-10	0,41	300	12	35	13
	122084	70	70	M-10	0,469	300	14	35	15
	122092	75	40	M-12	0,351	500	9	37	7
	122093	75	45	M-12	0,395	500	10	37	9
	122094	75	55	M-12	0,436	450	11	37	11
	122101	80	30	M-14	0,391	950	7	40	5
	122102	80	40	M-14	0,449	600	9	40	7
	122103	80	50	M-14	0,492	550	10	40	8
	122104	80	55	M-14	0,516	550	11	40	9
	122105	80	70	M-14	0,602	500	13	40	15
	122106	80	75	M-14	0,63	450	14	40	16
	122111	95	40	M-16	0,714	1.200	8	60	7
	122112	95	55	M-16	0,851	1.000	11	60	8
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP C 105-150	122113	95	60	M-16	0,88	800	12	60	10
	122114	95	75	M-16	1,026	700	13	60	14
	122122	105	50	M-16	0,714	1.200	9	80	9
	122123	105	75	M-16	1,158	1.000	13	80	14
	122124	105	100	M-16	1,405	800	16	80	16
	122131	120	50	M-16	1,108	1.500	9	100	9
	122132	120	75	M-16	1,366	1.200	13	100	14
	122133	120	100	M-16	1,702	1.000	16	100	16
	122142	130	50	M-16	2,125	1.600	9	120	9
	122143	130	75	M-16	1,962	1.450	13	120	14
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP C 150-200	122144	130	100	M-16	2,356	1.200	16	120	16
	122151	150	50	M-20	2,024	1.800	9	140	9
	122152	150	75	M-20	2,558	1.650	13	140	14
	122153	150	100	M-20	2,996	1.400	16	140	16

AMC-MECANOCAUCHO® ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP D

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die zylindrischen Dämpfer sind vielfältig einsetzbar. I.d.R. werden diese immer dann benützt, wenn die elastische Lagerung keine erhöhten dynamischen Belastungen erfährt (vor allem nicht in Zugrichtung), da diese Schwingungsdämpfer nicht ausreissicher sind. Durch die serienmäßige Zn-Ni Beschichtung der Metallteile bieten die zylindrischen Dämpfer von AMC-MECANOCAUCHO® einen erhöhten Korrosionsschutz und Anhaftung des Gummis.

Die zylindrischen Dämpfer gibt es auch in Ausführung mit Edelstahl sowie mit synthetischen Gummimischungen (u.a. zur erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien, für erhöhte Dämpfung). Die Ausführung in parabelförmiger oder konkaver Form bieten spezielle Steifigkeitseigenschaften (progressiver Verlauf der Federkennlinie, niedrigere Steifigkeit in Scherung).



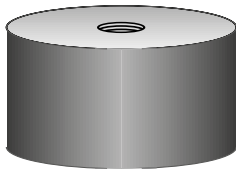
Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)	Max. Last Druck (kg)*	Einfederung Druck (mm)
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP D 12-25	110001	12,5	10	M-5	10	0,004	12	2
	110002	12,5	15	M-5	10	0,004	10	3
	110003	12,5	20	M-5	10	0,005	8	3,5
	110004	16	10	M-5	12	0,006	20	1,5
	110005	16	15	M-5	12	0,008	20	3
	110006	16	20	M-5	12	0,008	15	4
	110007	16	25	M-5	12	0,009	15	5
	110008	20	8,5	M-6	16,5	0,009	40	1,5
	110009	20	15	M-6	16,5	0,012	35	4
	110010	20	20	M-6	16,5	0,012	30	5
	110011	20	25	M-6	16,5	0,015	30	5,5
	110012	20	30	M-6	16,5	0,017	25	7
	110091	25,5	10	M-6	18	0,02	80	2
	110092	25,5	15	M-6	18	0,021	60	3,5
	110093	25,5	20	M-6	18	0,022	55	4,5
	110094	25,5	25	M-6	18	0,025	50	6
	110095	25,5	30	M-6	18	0,028	50	8
	110013	25,5	10	M-8	20	0,022	80	2
	110014	25,5	15	M-8	20	0,024	60	3,5
	110015	25,5	19	M-8	20	0,025	55	4,5
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP D 30-50	110016	25,5	22	M-8	20	0,027	50	5,5
	110017	25,5	25	M-8	20	0,028	50	6
	110018	25,5	30	M-8	20	0,032	50	8
	110019	25,5	40	M-8	20	0,036	50	10
	110020	30	15	M-8	20	0,03	90	3
	110021	30	22	M-8	20	0,034	80	5
	110101	30	25	M-8	20	0,037	75	6,5
	110022	30	30	M-8	20	0,041	70	8
	110023	30	40	M-8	20	0,05	60	9
	110112	40	20	M-8	20	0,06	160	5
	110113	40	25	M-8	20	0,068	150	6
	110114	40	28	M-8	20	0,072	150	6
	110115	40	30	M-8	20	0,08	150	6
	110116	40	35	M-8	20	0,082	120	8
	110117	40	40	M-8	20	0,087	120	10
	110118	40	45	M-8	25	0,089	120	11
	110024	40	20	M-10	25	0,064	160	5
	110110	40	25	M-10	25	0,07	150	6
	110025	40	28	M-10	25	0,076	150	6
	110111	40	30	M-10	25	0,07	150	6
	110026	40	35	M-10	25	0,086	120	8
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP D 60-95	110027	40	40	M-10	25	0,092	120	10
	110028	40	45	M-10	25	0,094	120	11
	110121	50	20	M-10	25	0,09	300	5
	110029	50	25	M-10	25	0,093	300	6
	110122	50	30	M-10	25	0,104	275	7
	110030	50	35	M-10	25	0,114	250	8
	110123	50	40	M-10	25	0,125	210	10
	110031	50	45	M-10	25	0,138	190	11
	110124	50	50	M-10	25	0,144	170	11
	110032	50	60	M-10	25	0,17	150	11
	110033	60	25	M-10	25	0,145	400	6
	110034	60	36	M-10	25	0,177	300	9
	110035	60	45	M-10	25	0,206	250	11
	110036	60	60	M-10	25	0,251	200	12
	110037	70	35	M-10	25	0,236	450	8
	110038	70	50	M-10	25	0,294	350	11
	110039	70	60	M-10	25	0,336	300	12
	110040	70	70	M-10	25	0,397	300	14
	110041	75	25	M-12	30	0,222	650	7
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP D 105-150	110042	75	40	M-12	30	0,302	500	9
	110043	75	45	M-12	30	0,323	500	10
	110044	75	55	M-12	30	0,373	450	11
	110045	80	30	M-14	35	0,341	950	7
	110046	80	40	M-14	35	0,395	600	9
	110047	80	50	M-14	35	0,415	550	10
	110048	80	55	M-14	35	0,458	550	11
	110049	80	70	M-14	35	0,547	500	13
	110050	80	75	M-14	35	0,579	450	14
	110051	95	40	M-16	45	0,568	1200	8
	110052	95	55	M-16	45	0,689	1000	11
	110053	95	60	M-16	45	0,743	800	12
	110054	95	75	M-16	45	0,892	700	13
	110055	105	50	M-16	45	0,754	1200	9
	110056	105	75	M-16	45	1,262	1000	13
	110057	105	100	M-16	45	1,514	800	16
	110058	120	50	M-16	45	0,917	1500	9
	110059	120	75	M-16	45	1,252	1200	13
	110060	120	100	M-16	45	1,579	1000	16
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP D 105-150	110062	130	50	M-16	45	1,257	1600	9
	110063	130	75	M-16	45	1,647	1450	13
	110064	130	100	M-16	45	2,035	1200	16
	110065	150	50	M-20	50	1,678	1800	9
	110066	150	75	M-20	50	2,202	1650	13
	110067	150	100	M-20	50	2,774	1400	16

AMC-MECANOCAUCHO® ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP E

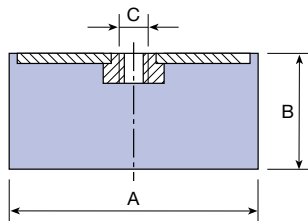
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die zylindrischen Dämpfer sind vielfältig einsetzbar. I.d.R. werden diese immer dann benützt, wenn die elastische Lagerung keine erhöhten dynamischen Belastungen erfährt (vor allem nicht in Zugrichtung), da diese Schwingungsdämpfer nicht ausreissicher sind. Durch die serienmäßige Zn-Ni Beschichtung der Metallteile bieten die zylindrischen Dämpfer von AMC-MECANOCAUCHO® einen erhöhten Korrosionsschutz und Anhaftung des Gummis.

Die zylindrischen Dämpfer gibt es auch in Ausführung mit Edelstahl sowie mit synthetischen Gummimischungen (u.a. zur erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien, für erhöhte Dämpfung). Die Ausführung in parabelförmiger oder konkaver Form bieten spezielle Steifigkeitseigenschaften (progressiver Verlauf der Federkennlinie, niedrigere Steifigkeit in Scherung).



TYP E



Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Gewicht (kg)	Max. Last Druck (kg)*	Einfederung Druck (mm)
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP E 12-25	111001	12,5	10	M-5	0,004	12	2
	111002	12,5	15	M-5	0,004	10	3
	111003	12,5	20	M-5	0,004	8	3,5
	111004	16	10	M-5	0,005	20	1,5
	111005	16	15	M-5	0,006	20	3
	111006	16	20	M-5	0,007	15	4
	111007	16	25	M-5	0,008	15	5
	111008	20	8,5	M-6	0,008	40	1,5
	111009	20	15	M-6	0,008	35	4
	111010	20	20	M-6	0,011	30	5
	111011	20	25	M-6	0,012	30	5,5
	111012	20	30	M-6	0,015	25	7
	111091	25,5	10	M-6	0,015	80	2
	111092	25,5	15	M-6	0,016	60	3,5
	111093	25,5	20	M-6	0,021	55	4,5
	111094	25,5	25	M-6	0,023	50	6
	111095	25,5	30	M-6	0,026	50	8
	111013	25,5	10	M-8	0,017	80	2
	111014	25,5	15	M-8	0,019	60	3,5
	111015	25,5	19	M-8	0,021	55	4,5
	111016	25,5	22	M-8	0,024	50	5,5
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP E 30-50	111020	30	15	M-8	0,025	90	3
	111021	30	22	M-8	0,028	80	5
	111101	30	25	M-8	0,034	75	6,5
	111022	30	30	M-8	0,038	70	8
	111023	30	40	M-8	0,045	60	9
	111112	40	20	M-8	0,051	160	5
	111113	40	25	M-8	0,056	150	6
	111114	40	28	M-8	0,061	150	6
	111115	40	30	M-8	0,063	150	6
	111116	40	35	M-8	0,071	120	8
	111117	40	40	M-8	0,071	120	10
	111118	40	45	M-8	0,085	120	11
	111024	40	20	M-10	0,054	160	5
	111110	40	25	M-10	0,059	150	6
	111025	40	28	M-10	0,065	150	6
	111111	40	30	M-10	0,066	150	6
	111026	40	35	M-10	0,075	120	8
	111027	40	40	M-10	0,081	120	10
	111028	40	45	M-10	0,089	120	11
	111121	50	20	M-10	0,084	300	5
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP E 60-95	111029	50	25	M-10	0,088	300	6
	111122	50	30	M-10	0,101	275	7
	111030	50	35	M-10	0,111	250	8
	111123	50	40	M-10	0,124	210	10
	111031	50	45	M-10	0,134	190	11
	111124	50	50	M-10	0,151	170	11
	111032	50	60	M-10	0,166	150	11
	111033	60	25	M-10	0,138	400	6
	111034	60	36	M-10	0,171	300	9
	111035	60	45	M-10	0,197	250	11
	111036	60	60	M-10	0,246	200	12
	111037	70	35	M-10	0,225	450	8
	111038	70	50	M-10	0,287	350	11
	111039	70	60	M-10	0,327	300	12
	111040	70	70	M-10	0,396	300	14
	111041	75	25	M-12	0,201	650	7
	111042	75	40	M-12	0,277	500	9
	111043	75	45	M-12	0,3	500	10
	111044	75	55	M-12	0,348	450	11
	111045	80	30	M-14	0,283	950	7
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP E 105-150	111046	80	40	M-14	0,335	600	9
	111047	80	50	M-14	0,382	550	10
	111048	80	55	M-14	0,411	550	11
	111049	80	70	M-14	0,495	500	13
	111050	80	75	M-14	0,515	450	14
	111051	95	40	M-16	0,521	1200	8
	111052	95	55	M-16	0,642	1000	11
	111053	95	60	M-16	0,691	800	12
	111054	95	75	M-16	0,84	700	13
	111055	105	50	M-16	0,71	1200	9
	111056	105	75	M-16	0,956	1000	13
	111057	105	100	M-16	1,19	800	16
	111058	120	50	M-16	0,856	1500	9
	111059	120	75	M-16	1,203	1200	13
	111060	120	100	M-16	1,52	1000	16
	111062	130	50	M-16	1,19	1600	9
	111063	130	75	M-16	1,57	1450	13
	111064	130	100	M-16	1,958	1200	16
	111065	150	50	M-20	1,537	1800	9
	111066	150	75	M-20	2,557	1650	13
	111067	150	100	M-20	2,639	1400	16

AMC-MECANOCAUCHO®

ZYLINDRISCHE DÄMPFER EDELSTAHL

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die zylindrischen Dämpfer sind vielfältig einsetzbar. I.d.R. werden diese immer dann benützt, wenn die elastische Lagerung keine erhöhten dynamischen Belastungen erfährt (vor allem nicht in Zugrichtung), da diese Schwingungsdämpfer nicht ausreissicher sind. Durch die serienmäßige Zn-Ni Beschichtung der Metallteile bieten die zylindrischen Dämpfer von AMC-MECANOCAUCHO® einen erhöhten Korrosionsschutz und Anhaftung des Gummis.

Die zylindrischen Dämpfer gibt es auch in Ausführung mit Edelstahl sowie mit synthetischen Gummimischungen (u.a. zur erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien, für erhöhte Dämpfung). Die Ausführung in parabelförmiger oder konkaver Form bieten spezielle Steifigkeitseigenschaften (progressiver Verlauf der Federkennlinie, niedrigere Steifigkeit in Scherung).

TYP A

The diagram illustrates a cylindrical damper (Typ A) with a cross-section view. The main view shows a vertical cylinder with a central shaft. Dimension A is the outer diameter of the cylinder. Dimension B is the total height of the cylinder. Dimension C is the diameter of the central shaft. Dimension H is the height of the upper section of the cylinder. The cross-section view shows the internal structure, including a central shaft and a surrounding housing.

ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP A EDELSTAHL

Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)	Max. Last Druck (kg)*	Einfederung Druck (mm)	Max. Last Scherung (kg)*	Einfederung Scherung (mm)
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP A EDELSTAHL	120301	20	20	M-6	18	0,019	30	5	5	3,5
	120302	20	20	M-6	18	-	30	5,5	4,5	4,5
	120303	25	25	M-6	18	-	55	4,5	8	3,5
	120304	25	30	M-6	18	-	50	8	8	6
	120305	30	20	M-8	23	0,055	80	5	11	4
	120306	30	30	M-8	23	-	70	8	11	6
	120307	40	30	M-8	23	0,092	150	6	30	5,5
	120308	40	40	M-10	28	0,131	120	10	20	7,5
	120309	50	25	M-10	28	-	300	6	25	4,5
	120310	50	35	M-10	28	-	250	8	25	7
	120311	50	45	M-10	28	-	190	11	25	9
	120312	60	35	M-10	28	-	300	9	30	7
	120313	60	45	M-10	28	0,255	250	11	30	9
	120314	60	60	M-10	28	0,304	200	12	30	10
	120315	70	45	M-12	37	0,376	350	11	35	11

TYP C

Technical drawing of a cylindrical damper (Typ C) showing cross-section and dimensions. The drawing includes a central vertical shaft with a piston and seals. Dimensions are labeled: A (total width), B (height), C (piston diameter), and C (piston thickness).

Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Gewicht (kg)	Max. Last Druck (kg)*	Einfederung Druck (mm)	Max. Last Scherung (kg)*	Einfederung Scherung (mm)
ZYLINDRISCHE DÄMPFER TYP C EDELSTAHL	120401	60	35	M-10	-	300	9	30	7
	120402	60	60	M-10	0,272	200	12	30	10
	120403	70	55	M-12	0,361	325	11,5	35	12
	120404	80	75	M-12	0,57	450	14	40	16
	120405	100	80	M-16	-	1000	13	80	14

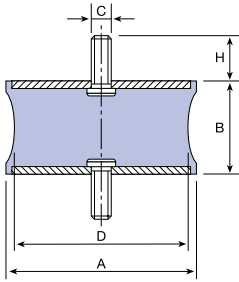
* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering.
Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

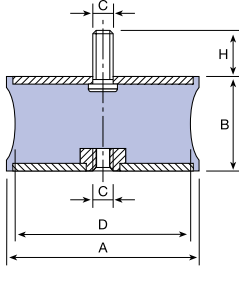
AMC-MECANOCAUCHO® ZYLINDRISCHE DÄMPFER KONKAV

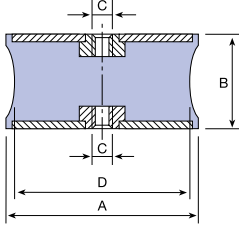
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

Die zylindrischen Dämpfer sind vielfältig einsetzbar. I.d.R. werden diese immer dann benützt, wenn die elastische Lagerung keine erhöhten dynamischen Belastungen erfährt (vor allem nicht in Zugrichtung), da diese Schwingungsdämpfer nicht ausreissicher sind. Durch die serienmäßige Zn-Ni Beschichtung der Metallteile bieten die zylindrischen Dämpfer von AMC-MECANOCAUCHO® einen erhöhten Korrosionsschutz und Anhaftung des Gummis.

Die zylindrischen Dämpfer gibt es auch in Ausführung mit Edelstahl sowie mit synthetischen Gummimischungen (u.a. zur erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien, für erhöhte Dämpfung). Die Ausführung in parabelförmiger oder konkaver Form bieten spezielle Steifigkeitseigenschaften (progressiver Verlauf der Federkennlinie, niedrigere Steifigkeit in Scherung).

Typ A		Typ	A (mm)	B (mm)	D (mm)	H (mm)	Max. Last Druck (kg)*	Einfederung Druck (mm)	Max. Last Scherung (kg)*	Einfederung Scherung (mm)	Art.Nr.	C (mm)
		F.000N	12	12	8	10	4	1,5	0,4	1,5	129001	M-5
		F.00N	20	19	13,5	16,5	12	2,5	3	5	129002	M-6
		F.3	30	25	24	20	40	5	4	4,5	129003	M-8
		F.ON	40	28	19	25	30	5	2,5	4,5	129004 128001	M-10 M-8
		F.9	40	30	26	25	45	3	4	4,5	129005	M-8
		F.7	44	42	25	25	50	6	9	6	129006	M-8
		F.1	60	44	24	20	40	5	7	5	129007	M-8
		F.2	60	44	34	20	75	5	12	6	129008	M-8
		F.2	60	44	34	25	75	5	12	6	129013	M-10
		F.4	60	60	50	25	150	8	30	10	129009	M-10
		F.8	60	36	37	25	100	7	20	8	129010	M-10
		F.5	80	70	70	35	300	9,5	55	9,8	129011	M-14
		F.6	95	76	80	45	400	9,5	70	8	129012	M-16

Typ B		Typ	A (mm)	B (mm)	D (mm)	H (mm)	Max. Last Druck (kg)*	Einfederung Druck (mm)	Max. Last Scherung (kg)*	Einfederung Scherung (mm)	Art.Nr.	C (mm)
		F.000N	12	12	8	10	4	1,5	0,4	1,5	129101	M-5
		F.00N	20	19	13,5	16,5	12	2,5	3	5	129102	M-6
		F.3	30	25	24	20	40	5	4	4,5	129103	M-8
		F.ON	40	28	19	25	30	5	2,5	4,5	129104 128006	M-10 M-8
		F.9	40	30	26	25	45	3	4	4,5	129105	M-8
		F.7	44	42	25	25	50	6	9	6	129106	M-8
		F.1	60	44	24	20	40	5	7	5	129107	M-8
		F.2	60	44	34	20	75	5	12	6	129108	M-8
		F.2	60	44	34	25	75	5	12	6	128010	M-10
		F.4	60	60	50	25	150	8	30	10	129109	M-10
		F.8	60	36	37	25	100	7	20	8	129110	M-10
		F.5	80	70	70	35	300	9,5	55	9,8	129111	M-14
		F.6	95	76	80	45	400	9,5	70	8	129112	M-16

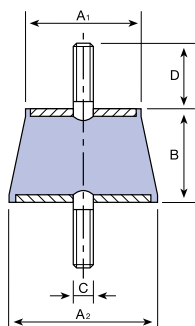
Typ C		Typ	A (mm)	B (mm)	D (mm)	Max. Last Druck (kg)*	Einfederung Druck (mm)	Max. Last Scherung (kg)*	Einfederung Scherung (mm)	Art.Nr.	C (mm)
		F.00N	20	19	13,5	12	2,5	3	5	129202	M-6
		F.3	30	25	24	40	5	4	4,5	129203	M-8
		F.ON	40	28	19	30	5	2,5	4,5	129204 129213	M-10 M-8
		F.9	40	30	26	45	3	4	4,5	129205	M-8
		F.7	44	42	25	50	6	9	6	129206	M-8
		F.1	60	44	24	40	5	7	5	129207	M-8
		F.2	60	44	34	75	5	12	6	129208 128002	M-8 M-10
		F.4	60	60	50	150	8	30	10	129209	M-10
		F.8	60	36	37	100	7	20	8	129210	M-10
		F.5	80	70	70	300	9,5	55	9,8	129211	M-14
		F.6	95	76	80	400	9,5	70	8	129212	M-16

AMC MECANOCAUCHO® TRAPEZFÖRMIGE PUFFER

ANWENDUNGEN

Trapezoidförmige Puffer für Lüftungsgehäuse, kleine Klimaanlage usw.

Typ	B (mm)	C (mm)	D (mm)	A1	A2	Art.Nr.	Gewicht (kg)	Min. Last (kg)*	Max. Last (kg)*
A-35-b	24	M-8	24	30	40	131001	0,057	3	30
A-35	24	M-8	24	30	40	131002	0,058	25	50
A-45-b	34	M-8	24	40	50	131003	0,095	50	70
A-45	34	M-8	24	40	50	131004	0,097	60	85
A-60	48	M-12	Hembra	60	65	131005	0,269	85	150
A-130	72	M-18	Hembra	130	140	131006	1,986	500	1.000

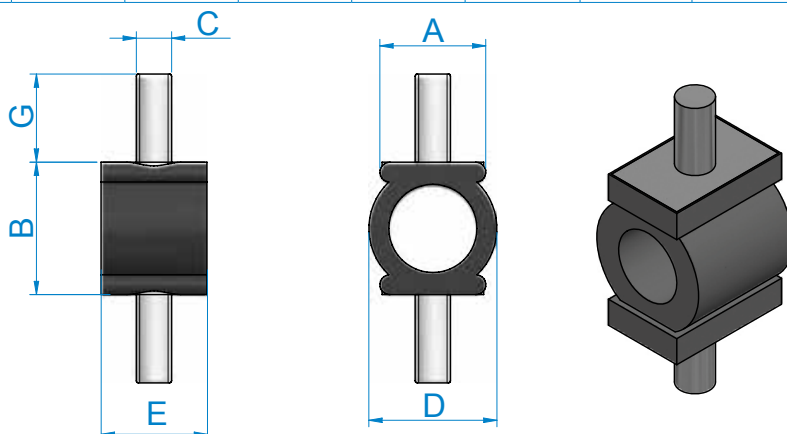


AMC MECANOCAUCHO® RINGFÖRMIGE PUFFER

ANWENDUNGEN

Die ringförmigen Puffer AMC-MECANOCAUCHO® bestehen aus einem Kautschukring und sind durch zwei Metallteile mit Schrauben verbunden, um befestigt werden zu können. Dank ihres Entwurfs können diese Schwingungsdämpfer niedrige Frequenzen mit kleinen Belastungen isolieren.

Typ	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	Gewicht (gr)	Art.Nr.	Max. Last (kg)*	Einfederung (mm)
832	9,5	18	M-4	14	14	8	7	130011	0,5	1,5
828	9,5	18	M-4	14	14	8	7	130003	1,25	1,5
829	9,5	18	M-4	14	14	8	7	130001	2,5	1
830	24	30	M-8	29	24	20	41	130004	3,5	6
831	24	30	M-8	29	24	20	41	130002	8	6



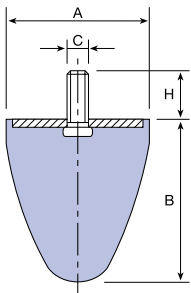
* Das statische Belastungslimit hängt von der jeweiligen Anwendung ab. Für die Bestimmung der optimalen statischen Belastung in Ihrer Anwendung kontaktieren Sie bitte das AMC Engineering. Mit dem Ziel seine Produkte an den Stand der Technik anzupassen, behält sich AMC S.A. das Recht vor, ohne vorherige Benachrichtigung den Entwurf und die Gestaltung der in diesem Katalog präsentierten Materialien zu ändern.

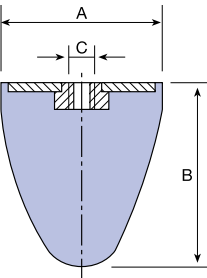
AMC-MECANOCAUCHO® PROGRESSIVE PUFFER

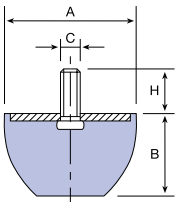
Die zylindrischen Dämpfer sind vielfältig einsetzbar. I.d.R. werden diese immer dann benützt, wenn die elastische Lagerung keine erhöhten dynamischen Belastungen erfährt (vor allem nicht in Zugrichtung), da diese Schwingungsdämpfer nicht ausreissicher sind. Durch die serienmäßige Zn-Ni Beschichtung der Metallteile bieten die zylindrischen Dämpfer von AMC-MECANOCAUCHO® einen erhöhten Korrosionsschutz und Anhaftung des Gummis.

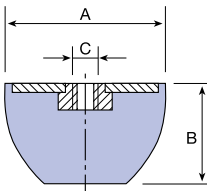
Die zylindrischen Dämpfer gibt es auch in Ausführung mit Edelstahl sowie mit synthetischen Gummimischungen (u.a. zur erhöhten Widerstandsfähigkeit gegenüber Chemikalien, für erhöhte Dämpfung). Die Ausführung in parabelförmiger oder konkaver Form bieten spezielle Steifigkeitseigenschaften (progressiver Verlauf der Federkennlinie, niedrigere Steifigkeit in Scherung).



TYP A		Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Max. Last (kg)*	Gewicht (kg)	Energie 1m/s kgm	Dynamische Einfederung (mm)
		T-25	115024	25	19	M-6	12	100	-	0,3	8
		T-25	115001	25	19	M-8	20	100	0,022	0,3	8
		T-30	115002	30	30	M-6	16	140	0,027	0,6	15
		T-40	113025	35	40	M-10	25	180	0,046	2	20
		T-50	115003	50	50	M-8	20	340	0,108	3	25
		T-50	115004	50	64	M-8	35	370	0,143	4	32
		T-50	115005	50	58	M-8	20	400	0,113	3,7	28
		T-70	115006	72	58	M-12	30	550	0,226	5	26
		T-95	115007	95	80	M-16	45	1100	0,558	12	37

TYP C		Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Max. Last (kg)*	Gewicht (kg)	Energie 1m/s kgm	Dynamische Einfederung (mm)
		T-25	115008	25	19	M-8	100	0,018	0,3	8
		T-30	115009	30	30	M-6	140	0,025	0,6	15
		T-50	115010	50	50	M-8	340	0,106	3	25
		T-50	115011	50	64	M-8	370	0,132	4	32
		T-50	115012	50	58	M-8	400	0,114	3,7	28
		T-70	115014	72	58	M-12	550	0,213	5	26
		T-95	115015	95	80	M-16	1100	0,516	12	37

TYP A		Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Max. Last (kg)*	Gewicht (kg)	Energie 1m/s kgm	Dynamische Einfederung (mm)
		T - 85	116001	84	52	M-12	35	1500	0,328	20	20
		T - 120	116002	120	75	M-16	45	3000	0,991	34	22
		T - 220	116003	220	137	M-24	80	15000	7,734	250	40

TYP C		Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Max. Last (kg)*	Gewicht (kg)	Energie 1m/s kgm	Dynamische Einfederung (mm)
		T - 85	116011	84	52	M-12	1500	0,315	20	20
		T - 120	116012	120	75	M-16	3000	0,933	34	22
		T - 220	116013	220	137	M-24	15000	5,66	250	40

AMC-MECANOCAUCHO® PARABOLISCHE DÄMPFER

TYP A		Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)	Max stat. Last (kg)	Max. dyn. Last (kg)	Dyn. Einfederung (mm)	Stat. Einfederung (mm)
		F.3	114001	30	23	M-8	20	0,032	40	90	9	5
		F.7	114002	44	42	M-8	20	0,07	50	100	10	6
		F.1	114003	60	44	M-8	20	0,116	40	100	10	4
		F.2	114004	60	44	M-8	20	0,127	75	200	12	5,5
		F.4	114005	60	60	M-10	25	0,213	150	350	15	8
		F.8	114006	60	31	M-10	25	0,135	100	275	14	7
		F.5	114007	80	65	M-14	35	0,508	300	800	16	9,5
		F.6	114008	95	70	M-16	45	0,724	400	1000	18	9,5

TYP C		Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Gewicht (kg)	Max stat. Last (kg)	Max. dyn. Last (kg)	Dyn. Einfederung (mm)	Stat. Einfederung (mm)
		F.3	114011	30	23	M-8	0,036	40	90	9	5
		F.7	114012	44	42	M-8	0,066	50	100	10	6
		F.1	114013	60	44	M-8	0,098	40	100	10	4
		F.2	114014	60	44	M-8	0,117	75	200	12	5,5
		F.4	114015	60	60	M-10	0,204	150	350	15	8
		F.8	114016	60	31	M-10	0,127	100	275	14	7
		F.5	114017	80	65	M-14	0,445	300	800	16	9,5
		F.6	114018	95	70	M-16	0,673	400	1000	18	9,5

AMC-MECANOCAUCHO® ZYLINDRISCHE PUFFER

ANWENDUNGEN

Als Anschläge: Bei jeder Amplitudenbegrenzung eines flexiblen Elements.

- Hubbegrenzer für Blattfeder oder Stoßdämpfer.
- Hubbegrenzer für Kräne und Hebezüge.
- Festkeilung des zerbrechlichen Materials in den Verpackungen.

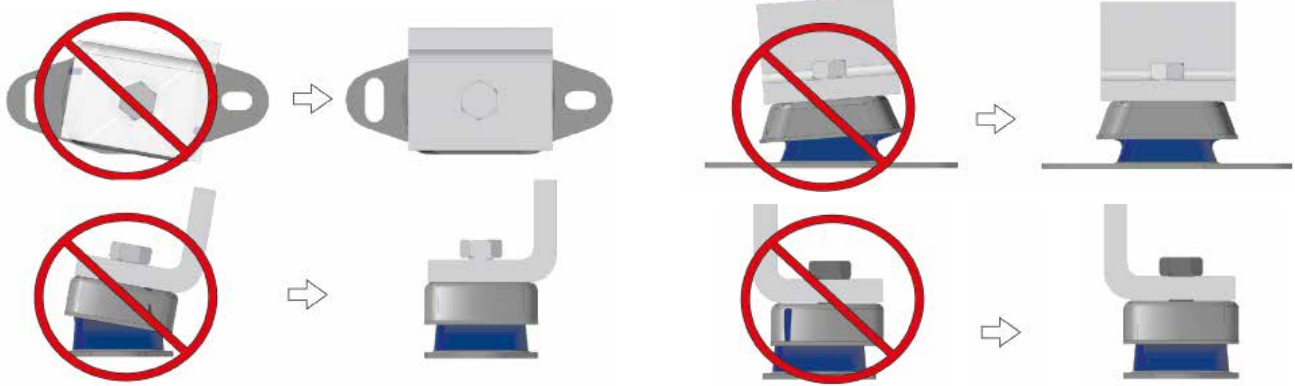


	Typ	Art.Nr.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Max Belastung (kg)	Einfederung (mm)	Gewicht (kg)	Energie 1m/s kgm
	T - 150	117001	160	125	185	150	13,5	5000	50	4,172	125
	T - 250	117002	250	208	315	250	14,5	40000	100	18	1250

HINWEISE ZUM EINSATZ UND ZUR MONTAGE

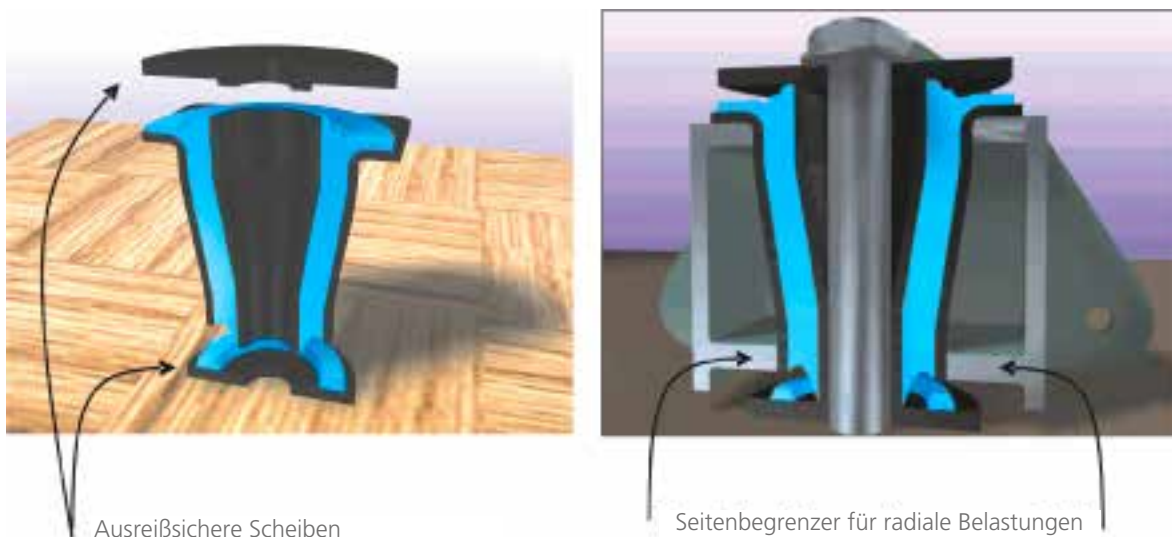
EMPFEHLUNGEN FÜR DIE TOPFELEMENTE (wie BRB, BSB, Marinelager, MD)

Die Bleche, an denen die Topfelemente befestigt werden, müssen eine vollkommen ebene Oberfläche haben und die Bleche müssen vollkommen parallel ausgerichtet sein. Die Basisplatte muss vollflächig aufliegen, ebenso muss die Haube vollflächig belastet sein. Bei den Topfelementen ist eine saubere axiale Belastung sehr entscheidend für eine optimale Funktionsweise. Seitliche Belastungen, eine Neigung der Haube, eine punktuelle bzw. teilweise Belastung der Haube oder der Basisplatte, ein Verdrehen bei der Montage oder zu hohe Anzugsdrehmomente sind strikt zu vermeiden.



EMPFEHLUNGEN FÜR DIE KONUSLAGER

Bei den Konuslagern ist der Einsatz von mindestens einer Scheibe erforderlich, um die Lagerung ausreißsicher zu gestalten. Auf der Oberseite muss das Elastomer vollflächig und gleichmäßig belastet werden, bei Bedarf sollte auch hierzu eine Scheibe eingesetzt werden. Um zu große seitliche Auslenkungen zu vermeiden, die das Lager beschädigen können, sollte die Aufnahme einen Seitenbegrenzer aufweisen.



EMPFEHLUNGEN FÜR DIE DSD UND DRD

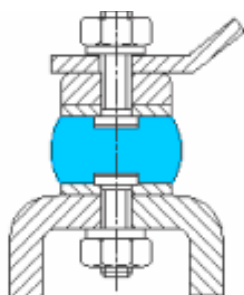
Um das frei liegende Elastomer vor mechanischer Beschädigung oder Kontakt mit Chemikalien (Diesel, Öl etc.) zu schützen wird der Einsatz von Scheiben empfohlen. Diese müssen einen Mindestdurchmesser haben und idealerweise gewölbt sein. Wir haben entsprechende Scheiben im Sortiment.



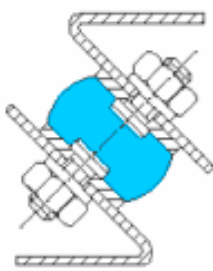
EMPFEHLUNGEN FÜR DIE ZYLINDRISCHEN DÄMPFER

Empfehlungen für die zylindrischen Dämpfer

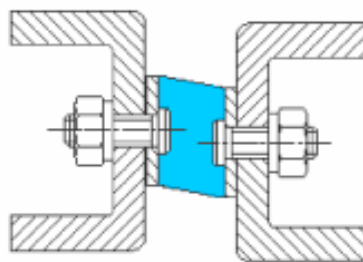
Die zylindrischen Dämpfer sind für die Druckbelastung konzipiert. Zugkräfte können zum Ablösen des Elastomers und damit einem Totalausfall führen. Um eine niedrigere Steifigkeit zu erreichen können diese Elemente auch teilweise in Scherung belastet werden, wobei hier die angegebenen Grenzwerte keinesfalls überschritten werden dürfen.



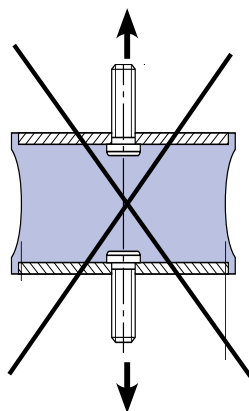
Kompression



Kompression-Scherung



Scherung



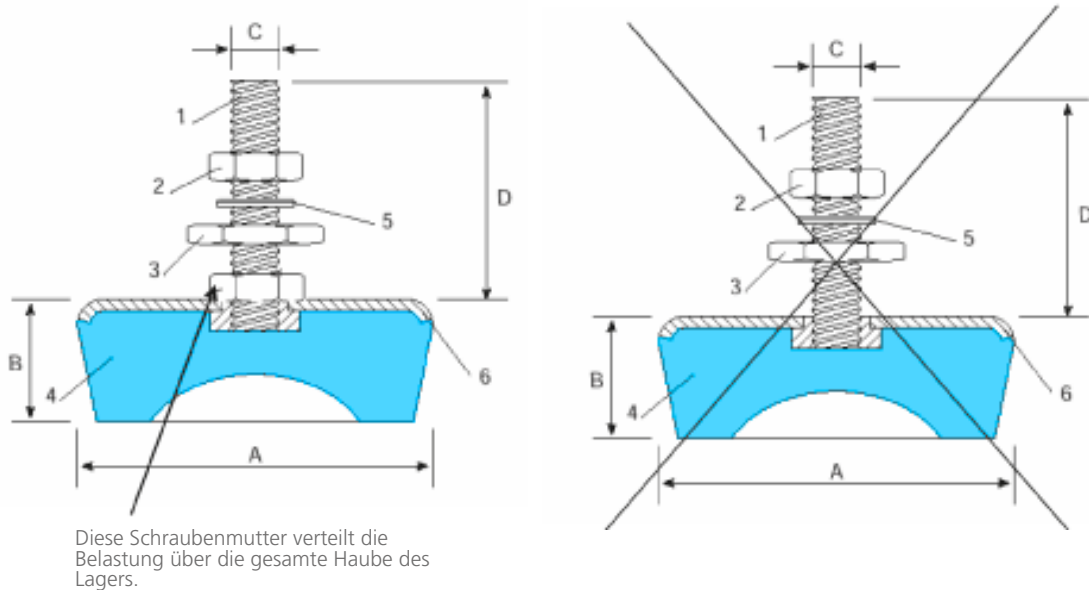
HINWEISE ZUR AUSRICHTUNG BZW. ZUM SETZVERHALTEN NACH ERSTMALIGER MONTAGE

Bei allen Elastomeren stellt sich nach anfänglicher Belastung das sog. Setzverhalten ein. Dies bedeutet, dass die anfängliche Einfederung sich durch eine „Entspannung“ des Elastomers im Zeitverlauf noch weiter erhöht. Der Großteil der Setzung geschieht in den ersten 48 Stunden. Dies sollte bei der Ausrichtung berücksichtigt werden, eine Kontrolle nach 48-72 Stunden ist hier empfehlenswert.

EMPFEHLUNGEN FÜR MASCHINENFÜSSE AMC MECANOCAUCHO® OHNE NIVELLIERBARE HAUBE

Bei der Installation eines unserer Maschinenfüße AMC-MECANOCAUCHO®, die nicht über eine nivellierbare Haube verfügen, muss sehr darauf geachtet werden, dass die Belastung der Maschine nicht auf der Schraube, sondern auf der Haube ruht.

Dies gilt für unsere Puffer AMC-MECANOCAUCHO® SV, SM und SV niedrige Reihe.



EMPFEHLUNGEN FÜR ANZUGSDREHMOMENTE FÜR DIE BRB, BSB, MD UND MARINELAGER

Vor der Montage sind die oben aufgeführten Hinweise für die Topfelemente zu beachten. Für das Anzugsdrehmoment der zentralen Schraube empfehlen wir folgende Werte

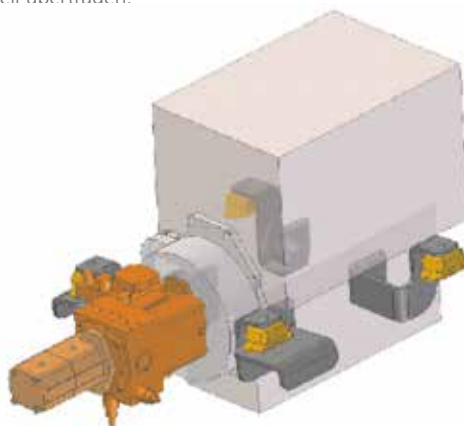
	M8	M10	M12	M16	M20	M24
Abziehdrehmoment in Nm	16	32	55	125	190	285

AUFSTELLUNGSEMPFEHLUNGEN FÜR DIE SCHWINGUNGSDÄMPFER

Die Position der schwingungsdämpfenden Lager bestimmt die Schwingungsformen der Aufhängungseinheit. Es wird sehr empfohlen, bei allen Lagern eine gleichmäßige Lastverteilung zu erreichen. Eine einfache Form dies zu erreichen, besteht darin, die Schwingungsdämpfer gleichweit entfernt vom Massenmittelpunkt der Einheit aufzustellen.

Die auf der Höhe der Kurbelwelle aufgestellten Lager fördern stabilere Aufhängungen und verhindern übermäßige Bewegungen der Aufhängungseinheit, vor allem bei mobilen Anwendungen.

Die Außenanschlüsse zur Aufhängungseinheit, so wie Kabel, Heizmäntel, Hydrauliken usw. müssen ausreichend elastisch sein, um zu vermeiden, dass sich die Schwingungen über sie auf das Gestell übertragen.

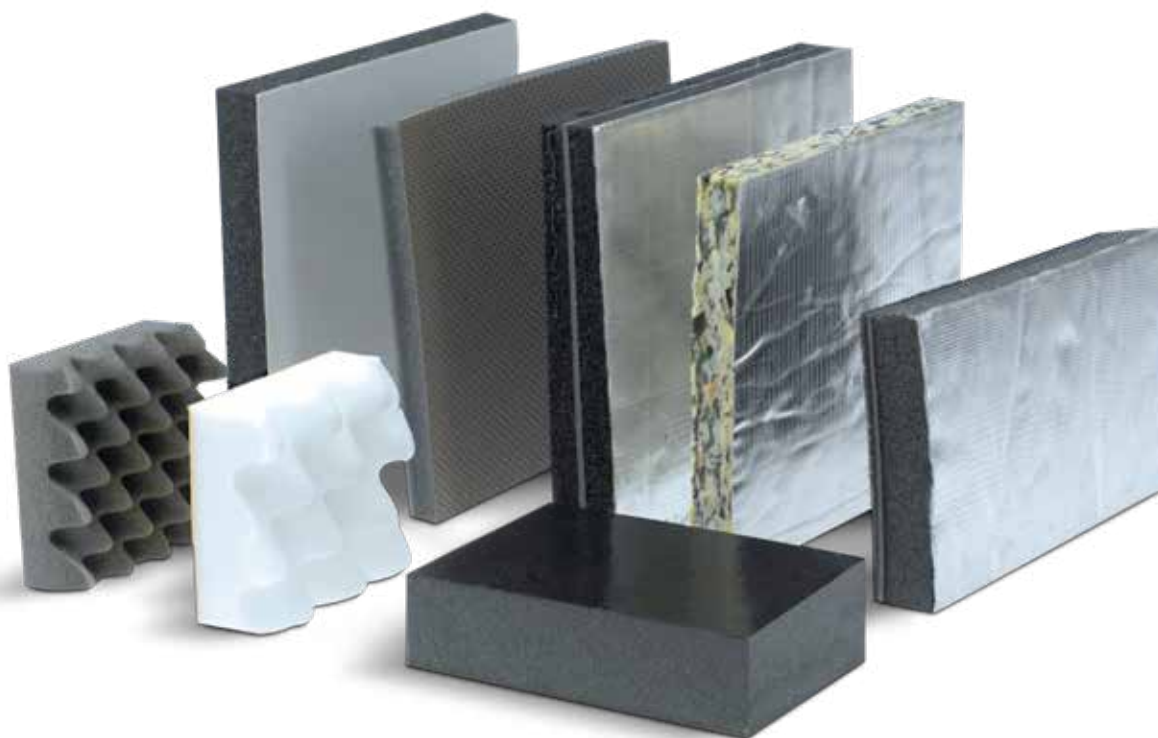


ANDERE PRODUKTE

VIBRABSORBER+SYLOMER® Katalog



AKUSTIKABSORBER® Schallabsorbierende
Verbundmaterialien

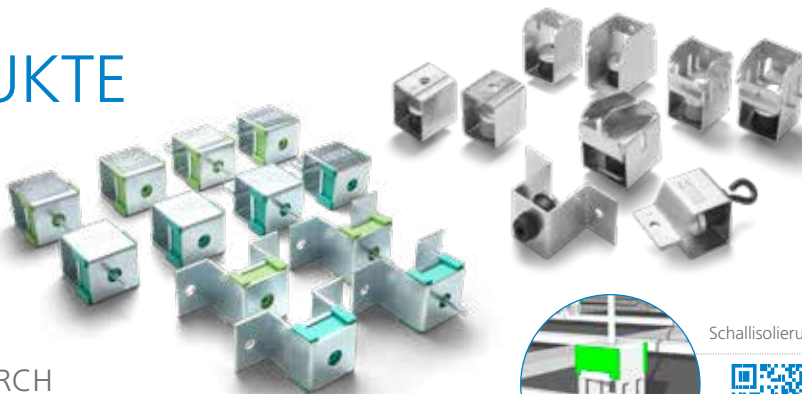


Isolierungsmatten SYLOMER®
(nur für Spanien und Portugal)



ANDERE PRODUKTE

AKUSTIK & AKUSTIK+SYLOMER®
Maximaler Schallschutz durch
Körperschallentkoppelung im Bereich
des Bauwesens.
www.akustik.com



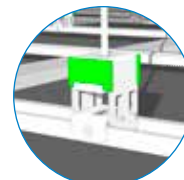
MAXIMALER SCHALLSCHUTZ DURCH KÖRPERSCHALL-ENTKOPPLUNG



FZ + Sylomer®



TSR + Sylomer®



Schallsisolierung – Decke



SRB & SRS + Sylomer®



Akustik groß



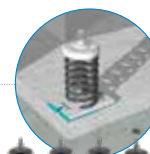
Springtec &
Springtec Super



Akustik + Sylomer®



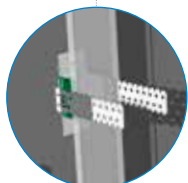
SCB



Vibrabsorber
+ Sylomer®



Transformatoren



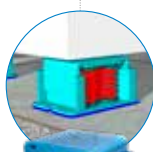
Schallsisolierung – Wand



EP+Sylomer®



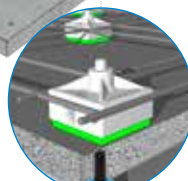
EP



4 AMC Seismic
+ Sylomer®



BRB



FZH + Sylomer®



Schallsisolierung – Böden



Entdecken **SIE DIE APP ZUR ERMITTLUNG** des **PASSENDEN SCHWINGUNGSDÄMPFERS** für Ihre Anwendung.




**VIBRATION
ISOLATOR
PRO**

APP ERHÄLTICH BEI
 **Google Play**

APP ERHÄLTICH BEI
 **App Store**



Bestimmen Sie über Ihr Smartphone DIE DOMINANTEN ANREGUNGSFREQUENZEN in Ihrer Anwendung

Der Beschleunigungssensor in Ihrem Smartphone kann über eine Schwingungsmessung und eine FFT das Anregungsspektrum bestimmen. Mit dieser Information wissen Sie, welche Frequenzen zu isolieren sind.



Einfach Bedienung

Keine Vorkenntnisse notwendig.



100% Gratis & keine Werbung

Vibration Isolator Pro wird dauerhaft kostenlos bleiben. Es gibt keine Werbung oder Benutzungsgebühren.



Support

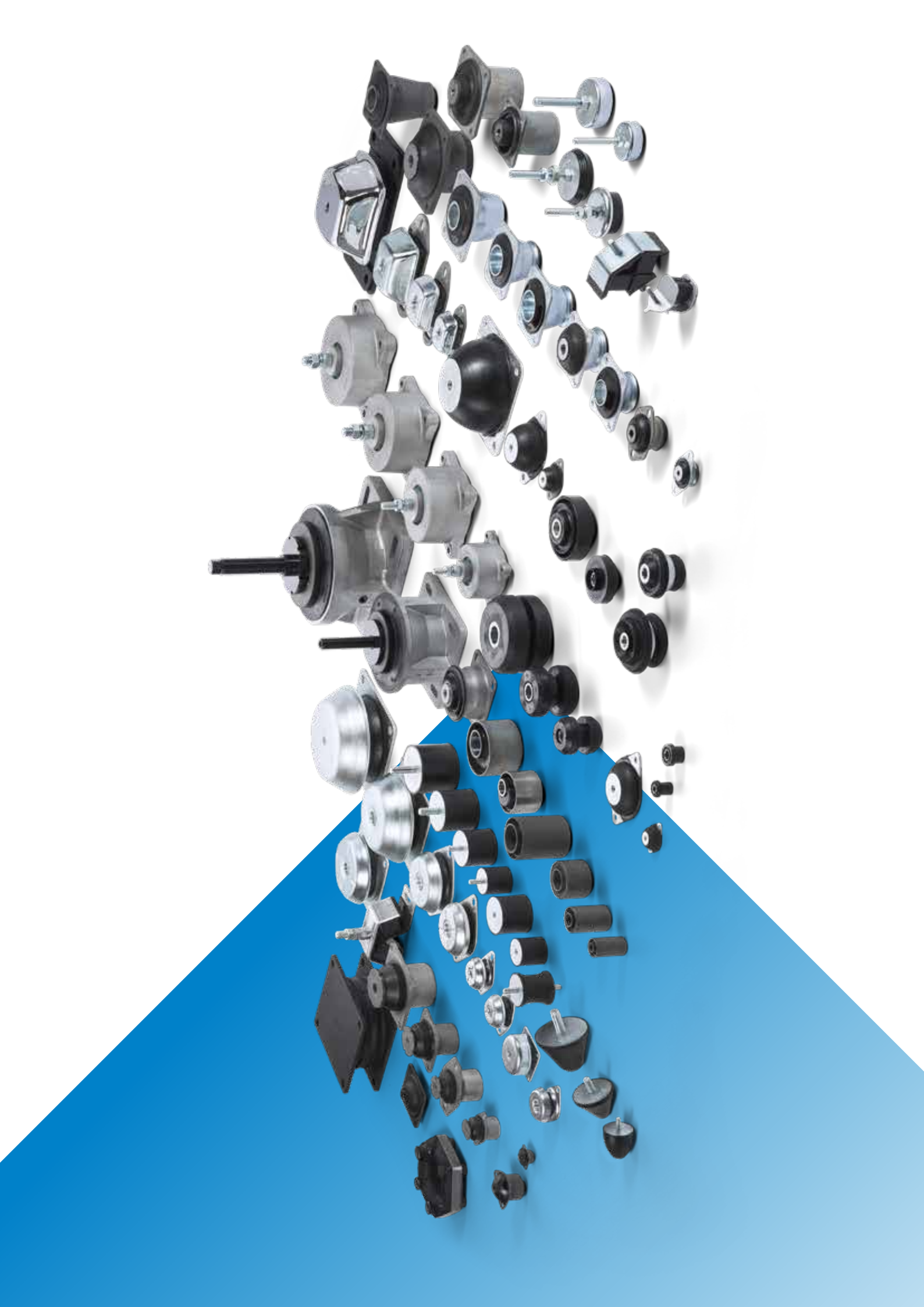
Für umgehende Unterstützung steht Ihnen unser Support jederzeit zur Verfügung

info@mecanocaucho.com

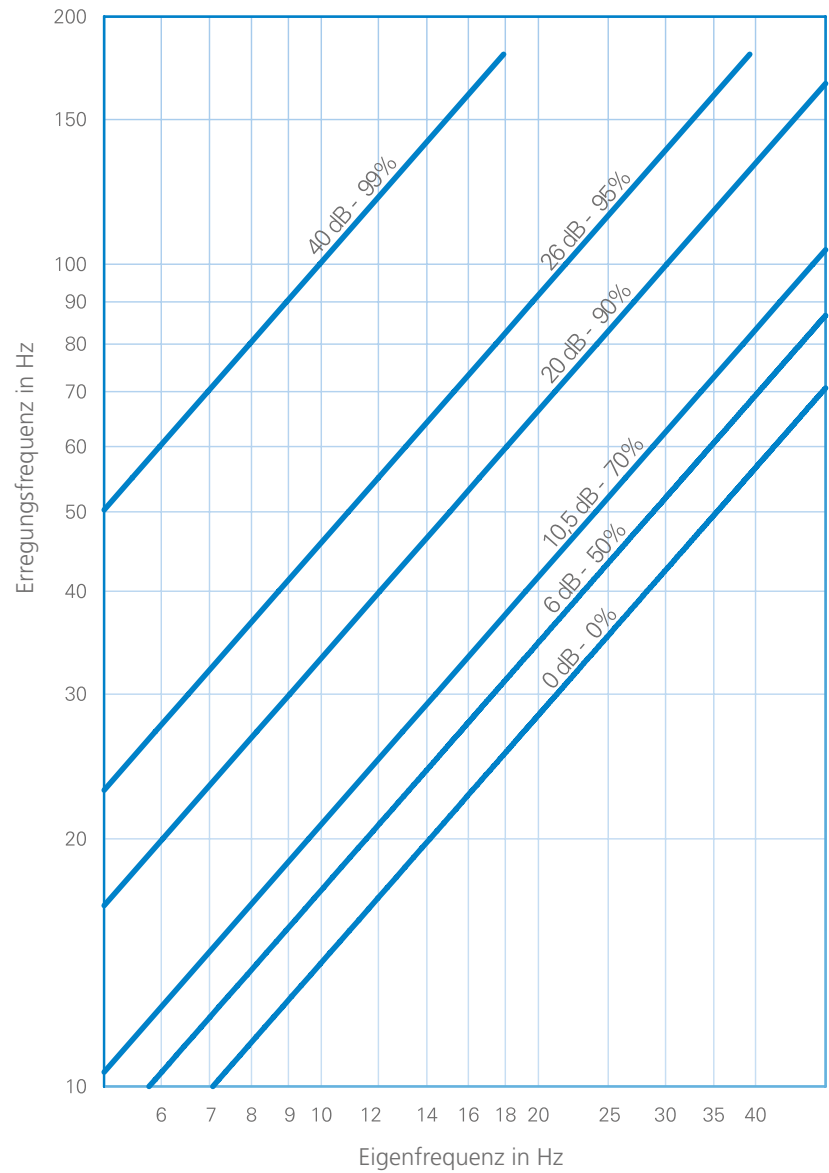


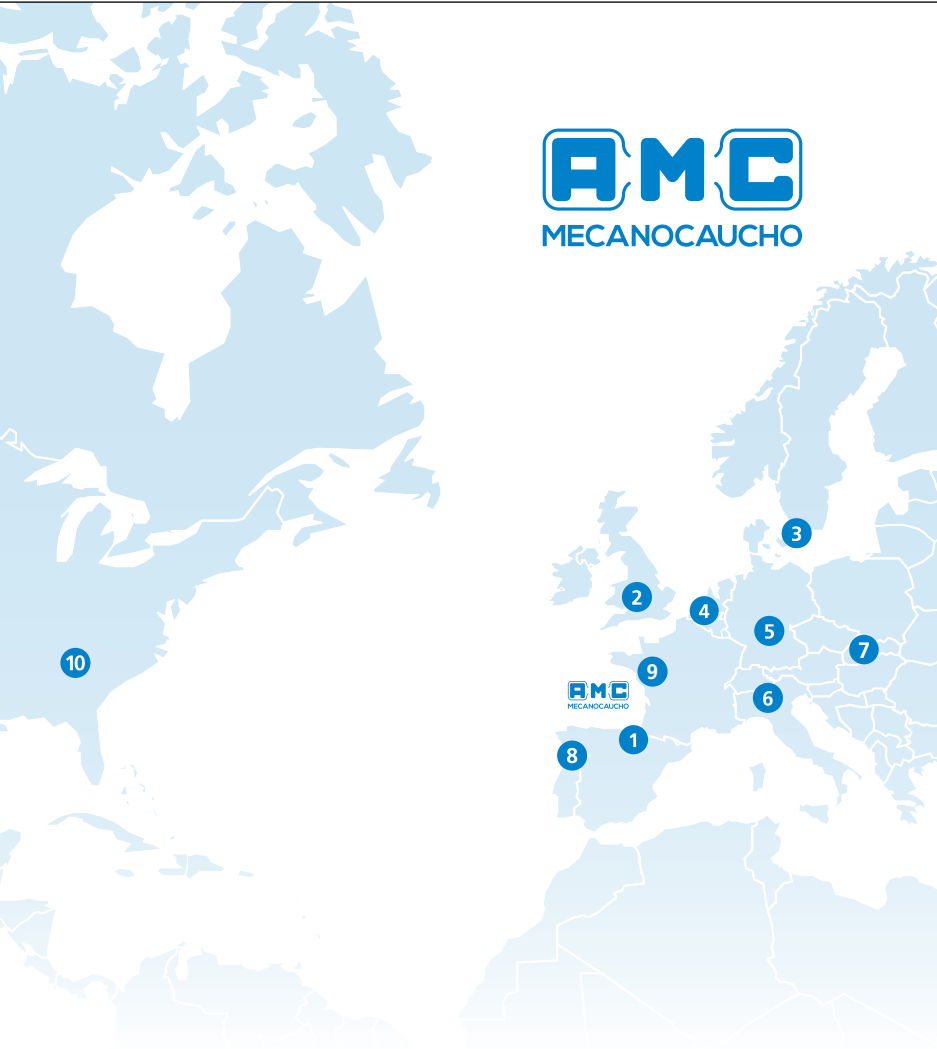
Sicher

Wir arbeiten nach strengen Datenschutzrichtlinien und geben Ihre Daten niemals an Dritte weiter.



ISOLIERUNGSGRAFIK





- 1** Asteasu (HQ)
- 2** Leicester
- 3** Copenhagen
- 4** Antwerpen
- 5** Nürnberg

- 6** Milano
- 7** Bratislava
- 8** Porto
- 9** Nantes
- 10** Atlanta



Wir haben einen Großteil der Artikel
dauerhaft auf Lager - jederzeit abrufbereit.



Aplicaciones Mecánicas del Caucho S.A.

Industrialdea Parc 35 A. • E-20.159

ASTEASU (Gipuzkoa) Spanien

Tel.: + 34 943 69 61 02 • Fax: + 34 943 69 62 19

e-mail: sales@amcsa.es

www.akustik.com

www.mecanocaucho.com



Entdecken Sie unsere **NEUEN APPS**: verfügbar für Android und IOS.

VIBRATION ISOLATOR PRO



Mit dem in Ihrem Smartphone integrierten Beschleunigungssensor misst Vibration Isolator Pro die Schwingungen in Ihrer Anwendung und schlägt Ihnen damit die optimalen Schwingungsdämpfer gemäß dem gewünschten Isolationsgrad vor.



ACOUSTIC HANGER PRO



Ermitteln Sie mit dieser App den optimalen Schallschutzabhängiger für Ihre Anwendung. Sie erhalten über die App komplette Informationen zu den Eigenfrequenzen sowie Datenblätter und Installationsvideos. Einfach, schnell & kostenlos.

