



Étapes d'installation

GRANAB



Étapes d'installation



NOISE AND
VIBRATION
SOLUTIONS

System 3000

System 7000

System 9000





Étapes d'installation

System 3000



System 7000

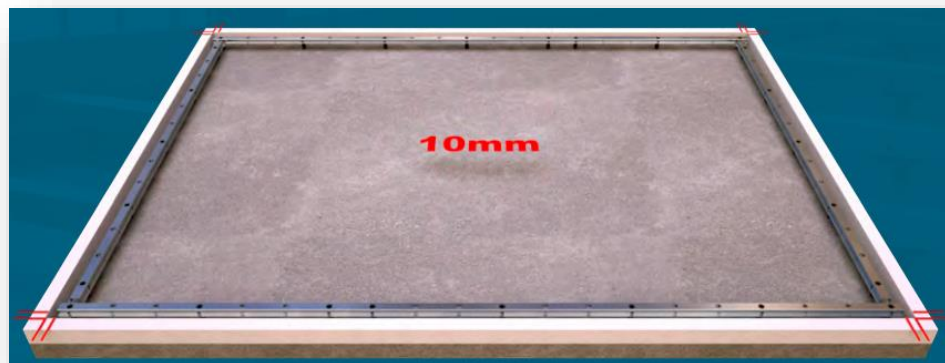


System 9000



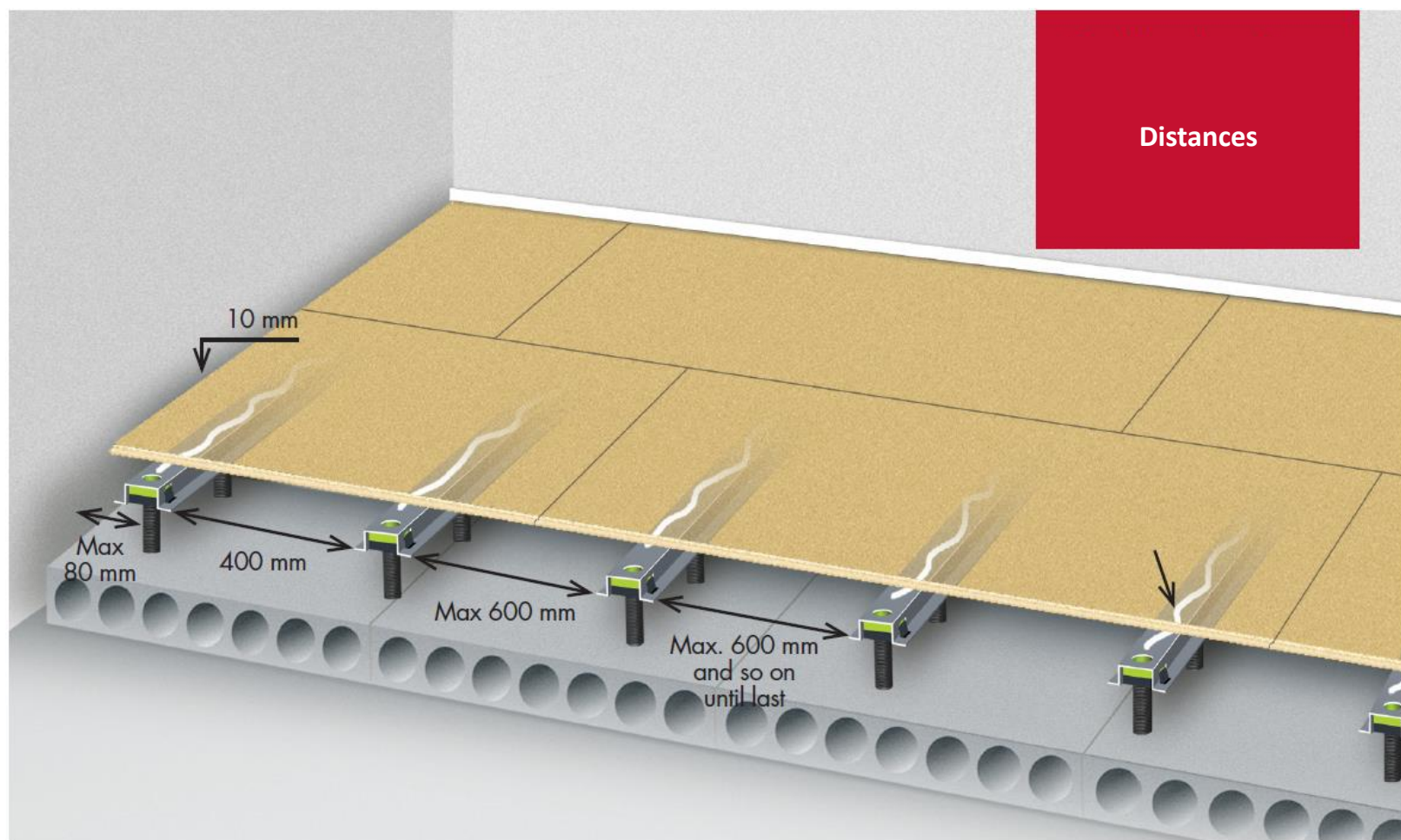


- 1. Présenter les traverses sur le périmètre en laissant une distance de 10 mm par rapport aux murs.**





1.





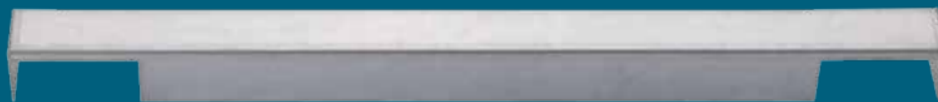
2. Présenter les traverses à l'intérieur de la chambre, avec les espaceurs de 40, 50 ou 60 cm (en fonction du type d'application, des bureaux, des maisons etc ...)





2.

Accessoires Écarteurs de traverses



N° de cat.: 9300 **Outil:** Distance entre traverses, 300 mm.



N° de cat.: 9400 **Outil:** Distance entre traverses, 400 mm.



N° de cat.: 9500 **Outil:** Distance entre traverses, 500 mm.



N° de cat.: 9600 **Outil:** Distance entre traverses, 600 mm.

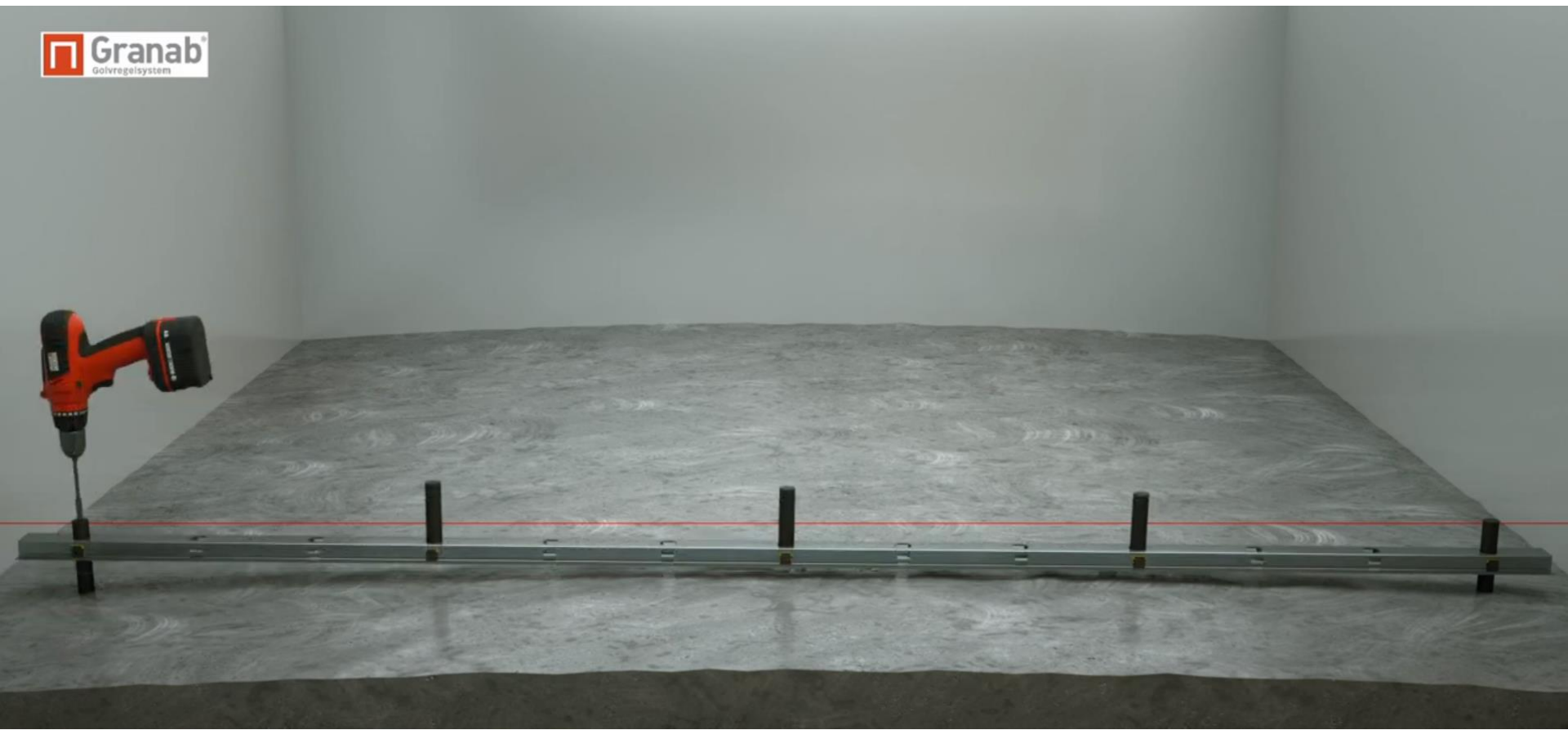


3. Poser la traverse avec les vis de réglage. La ligne rouge (niveleur laser) montre la hauteur finie.





- 4.** Commencer par ajuster une extrémité de la traverse par un niveleur à tête hexagonale (manuel ou avec une visseuse) jusqu'à la hauteur finale. En premier les extrémités, puis les centrales.



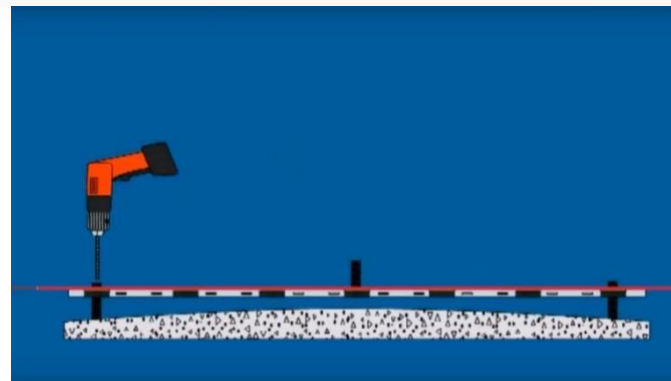
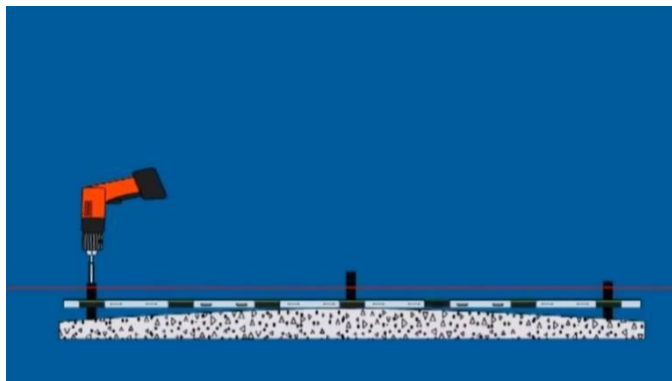


4.

Accessoire de vissage pour le réglage (pour visseuse)

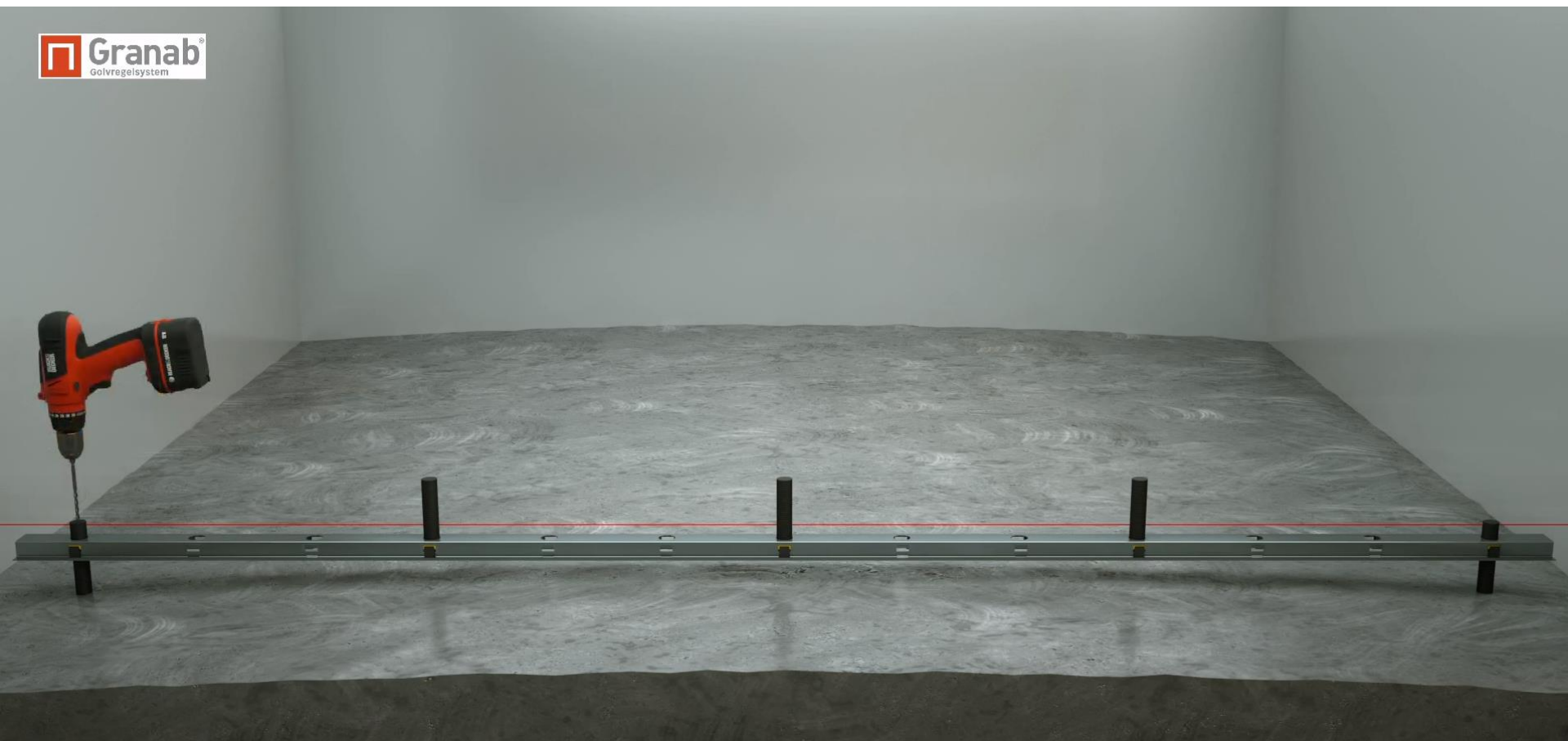


N° de cat.: 8100. Modèle court





5. Percer environ 30 mm dans la surface structurelle à travers le trou de la vis de réglage, aux 2 extrémités de la traverse.





5.

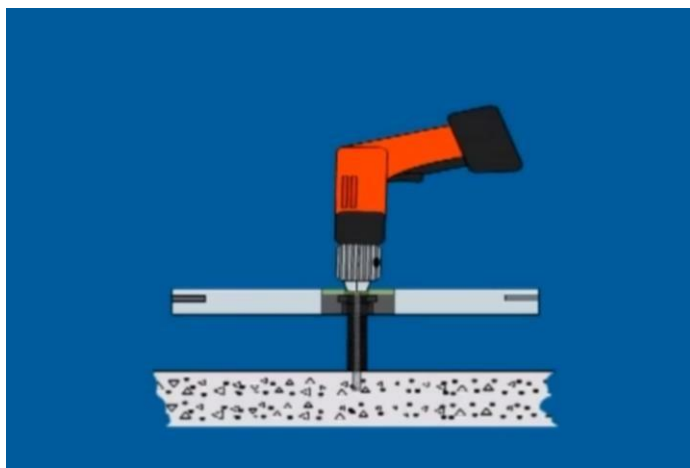
Foret-béton pour ancrages dans béton



N° de cat.: 8710. 100 mm



N° de cat.: 8720. 250 mm court



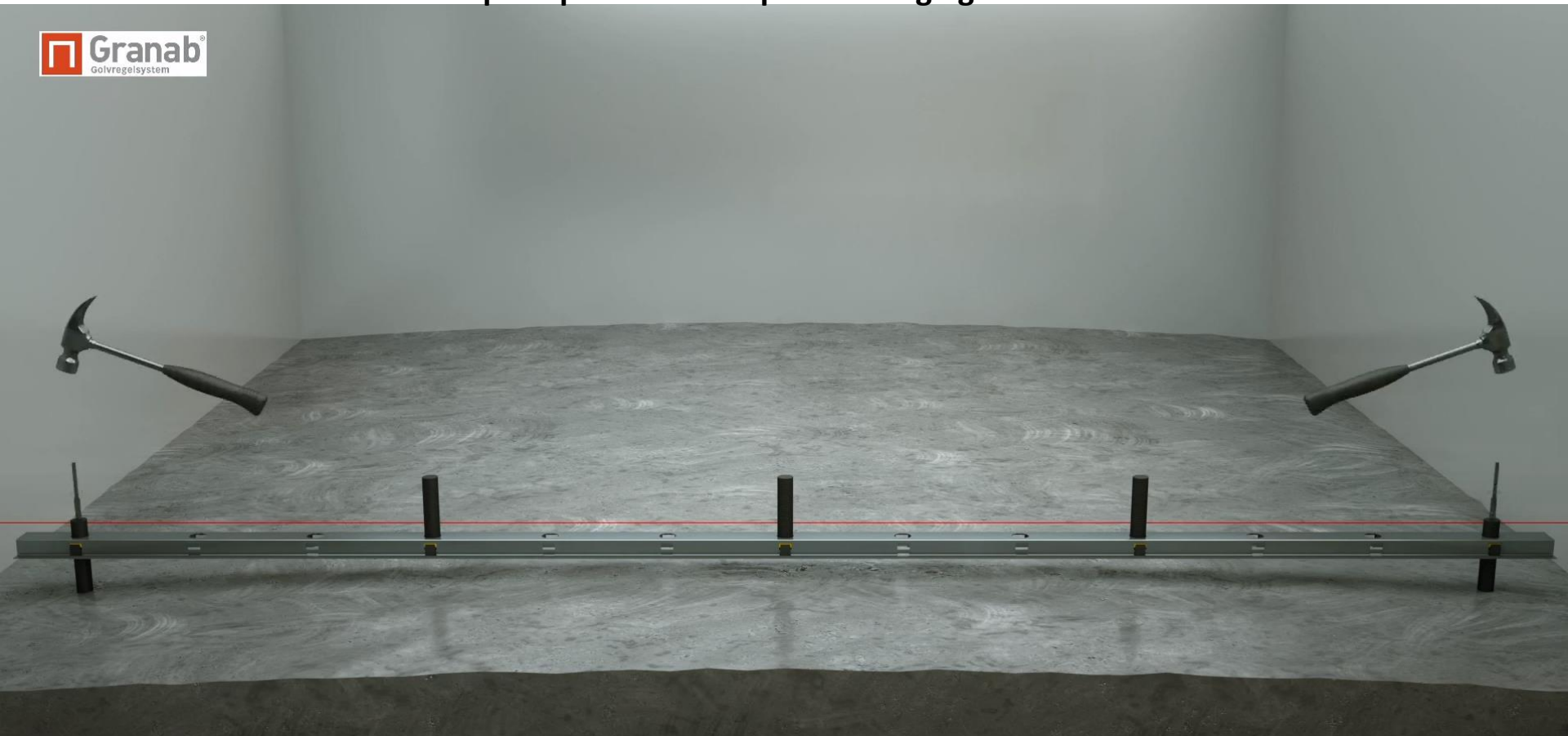


6. Déposer les rivets à frapper dans les deux vis de réglage où les trous ont été réalisés.





7. Après avoir vérifié que tous les profils sont au niveau souhaité (avec un niveau laser), marteler rivets à frapper (sans les bloquer) à l'aide du riveteur d'installation Granab. La vis de réglage a besoin de suffisamment de mouvement pour permettre un possible réglage final.





7.



Outil à riveter à introduire dans des trous percés au préalable



Outil à riveter à introduire dans des trous percés au préalable.

N° de cat.: 850 A. Longueur: 250 mm

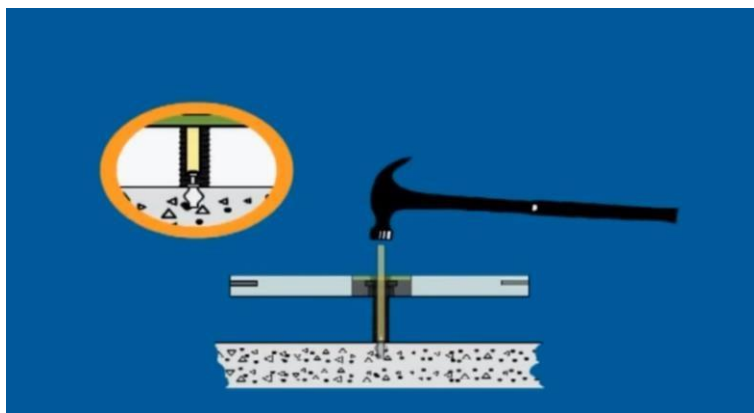


Outil à riveter pour fixation finale



Outil à riveter pour la fixation finale.

N° de cat.: 850 A. Longueur: 250 mm





8. Suivre le même processus avec les autres vis de réglage sur la traverse: réglage en hauteur, perçage du trou et insertion des rivets à frapper





9. Fixer tous les rivets à frapper sur la traverse par une deuxième frappe (bloquer → fixation finale), à l'aide du riveteur d'installation Granab.





9.



Outil à riveter à introduire dans des trous percés au préalable



Outil à riveter à introduire dans des trous percés au préalable.

N° de cat.: 850 A. Longueur: 250 mm

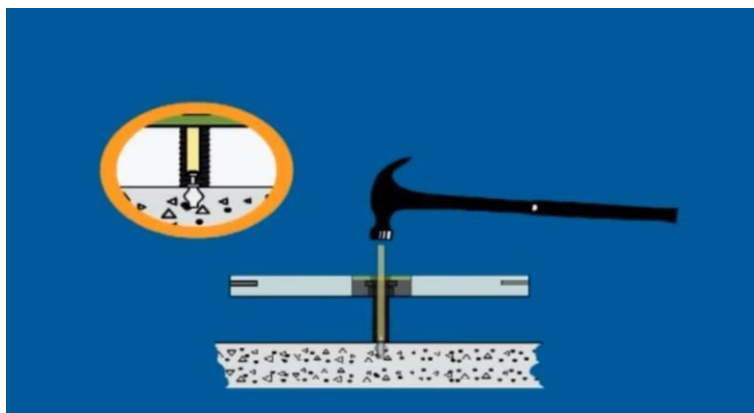


Outil à riveter pour fixation finale



Outil à riveter pour la fixation finale.

N° de cat.: 850 A. Longueur: 250 mm



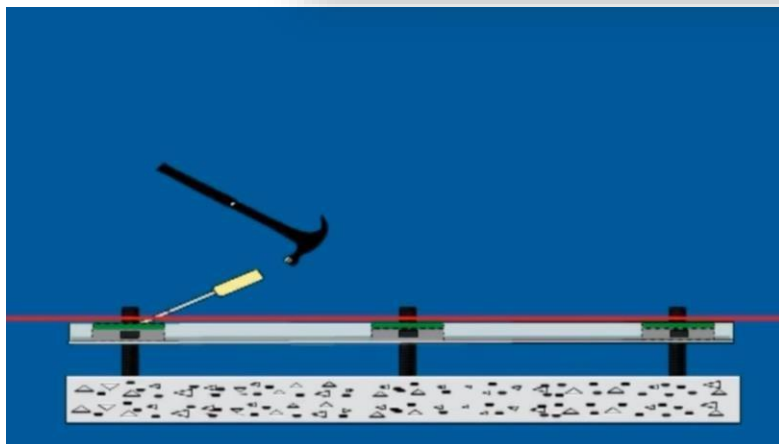
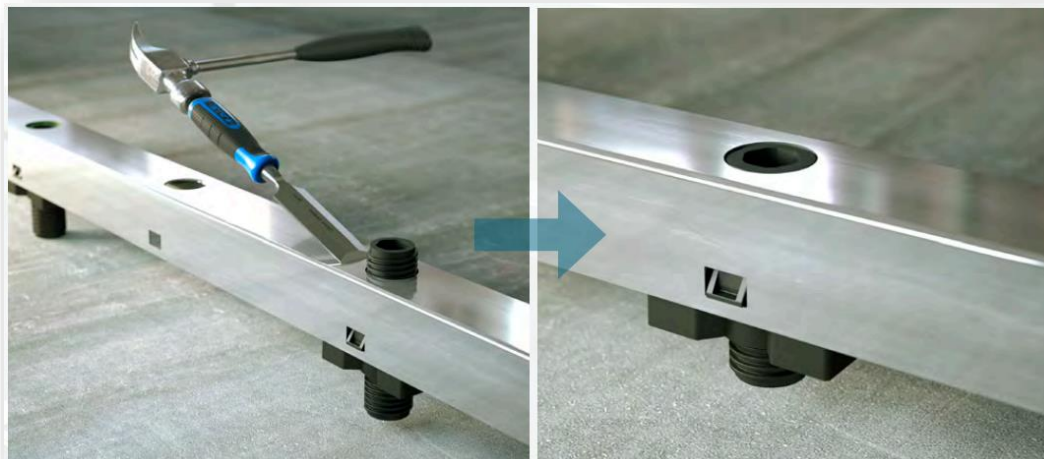


10. Couper la vis de réglage à ras de la traverse.





10.





11. Fraiser la tête de la vis de réglage (en plastique) pour éviter le pont acoustique avec la traverse.

Fraise de vis de réglage sur traverses

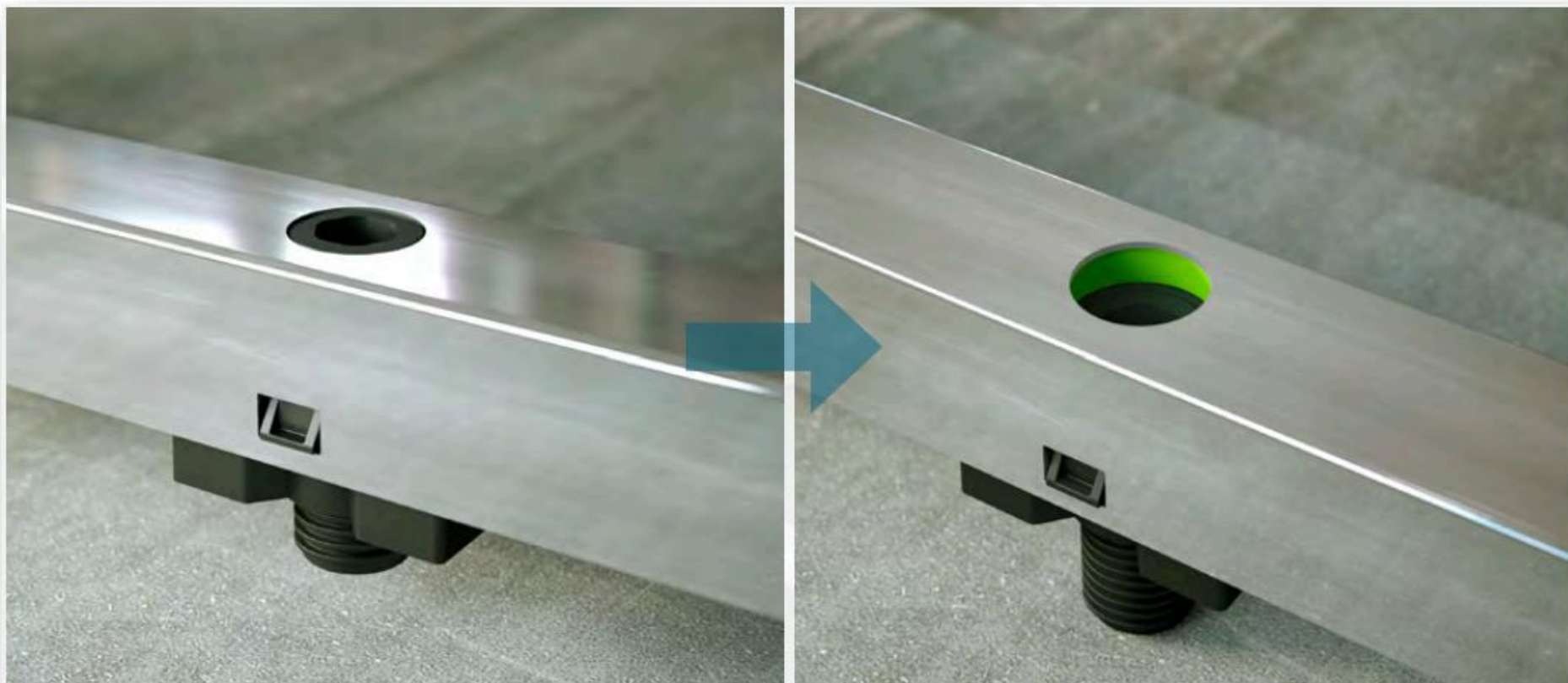


N° de cat.: 8600.





11.



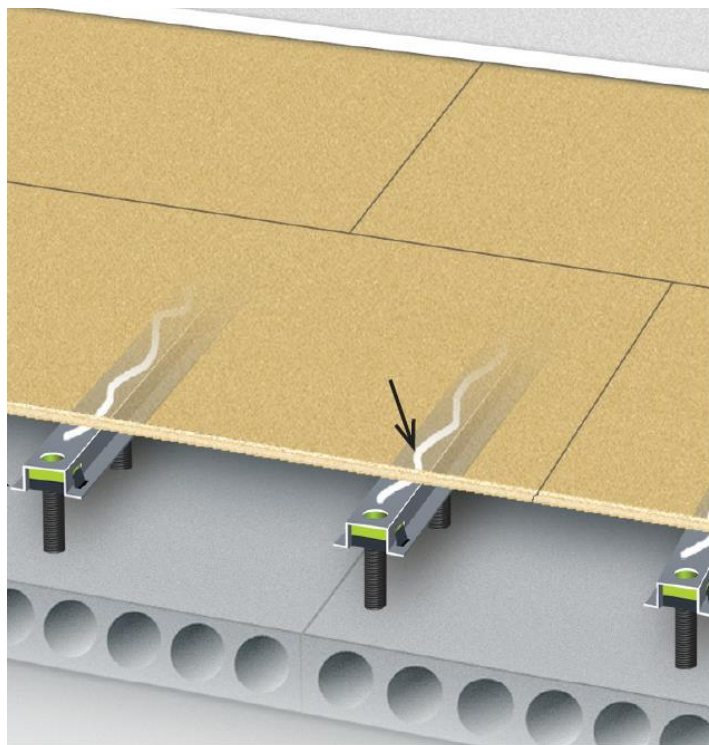


12. Poser les panneaux agglomérés en utilisant l'adhésive sur les traverses Granab.





12.



Les panneaux sont collés aux traverses avec un adhésif polymère MS, Bostik Multifog 2640, Casco Superset ou un adhésif similaire d'un autre fournisseur.

Utiliser des vis supplémentaires en cas de doute. La Hilti WBV 3,8 x 41 ou similaire est une vis appropriée pour les plaques de 22mm. Une vis de 55 mm convient aux plaques de 38mm.



13. Placer un film de papier carton entre les panneaux agglomérés et le parquet flottant pour éviter le bruit de frottement entre les deux bois.





14. Placer le parquet flottant.

